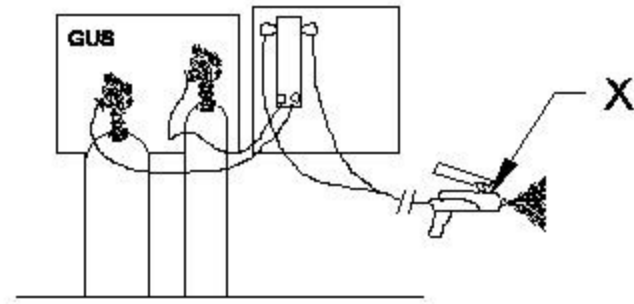


ITI Welder 1st Year Module 9 Principles of metalizing & Hard facing
(PAW, PA, WPS & PQR)

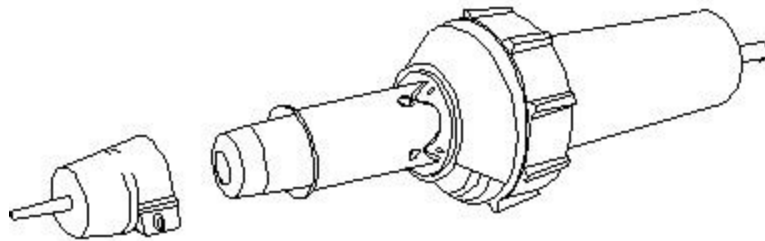
(1). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Gun | गन
- (B) Oxygen | ऑक्सीजन
- (C) Fuel gas | ईंधन गैस
- (D) Gas flow meter | गैस प्रवाह मीटर

Correct Answer : A

(2). What is the name of the tool shown in figure? | चित्र में दिखाए गए टूल का नाम क्या है?



- (A) Plasma cutting nozzle | प्लाज्मा कटिंग नोजल
- (B) Powder coating kit | पाउडर कोटिंग किट

(C) Oxy - Acetylene cutting torch | ऑक्सी - एसिटिलीन कटिंग टार्च

(D) Plastic welding air gun | प्लास्टिक वेल्डिंग एयर गन

Correct Answer : D

(3). What is the expanded form of PQR? | PQR का विस्तारित रूप क्या है?

(A) Procedure Qualification Read

(B) Procedure Qualification Response

(C) Procedure Quality Record

(D) Procedure Qualification Record

Correct Answer : D

(4). Which format the result of welding qualification is recorded? | आमतौर पर विशेष प्रारूप में दर्ज की गई योग्यता का परिणाम क्या है?

(A) Procedure Qualification Record (PQR)

(B) Welder Procedure Specification (WPS)

(C) Welding Procedure Qualification (WPQ)

(D) Welder Performance Qualification (WPQ)

Correct Answer : A

(5). Which process is used to improve the resistance of material? | सामग्री के प्रतिरोध को बेहतर बनाने के लिए किस प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

(A) Hard facing | हार्ड फेसिंग

(B) Machining | मशीनिंग

(C) Metallizing | मेटलाइजिंग

(D) Surface finishing | सरफेस फिनिशिंग

Correct Answer : C

(6). Which material is used in orthopaedics? | आर्थोपेडिक्स में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

(A) Plastic | प्लास्टिक

(B) Polyethylene | पॉलीथीन

(C) Polypropylene | पॉलीप्रोपाइलीन

(D) Polyvinyl chloride | पॉलीविनाइल क्लोराइड

Correct Answer : C

(7). What is metallizing? | मेटलाइजिंग क्या है?

(A) Cutting the metal | धातु काटना

(B) Hardening the metal | धातु को सख्त करना

(C) Surface finishing | सतही परिष्करण

(D) Coating metal on the surface | सतह पर धातु की परत चढ़ाना

Correct Answer : D

(8). Which metal surfacing method is ideal for thin layers that can flow to corner and edges of the job? | कौन सी धातु सरफेसिंग विधि पतली परतों के लिए आदर्श है जो जॉब के कोने और किनारों पर प्रवाह कर सकती है?

(A) TIG welding | TIG वेल्डिंग

(B) MIG welding | MIG वेल्डिंग

(C) Oxy-acetylene welding | ऑक्सी-एसिटिलीन वेल्डिंग

(D) Submerged arc welding | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग

Correct Answer : C

(9). What is the wear caused by liquids or gases striking metal parts at high speed? | उच्च गति पर धातु के हिस्सों पर तरल पदार्थ या गैसों के कारण क्या होता है?

(A) Corrosion | जंग लगता है

(B) Rust | रस्ट लगता है

(C) Friction | टकराव पैदा होता है

(D) Erosion | कटाव पैदा होता है

Correct Answer : D

(10). What is the main aim of welding procedure qualification, in a test to ascertain? | टेस्ट का पता लगाने के लिए वेल्डिंग प्रक्रिया योग्यता का मुख्य उद्देश्य क्या है?

(A) Properties of weld withstand and designed conditions | वेल्ड के गुणों और डिजाइन की गई स्थिति को जानना

(B) Performs of weld withstand designed conditions | डिजाइन की अवस्थाओं का सामना करते हुए वेल्ड का प्रदर्शन

(C) Perfect of weld withstand all condition | वेल्ड की सभी सही अवस्था को जानना

(D) Power of weld | वेल्ड की शक्ति

Correct Answer : A

(11). Which certify is given to welder's ability? | वेल्डर की योग्यता को कौन सा प्रमाणपत्र दिया जाता है?

(A) Weld procedure specification | वेल्ड प्रक्रिया विशिष्टता

(B) Welder performance qualification | वेल्डर प्रदर्शन योग्यता

- (C) Welding procedure qualification | वेल्डिंग प्रक्रिया योग्यता
- (D) Welding procedure specification | वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश

Correct Answer : B

(12). Which one is more durable than paints? | पेंट्स की तुलना में कौन अधिक टिकाऊ है?

- (A) Cleaning | सफाई
- (B) Varnishing | वार्निशिंग
- (C) Water spraying | पानी का छिड़काव
- (D) Powder coating | पाउडर कोटिंग

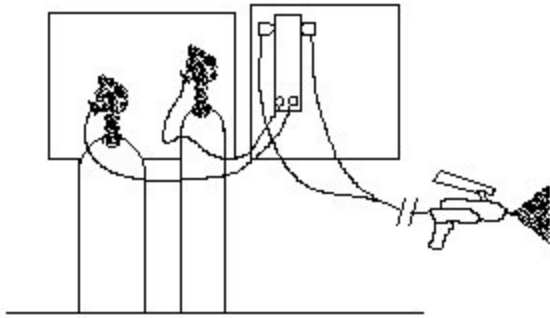
Correct Answer : D

(13). Which document, list of all the essential characteristics bead? | कौन सा दस्तावेज़, सभी आवश्यक विशेषताओं की सूची मनका?

- (A) Weld procedure specification | वेल्ड प्रक्रिया विशिष्टता
- (B) Welder performance qualification | वेल्डर प्रदर्शन योग्यता
- (C) Welding procedure qualification | वेल्डिंग प्रक्रिया योग्यता
- (D) Welding procedure specification | वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश

Correct Answer : A

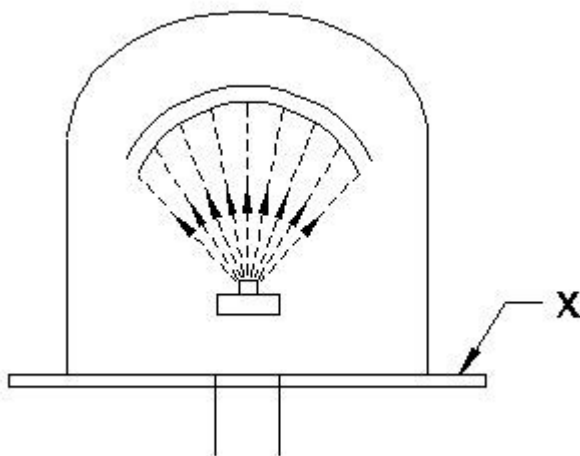
(14). What is the name of process is shown in figure? | चित्र में दिखाई गई प्रक्रिया का नाम क्या है?



- (A) Hard facing | हार्ड फेसिंग
- (B) Metallizing | मेटलाइजिंग
- (C) Rod flame spraying | रॉड लौ स्प्रेईंग
- (D) Powder flame spraying | पाउडर लौ स्प्रेईंग

Correct Answer : D

(15). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' चिन्हित भाग का नाम क्या है?



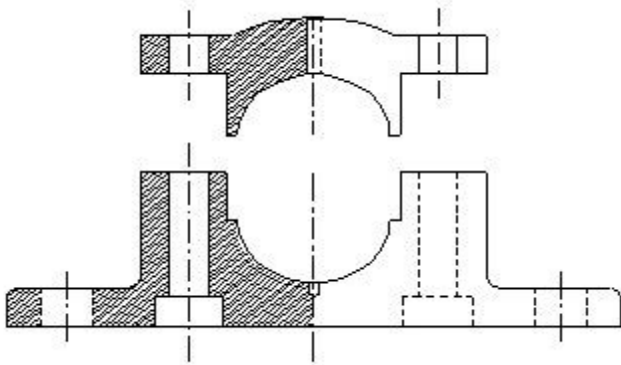
- (A) Source | स्रोत
- (B) Vacuum | वैक्यूम

(C) Base plate | बेस प्लेट

(D) Evaporated material | वाष्पित सामग्री

Correct Answer : C

(16). What is the name of assembly drawing shown in figure? | चित्र में दिखाए गए असेंबली ड्राइंग का क्या नाम है?



(A) Slotting | स्लॉटिंग

(B) Camshaft | कैमशाफ्ट

(C) Ball bearing | बॉल बियरिंग

(D) Bracket bearing | ब्रैकेट बियरिंग

Correct Answer : D

(17). Which certify is given, the properties of weld to with stand the service condition? | सेवा शर्तों के अनुरूप वेल्ड के गुणों को कौन सा प्रमाण पत्र दिया गया है?

(A) Weld procedure specification | वेल्ड प्रक्रिया विशिष्टता

(B) Welder performance qualification | वेल्डर प्रदर्शन योग्यता

(C) Welding procedure qualification | वेल्डिंग प्रक्रिया योग्यता

(D) Welding procedure specification | वेल्डिंग प्रक्रिया विनिर्देश

Correct Answer : C

(18). What is the purpose of metal build up on the worn out metal parts? | घिसे हुए धातु के भागों पर धातु के निर्माण का उद्देश्य क्या है?

- (A) To change its dimensions | इसके आयामों को बदलने के लिए
- (B) To reduce its shape and properties | इसके आकार और गुणों को कम करने के लिए
- (C) To make them good and new and obtain require properties | उन्हें अच्छा और नया जैसा बनाने के लिए औश्र जरूरी गुणो को प्राप्त करने के लिए
- (D) To get brightness | चमक पाने के लिए

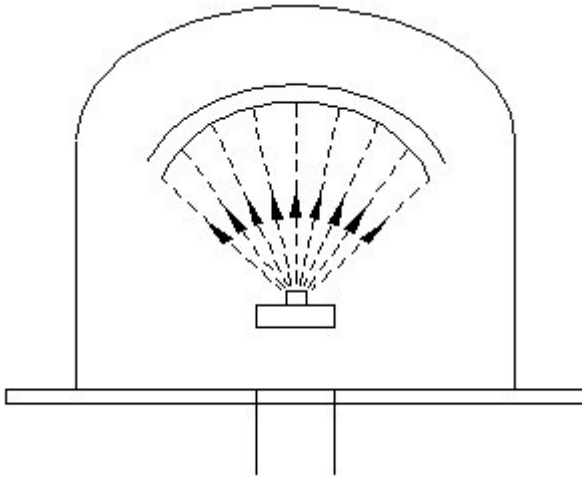
Correct Answer : C

(19). Which is the process to paint with particles by electro static charging? | इलेक्ट्रो स्टैटिक चार्जिंग द्वारा कणों के साथ पेंट करने की प्रक्रिया कौन सी है?

- (A) Metal | धातु
- (B) Powder coating | पाउडर कोटिंग
- (C) Electro plating | इलेक्ट्रो प्लेटिंग
- (D) Thermal spraying | थर्मल स्प्रेइंग

Correct Answer : B

(20). What is the name of the process shown in figure? | चित्र में दिखाई गई प्रक्रिया का नाम क्या है?



- (A) Welding process | वेल्डिंग की प्रक्रिया
- (B) Cutting process | काटने की प्रक्रिया
- (C) Hard facing process | हार्ड फेसिंग प्रक्रिया
- (D) Metallization process | धातुकरण प्रक्रिया

Correct Answer : D

(21). What is the grouping P code number for welding covered under copper and copper based alloys? | तांबे और तांबे पर आधारित मिश्र धातुओं के तहत कवर किए गए वेल्डिंग के लिए ग्रुपिंग P कोड संख्या क्या है?

- (A) P1 to P11
- (B) P21 to P30
- (C) P31 to P35
- (D) P43 to P47

Correct Answer : C

(22). What is the code number given for pressure vessel manufacturing, exclusively for steel and steel alloy? | प्रेशर वेसल निर्माण के लिए, विशेष रूप से स्टील और स्टील मिश्र धातु के लिए दिया गया कोड नंबर क्या है?

- (A) P1 to P11
- (B) P21 to P30
- (C) P31 to P35
- (D) P43 to P47

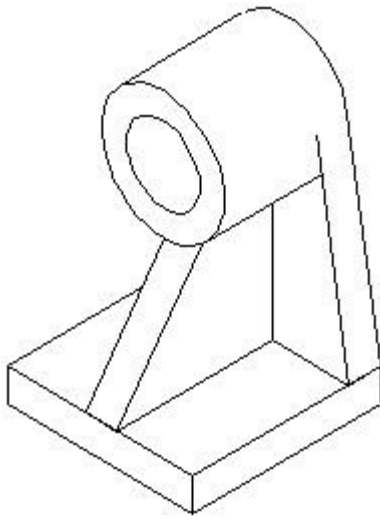
Correct Answer : A

(23). How does a metal part looks like, if it gets oxidised? | धातु का हिस्सा कैसा दिखता है, अगर यह ऑक्सीकरण हो जाता है?

- (A) Corroded | जीर्णशीर्ण
- (B) Rusted | जंग लगा हुआ
- (C) Abrasion | घर्षण किया हुआ
- (D) Eroded | घिसा हुआ

Correct Answer : B

(24). What is the name of the device shown in figure? | चित्र में दिखाए गए डिवाइस का नाम क्या है?



- (A) Brush | ब्रश
- (B) Slotting | स्लॉटिंग
- (C) Camshaft | कैमशाफ्ट
- (D) Bracket bearing | ब्रैकेट बियरिंग

Correct Answer : D

(25). What is the purpose of metal build up process, on a worn metal? | वोर्न मेटल पर धातु निर्माण प्रक्रिया का उद्देश्य क्या है?

- (A) To repair broken parts | टूटे हुए हिस्सों की मरम्मत करने के लिए
- (B) To build worn out product made new | घिसे-पिटे उत्पाद को नया बनाने के लिए
- (C) To make joints | जोड़ों को बनाने के लिए
- (D) To reduce excess weld metal | अतिरिक्त वेल्ड धातु को कम करने के लिए

Correct Answer : B

