

## ITI Welder 1st Year Module 7 GTAW techniques

(1). Which is the welding process that maintains electric arc between non-consumable tungsten electrode and the base metal? | वेल्डिंग प्रक्रिया क्या है जो नॉन-कन्स्यूमेबल टंगस्टन इलेक्ट्रोड और बेस मेटल के बीच विद्युत चाप को बनाए रखती है?

- (A) SAW
- (B) MMAW
- (C) MIG
- (D) TIG

Correct Answer : D

(2). What is the purpose of inert gas used in TIG welding? | TIG वेल्डिंग में अक्रिय गैस का उपयोग किस उद्देश्य से किया जाता है?

- (A) Contamination in the weld metal | वेल्ड धातु में अशुद्धता के लिए
- (B) To protect the molten metal from the atmospheric contamination | वायुमंडलीय संदूषण से पिघली हुई धातु की रक्षा करने के लिए
- (C) To stabilize the Arc | आर्क को स्थिर करने के लिए
- (D) To get more spatters | अधिक स्पैटर प्राप्त करने के लिए

Correct Answer : B

(3). What is the full form of GTAW? | GTAW का पूर्ण रूप क्या है?

- (A) Groove Tungsten Arc Welding
- (B) Grip Tungsten Arc Welding
- (C) Gas Tungsten Arc Welding
- (D) Galvanised Tungsten Arc Welding

Correct Answer : C

(4). What is the non-consumable electrode of high melting point used in TIG welding? | TIG वेल्डिंग में उच्च गलनांक का नॉन -कन्स्यूमेबल इलेक्ट्रोड कौनसा है?

- (A) Carbon electrode | कार्बन इलेक्ट्रोड
- (B) Copper electrode | कॉपर इलेक्ट्रोड
- (C) Tungsten electrode | टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (D) Aluminium electrode | एल्यूमीनियम इलेक्ट्रोड

Correct Answer : C

(5). Which process can easily weld thin metal? | कौन सी प्रक्रिया आसानी से पतली धातु को वेल्ड कर सकती है?

- (A) MIG welding | MIG वेल्डिंग
- (B) Tungsten arc welding | टंगस्टन आर्क वेल्डिंग
- (C) Submerged arc welding | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग
- (D) Manual metal arc welding | मैनुअल मेटल आर्क वेल्डिंग

Correct Answer : B

(6). What are the gases used in GTAW as shielding gas? | GTAW में परिरक्षण गैस के रूप में उपयोग की जाने वाली गैसों क्या हैं?

- (A) Argon & Helium | आर्गन और हीलियम
- (B) Oxygen - Acetylene | ऑक्सीजन - एसिटिलीन
- (C) Carbon oxide & Helium | कार्बन ऑक्साइड और हीलियम
- (D) Carbon dioxide & Argon | कार्बन डाइऑक्साइड और आर्गन

Correct Answer : A

(7). Which gas is issued as inert gas in GTAW for increased speed? | बढ़ी हुई गति के लिए GTAW में अक्रिय गैस के रूप में किस गैस का उपयोग किया जाता है?

- (A) Oxygen | ऑक्सीजन
- (B) Helium | हीलियम
- (C) Acetylene | एसिटिलीन
- (D) Hydrogen | हाइड्रोजन

Correct Answer : B

(8). Which gas is heavier than air? | कौन सी गैस हवा से भारी है?

- (A) Argon | आर्गन
- (B) Helium | हीलियम
- (C) Oxygen | ऑक्सीजन
- (D) Carbon dioxide | कार्बन डाईऑक्साइड

Correct Answer : A

(9). How molten metal is shielded from the atmospheric contamination as a blanket in GTAW? | GTAW में ब्लान्केट के रूप में वायुमंडलीय संदूषण से पिघली हुई धातु को कैसे ढंका जाता है?

- (A) By using inert gas | अक्रिय गैस का उपयोग करके
- (B) By using fuel gas | ईंधन गैस का उपयोग करके
- (C) By using supportable gas | सहायक गैस का उपयोग करके
- (D) By using fuel and supportable gas | ईंधन और सहायक गैस का उपयोग करके

Correct Answer : A

(10). What type of power source are commonly used? | आमतौर पर किस प्रकार के ऊर्जा स्रोत का उपयोग किया जाता है?

- (A) Constant current | स्थिर करंट
- (B) Constant voltage | स्थिर वोल्टेज
- (C) Constant resistance | लगातार प्रतिरोध
- (D) Constant frequency | लगातार आवृत्ति

Correct Answer : A

(11). What is the function of torch? | टार्च का कार्य क्या है?

- (A) To hold the electrode | इलेक्ट्रोड धारण करने के लिए
- (B) To hold gas heater | गैस हीटर रखने के लिए
- (C) To hold power supply | बिजली की आपूर्ति रखने के लिए
- (D) To hold the filler rod | भराव की छड़ को धारण करने के लिए

Correct Answer : A

(12). Which metal is welded only for GTAW? | किस धातु को केवल GTAW के लिए वेल्ड किया जाता है?

- (A) Thin | पतला
- (B) Round | गोल
- (C) Larger | बड़ा
- (D) Thicker | मोटा

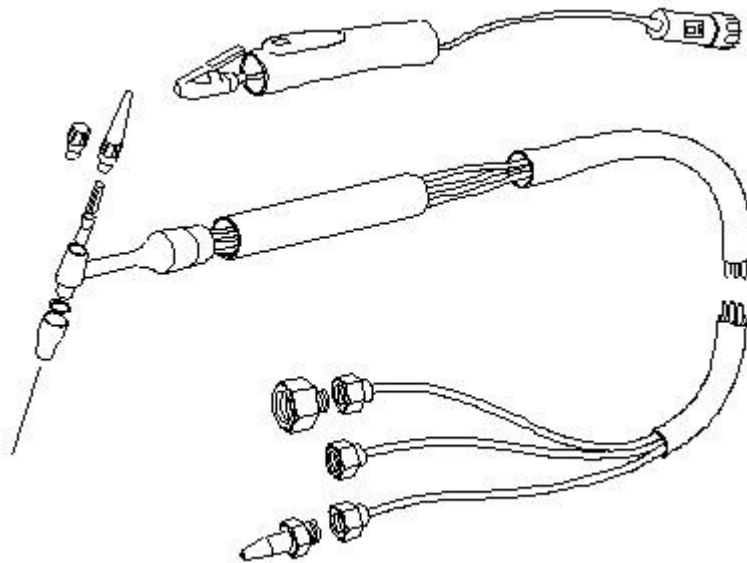
Correct Answer : A

(13). What is the name of the part of TIG torch for holding tungsten electrode? | टंगस्टन इलेक्ट्रोड को पकड़ने के लिए TIG टोर्च के भाग का नाम क्या है?

- (A) Collet | कोलिट
- (B) Adaptor | एडाप्टर
- (C) Ceramic nozzle | सिरेमिक नोजल
- (D) Electrode cap | इलेक्ट्रोड कैप

Correct Answer : A

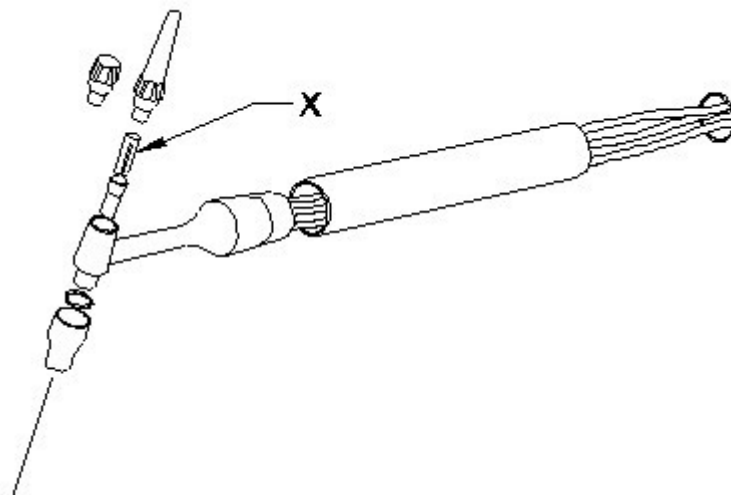
(14). What is the name of the torch shown in figure? | चित्र में दिखाई गई चार्ट का नाम क्या है?



- (A) Air cooled | वातानुकूलित
- (B) Gas cooled | गैस ठंडी
- (C) Oil cooled | तेल ठंडा
- (D) Water cooled | पानी ठंडा हुआ

Correct Answer : D

(15). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Plug | प्लग
- (B) Switch | स्विच
- (C) Collet | कोलिट
- (D) Adaptor | अनुकूलक

Correct Answer : C

(16). What is the purpose of H.F. unit in TIG welding? | TIG वेल्डिंग में H.F. इकाई का उद्देश्य क्या है?

- (A) To produce the AC | AC का उत्पादन करने के लिए
- (B) To change AC to DC | AC को DC में बदलने के लिए
- (C) To produce power supply | बिजली की आपूर्ति का उत्पादन करने के लिए
- (D) To initiate the arc without touching the electrode on the base metal | बेस मेटल पर इलेक्ट्रोड को छूए बिना आर्क को आरंभ करने के लिए

Correct Answer : D

(17). Which gas is lighter than air? | कौन सी गैस हवा से हल्की है?

- (A) Argon | आर्गन
- (B) Helium | हीलियम
- (C) Hydrogen | हाइड्रोजन
- (D) Carbon dioxide | कार्बन डाईऑक्साइड

Correct Answer : B

(18). Which type of tungsten electrode is suitable for welding of SS by TIG process with DC? | टंगस्टन इलेक्ट्रोड किस प्रकार के DC के साथ TIG प्रक्रिया द्वारा एसएस की वेल्डिंग के लिए उपयुक्त है?

- (A) Pure tungsten electrode | शुद्ध टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (B) Cerium tungsten electrode | सेरियम टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (C) Thoriated tungsten electrode | थोरिअटेड टंगस्टन इलेक्ट्रोड
- (D) Zirconium tungsten electrode | ज़िरकोनियम टंगस्टन इलेक्ट्रोड

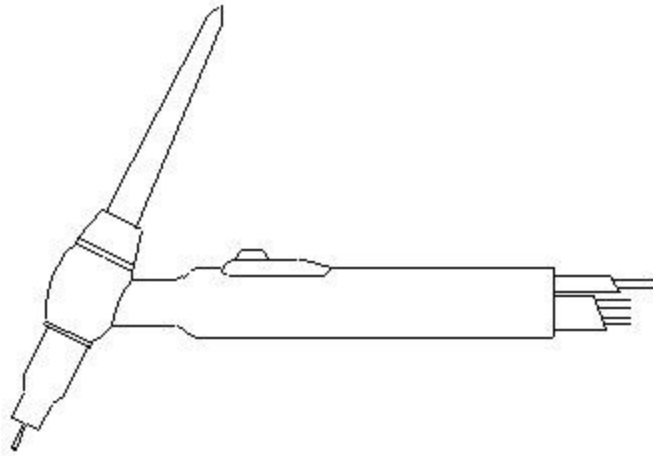
Correct Answer : C

(19). What is the colour of argon cylinder? | आर्गन सिलेंडर का रंग कैसा होता है?

- (A) Red | लाल
- (B) Black | काला
- (C) Maroon | मैरून
- (D) Peacock blue | मोरपंखी नीला रंग

Correct Answer : D

(20). What type of torch shown in figure? | चित्र में किस प्रकार की टार्च दिखाई गई है?



- (A) Air cooled | वातानुकूलित
- (B) Water cooled | पानी ठंडा हुआ
- (C) Oil cooled | तेल ठंडा
- (D) Gas cooled | गैस ठंडी

Correct Answer : A

(21). Which type of welding is done by a small hand weld gun with a non-consumable electrode? | गैर उपभोज्य इलेक्ट्रोड के साथ किस प्रकार की वेल्डिंग एक स्माल हेड वेल्ड गुण द्वारा की जाती है?

- (A) SMAW
- (B) GMAW
- (C) GTAW
- (D) Induction welding | इंडिक्शन वेल्डिंग

Correct Answer : C

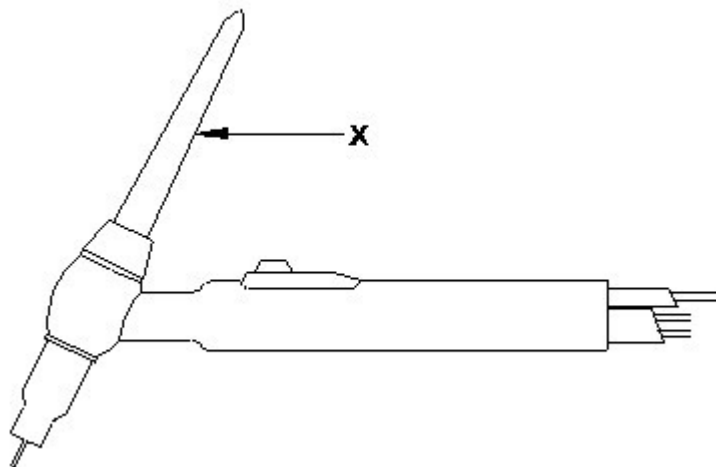


(22). Which welding machine is to be used for welding of aluminium by TIG welding process? | TIG वेल्डिंग प्रक्रिया द्वारा एल्यूमीनियम की वेल्डिंग के लिए किस वेल्डिंग मशीन का उपयोग किया जाना है?

- (A) AC welding machine | AC वेल्डिंग मशीन
- (B) DC welding machine | DC वेल्डिंग मशीन
- (C) AC & DC transformer | AC DC ट्रांसफार्मर
- (D) DC transformer | DC ट्रांसफार्मर

Correct Answer : A

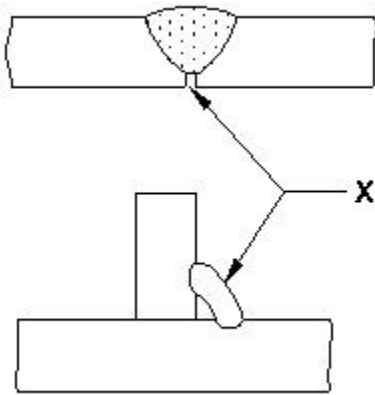
(23). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Collet holder | कोलेट होल्डर
- (B) Cap | टोपी
- (C) Collet | कोलिट
- (D) Nozzle | नोजल

Correct Answer : B

(24). What is the name of the defect marked as 'x'? | 'x' के रूप में चिह्नित दोष का नाम क्या है?



- (A) Porosity | पोरोसिटी
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Slag inclusion | स्लैग इन्क्लुसन
- (D) Incomplete penetration | अधूरा पेनीट्रेशन

Correct Answer : D

(25). Which electrode is used in TIG welding process? | TIG वेल्डिंग प्रक्रिया में किस इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

- (A) Zinc electrode | जिंक इलेक्ट्रोड
- (B) Carbon electrode | कार्बन इलेक्ट्रोड
- (C) Tungsten | ट्रंगस्टन
- (D) Magnesium electrode | मैग्नीशियम इलेक्ट्रोड

Correct Answer : C