

ITI Welder 1st Year Module 6 GMAW techniques

(1). What is called the width of parent metal affected by thermal cycle? | थर्मल साइकल से प्रभावित मूल धातु की चौड़ाई को क्या कहते हैं?

- (A) Crater | क्रेटर
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Over lapping | ओवर लैपिंग
- (D) Heat affected zone | गर्मी प्रभावित क्षेत्र

Correct Answer : D

(2). Why the necessity of post heating of cast iron? | कास्ट आयरन को पोस्ट हीटिंग की आवश्यकता क्यों होती है?

- (A) Reduce crack develop | दरार का विकास कम करना
- (B) Develop under cut | अंडर कट विकसित करें
- (C) Develop porosity | सरंध्रता विकसित करें
- (D) Develop spatters | स्पैटर विकसित करें

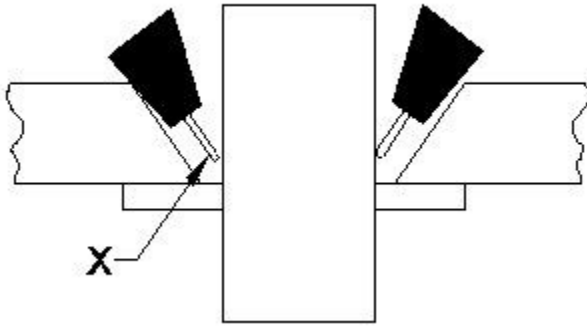
Correct Answer : A

(3). Why the regulator is condense and freeze in GMAW? | GMAW में रेगुलेटर को घनीभूत और फ्रीज क्यों किया जाता है?

- (A) Dust | धूल
- (B) Moisture | नमी
- (C) Air leakage | हवा रिसाव
- (D) Gas over flow | गैस ओवर फ्लो

Correct Answer : B

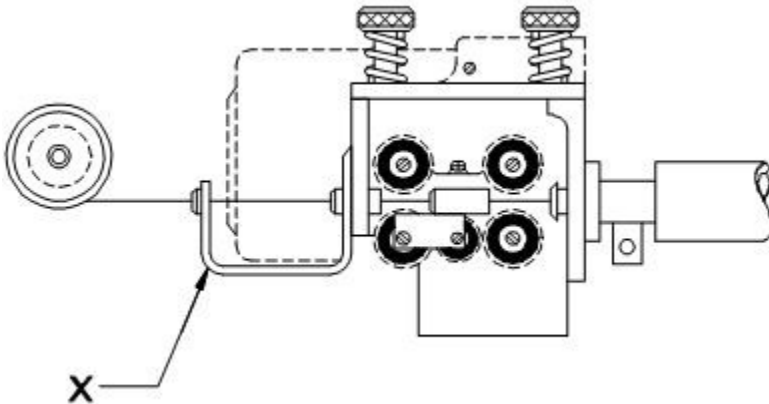
(4). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' चिह्नित भाग का क्या नाम है?



- (A) Arc in roof | छत में चाप
- (B) Long stick out | लंबी छड़ी बाहर रखना
- (C) Arc on side wall | साइड दीवार पर आर्क
- (D) Correct arc length | चाप की सही लंबाई

Correct Answer : A

(5). What is the part marked as 'x' in GMAW wire feed unit? | GMAW वायर फीड यूनिट में 'x' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Gear box | गियर बॉक्स

- (B) Idler gear | आईडलर गियर
- (C) Wire feed roller | वायर फीड रोलर
- (D) Input guide assembly | इनपुट गाइड असेंबली

Correct Answer : D

(6). What are the positions used in SAW? | SAW में किन पोजीशन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat | फ्लैट
- (B) Vertical | वर्टिकल
- (C) Overhead | ओवर हेड
- (D) Flat and horizontal | फ्लैट एवं हॉरिजॉन्टल

Correct Answer : D

(7). What is the usual torch angle tilt on either side of vertical in GMAW? | GMAW में वर्टिकल के दोनों ओर सामान्य टोर्च का कोण कितना होता है?

- (A) $10^\circ - 20^\circ$
- (B) $20^\circ - 25^\circ$
- (C) $25^\circ - 30^\circ$
- (D) $30^\circ - 35^\circ$

Correct Answer : A

(8). What is the name of welding process if the arc produced by a consumable metal electrode is protected by inert gas? | वेल्डिंग करने की प्रक्रिया का नाम क्या है अगर एक कन्स्यूमेबल धातु इलेक्ट्रोड द्वारा उत्पादित आर्क को निष्क्रिय गैस द्वारा संरक्षित किया जाता है?

- (A) MAG welding | MAG वेल्डिंग
- (B) MIG welding | MIG वेल्डिंग
- (C) TIG welding | TIG वेल्डिंग
- (D) Plasma welding | प्लाज्मा वेल्डिंग

Correct Answer : B

(9). What is the name of the defect shown in figure? | चित्र में दिखाए गए दोष का नाम क्या है?



- (A) Spatter | स्पैटर
- (B) Porosity | सरंध्रता
- (C) Distortion | विरूपण
- (D) Burn through | के द्वारा जलना

Correct Answer : D

(10). What type of rollers are used to Steel and Hard wires? | स्टील और हार्ड वायरों के लिए किस प्रकार के रोलर्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) V rollers | V रोलर्स
- (B) V knurled | V क्नुर्ल्ड
- (C) U knurled | U क्नुर्ल्ड

(D) U grooved | U ग़्रूवुड

Correct Answer : A

(11). Which welding method starting of welding done by using steel wool or iron powder? | स्टील वूल या आयरन पाउडर का उपयोग करके वेल्डिंग की कौन सी वेल्डिंग विधि शुरू होती है?

(A) SAW

(B) GTAW

(C) GMAW

(D) MMAW

Correct Answer : A

(12). Which one is checked by preheated temperature? | प्रीहीट तापमान से किसकी जाँच की जाती है?

(A) Chalk piece | चाक का टुकड़ा

(B) Colour pencils | रंग पेंसिल

(C) Colour crayons | रंगीन क्रेयॉन

(D) Wax crayons | मोम क्रेयॉन

Correct Answer : D

(13). What causes the possibility of distortion? | विकृति की संभावना किस कारण से होती है?

(A) Less welding | कम वेल्डिंग

(B) Apply pressure | दबाव लगाएं

(C) Dirty welding wire | गंदा वेल्डिंग तार

(D) Excessive heat input | अत्यधिक ताप इनपुट

Correct Answer : D

(14). What is the use of back strips and bars while welding? | वेल्डिंग करते समय बैक स्ट्रिप्स और बार का उपयोग क्या है?

(A) To support the root pass | रूट पास का समर्थन करने के लिए

(B) To strength the job | नौकरी को मजबूत करने के लिए

(C) To minimise spatter | छींटे कम करने के लिए

(D) To minimise the Distortion and Contraction | विरूपण और संकुचन को कम करने के लिए

Correct Answer : A

(15). What should be the initial angle of two plates in a T joint if the final angle between them is 90° after completion of welding? | टी जॉइंट में दो प्लेटों का प्रारंभिक कोण क्या होना चाहिए यदि वेल्डिंग पूरा होने के बाद उनके बीच अंतिम कोण 90° है?

(A) 93°

(B) 90°

(C) 85°

(D) 75°

Correct Answer : A

(16). What is the trouble shooting to wire wrapping on drive rolls of wire feeder in GMAW? | GMAW में वायर फीडर के ड्राइव रोल पर वायर रैपिंग में क्या दिक्कत होती है?

(A) Adjust drive rolls pressure | समायोजित ड्राइव रोल दाब

(B) Replace drive rolls and guides | ड्राइव रोल और गाइड को बदलें

(C) Check drive rolls align properly | जाँच ड्राइव रोल ठीक से संरेखित करें

(D) Replace the drive motor | ड्राइव मोटर बदलें

Correct Answer : C

(17). How many types of thermit welding? | थर्मिट वेल्डिंग कितने प्रकार की होती है?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : A

(18). Which type of welds are often used to assist assembly or to maintain edge alignment during welding? | वेल्डिंग के दौरान असेंबली की सहायता करने या किनारे संरेखण बनाए रखने के लिए अक्सर किस प्रकार के वेल्ड का उपयोग किया जाता है?

(A) Root run weld | रूट रन वेल्ड

(B) Level weld | वेल्ड लेवल

(C) Tack weld | ट्रेक वेल्ड

(D) Stringer bevel | स्ट्रिंगर बेवल

Correct Answer : C

(19). What is the main purpose of normalising? | सामान्यीकरण का मुख्य उद्देश्य क्या है?

(A) To control hardness | कठोरता को नियंत्रित करने के लिए

(B) To prevent cracking | क्रैकिंग को रोकने के लिए

(C) Welding operation easier | वेल्डिंग ऑपरेशन आसान

(D) Grain of uniform structure | समान संरचना का ग्रेइन

Correct Answer : D

(20). How many types of basic welding positions in GMA welding? | GMA वेल्डिंग में बेसिक वेल्डिंग पोजीशन के कितने प्रकार हैं?

(A) 2 types

(B) 3 types

(C) 4 types

(D) 5 types

Correct Answer : C

(21). What is the purpose of fitting clear glasses on either side of coloured glass in a helmet? | हेलमेट में रंगीन ग्लास के दोनों ओर स्पष्ट चश्मा लगाने का क्या उद्देश्य है?

(A) Protect from rays | किरणों से बचाव

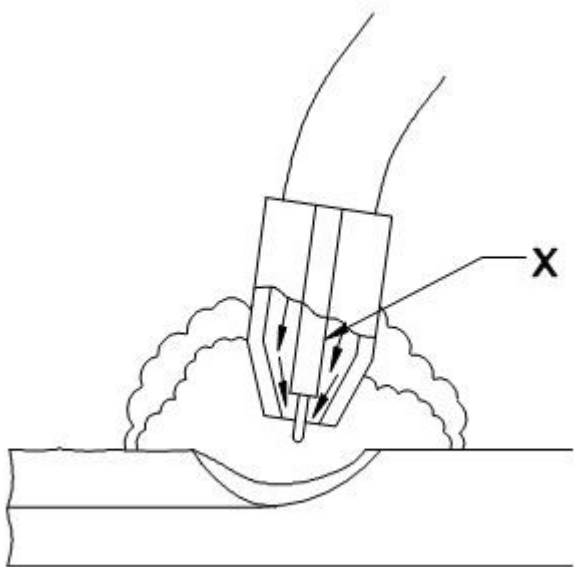
(B) Protect from heat | गर्मी से बचाव

(C) Protect from spatters | स्पैटर्स से बचाव

(D) Protect from radiation | विकिरण से बचाव

Correct Answer : C

(22). What is the name of the part 'X' in the GMAW principle of CO₂ welding? |
CO₂ वेल्डिंग के GMAW सिद्धांत में भाग 'X' का नाम क्या है?



- (A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड वायर
- (B) Contact tip | कांटेक्ट टिप
- (C) Nozzle | नोज़ल
- (D) CO₂ gas | CO₂ गैस

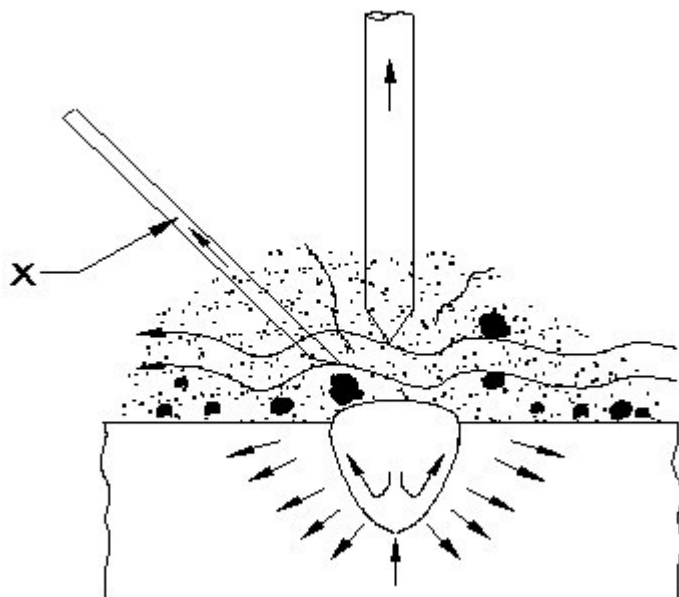
Correct Answer : B

(23). Why the welder's cloth should be free from oil, grease etc, while welding? |
वेल्डिंग करते समय वेल्डर का कपड़ा तेल, ग्रीस आदि से मुक्त क्यों होना चाहिए?

- (A) To protect the job | जॉब की रक्षा के लिए
- (B) To deflect the arc rays | आर्क किरणों को विक्षेपित करने के लिए
- (C) To avoid catching fire | आग पकड़ने से बचने के लिए
- (D) To safe guard your inner cloth | अपने आंतरिक कपड़े की सुरक्षा के लिए

Correct Answer : C

(24). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



(A) Work piece | काम का टुकड़ा

(B) Filler wire | फिल्लर वायर

(C) Conduction | कंडक्शन

(D) Convection | कंवेक्शन

Correct Answer : B

(25). Which gas/mixture is likely to reduce the spatter loss in FCAW? | FCAW में स्पैटर के नुकसान को कम करने के लिए कौन सी गैस / मिश्रण की संभावना है?

(A) Argon and CO₂ mixed | आर्गन और CO₂ मिश्रित

(B) Argon and helium mixed | आर्गन और हीलियम मिश्रित

(C) CO₂ and helium mixed | CO₂ और हीलियम मिश्रित

(D) Only CO₂ gas | केवल CO₂ गैस

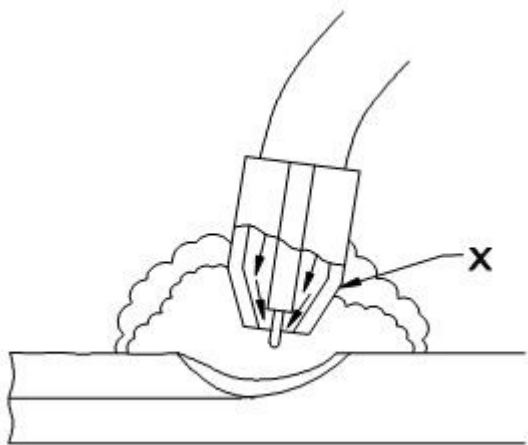
Correct Answer : A

(26). Which gas is produced and highly toxic during GMAW? | GMAW के दौरान कौन सी गैस उत्पन्न होती है और अत्यधिक जहरीली होती है?

- (A) Ozone | ओजोन
- (B) Oxygen | ऑक्सीजन
- (C) Nitrogen | नाइट्रोजन
- (D) Hydrogen | हाइड्रोजन

Correct Answer : A

(27). What is the name of part marked as 'X' in the GMAW? | GMAW में X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड वायर
- (B) Contact tip | कांटेक्ट टिप
- (C) Nozzle | नोज़ल
- (D) CO₂ gas | CO₂ गैस

Correct Answer : C

(28). What is the purpose of preheat? | प्रीहीट करने का उद्देश्य क्या है?

- (A) Reduce spatters | स्पैटर कम करें
- (B) Reduce porosity | सरंध्रता कम करें
- (C) Reduce crack | दरार कम करें
- (D) Reduce shrinkage | सिकुड़न कम करें

Correct Answer : D

(29). What protective equipment (PPE) is used to protect hand from burning injury? | हाथ को जलने की चोट से बचने के लिए किस सुरक्षात्मक उपकरण (PPE) का उपयोग किया जाता है?

- (A) Apron | एप्रन
- (B) Goggles | काले चश्मे
- (C) Protective shield | सुरक्षा कवच
- (D) Leather gloves | चमड़े के दस्ताने

Correct Answer : D

(30). What is called, rapid cooling of a metal by immersing it in oil or water? | किसी धातु को तेल या पानी में डुबाकर तेजी से ठंडा करने को क्या कहते हैं?

- (A) Tempering | टेम्परिंग
- (B) Quenching | क्वेंचिंग
- (C) Stress relieving | तनाव मुक्ति करना
- (D) Case hardening | केस हार्डनिंग

Correct Answer : B

(31). What type of hand tool is used to open a gas cylinder in welding practice? | वेल्डिंग प्रैक्टिस में गैस सिलेंडर खोलने के लिए किस प्रकार के हाथ उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) X key | X की
- (B) Allen key | एलन की
- (C) DE spanner | DE स्पैनर
- (D) Spindle key | स्पिंडल की

Correct Answer : D

(32). What is the full form of FCAW? | FCAW का पूर्ण रूप क्या है?

- (A) Flux Cored Arc Welding
- (B) Fuel Cored Arc Welding
- (C) Fluid Cored Arc Welding
- (D) Flux Coal Arc Welding

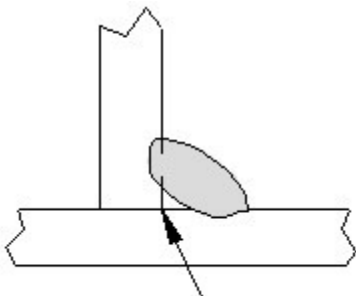
Correct Answer : A

(33). Which roller is used to feed aluminium and soft wires? | एल्यूमीनियम और नरम तारों को खिलाने के लिए किस रोलर का उपयोग किया जाता है?

- (A) V - Rollers | V रोलर्स
- (B) U - Grooved | U ग्रूव्ड
- (C) V - Knurled | V क्नर्ल्ड
- (D) U - Knurled | U क्नर्ल्ड

Correct Answer : B

(34). What is the name of the defect shown in figure? | चित्र में दिखाए गए दोष का नाम क्या है?



- (A) Spatter | स्पैटर
- (B) Porosity | सरंध्रता
- (C) Incomplete fusion | अधूरा फ्यूजन
- (D) Excessive penetration | पेनिट्रेशन

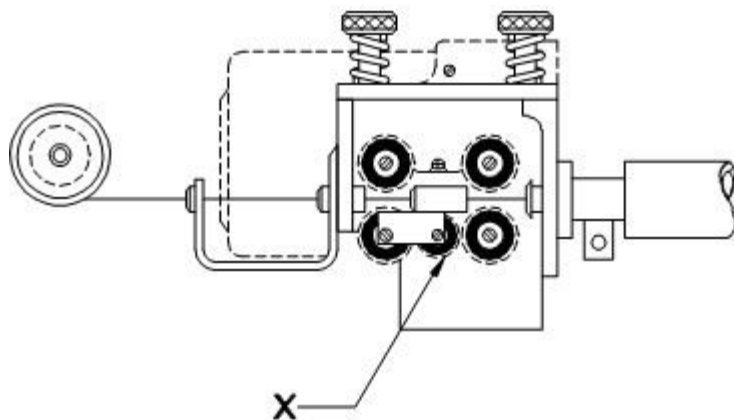
Correct Answer : C

(35). What type of operation is generally used in GMAW? | GMAW में आमतौर पर किस प्रकार के ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Automatic | ऑटोमेटिक
- (B) Semi automatic | सेमी ऑटोमेटिक
- (C) Fully automatic | फुली ऑटोमेटिक
- (D) Manual method | मैनुअल विधि

Correct Answer : B

(36). What is the name of the part marked as 'X' in the GMAW wire feed unit? | GMAW वायर फीड यूनिट में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Gear box | गियर बॉक्स
- (B) Centre guide | केंद्र गाइड
- (C) Idler gear | आर्यडलर गियर
- (D) Wire feed roller | वायर फीड रोलर

Correct Answer : C

(37). Which gas has a higher thermal heat conductivity than argon? | आर्गन की तुलना में किस गैस की थर्मल ऊष्मा चालकता अधिक होती है?

- (A) Oxygen | ऑक्सीजन
- (B) Acetylene | एसिटिलीन
- (C) Helium | हीलियम
- (D) Carbon di oxide | कार्बन डाईऑक्साइड

Correct Answer : D

(38). What is the groove angle for single 'V' butt joint in GMAW? | GMAW में सिंगल 'V' बट जोड़ के लिए ग्रूव कोण क्या है?

- (A) 10° to 20°
- (B) 25° to 30°
- (C) 40° to 45°
- (D) 50° to 55°

Correct Answer : C

(39). How many types of flux cored wires are used in FCAW? | FCAW में कितने प्रकार के फ्लक्स कोरेड तारों का उपयोग किया जाता है?

- (A) 2 types
- (B) 3 types
- (C) 4 types
- (D) 5 types

Correct Answer : A

(40). What are the gases mixed for shielding in FCAW? | FCAW में शिल्डिंग के लिए मिश्रित गैसों कौनसी होती हैं?

- (A) Argon and O₂ | आर्गन और O₂
- (B) Argon and CO₂ | आर्गन और CO₂
- (C) Helium and CO₂ | हीलियम और CO₂
- (D) Argon and helium | आर्गन और हीलियम

Correct Answer : B

(41). Why the argon and CO₂ mixture is used in FCAW? | FCAW में आर्गन और CO₂ मिश्रण का उपयोग क्यों किया जाता है?

- (A) Smooth spray transfer, with minimum slag | न्यूनतम स्लैग के साथ, स्मूथ स्प्रे ट्रांसफर के लिए
- (B) Smooth globular transfer | स्मूथ ग्लोबुलर ट्रांसफर के लिए
- (C) Smooth pulsed transfer | स्मूथ स्पंदित ट्रांसफर के लिए
- (D) Smooth dip transfer | स्मूद डिप ट्रांसफर

Correct Answer : A

(42). Which one of the device is used to control the speed of wire electrode in GMAW? | GMAW में वायर इलेक्ट्रोड की गति को नियंत्रित करने के लिए किस डिवाइस का उपयोग किया जाता है?

- (A) Torch | टार्च
- (B) Contact tip | संपर्क टिप
- (C) Steel liners | स्टील लाइनर
- (D) Wire feeder | वायर फीडर

Correct Answer : D

(43). What type of safety equipment is worn while checking the welding joint of a overhead crane frame? | ओवरहेड क्रेन फ्रेम के वेल्डिंग जॉइंट की जांच करते समय किस प्रकार के सुरक्षा उपकरण पहने जाते हैं?

- (A) Apron | एप्रन
- (B) Helmet | हेलमेट
- (C) Hand gloves | हाथ के दस्ताने
- (D) Hand screen | हाथ की स्क्रीन

Correct Answer : B

(44). Which gas is generated during GMAW on using CO₂ as shielding gas? | GMAW के दौरान किस गैस का उत्पादन किया जाता है जब CO₂ गैस को परिरक्षण गैस के रूप में उपयोग किया जाता है?

- (A) Helium | हीलियम
- (B) Carbon monoxide | कार्बन मोनोऑक्साइड
- (C) Argon | आर्गन
- (D) Oxygen | ऑक्सीजन

Correct Answer : B

(45). What is the temperature produced by chemical reaction in thermit welding? | थर्मिट वेल्डिंग में रासायनिक प्रतिक्रिया द्वारा उत्पादित तापमान कितना होता है?

- (A) 5000° C
- (B) 2760° C
- (C) 4000° C
- (D) 2000° C

Correct Answer : B

(46). Which defect is avoid to use run on and run off pieces? | रन ऑन और रन ऑफ टुकड़ों का उपयोग करने से किस दोष से बचा जा सकता है?

- (A) Crater | गड्ढा
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Porosity | सरंध्रता
- (D) Spatter | स्पैटर

Correct Answer : A

(47). What is the distinct differences between GMAW and FCAW equipments? | GMAW और FCAW उपकरणों के बीच अंतर क्या है?

- (A) Nozzle and torch | नोज़ल और टॉर्च
- (B) Construction of torch and feed rollers | टार्च और फीड रोलर्स का निर्माण
- (C) Machine and torch | मशीन और टॉर्च
- (D) Feed rolls and gas cylinders | फीड रोल और गैस सिलेंडर

Correct Answer : B

(48). How the repairs of cracks in cast iron component carried out? | कास्ट आयरन घटक में दरार की मरम्मत कैसे होती है?

- (A) By using clamps during welding process | वेल्डिंग प्रक्रिया के दौरान क्लैंप का उपयोग करके
- (B) Similar to arc welding mild steel plate | आर्क वेल्डिंग हल्के स्टील प्लेट के समान
- (C) Local preheating, leftward welding technique flame heating each layer | स्थानीय प्रीहीटिंग, लेफ्टवर्ड वेल्डिंग तकनीक फ्लेम हर लेयर को गर्म करके
- (D) Cracks repaired using appropriate electrode | उपयुक्त इलेक्ट्रोड का उपयोग करके दरार की मरम्मत की जाती है

Correct Answer : C

(49). Which kind of metals can be welded in GMAW? | GMAW में किस प्रकार की धातुओं को वेल्ड किया जा सकता है?

- (A) Only thin | केवल पतला
- (B) Only thick | केवल मोटा
- (C) Only pipes | केवल पाइप
- (D) Thin and Thick | पतला और मोटा

Correct Answer : D

(50). What type of preheating is done only at the portions to be welded? | किस प्रकार के प्रीहीटिंग को केवल वेल्ड किए जाने वाले भागों में किया जाता है?

- (A) Full preheating | पूर्ण प्रीहीटिंग
- (B) Local preheating | स्थानीय प्रीहीटिंग
- (C) Direct preheating | प्रत्यक्ष प्रीहीटिंग
- (D) Indirect preheating | अप्रत्यक्ष प्रीहीटिंग

Correct Answer : B

www.itexamyt.net