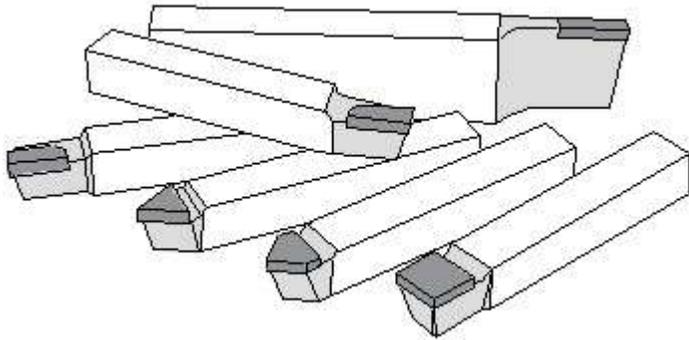


## ITI Welder 1st Year Module 5 Weldability of metals & Types of inspection methods

(1). What is the name of the tool shown in figure? | चित्र में दिखाए गए टूल का नाम क्या है?



- (A) Brazing cutting tool | ब्रेजिंग कटिंग टूल
- (B) Carbide brazed tool | कार्बाइड ब्रेज़्ड टूल
- (C) Single point brazed tool | सिंगल पॉइंट ब्रेज़्ड टूल
- (D) Double point brazed tool | डबल पॉइंट ब्रेज़्ड टूल

Correct Answer : A

(2). What is the necessity of allowing elements? | तत्वों को अनुमति देने की आवश्यकता क्या है?

- (A) Improve physical properties | भौतिक गुणों में सुधार करें
- (B) Improve chemical properties | रासायनिक गुणों में सुधार करें
- (C) Improve corrosive properties | संक्षारक गुणों में सुधार करें
- (D) Improve mechanical properties | यांत्रिक गुणों में सुधार करें

Correct Answer : D

(3). What is the percentage of carbon in medium carbon steel? | मध्यम कार्बन स्टील में कार्बन का प्रतिशत कितना होता है?

- (A) 0.05% to 0.30%
- (B) 0.05% to 0.8%
- (C) 0.30% to 0.6%
- (D) 0.6% to 1.2%

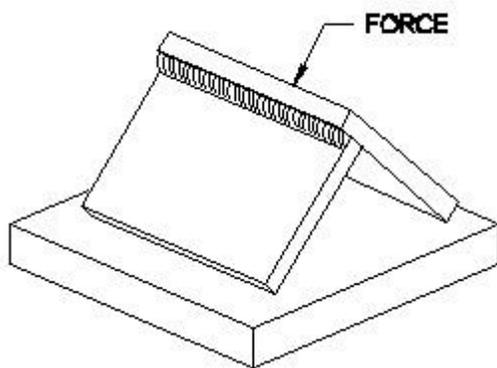
Correct Answer : C

(4). How many types of cast iron are there? | कच्चा लोहा कितने प्रकार का होता है?

- (A) 2
- (B) 3
- (C) 4
- (D) 5

Correct Answer : C

(5). What is the name of the test shown in figure? | चित्र में दिखाए गए परीक्षण का नाम क्या है?



- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Fatigue | थकावट

- (C) Face bend | चेहरा झुका
- (D) Fillet fracture | फिलेट फ्रैक्चर

Correct Answer : D

(6). What is the use of metallic arc cutting and gauging? | मेटालिक आर्क कटिंग और गेजिंग का क्या उपयोग है?

- (A) To remove casting | कास्टिंग हटाने के लिए
- (B) To remove rivets | रिबेट्स हटाने के लिए
- (C) To remove dust | धूल हटाने के लिए
- (D) To remove weld bead | वेल्ड बीड को हटाने के लिए

Correct Answer : B

(7). What Non-destructive test is done using coloured dye and fluorescent liquid to find minute cracks? | मिनट क्रैक को खोजने के लिए रंगीन डाई और फ्लोरोसेंट तरल का उपयोग करके क्या कौनसा नॉन डिस्ट्रक्टिव टेस्ट किया जाता है?

- (A) Radiographic test | रेडियोग्राफिक परीक्षण
- (B) Magnetic test | चुंबकीय परीक्षण
- (C) Ultrasonic test | अल्ट्रासोनिक परीक्षण
- (D) Liquid penetration test | तरल प्रवेश परीक्षण

Correct Answer : D

(8). Which one of the flux is used in brass welding? | पीतल वेल्डिंग में किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) Borax | बोरेक्स

- (B) Zinc chloride | जिंक क्लोराइड
- (C) Sodium nitrate | सोडियम नाइट्रेट
- (D) Copper silver alloy | तांबा चांदी मिश्र धातु

Correct Answer : A

(9). Which method of test is conducted to know the tensile strength and ductility?  
| तन्य शक्ति और लचीलापन जानने के लिए परीक्षण की कौन सी विधि आयोजित की जाती है?

- (A) Impact | प्रभाव
- (B) Tensile | लचीला
- (C) Fatigue | थकान
- (D) Guided bend | निर्देशित मोड़

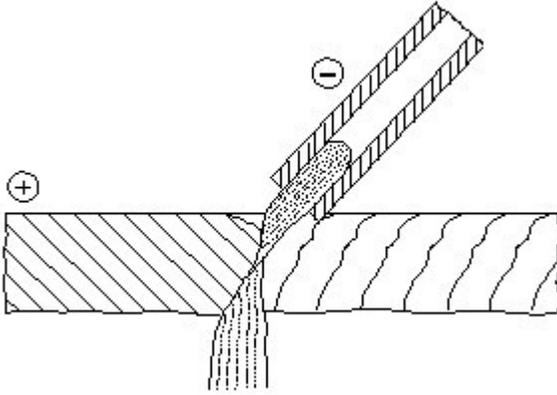
Correct Answer : B

(10). What is the pre-heating temperature of cast iron? | कच्चा लोहा का पूर्व-ताप तापमान क्या है?

- (A) 200 to 310°C
- (B) 250 to 350°C
- (C) 300 to 350°C
- (D) 350 to 450°C

Correct Answer : A

(11). What is the type of arc cutting shown in figure? | चित्र में दिखाए गए आर्क कटिंग का प्रकार क्या है?



- (A) Metal arc | धातु चाप
- (B) Carbon arc | कार्बन चाप
- (C) Oxygen arc | ऑक्सीजन चाप
- (D) Plasma arc | प्लाज्मा चाप

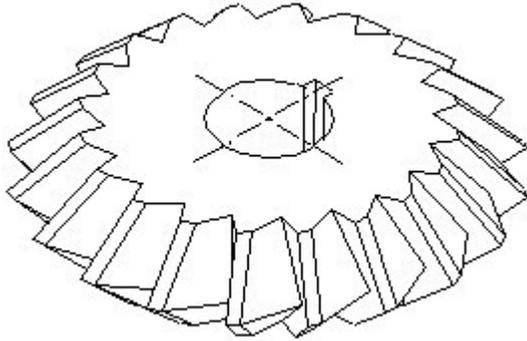
Correct Answer : A

(12). How to determine, if leaks are present in welded pressure vessels? | यह कैसे निर्धारित किया जाए कि वेल्डेड दबाव वाहिकाओं में रिसाव मौजूद है?

- (A) X - Ray test | एक्स-रे परीक्षण
- (B) Usual inspection | सामान्य निरीक्षण
- (C) Leak or Pressure | रिसाव या दबाव
- (D) Radio graphic test | रेडियो ग्राफिक परीक्षण

Correct Answer : C

(13). What is the name of the tool shown in figure? | चित्र में दिखाए गए टूल का नाम क्या है?



- (A) Brazing cutting tool | ब्रेजिंग कटिंग टूल
- (B) Carbide brazed cutting tool | कार्बाइड ब्रेज़्ड कटिंग टूल
- (C) Single - point brazed tool | सिंगल-पॉइंट ब्रेज़्ड टूल
- (D) Double - point brazed tool | डबल-पॉइंट ब्रेज़्ड टूल

Correct Answer : B

(14). What are the costs involved in welding job? | वेल्डिंग कार्य में शामिल लागतें क्या हैं?

- (A) Electrode, power, labour | इलेक्ट्रोड, बिजली, श्रम
- (B) Material and machining | सामग्री और मशीनिंग
- (C) Material and preparation | सामग्री और तैयारी
- (D) Proportion cost and works cost | आनुपातिक लागत और कार्य लागत

Correct Answer : A

(15). Which type of test is generally not used on the final product? | अंतिम उत्पाद पर किस प्रकार का परीक्षण आमतौर पर उपयोग नहीं किया जाता है?

- (A) Non-destructive test | नॉन डिस्ट्रक्टिव टेस्ट

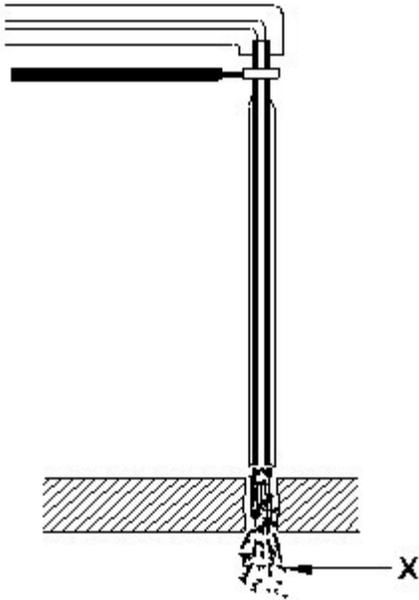
(B) Semi destructive test | सेमी डिस्ट्रक्टिव टेस्ट

(C) Destructive test | डिस्ट्रक्टिव टेस्ट

(D) Non destructive & semi destructive | नॉन डिस्ट्रक्टिव और सेमी डिस्ट्रक्टिव

Correct Answer : C

(16). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



(A) Spray | स्प्रे

(B) Electrode arc | इलेक्ट्रोड आर्क

(C) Power lead | पॉवर लीड

(D) Flux coating | फ्लक्स कोटिंग

Correct Answer : A

(17). Which one is the properties of cast iron? | कच्चे लोहे का कौन सा गुण है?

(A) Brittle | भंगुर

- (B) Ductile | तन्य
- (C) Non - Magnetic | गैर चुंबकीय
- (D) Low compressive strength | कम संपीड़न शक्ति

Correct Answer : A

(18). How the welding cost is calculated? | वेल्डिंग लागत की गणना कैसे की जाती है?

- (A) Electrode, Power, Labour | इलेक्ट्रोड, पावर, श्रम
- (B) Grinding, Power, Labour | ग्राइंडिंग, पावर, श्रम
- (C) Lighting, Labour, Material | प्रकाश, श्रम, सामग्री
- (D) Power, Labour, Painting | पावर, श्रम, पेन्टिंग

Correct Answer : A

(19). What is the melting point of copper? | ताँबे का गलनांक कितना होता है?

- (A) 419°
- (B) 620°C
- (C) 950°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : D

(20). What is the melting point of zinc? | जिंक का गलनांक कितना होता है?

- (A) 200°
- (B) 419°C
- (C) 619°C
- (D) 1083°C

Correct Answer : B

(21). What type of preheating is done only at the portion of weld? | किस प्रकार की प्रीहीटिंग केवल वेल्ड के हिस्से पर की जाती है?

- (A) Full | भरा हुआ
- (B) Local | स्थानीय
- (C) Direct | प्रत्यक्ष
- (D) Indirect | अप्रत्यक्ष

Correct Answer : B

(22). When does the defect of gouging on cutting face takes place? | कटिंग फेस को काटने पर उसमें गोजिंग का दोष कब लगता है?

- (A) Too much pre-heating | बहुत पहले से गर्म करना
- (B) Too slow cutting speed | बहुत धीमी गति से काटना
- (C) Excessive speed, inadequate pre-heating | अत्यधिक गति, अपर्याप्त पूर्व-हीटिंग
- (D) Too much cutting oxygen pressure | बहुत ज्यादा ऑक्सीजन का दबाव करके काटना

Correct Answer : C

(23). What is the NDT method using sound as a source? | स्रोत के रूप में ध्वनि का उपयोग करते हुए NDT विधि क्या है?

- (A) Visual inspection | विसुअल इंस्पेक्शन
- (B) Pressure test | प्रेशर टेस्ट
- (C) Stethoscopic test | स्टेथोस्कोपिक टेस्ट

(D) Magnetic particle test | मैग्नेटिक पार्टिकल टेस्ट

Correct Answer : C

(24). Which stage the root gap is set in welding process? | वेल्डिंग प्रक्रिया में रूट गैप किस चरण में निर्धारित किया जाता है?

(A) Before welding stage | वेल्डिंग चरण से पहले

(B) During welding stage | वेल्डिंग चरण के दौरान

(C) After welding stage | वेल्डिंग चरण के बाद

(D) Finishing welding stage | वेल्डिंग चरण समाप्त करना

Correct Answer : A

(25). Which type of stainless steel is weldable? | किस प्रकार का स्टेनलेस स्टील वेल्ड करने योग्य है?

(A) Nickel type | निकील प्रकार

(B) Ferrite type | फेराइट प्रकार

(C) Stabilized type | स्थिर प्रकार

(D) Chromium type | क्रोमियम प्रकार

Correct Answer : C

(26). How many types of preheating are there? | प्रीहीटिंग कितने प्रकार की होती है?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : B

(27). Which metal in welding process is subjected to “Weld decay” defect? | वेल्डिंग प्रक्रिया में किस धातु को “वेल्ड क्षय” दोष के अधीन किया जाता है?

- (A) Brass | पीतल
- (B) Copper | तांबा
- (C) Mild steel | नरम इस्पात
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : D

(28). What is the main reason, that aluminium is difficult to weld? | मुख्य कारण क्या है, कि एल्यूमीनियम को वेल्ड करना मुश्किल है?

- (A) Less weight | कम वजन
- (B) Oxide formation | ऑक्साइड का निर्माण
- (C) High thermal conductivity | उच्च तापीय चालकता
- (D) Better strength weight ratio | वज़न अनुपात का अच्छा होना

Correct Answer : B

(29). Which type of steel is suitable for welding? | वेल्डिंग के लिए किस प्रकार का स्टील उपयुक्त है?

- (A) Ferrite | फेराइट
- (B) Marten | मार्टिन
- (C) Austenitic | ऑस्टेनितिक
- (D) Weld | वेल्ड

Correct Answer : C

(30). Which is a non destructive test? | नॉन डिस्ट्रक्टिव टेस्ट कौन सा है?

- (A) Without damaging the job | जॉब को बिना नुकसान पहुंचाए
- (B) With damaging and with distracting | नुकसान और डिस्ट्रेनिंग के साथ
- (C) Nick break test | निक ब्रेक टेस्ट
- (D) Free bend test | फ्री बेंड टेस्ट

Correct Answer : A

(31). Which one is the properties of aluminium? | एल्युमिनियम का कौन सा गुण है?

- (A) Magnetic | चुंबकीय
- (B) Less ductile | कम नमनीय
- (C) Non - Magnetic | गैर चुंबकीय
- (D) Brittleness | भंगुरता

Correct Answer : C

(32). Which one is controlled distortion in copper welding? | कॉपर वेल्डिंग में कौन सी विकृति नियंत्रित होती है?

- (A) Key hole | की होल
- (B) Chill plates | चिल प्लेट्स
- (C) Purging gas | पुर्जिंग गैस
- (D) Filler rod | फिल्लर रॉड

Correct Answer : B

(33). What is the test in which the weld quality is tested without destroying the job? | वह कौन सी टेस्ट है जिसमें जॉब को नष्ट किए बिना वेल्ड गुणवत्ता का परीक्षण किया जाता है?

- (A) Destructive test | डिस्ट्रक्टिव टेस्ट
- (B) Non-destructive test | नॉन डिस्ट्रक्टिव टेस्ट
- (C) Semi-destructive test | सेमी -डिस्ट्रक्टिव टेस्ट
- (D) Visual inspection test | विसुअल इंस्पेक्शन टेस्ट

Correct Answer : B

(34). How is the scale and oxide removed from stainless steel weld? | स्टेनलेस स्टील वेल्ड से स्केल और ऑक्साइड को कैसे हटाया जाता है?

- (A) Peening | पीनिंग द्वारा
- (B) Cooling in oil | तेल में ठंडा करके
- (C) Cooling in sand | रेत में ठंडा करके
- (D) Heating up to 950° to 1100°C and quenched in water | 950° से 1100°C तक हीटिंग और उसके बाद पानी में बुझाना

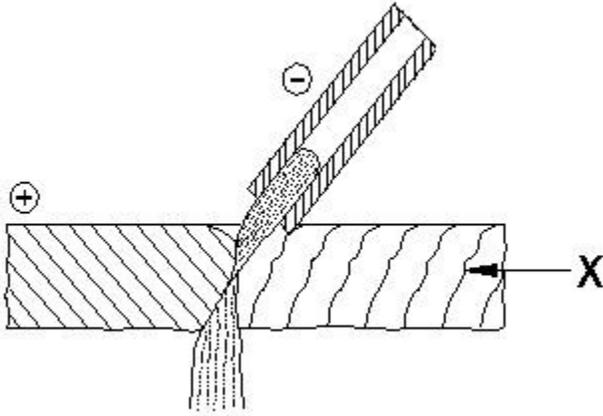
Correct Answer : D

(35). What is the reason for lack of fluidity in molten metal in braze welding? | ब्रेज़ वेल्डिंग में पिघली हुई धातु में तरलता की कमी का क्या कारण है?

- (A) Over heating | ओवर हीटिंग
- (B) Improper flame | अनुचित लौ
- (C) Inadequate preheating | अपर्याप्त प्रीहीटिंग
- (D) Improper cleaning and less use of flux | अनुचित सफाई और फ्लक्स का कम उपयोग

Correct Answer : C

(36). What is the name of part marked 'X' shown in figure? | आकृति में दर्शाए गए 'X' चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Job | जॉब
- (B) Kerf | केर्फ
- (C) Covering | कवर
- (D) Steel core | स्टील कोर

Correct Answer : B

(37). How many methods of destructive test? | विनाशकारी परीक्षण की कितनी विधियाँ?

- (A) 2
- (B) 3
- (C) 4
- (D) 5

Correct Answer : A

(38). What is mean by preheating? | प्रीहीटिंग का मतलब क्या है?

- (A) Before welding | वेल्डिंग से पहले
- (B) After welding | वेल्डिंग के बाद
- (C) During welding | वेल्डिंग के दौरान
- (D) Total welding | कुल वेल्डिंग

Correct Answer : A

(39). What flux is used in welding brass? | पीतल की वेल्डिंग में किस प्रवाह का उपयोग किया जाता है?

- (A) Anti - borax | विरोधी बोरेक्स
- (B) Borax paste | बोरेक्स पेस्ट
- (C) Cryolite and barium chloride | क्रायोलाइट और बेरियम क्लोराइड
- (D) Zinc chloride and potassium dichromate | जिंक क्लोराइड और पोटेशियम डाइक्रोमेट

Correct Answer : B

(40). Which are the common alloying element of brass? | पीतल के आम मिश्र धातु तत्व कौन से हैं?

- (A) Copper and tin | तांबा और टिन
- (B) Bismuth and tin | बिस्मथ और टिन
- (C) Antimony and tin | एंटीमनी और टिन
- (D) Copper and zinc | तांबा और जस्ता

Correct Answer : D

(41). Which flame is suitable for low carbon steel in OAW? | OAW में निम्न कार्बन स्टील के लिए कौन सी लौ उपयुक्त है?

- (A) Neutral | तटस्थ
- (B) Oxidizing | ऑक्सीकरण
- (C) Carburising | कार्बराइजिंग
- (D) Slightly neutral | थोड़ा तटस्थ

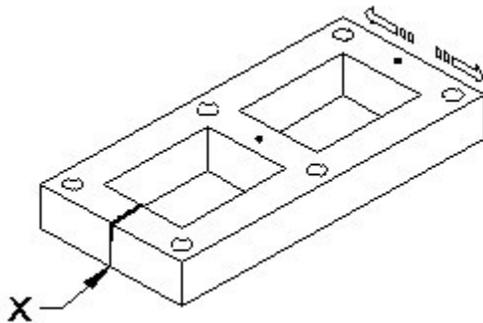
Correct Answer : A

(42). Which type of cast iron is soft? | किस प्रकार का कास्ट आयरन नरम होता है?

- (A) Grey cast iron | ग्रे कास्ट आयरन
- (B) White cast iron | व्हाइट कास्ट आयरन
- (C) Nodular cast iron | नोडुलर कास्ट आयरन
- (D) Malleable cast iron | मेलीऐबल कास्ट आयरन

Correct Answer : A

(43). What is the name marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' नाम से कौन सा नाम दर्शाया गया है?



- (A) Crack | क्रैक
- (B) Blow hole | ब्लो होल

- (C) Under cut | अंडर कट
- (D) Preheat area | प्रीहीट क्षेत्र

Correct Answer : A

(44). What are the alloying elements are found in brass? | पीतल में कौन से मिश्रधातु तत्व पाए जाते हैं?

- (A) Copper & Tin | तांबा और टिन
- (B) Copper & Zinc | तांबा और जस्ता
- (C) Copper & Lead | तांबा और सीसा
- (D) Copper & Nickel | तांबा और निकल

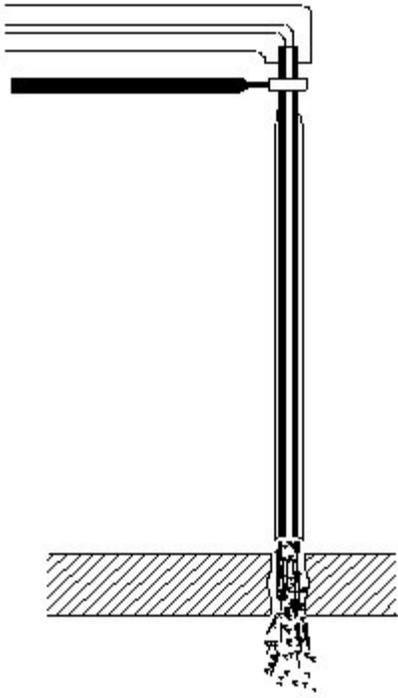
Correct Answer : B

(45). How the construction of a nozzle for gouging is identified? | गोडिंग के लिए एक नोजल के निर्माण की पहचान कैसे की जाती है?

- (A) Straight nozzle with single preheating hole | एकल प्रीहीटिंग होल के साथ सीधे नोजल द्वारा
- (B) Bent nozzle with sectorial preheating holes | क्षेत्रीय प्रीहाइटिंग होल के साथ बेंट नोजल द्वारा
- (C) Fully bent nozzle with circular preheating holes | पूरी तरह से परिपत्र नोकदार होल के साथ नोजल द्वारा
- (D) Slightly bent nozzle with circular preheating six holes | आधी तरह से परिपत्र नोकदार छः होल के साथ नोजल द्वारा

Correct Answer : D

(46). What is the type of arc cutting shown in figure? | चित्र में दिखाए गए आर्क कटिंग का प्रकार क्या है?



- (A) Plasma arc | प्लाज्मा चाप
- (B) Oxygen arc | ऑक्सीजन चाप
- (C) Metal arc | धातु चाप
- (D) Tungsten arc | टंगस्टन चाप

Correct Answer : B

(47). Which type of electrodes are used in oxy - arc cutting? | ऑक्सी-आर्क कटिंग में किस प्रकार के इलेक्ट्रोड का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tubular | ट्यूबलर
- (B) Carbon | कार्बन
- (C) Hydrogen | हाइड्रोजन
- (D) Low - Hydrogen | कम - हाइड्रोजन

Correct Answer : A

(48). What type of gas flame is used to weld 2mm mild steel by brazing method? | ब्रेज़िंग विधि द्वारा 2 mm हल्के स्टील को वेल्ड करने के लिए किस प्रकार की गैस की लौ का उपयोग किया जाता है?

- (A) Neutral flame | तटस्थ लौ
- (B) Carburising flame | कार्बुराइजिंग लौ
- (C) Oxidising flame | ऑक्सीकरण लौ
- (D) Oxy-hydrogen flame | ऑक्सी-हाइड्रोजन लौ

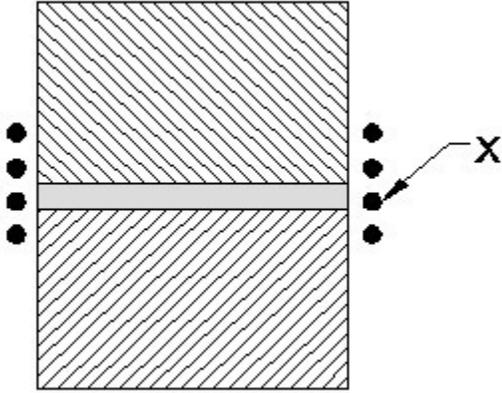
Correct Answer : C

(49). Which flame is suitable for brass welding? | पीतल वेल्डिंग के लिए कौन सी लौ का उपयुक्त होती है?

- (A) Neutral | तटस्थ
- (B) Oxidizing | ऑक्सीकरण
- (C) Carburizing | कार्बुराइजिंग
- (D) Slightly neutral | थोड़ा तटस्थ

Correct Answer : B

(50). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Pressure | प्रेशर
- (B) Gasket | गैसकेट
- (C) Work coil | कार्य कुंडल
- (D) Thermo plastic part | थर्मो प्लास्टिक भाग

Correct Answer : C