

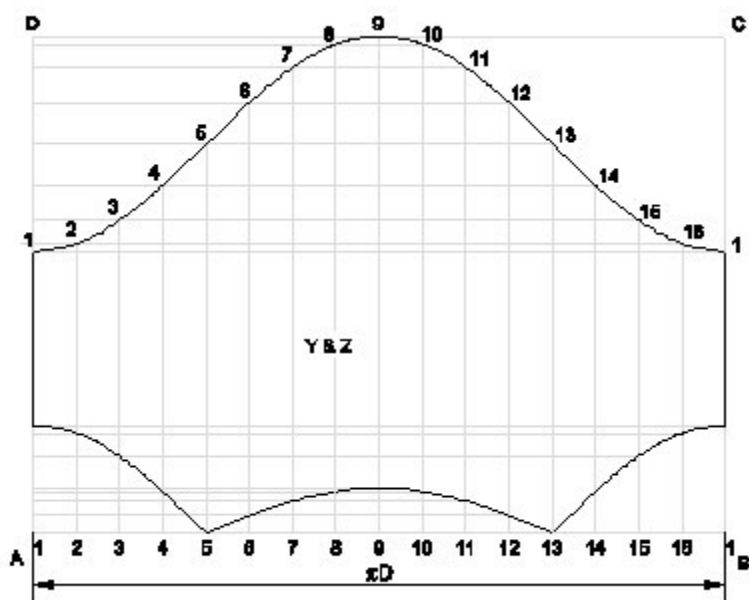
ITI Welder 1st Year Module 4 Pipe welding techniques

(1). Which metal are used to make welding machine earth clamp? | वेल्डिंग मशीन अर्थ क्लैप बनाने के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

- (A) Iron | लोहा
- (B) Brass | पीतल
- (C) Aluminium | अल्युमीनियम
- (D) Copper alloy | ताँबा मिश्रित धातु

Correct Answer : D

(2). What is the name of the development drawing shown in figure? | चित्र में दिखाए गए विकास चित्र का नाम क्या है?



- (A) Y' joint | Y जोड़
- (B) Tee joint | टी जोड़
- (C) Elbow joint | एल्बो जोड़

(D) Locked groove joint | लॉक गूव जोड

Correct Answer : A

(3). How many types of manifold system are there? | मैनिफोल्ड सिस्टम कितने प्रकार के होते हैं?

(A) 2

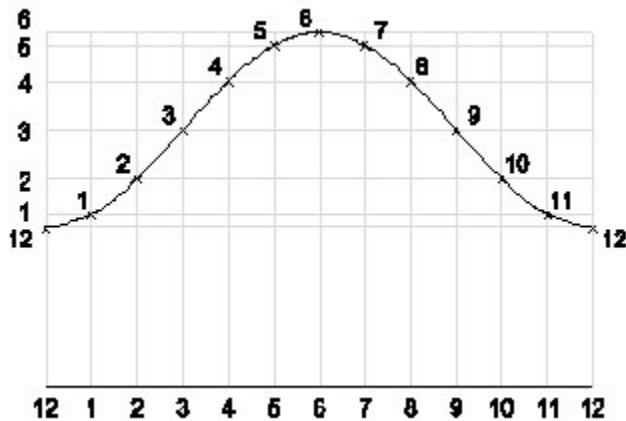
(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : A

(4). What is the name of development drawing shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए विकास चित्र का नाम क्या है?



(A) Y joint | Y जोड़

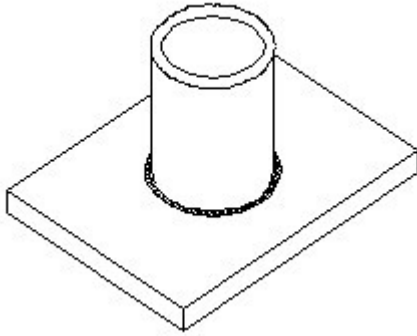
(B) 90° Tee joint | 90° टी जोड़

(C) 90° Elbow joint | 90° एल्बो जोड

(D) 45° Branch joint | 45° ब्रांच जोड

Correct Answer : B

(5). What is the name of the joint shown in figure? | चित्र में दिखाए गए जोड़ का नाम क्या है?



- (A) Pipe butt joint | पाइप बट जोड़
- (B) Pipe lap joint | पाइप लैप जोड़
- (C) Pipe flange joint | पाइप निकला हुआ किनारा जोड़
- (D) Pipe composite joint | पाइप मिश्रित जोड़

Correct Answer : C

(6). What is the welding position as per ASME for a pipe joint held vertically, welding in a horizontal line? | एक क्षैतिज रेखा में वेल्डिंग, लंबवत रूप से रखे गए पाइप के लिए ASME के अनुसार वेल्डिंग की स्थिति क्या है?

- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 5G
- (D) 6G

Correct Answer : B

(7). What are the standard electrode lengths available? | मानक इलेक्ट्रोड लंबाई उपलब्ध होती हैं?

- (A) 250 mm and 350 mm
- (B) 350 mm and 450 mm
- (C) 400 mm and 500 mm
- (D) 500mm and 600mm

Correct Answer : B

(8). What size of CCMS filler rod is used for finish run of ϕ 50mm pipe root welded using ϕ 1.65mm filler? | CCMS फिलर रॉड का कौनसा आकार ϕ 1.65mm फिलर का उपयोग करके वेल्डेड पाइप ϕ 50 mm पाइप रूट के फिनिश रन के लिए उपयोग किया जाता है?

- (A) ϕ 1.6 mm
- (B) ϕ 3.0 mm
- (C) ϕ 3.5 mm
- (D) ϕ 4.0 mm

Correct Answer : B

(9). What is the name of last bit of an discarded electrode? | एक खारिज इलेक्ट्रोड के अंतिम बिट का नाम क्या है?

- (A) Red end | रेड एंड
- (B) Dead end | डेड एंड
- (C) Stub end | स्टब एंड
- (D) Waste end | वेस्ट एंड

Correct Answer : C

(10). What is the base for selecting the nozzle size for gas welding of a pipe? | पाइप की गैस वेल्डिंग के लिए नोजल आकार का चयन करने के लिए आधार क्या है?

- (A) Groove angle | ग्रूव का कोण
- (B) Welding position | वेल्ड की स्थिति
- (C) Diameter of pipe | पाइप का व्यास
- (D) Pipe wall thickness | पाइप की दीवार की मोटाई

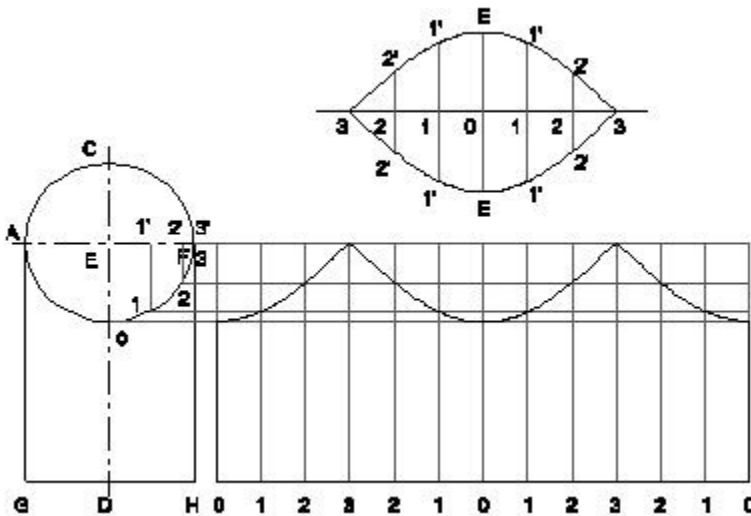
Correct Answer : D

(11). What do you call the non - coated electrodes? | आप नॉन-कोटेड इलेक्ट्रोड को क्या कहते हैं?

- (A) Row electrode | रो इलेक्ट्रोड
- (B) Bare electrode | बेयर इलेक्ट्रोड
- (C) Base electrode | बेस इलेक्ट्रोड
- (D) Deep penetration electrode | डीप पेनीट्रेशन इलेक्ट्रोड

Correct Answer : B

(12). Which is the pipe joint for given pipe development? | दिए गए पाइप डेवलपमेंट के लिए पाइप जॉइंट कौन सा है?



- (A) Y joint | Y जॉइंट
- (B) 90° T joint | 90° T जॉइंट
- (C) 60° branch joint | 60° ब्रांच जॉइंट
- (D) 50° branch joint | 50° ब्रांच जॉइंट

Correct Answer : B

(13). What is the main function of the flux coating in electrodes? | इलेक्ट्रोड में फ्लक्स कोटिंग का मुख्य कार्य क्या है?

- (A) To prevent rusting | जंग लगने से रोकने के लिए
- (B) To stabilize the arc | आर्क को स्थिर करने के लिए
- (C) To control arc temperature | आर्क के तापमान को नियंत्रित करने के लिए
- (D) To increase welding current | वेल्डिंग करंट बढ़ाने के लिए

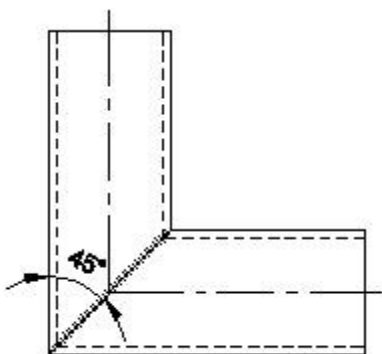
Correct Answer : B

(14). How many equal divisions should be made while developing a "T" pipe joint?
| एक "T" पाइप जॉइंट विकसित करते समय कितने समान विभाजन किए जाना चाहिए?

- (A) 4 equal divisions | 4 बराबर विभाजन
- (B) 6 equal divisions | 6 बराबर विभाजन
- (C) 9 equal divisions | 9 बराबर विभाजन
- (D) 12 equal divisions | 12 बराबर विभाजन

Correct Answer : D

(15). What is the name of the joint shown figure? | दिखाई गई ज्वाइंट चित्र का नाम क्या है?



- (A) Tee | टी
- (B) Butt | बट
- (C) Elbow | एलबो
- (D) Branch | शाखा

Correct Answer : C

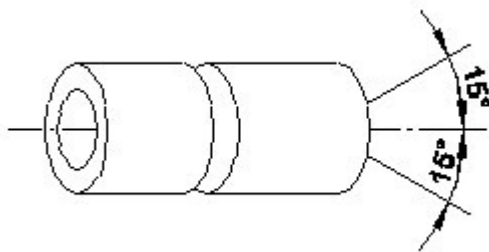
(16). Which polarity used in welding cast iron? | कास्ट आयरन की वेल्डिंग में किस ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?

- (A) Rectifier set | रेक्टिफायर सेट

- (B) AC Transformer | AC ट्रांसफार्मर
- (C) Reverse polarity | विपरीत ध्रुवता
- (D) Straight polarity | सीधी ध्रुवता

Correct Answer : C

(17). What is the name of the position shown in figure? Pipe shall not be rotated during welding. | चित्र में दिखाए गए स्थिति का नाम क्या है? वेल्डिंग के दौरान पाइप को घुमाया नहीं जाएगा।



- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 5G
- (D) 6G

Correct Answer : C

(18). Which one of the device is used to divide equal parts? | समान भागों को विभाजित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Scale | स्केल
- (B) Scriber | स्क्रिपर
- (C) Compass | कंपास
- (D) Try square | ट्राई स्क्वायर

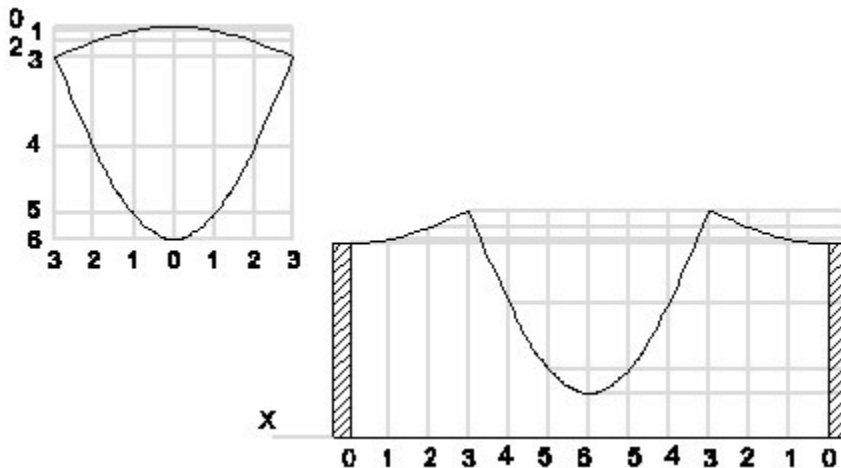
Correct Answer : C

(19). Which size of filler rod should be used to weld 2mm thick MS sheet? | 2 mm मोटी MS शीट को वेल्ड करने के लिए फिलर रॉड के किस आकार का उपयोग किया जाना चाहिए?

- (A) 1.6 mm
- (B) 2.0 mm
- (C) 2.5 mm
- (D) 3.15 mm

Correct Answer : A

(20). What is name of the develop shown in figure? | चित्र में दिखाए गए विकास का नाम क्या है?



- (A) Y joint | Y जोड़
- (B) Tee joint | टी जोड़
- (C) Elbow joint | कोहनी का जोड़
- (D) Branch joint | ब्रांच जोड़

Correct Answer : D

(21). What is the size of nozzle suitable for welding 50mm dia pipe, with 3.15mm wall thickness? | 3.15 mm मोटी दीवार के साथ 50 mm व्यास वाली पाइप वेल्डिंग के लिए उपयुक्त नोजल का आकार क्या है?

- (A) 5
- (B) 7
- (C) 10
- (D) 13

Correct Answer : B

(22). How do draw the curve in development drawing? | विकास रेखांकन में वक्र कैसे बनाएं?

- (A) Compass | दिशा सूचक यंत्र
- (B) Free hand | मुक्त हाथ
- (C) Template | टेम्पलेट
- (D) Tensile | लचीला

Correct Answer : B

(23). Which size of CCMS filler rod is to be used for welding plate of 8mm thick with 'V' edge preparation? | CCMS फिलर रॉड का कौनसा आकार 8 mm मोटी वेल्डिंग प्लेट जिसमें 'V' आकार का एज बनाने के लिए उपयोग किया जाता है?

- (A) 3.15 mm Ø
- (B) 4.0 mm Ø
- (C) 5.0 mm Ø
- (D) 6.3 mm Ø

Correct Answer : C

(24). How many segments are to be selected for welding 50 mm j pipe? | 50 mm j पाइप को वेल्डिंग करने के लिए कितने सेगमेंट चुने जाने हैं?

- (A) 3 segments | 3 खंड
- (B) 4 segments | 4 खंड
- (C) 6 segments | 6 खंड
- (D) 8 segments | 8 खंड

Correct Answer : B

(25). Which one of the following is used to convert AC to DC supply in a welding machine? | वेल्डिंग मशीन में AC से DC सप्लाई में परिवर्तित करने के लिए निम्न में से किसका उपयोग किया जाता है?

- (A) Rectifier set | रेक्टिफायर सेट
- (B) Motor generator set | मोटर जनरेटर सेट
- (C) Engine generator set | इंजन जनरेटर सेट
- (D) Welding transformer | वेल्डिंग ट्रांसफार्मर

Correct Answer : A