

ITI Welder 1st Year Module 3 Welding techniques

(1). What is the capacity of oxygen cylinder? | ऑक्सीजन सिलेंडर की क्षमता कितनी है?

- (A) 5m^3
- (B) 7m^3
- (C) 10m^3
- (D) 15m^3

Correct Answer : B

(2). What are the gas flame combination used for welding ferrous and non ferrous alloys? | कौन सी गैस वैल्विंग फ्लेम लौह तथा अलौह धातुओं की वैल्विंग के लिए प्रयोग होती है?

- (A) LPG + Air | LPG + वायु
- (B) Acetylene + Air | एसिटिलीन + वायु
- (C) Acetylene + Oxygen | एसिटिलीन + ऑक्सीजन
- (D) Hydrogen + Oxygen | हाइड्रोजन + ऑक्सीजन

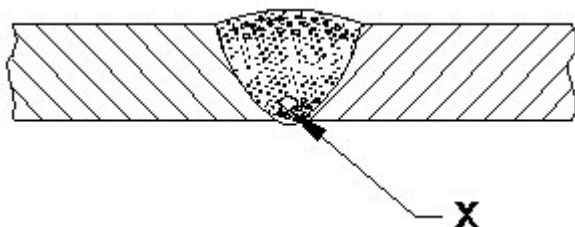
Correct Answer : C

(3). How many types of distortion are there? | विकृति कितने प्रकार की होती है ?

- (A) 2
- (B) 3
- (C) 4
- (D) 5

Correct Answer : B

(4). What is the name of the defect marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' से अंकित दोष का नाम क्या है?



- (A) Crack | क्राक
- (B) Spatter | स्पाटर
- (C) Porosity | पोरोसिटी
- (D) Over lap | ओवर लैप

Correct Answer : C

(5). What is defined as vertical position of groove welding? | ग्रूव वेल्डिंग की ऊर्ध्वाधर स्थिति के रूप में क्या परिभाषित किया गया है?

- (A) 1G
- (B) 2G
- (C) 3G
- (D) 6G

Correct Answer : C

(6). Which operation the carbon electrodes are used? | कार्बन इलेक्ट्रोड का उपयोग किस ऑपरेशन में किया जाता है?

- (A) Brazing | ब्रेजिंग
- (B) Gouging | गॉजिंग

(C) Soldering | सोल्डरिंग

(D) Reaming | रीमिंग

Correct Answer : B

(7). What is the effect of arc blow? | आर्क ब्लो का क्या प्रभाव होता है?

(A) Less spatters | कम स्पैटर

(B) Poor fusion | खराब फ्यूजन

(C) Good weld | अच्छा वेल्ड

(D) Good penetration | अच्छा पेनिट्रेशन

Correct Answer : B

(8). What is the colour of acetylene cylinder? | एसिटिलीन सिलेंडर का रंग कैसा होता है?

(A) Blue | नीला

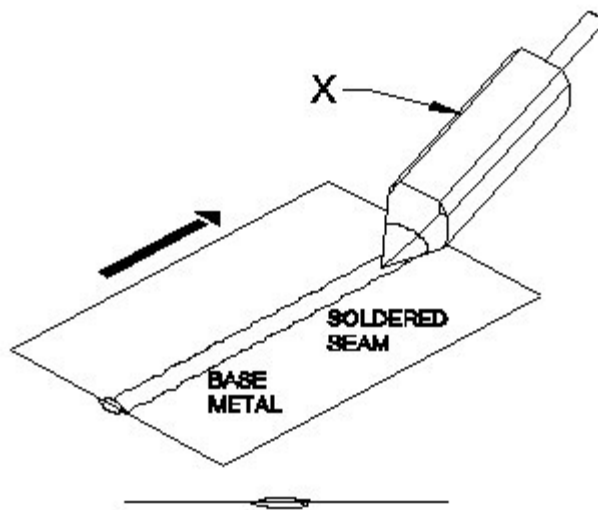
(B) Black | काला

(C) Yellow | पीला

(D) Maroon | मरून

Correct Answer : D

(9). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Base metal | बेस मेटल
- (B) Copper tip | कॉपर टिप
- (C) Soldering iron | सोल्डरिंग आयरन
- (D) Soldered seam | सोल्डर्ड सीम

Correct Answer : C

(10). What should be the angle for a double bevel butt joint? | डबल बेवल बट जॉइंट के लिए कोण क्या होना चाहिए?

- (A) 45°
- (B) 35°
- (C) 25°
- (D) 20°

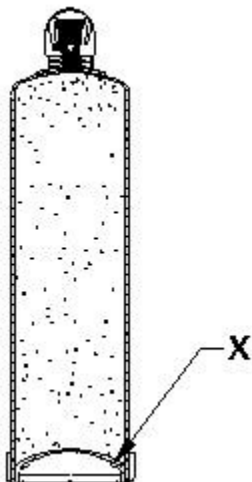
Correct Answer : A

(11). What is the letter H indicating the electrode coding? | इलेक्ट्रोड कोडिंग को इंगित करने वाला अक्षर H क्या है?

- (A) Hydrogen controlled | हाइड्रोजन नियंत्रित
- (B) Electrode efficiency | इलेक्ट्रोड दक्षता
- (C) Current condition | करंट स्थिति
- (D) Radio graphic quality | रेडियो ग्राफिक गुणवत्ता

Correct Answer : A

(12). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' चिह्नित भाग का क्या नाम है?



- (A) Safety value | सुरक्षा मूल्य
- (B) Outer casing | आउटर केसिंग
- (C) Body support | बॉडी सपोर्ट
- (D) Oxygen outlet | ऑक्सीजन आउटलेट

Correct Answer : A

(13). What is the colour of calcium carbide? | कैल्शियम कार्बाइड का रंग कैसा होता है?

- (A) Dark - Red | डार्क - रेड
- (B) Dark - Grey | डार्क - ग्रे
- (C) Dark - Blue | डार्क - ब्लू
- (D) Dark - Yellow | डार्क - येलो

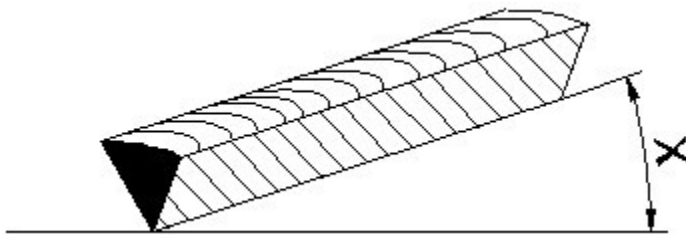
Correct Answer : B

(14). Which type of welding machine is convert AC to DC supply? | किस प्रकार की वेल्डिंग मशीन AC को DC आपूर्ति में परिवर्तित करती है?

- (A) Rectifier | रेक्टिफायर
- (B) Inverter | इन्वर्टर
- (C) Transformer | ट्रांसफार्मर
- (D) Engine generators | इंजन जनरेटर

Correct Answer : A

(15). What is the name marked 'X' shown in figure? | चित्र में दर्शाए गए 'X' नाम से कौन सा नाम दर्शाया गया है?



- (A) Weld slope | वेल्ड ढलान
- (B) Line of root | रूट की रेखा

(C) Weld rotation | वेल्ड रोटेशन

(D) Weld position | वेल्ड स्थिति

Correct Answer : A

(16). What is the colour of oxygen cylinder? | ऑक्सीजन सिलेंडर का रंग कैसा होता है?

(A) Red | लाल

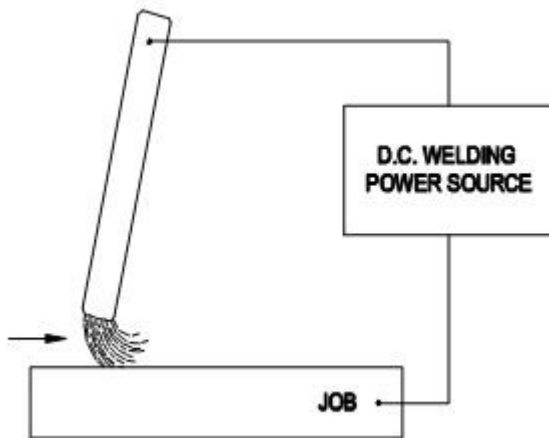
(B) Blue | नीला

(C) Black | काला

(D) Maroon | मैरून

Correct Answer : C

(17). What defect you find in the given figure? | दिए गए चित्र में आपको क्या दोष लगता है?



(A) Arc blow | आर्क का झटका

(B) Over lap | ओवर लैप

(C) Under cut | अंडर कट

(D) Distortion | विरूपण

Correct Answer : A

(18). What is the angle of blowpipe in leftward technique? | लेफ्टवर्ड तकनीक में ब्लोपाइप का कोण क्या है?

(A) 30°-40°

(B) 50°-60°

(C) 60°-70°

(D) 80°-90°

Correct Answer : C

(19). Which is the method to control back fire while welding? | वेल्डिंग करते समय फायर बेक को नियंत्रित करने की कौन सी विधि है?

(A) Close oxygen control valve | ऑक्सीजन नियंत्रण वाल्व बंद करें

(B) Close acetylene control valve | एसिटिलीन नियंत्रण वाल्व बंद करें

(C) First close the oxygen cylinder valve | सबसे पहले ऑक्सीजन सिलेंडर वाल्व बंद करें

(D) First close the acetylene cylinder valve | सबसे पहले एसिटिलीन सिलेंडर वाल्व बंद करें

Correct Answer : A

(20). Which gas is dissolves in acetone liquid? | एसीटोन द्रव में कौन सी गैस घुलती है ?

(A) Oxygen | ऑक्सीजन

(B) Nitrogen | नाइट्रोजन

(C) Hydrogen | हाइड्रोजन

(D) Acetylene | एसिटिलीन

Correct Answer : D

(21). What is the cause of hair line separation in the bead in arc welding? | आर्क वेल्डिंग में बीड में हेयर लाइन का अलग होने का कारण क्या है?

(A) Fast cooling | तेजी से ठंडा होना

(B) Slow cooling | धीमी गति से ठंडा होना

(C) Long arc length | लंबी आर्क की लंबाई

(D) Wrong selection of electrode | इलेक्ट्रोड का गलत चयन

Correct Answer : A

(22). What is the special method for safe storage of acetylene gas in cylinder? | सिलेंडर में एसिटिलीन गैस के सुरक्षित भंडारण के लिए विशेष विधि क्या है?

(A) Stored in gaseous form | गैसीय रूप में संग्रहीत

(B) Stored in the solid form | ठोस रूप में संग्रहित

(C) Stored in semi-liquid form | अर्ध-तरल रूप में संग्रहीत

(D) Stored as dissolved gas in liquid acetone | तरल एसीटोन में घुलित गैस के रूप में संग्रहीत

Correct Answer : D

(23). Which type of polarity is used in aluminium welding? | एल्यूमीनियम वेल्डिंग में किस प्रकार की ध्रुवता का उपयोग किया जाता है?

(A) Rectifier set | रेक्टिफायर सेट

(B) AC Transformer | AC ट्रांसफार्मर

(C) Reverse polarity | विपरीत ध्रुवता

(D) Straight polarity | सीधी ध्रुवता

Correct Answer : C

(24). Which is the hottest point in a oxyacetylene flame? | ऑक्सासेटिलीन ज्वाला में सबसे गर्म बिंदु कौन सा होता है?

(A) Outer cone | बाहरी कोन

(B) Outer envelope | बाहरी एन्वेलप

(C) Inner envelope | इनर एन्वेलप

(D) Inner cone | भीतरी कोन

Correct Answer : D

(25). Which gas have a low boiling point? | किस गैस का कथनांक कम होता है?

(A) Oxygen | ऑक्सीजन

(B) Carbon | कार्बन

(C) Nitrogen | नाइट्रोजन

(D) Hydrogen | हाइड्रोजन

Correct Answer : C

(26). What is polarity? | पोलैरिटी क्या है?

(A) Circuit of current | करंट का सर्किट

(B) Flow of current | करंट का प्रवाह

(C) Open circuit of current | करंट का खुला सर्किट

(D) Opposite direction of current | करंट की विपरीत दिशा

Correct Answer : B

(27). Which temperature liquid oxygen becomes solid? | किस तापमान पर तरल ऑक्सीजन ठोस हो जाती है?

(A) -200°C

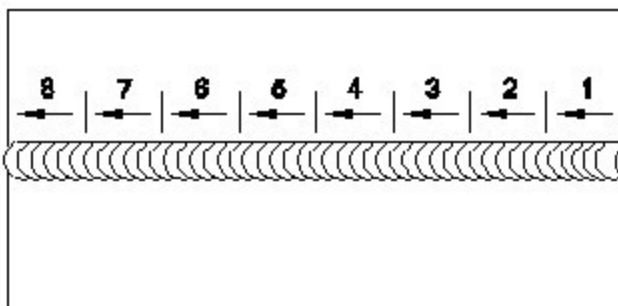
(B) -205°C

(C) -218.4°C

(D) -325.3°C

Correct Answer : C

(28). What is the name of welding method shown in figure? | चित्र में दर्शाई गई वेल्डिंग विधि का नाम क्या है?



(A) Skip welding | स्किप वेल्डिंग

(B) Back step welding | बैक स्टेप वेल्डिंग

(C) Wandering method | घुमक्कड़ी विधि

(D) Intermittent method | आंतरायिक विधि

Correct Answer : B

(29). Which material is used to check the leakage of acetylene regulator connections? | एसिटिलीन रेगुलेटर कनेक्शन के रिसाव की जांच करने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Salt water | खारा पानी
- (B) Plain water | सादा पानी
- (C) Soap water | साबुन का पानी
- (D) Chemical water | रासायनिक पानी

Correct Answer : C

(30). What is the name of the method, the core wire is dipped in a flux paste? | कोर तार को फ्लक्स पेस्ट में डुबाने की विधि का नाम क्या है?

- (A) Dipping | डिप्पिंग
- (B) Extrusion | एक्सट्रूशन
- (C) Elongation | एलॉन्गेशन
- (D) Contraction | सिकुड़न

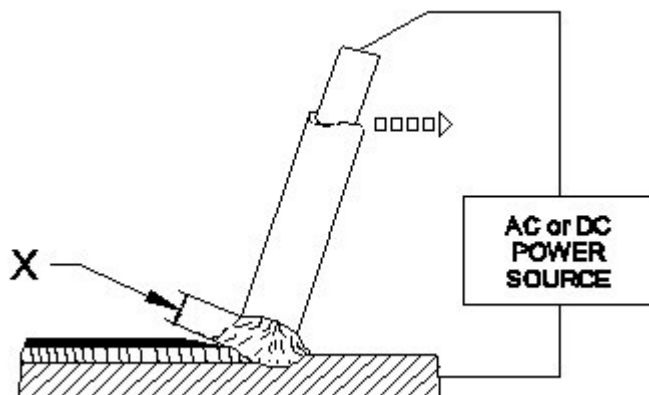
Correct Answer : A

(31). What procedure is followed to connect the cylinder to gas regulator in gas welding? | गैस वेल्डिंग में सिलेंडर को गैस रेगुलेटर से जोड़ने के लिए क्या प्रक्रिया अपनाई जाती है?

- (A) Open and close valve for few seconds | कुछ सेकंड के लिए खुला और बंद वाल्व
- (B) Open the valve for a longer period | एक लंबी अवधि के लिए वाल्व खोलें
- (C) No need to open the valve before connection | कनेक्शन से पहले वाल्व को खोलने की आवश्यकता नहीं है
- (D) Open the valve for a few minutes of time | वाल्व को कुछ मिनट के लिए खोलें

Correct Answer : A

(32). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Electrode | इलेक्ट्रोड
- (B) Arc length | आर्क लंबाई
- (C) Parent metal | मूल धातु
- (D) Metal transfer | धातु स्थानांतरण

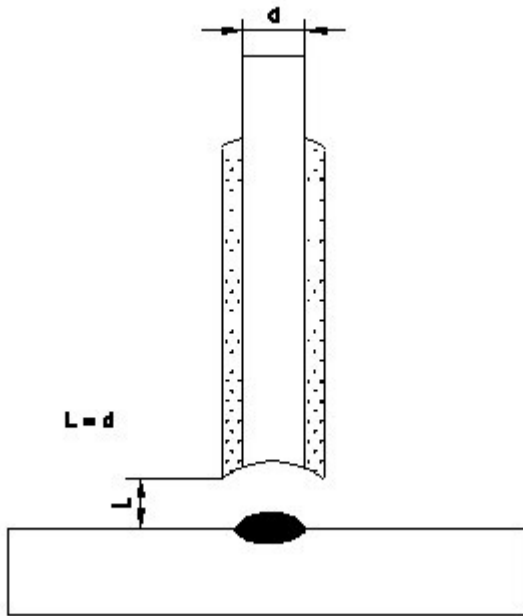
Correct Answer : B

(33). Which cylinder is fitted with fuse plugs? | किस सिलेंडर में फ्यूज प्लग लगे होते हैं?

- (A) Oxygen | ऑक्सीजन
- (B) Argon | आर्गन
- (C) Acetylene | एसिटिलीन
- (D) Carbon-di-oxide | कार्बन डाईऑक्साइड

Correct Answer : C

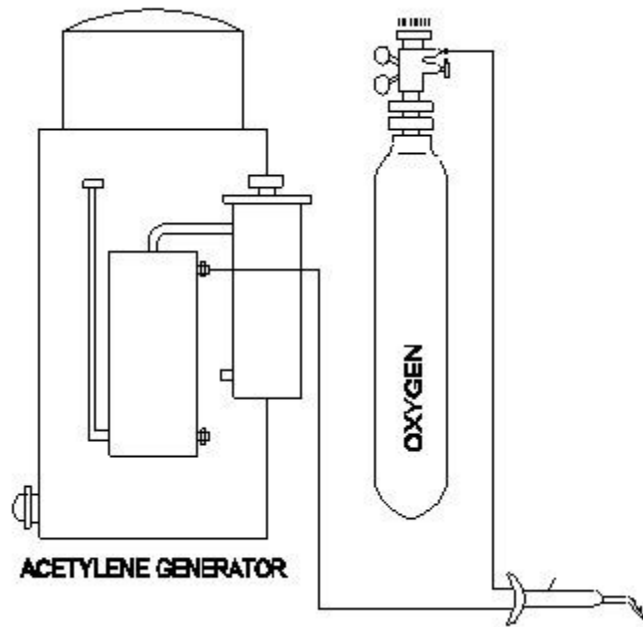
(34). What is the name of the arc length shown in figure? | चित्र में दर्शाई गई चाप की लंबाई का नाम क्या है?



- (A) Long | लंबा
- (B) Short | छोटा
- (C) Normal | सामान्य
- (D) Too long | बहुत लंबा

Correct Answer : C

(35). What is the name of the pressure system shown in figure? | चित्र में दर्शाई गई दाब प्रणाली का नाम क्या है ?



- (A) Low | कम
- (B) High | उच्च
- (C) Normal | सामान्य
- (D) Medium | मध्यम

Correct Answer : A

(36). Which position is advantageous for easy welding? | आसान वेल्डिंग के लिए कौन सी स्थिति लाभप्रद है?

- (A) Flat | समतल
- (B) Vertical | खड़ा
- (C) Over head | ओवर हेड
- (D) Horizontal | क्षैतिज

Correct Answer : A

(37). What should be the angle of electrode in the flat position welding? | फ्लैट स्थिति वेल्डिंग में इलेक्ट्रोड का कोण क्या होना चाहिए?

- (A) 50° to 70°
- (B) 60° to 70°
- (C) 70° to 80°
- (D) 80° to 90°

Correct Answer : C

(38). Which material is made up of rectifier supporting plate? | रेक्टिफायर सपोर्टिंग प्लेट किस पदार्थ से बनी होती है?

- (A) Copper | ताँबा
- (B) Mild steel | हल्का स्टील
- (C) Aluminium | अल्युमीनियम
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

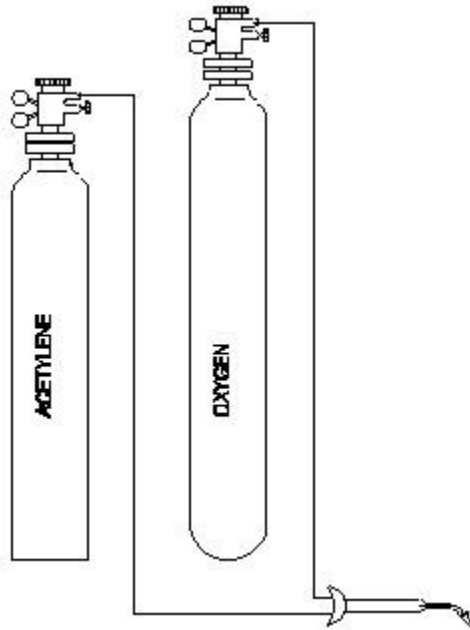
Correct Answer : C

(39). Which one of the defect is caused by low current in arc welding? | आर्क वेल्डिंग में कम करंट के कारण कौन सा दोष होता है?

- (A) Porosity | पोरोसिटी
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Lack of fusion | फ्यूजन की कमी
- (D) Excessive penetration | अत्यधिक पेनीट्रेशन

Correct Answer : C

(40). What is the name of the pressure system shown in figure? | चित्र में दर्शाई गई दाब प्रणाली का नाम क्या है ?



- (A) Low | कम
- (B) High | उच्च
- (C) Normal | सामान्य
- (D) Medium | मध्यम

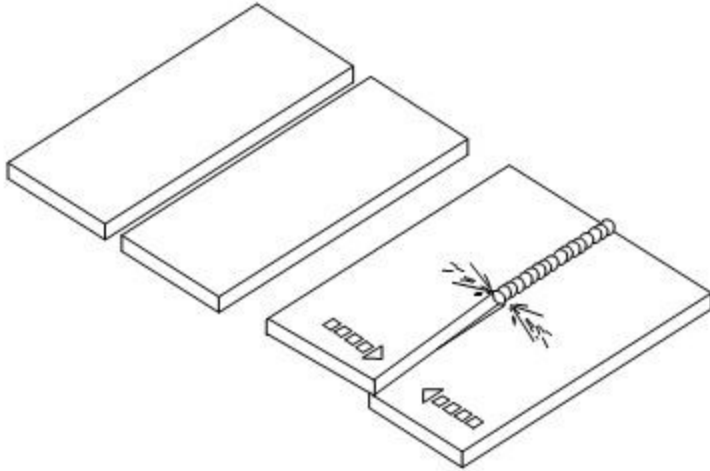
Correct Answer : B

(41). Which system of welding is free from "Arc blow"? | वेल्डिंग का कौन सा सिस्टम "आर्क ब्लो" से मुक्त होता है?

- (A) AC welding | AC वेल्डिंग
- (B) DC Reverse polarity | DC रिवर्स पोलारिटी
- (C) DC straight polarity | DC स्ट्रेट ध्रुवीयता
- (D) Welding with long arc | लंबी चाप के साथ वेल्डिंग

Correct Answer : A

(42). What is the type of distortion shown? | विरूपण किस प्रकार दिखाया गया है?



- (A) Wide distortion | व्यापक विकृति
- (B) Angular distortion | कोणीय विकृति
- (C) Transverse distortion | अनुप्रस्थ विकृति
- (D) Longitudinal distortion | अनुदैर्घ्य विकृति

Correct Answer : C

(43). What should be the angle of filler rod, by rightward welding? | राईटवर्ड वेल्डिंग द्वारा फिलर रॉड का कोण क्या होना चाहिए?

- (A) $30^\circ - 40^\circ$
- (B) $40^\circ - 50^\circ$
- (C) $50^\circ - 60^\circ$
- (D) $60^\circ - 70^\circ$

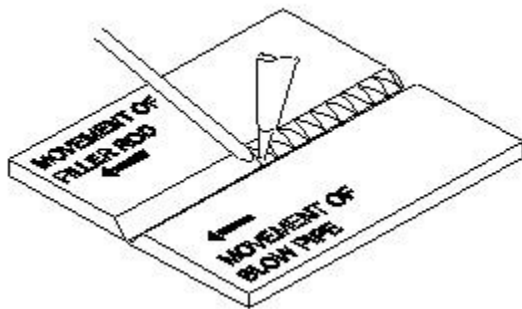
Correct Answer : A

(44). Which welding techniques, the welding starts at right hand edge and towards left? | कौन सी वेल्डिंग तकनीक में वेल्डिंग दाहिने किनारे से बायीं ओर शुरू होती है?

- (A) Leftward | बाईं ओर
- (B) Rightward | दाहिनी ओर
- (C) Backward | पिछड़ा
- (D) Up and Downward | ऊपर और नीचे

Correct Answer : A

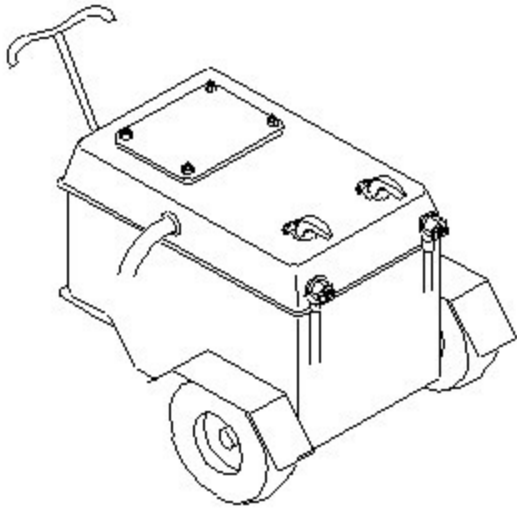
(45). What is the welding technique shown in figure? | चित्र में दिखाई गई वेल्डिंग तकनीक क्या है?



- (A) Leftward | बाईं ओर
- (B) Rightward | दाहिनी ओर
- (C) Backward | पिछड़ा
- (D) Upto downward | नीचे तक

Correct Answer : A

(46). What is the name of the machine shown in figure? | चित्र में दिखाई गई मशीन का नाम क्या है?



- (A) Rectifier | रेक्टिफायर
- (B) Inverters | इन्वर्टर
- (C) Transformer | ट्रांसफार्मर
- (D) Generator | जनरेटर

Correct Answer : C

(47). How is the electrode size is referred? | इलेक्ट्रोड का आकार कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

- (A) Diameter of core wire | कोर तार का व्यास
- (B) Diameter of filler rod | भराव छड़ का व्यास
- (C) Diameter of cable wire | केबल तार का व्यास
- (D) Diameter of flux covered | कवर किए गए फ्लक्स का व्यास

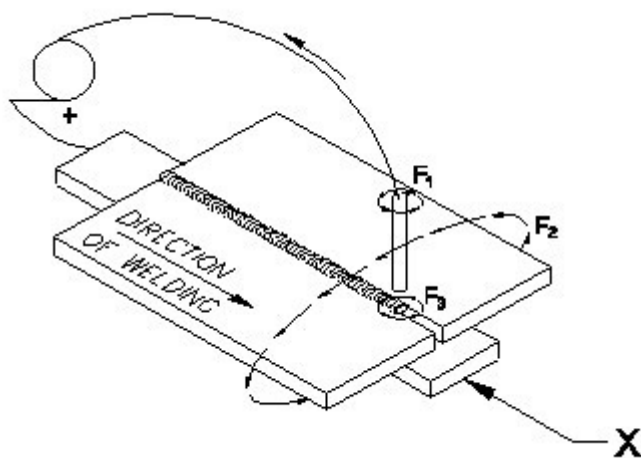
Correct Answer : A

(48). What is the name of the defect, the number of pin holes formed on the surface? | दोष का क्या नाम है, सतह पर बनने वाले पिन होल की संख्या?

- (A) Spatter | स्पैटर
- (B) Porosity | पोरोसिटी
- (C) Blow holes | ब्लो होल
- (D) Burn through | के द्वारा जलना

Correct Answer : B

(49). What is the name of the part marked 'X' shown in figure? | चित्र में दिखाए गए 'X' अंकित भाग का क्या नाम है?



- (A) Generator | जनरेटर
- (B) Current flow | करंट प्रवाह
- (C) Backing strip | बैकिंग स्ट्रिप
- (D) Direction of welding | वेल्डिंग की दिशा

Correct Answer : C

(50). How many pressure gauges are in regulator? | रेगुलेटर में कितने प्रेशर गेज होते हैं?

- (A) One pressure gauge | एक प्रेशर गेज
- (B) Two pressure gauges | दो प्रेशर गेज
- (C) Three pressure gauges | तीन प्रेशर गेज
- (D) Four pressure gauges | चार प्रेशर गेज

Correct Answer : B

www.itieexamyt.net