

ITI Welder 1st Year Module 1 Introduction of Welding

(1). What is the name called the weld reinforcement is resting on base metal? | बेस मेटल पर टिके हुए वेल्ड सुदृढीकरण को क्या कहते हैं?

- (A) Butt weld | बट वेल्ड
- (B) Fillet weld | फिलिट वेल्ड
- (C) Toe line | पैर की अंगुली की रेखा
- (D) Toe of weld | वेल्ड का अंगूठा

Correct Answer : D

(2). Which welding process is used for thicker plates? | मोटी प्लेटों के लिए किस वेल्डिंग प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

- (A) Shielded metal arc welding | शील्डेड धातु की आर्क वेल्डिंग
- (B) Manual metal arc welding | मैनुअल मेटल आर्क वेल्डिंग
- (C) Sub - Merged arc welding | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग
- (D) Atomic hydrogen welding | अटोमिक हाइड्रोजन वेल्डिंग

Correct Answer : C

(3). What action takes if severe bleeding? | गंभीर रक्तस्राव होने पर क्या कार्रवाई होती है?

- (A) Sleep and rest | सोयें और आराम करें
- (B) Apply pressure on the wound | घाव पर दबाव डालें
- (C) Covered a wound tightly | एक घाव को कसकर ढक लिया
- (D) Rolled - up news paper | रोल्ड - अप समाचार पत्र

Correct Answer : B

(4). Which welding process is a slow welding? | कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया धीमी वेल्डिंग है?

- (A) Carbon arc welding | कार्बन आर्क वेल्डिंग
- (B) Submerged arc welding | सबमर्ज्ड आर्क वेल्डिंग
- (C) Shielded metal arc welding | शील्डेड धातु की आर्क वेल्डिंग
- (D) Atomic hydrogen welding | अटोमिक हाइड्रोजन वेल्डिंग

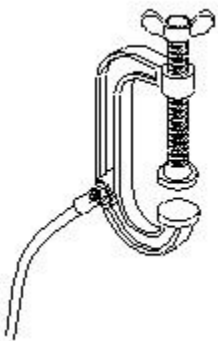
Correct Answer : A

(5). Which tool is to be used to remove slag on welded bead? | वेल्डेड बीड पर लावा हटाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Chisel | चिज़ल
- (B) Try square | ट्राई स्क्वायर
- (C) Chipping hammer | चिप्पिंग हैमर
- (D) Ball pane hammer | बॉल पेन हैमर

Correct Answer : C

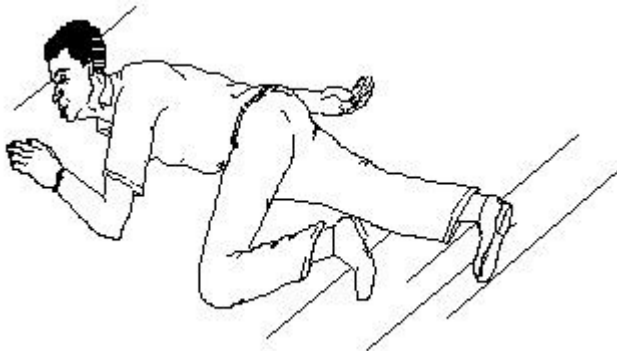
(6). What is the type of clamp? | क्लैंप का प्रकार कौन सा है?



- (A) C- Clamp | C- क्लैंप
- (B) U - Clamp | U - क्लैंप
- (C) Screw clamp | स्कू क्लैंप
- (D) Jig and fixture | जिग और फिक्स्चर

Correct Answer : A

(7). What is the first aid treatment shown in figure? | चित्र में दिखाया गया प्राथमिक उपचार क्या है ?



- (A) Eye injury | आंखों में चोट
- (B) Electric burns | बिजली जलती है
- (C) Electric shock | बिजली का झटका
- (D) Severe bleeding | गंभीर रक्तस्राव

Correct Answer : C

(8). Which of the following injury is common in gas welding? | निम्नलिखित में से कौन सी चोट गैस वेल्डिंग में आम है?

- (A) Electric shock | विद्युत का झटका
- (B) Burns due to flame | फ्लेम के कारण जलना

(C) Bleeding due to cut injury | कट चोट के कारण रक्तस्राव

(D) Injury by hot flying particles | गर्म उड़ने वाले कणों द्वारा चोट

Correct Answer : B

(9). Which is to wear for safety while handling thin sheets? | पतली चादर को संभालने के लिए कौन सी सुरक्षा को अपनाया जाता है?

(A) Tongs | चिमटा

(B) Clamp | क्लैंप

(C) Hand gloves | हाथ के दस्ताने

(D) Hand screen | हाथ की स्क्रीन

Correct Answer : C

(10). Which part of hammer is shaped to fit the handle rigidly? | हथौड़े का कौन सा हिस्सा हैंडल को कठोरता से फिट करने के लिए आकार में लाया जाता है?

(A) Big hole | बड़ा होल

(B) Eye hole | आँख होल

(C) Key hole | की होल

(D) Plain hole | प्लेन होल

Correct Answer : B

(11). What is the use of oxy - acetylene gas welding? | ऑक्सी एसिटिलीन गैस वेल्डिंग का उपयोग क्या है?

(A) Brazing | ब्रेजिंग

(B) Thermit | थर्मिट

(C) Soldering | सोल्डरिंग

(D) Resistance | प्रतिरोध

Correct Answer : A

(12). Which is the treatment given to a person affected by accident on the spot? | मौके पर दुर्घटना से प्रभावित व्यक्ति को कौन सा उपचार दिया जाता है?

(A) First aid | प्राथमिक चिकित्सा

(B) Second aid | दूसरी चिकित्सा

(C) First treatment | प्राथमिक उपचार

(D) Second treatment | दूसरा उपचार

Correct Answer : A

(13). What is the full form of OAW? | OAW का पूर्ण रूप क्या है?

(A) Oxy - Acetylene Welding

(B) Oxy - Acetylene Coal Welding

(C) Oxy - Air Acetylene Welding

(D) Oxy - Acetylene hydrogen Welding

Correct Answer : A

(14). Which operation is to remove burrs from a plate after cutting? | काटने के बाद एक प्लेट से बर्स निकालने के लिए कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

(A) Brushing | ब्रश करना

(B) Filing | फाइलिंग

(C) Scraping | स्क्रेप करना

(D) Chiselling | चिज़लिंग

Correct Answer : B

(15). What is the use of welding torch? | वेल्डिंग टॉर्च का उपयोग क्या है?

(A) Mixing the gases | गैसों को मिलाना

(B) Separate the gases | गैसों को अलग कर लें

(C) Flow of waste gases | अपशिष्ट गैसों का प्रवाह

(D) Return the gas flow | गैस प्रवाह को वापस करें

Correct Answer : A

(16). How many types of electric arc welding process classified? | इलेक्ट्रिक आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया को कितने प्रकार से वर्गीकृत किया गया है?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : D

(17). Which tool is used for handling hot metals? | गर्म धातुओं को पकड़ने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Tongs | चिमटा

(B) Shovel | शॉवल

(C) Poker | पोकर

(D) Snips | स्निप्स

Correct Answer : A

(18). What is the effect of ultra violet and infrared rays if a welder exposed to that rays? | यदि एक वेल्डर उस किरणों के संपर्क में आता है तो अल्ट्रा वायलेट और इन्फ्रारेड किरणों का क्या प्रभाव होता है?

- (A) Effect to body | शरीर पर प्रभाव
- (B) Effect to eyes | आँखों पर प्रभाव
- (C) Effect to face | चेहरे पर प्रभाव
- (D) Effect to skin | त्वचा पर प्रभाव

Correct Answer : B

(19). Which safety device is used to protect face from ultra-violet rays while welding? | वेल्डिंग करते समय अल्ट्रा-वायलेट किरणों से चेहरे की रक्षा के लिए किस सुरक्षा उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Tong | टोंग
- (B) Try square | ट्राई स्क्वायर
- (C) Hand shield | हैंड शील्ड
- (D) Chipping hammer | चिप्पिंग हैमर

Correct Answer : C

(20). How the gas cylinder are kept in workshop? | वर्कशॉप में गैस सिलेंडर कैसे रखे जाते हैं?

- (A) Lie - down position | लेटें - नीचे की स्थिति
- (B) Vertical position | ऊर्ध्वाधर स्थिति
- (C) Inclined position | झुका हुआ स्थान

(D) Support the other cylinder | दूसरे सिलेंडर को सपोर्ट करें

Correct Answer : B

(21). Why should a welder uniform be free of oil or grease while welding? | वेल्डिंग करते समय वेल्डर की वर्दी ऑयल या ग्रीस से मुक्त क्यों होनी चाहिए?

(A) To protect the job | जॉब की रक्षा के लिए

(B) To reflect the arc rays | चाप किरणों को प्रतिबिंबित करने के लिए

(C) To avoid catching of fire | आग पकड़ने से बचने के लिए

(D) To protect the welding machine | वेल्डिंग मशीन की सुरक्षा के लिए

Correct Answer : C

(22). What action should be taken, while the cylinder leakage? | सिलेंडर लीकेज होने पर क्या कार्रवाई करनी चाहिए?

(A) Move to a safe area | किसी सुरक्षित क्षेत्र में चले जाएं

(B) Move to near working area | कार्य क्षेत्र के निकट चले जाएँ

(C) Move to near main bar | मुख्य बार के पास जाएँ

(D) Move to near welding machine | वेल्डिंग मशीन के पास ले जाएँ

Correct Answer : A

(23). Which file is having it's width parallel through out it's length? | किस फाइल की चौड़ाई पूरी लम्बाई तक समानान्तर होती है?

(A) Flat file | फ्लैट फ़ाइल

(B) Hand file | हैंड फ़ाइल

(C) Rasp file | रास्प फ़ाइल

(D) Curved file | घुमावदार फ़ाइल

Correct Answer : B

(24). Which part of the hammer fits into the handle for it's rigidity? | हथौड़ा का कौन सा हिस्सा इसकी कठोरता को संभालने के लिए इसके हैंडल में फिट किया जाता है?



(A) Face | फेन

(B) Pein | पिन

(C) Cheek | चीक

(D) Wedge | वैज

Correct Answer : D

(25). How many types of welding processes classified according to heat? | हीट के आधार पर कितने प्रकार की वेल्डिंग प्रक्रियाओं को वर्गीकृत किया गया है?

(A) 2

(B) 3

(C) 4

(D) 5

Correct Answer : B