

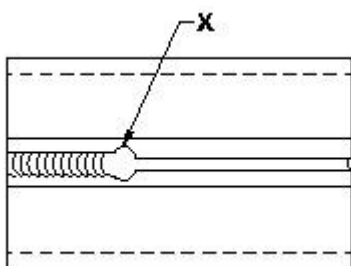
ITI Sheet Metal Worker 1st Year Module 7 Welding

(1). What is the purpose of root gap in welding? | वेल्डिंग में रूट गैप का उद्देश्य क्या है?

- (A) To control the Arc | आर्क को नियंत्रित करने के लिए
- (B) To increase surface tension | पृष्ठ तनाव को बढ़ाने के लिए
- (C) To obtain complete penetration | पूर्ण प्रवेश प्राप्त करने के लिए
- (D) To align the work in position | कार्य को संरेखित करने के लिए

Correct Answer : C

(2). What is the name of technique marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित तकनीक का नाम क्या है?



- (A) Root penetration | जड़ प्रवेश
- (B) Root run | रूट रन
- (C) Key hole | चाबी का छेद
- (D) Excess fusion | अत्यधिक संलयन

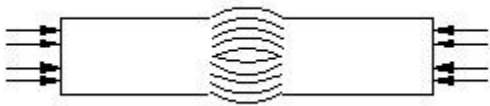
Correct Answer : C

(3). Which is the effect of normal arc length? | सामान्य आर्क लंबाई का प्रभाव कौन सा है?

- (A) Correct fusion and penetration | सही संलयन और पैठ
- (B) More spatters | अधिक स्पैटर
- (C) Unstable arc | अस्थिर आर्क
- (D) Poor control of molten metal | पिघला हुई धातु का खराब नियंत्रण

Correct Answer : A

(4). What is the method of welding? | वेल्डिंग की विधि क्या है?



- (A) Arc welding | आर्क वेल्डिंग
- (B) Pressure welding | प्रेशर वेल्डिंग
- (C) Fusion welding | संलयन वेल्डिंग
- (D) Thermit welding | थर्मिट वेल्डिंग

Correct Answer : B

(5). Spot welding comes under which type of welding method? | स्पॉट वेल्डिंग किस प्रकार की वेल्डिंग पद्धति के अंतर्गत आती है?

- (A) Fusion welding | फ्यूजन वेल्डिंग
- (B) Non-fusion welding | नॉन-फ्यूजन वेल्डिंग
- (C) Resistance welding | प्रतिरोध वेल्डिंग
- (D) Pressure welding | प्रेशर वेल्डिंग

Correct Answer : C

(6). What is the degree of hotness or coldness of a body measured on a definite scale called? | किसी निश्चित पैमाने पर मापी गई वस्तु की गर्माहट या ठंडक की मात्रा को क्या कहते हैं?

- (A) Joule | जूल
- (B) Watt | वाट
- (C) Heat | ऊष्मा
- (D) Temperature | तापमान

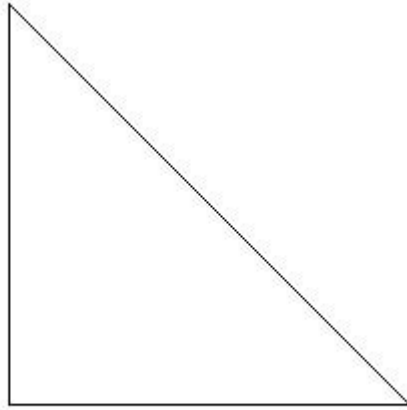
Correct Answer : D

(7). What is the property that oppose the flow of electric current in a conductor? | एक कंडक्टर में विद्युत धारा के प्रवाह का विरोध करने वाला गुण क्या है?

- (A) Insulator | कुचालक
- (B) Regulator | रेगुलेटर
- (C) Electromotive force | विद्युत वाहक बल
- (D) Resistance | प्रतिरोध

Correct Answer : D

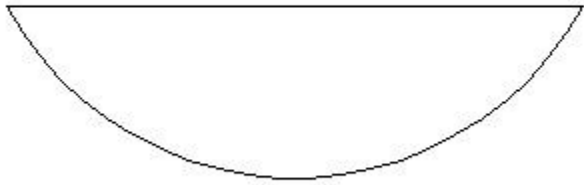
(8). Which type of weld joint indicates the symbol? | किस प्रकार का वेल्ड जोड़ प्रतीक चिन्ह को इंगित करता है?



- (A) Single V butt weld | एकल वी बट वेल्ड
- (B) Double V butt weld | डबल वी बट वेल्ड
- (C) Fillet weld | फिलेट वेल्ड
- (D) Single bevel butt weld | सिंगल बेवल बट वेल्ड

Correct Answer : C

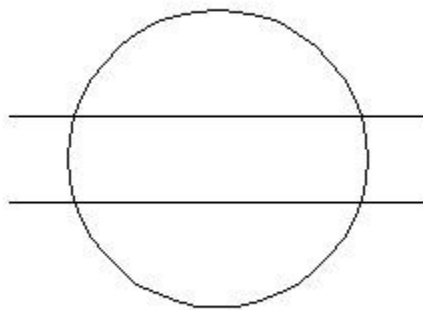
(9). Which type of weld joint indicates the symbol? | किस प्रकार का वेल्ड जोड़ प्रतीक चिन्ह को इंगित करता है?



- (A) Backing Run | बैकिंग रन
- (B) Spot welding | स्पॉट वेल्डिंग
- (C) Single U butt weld | एकल यू बट वेल्ड
- (D) Seam weld | सीम वेल्ड

Correct Answer : A

(10). Which type of weld joint indicates the symbol? | किस प्रकार का वेल्ड जोड़ प्रतीक चिन्ह को इंगित करता है?



- (A) Spot weld | स्पॉट वेल्ड

- (B) Plug weld | प्लग वेल्ड
- (C) Seam weld | सीम वेल्ड
- (D) Backing weld | बैकिंग वेल्ड

Correct Answer : C

(11). What is the recommended tungsten electrode tip for DCEN used for welding stainless steel in GTAW process? | GTAW प्रक्रिया में स्टेनलेस स्टील की वेल्डिंग के लिए DCEN के लिए अनुशंसित टंगस्टन इलेक्ट्रोड टिप कौन सी है?

- (A) 45° bevel edged | 45 ° बेवेल धार
- (B) 60° conical point | 60 ° शंकाकार बिंदु
- (C) 90° conical pointed | 90 ° शंकाकार बिंदु
- (D) Ball pointed | बॉल जैसी नोक

Correct Answer : B

(12). What is termed as motion of electrons? | इलेक्ट्रॉनों की गति को क्या कहा जाता है?

- (A) Voltage | वोल्टेज
- (B) Current | करंट
- (C) Ampere | एम्पेयर
- (D) Potential | विभव

Correct Answer : B

(13). Which is an effect of long Arc? | लंबे आर्क का प्रभाव कौन सा है?

- (A) More fusion and penetration | अधिक संलयन और प्रवेश

- (B) Less spatter | कम छींटे
- (C) Correct metal deposition | सही धातु कथन
- (D) Poor fusion and penetration | खराब संलयन और पैठ

Correct Answer : D

(14). Which is the welding process welding job remains out of the welding circuit?
| कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया में वेल्डिंग कार्य वेल्डिंग सर्किट के बाहर रहता है?

- (A) Atomic hydrogen Arc welding | परमाणु हाइड्रोजन आर्क वेल्डिंग
- (B) Carbon Arc welding | कार्बन आर्क वेल्डिंग
- (C) Resistance welding | प्रतिरोध वेल्डिंग
- (D) TIG welding | TIG वेल्डिंग

Correct Answer : A

(15). What is the recommended tungsten electrode tip used for GTAW in AC polarity?
| AC पोलरिटी में GTAW के लिए अनुशंसित टंगस्टन इलेक्ट्रोड टिप कौन सी है?

- (A) Bevel tip | बेवल टिप
- (B) Conical tip | शंकाकार टिप
- (C) Rounded tip | गोल टिप
- (D) Straight tip | सीधी नोक

Correct Answer : C

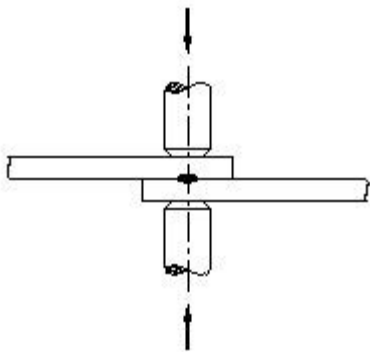
(16). Which method of cutting is used to cut rubber?
| रबर को काटने के लिए किस विधि का उपयोग किया जाता है?

- (A) Plasma cutting | प्लाज्मा कटिंग

- (B) Gas cutting | गैस कटिंग
- (C) Laser beam cutting | लेजर बीम कटिंग
- (D) Water jet cutting | वाटर जेट कटिंग

Correct Answer : D

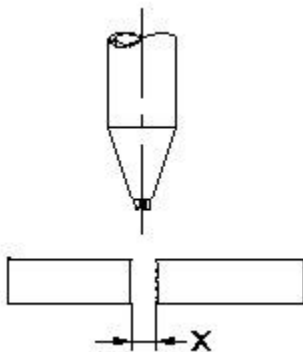
(17). What is the electric welding method? | विद्युत वेल्डिंग विधि क्या है?



- (A) Arc welding | आर्क वेल्डिंग
- (B) Resistance welding | प्रतिरोध वेल्डिंग
- (C) Carbon Arc welding | कार्बन आर्क वेल्डिंग
- (D) TIG welding | TIG वेल्डिंग

Correct Answer : B

(18). What is the term marked as 'X'? | X' के रूप में चिह्नित शब्दावली क्या है?



- (A) Kerf | कर्फ़
- (B) Drag | ड्रैग
- (C) Bead | बीड्स
- (D) Gouging | गौगिंग

Correct Answer : A

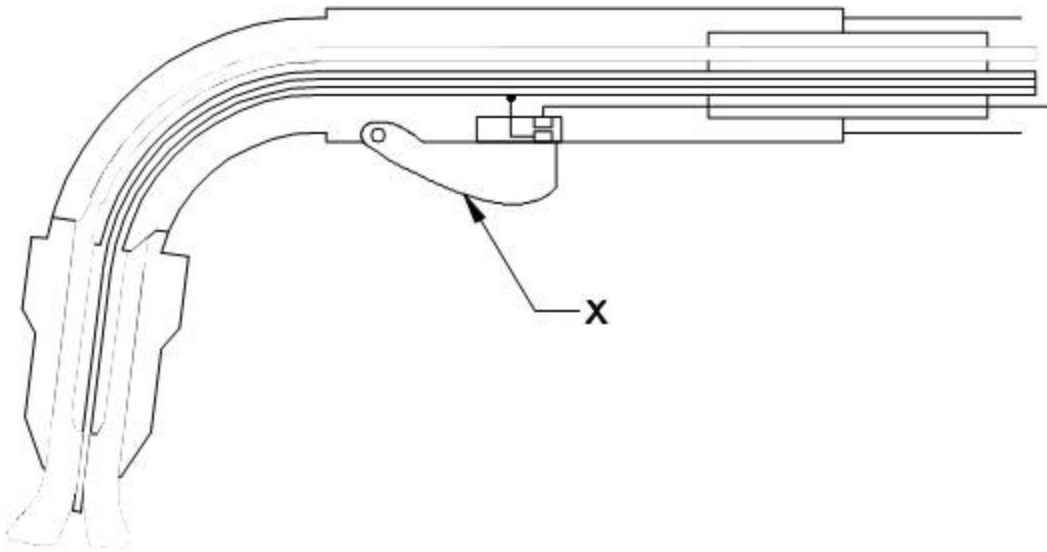
(19). What is the temperature in degree Celsius if the temperature -40°F in Fahrenheit scale? | यदि फारेनहाइट पैमाने में तापमान -40°F है तो डिग्री सेल्सियस में तापमान क्या होगा?

- (A) -12°C
- (B) 22°C
- (C) 32°C
- (D) -40°C

Correct Answer : D

www.itexamyt.net

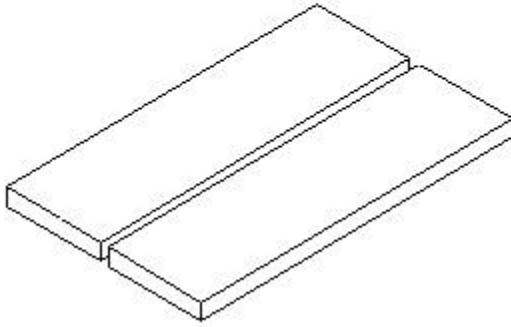
(20). What is the part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Nozzle | नोजल
- (B) Trigger | ट्रिगर
- (C) Torch handle | टोर्च हैंडल
- (D) ON-OFF switch | चालु / बंद स्विच

Correct Answer : B

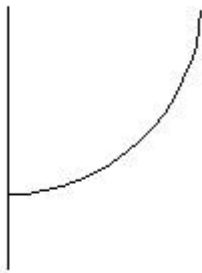
(21). What is the basic welding joint? | मूलभूत वेल्डिंग जोड़ क्या है?



- (A) Butt joint | बट जोड़
- (B) Lap joint | लैप जोड़
- (C) Corner joint | कार्नर जोड़
- (D) Edge joint | ऐज जोड़

Correct Answer : A

(22). Which type of weld joint indicates the symbol? | किस प्रकार का वेल्ड जोड़ प्रतीक चिन्ह को इंगित करता है?



- (A) Single U butt weld | एकल यू बट वेल्ड
- (B) Single J butt weld | सिंगल जे बट वेल्ड

(C) Plug weld | प्लग वेल्ड

(D) Fillet weld | फिलेट वेल्ड

Correct Answer : B

(23). Which type of welding technique is used to make welded joints in all positions for pipes of lesser thickness and different sizes? | कम मोटाई और विभिन्न माप के पाइप में सभी स्थिति में वेल्डिंग जोड़ बनाने के लिए कौन सी वेल्डिंग तकनीक प्रयोग की जाती है?

(A) Leftward welding | लेफ्ट की तरफ वेल्डिंग

(B) Right ward welding | राईट की तरफ वेल्डिंग

(C) All position rightward welding | सभी स्थिति में राईट की तरफ वेल्डिंग

(D) All position left ward welding | सभी स्थिति में लेफ्ट की तरफ वेल्डिंग

Correct Answer : A

(24). What is the conversion formula between centigrade scale and Fahrenheit scale? | सेंटीग्रेड स्केल और फ़ारेनहाइट स्केल के बीच रूपांतरण सूत्र क्या है?

(A) $C = (F + 32) \times 5/9$

(B) $C = (F - 32) \times 5/9$

(C) $C = (32 - F) \times 5/9$

(D) $C = (F + 32) \times 9/5$

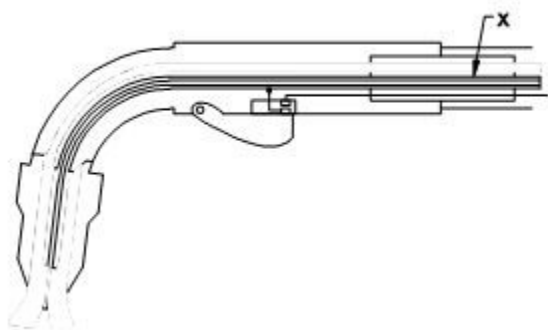
Correct Answer : B

(25). What is the material used for making supporting plate of welding rectifier cell? | वेल्डिंग रेक्टिफायर सेल की सपोर्टिंग प्लेट बनाने के लिए उपयोग की जाने वाली सामग्री क्या है?

- (A) Steel or Aluminium | स्टील या एल्यूमीनियम
- (B) Copper | ताँबा
- (C) Tin | टिन
- (D) Zinc | जस्ता

Correct Answer : A

(26). What is the part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Electrode wire | इलेक्ट्रोड तार
- (B) Shielding gas | सुरक्षा करने वाली गैस
- (C) Combination cable | संयोजन केबल
- (D) Hollow flexible current carrying electrode lead | धारा को ले जाने वाली खोखली लचीली इलेक्ट्रोड

Correct Answer : D

(27). Which method of cutting is used with a coaxial gas jet to blow away the molten metal? | काटने की किस विधि में पिघले हुए धातु को उड़ाने के लिए एक समाक्षीय गैस जेट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Gas cutting | गैस कटिंग
- (B) Water jet cutting | वाटर कटिंग

- (C) Laser beam cutting | लेजर बीम कटिंग
(D) Plasma Arc cutting | प्लाज्मा आर्क कटिंग

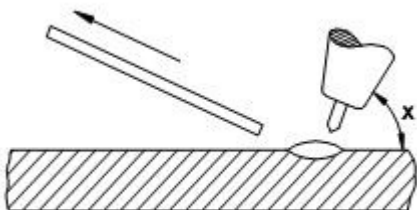
Correct Answer : C

(28). What is the current that changes its direction and magnitude number of times per seconds? | वह कौन सी धारा है जो प्रति सेकंड में अपनी दिशा और परिमाण संख्या बदलती है?

- (A) Series circuit | सीरिज़ सर्किट
(B) Alternating current | प्रत्यावर्ती धारा
(C) Direct current | दिष्ट धारा
(D) Parallel circuit | समानांतर सर्किट

Correct Answer : B

(29). What is the angle marked as 'X' in TIG welding? | TIG वेल्डिंग में 'X' के रूप में चिह्नित कोण कितना है?



- (A) $45^\circ - 50^\circ$
(B) $50^\circ - 60^\circ$
(C) $60^\circ - 75^\circ$
(D) $75^\circ - 80^\circ$

Correct Answer : C

(30). Which is the process of rapid cooling of metal from a high temperature for the purpose of hardening? | सख्त करने के उद्देश्य से उच्च तापमान से धातु के तेजी से ठंडा करने की प्रक्रिया क्या है?

- (A) Drilling | ड्रिलिंग
- (B) Pickling | पिकलिंग
- (C) Quenching | बुझाना
- (D) Soaking | सोखना

Correct Answer : C

(31). What is the pitch of tack weld for M.S. Plates of 3 mm thickness in butt weld? | M.S. की 3 mm मोटी प्लेट्स के बट वेल्ड के लिए टैक वेल्ड की पिच क्या है?

- (A) 150 mm
- (B) 25 mm
- (C) 250 mm
- (D) 15 mm

Correct Answer : A

(32). What is the minimum percentage of chromium in stainless steel? | स्टेनलेस स्टील में क्रोमियम का न्यूनतम प्रतिशत कितना है?

- (A) 0.065
- (B) 0.08
- (C) 0.1
- (D) 0.12

Correct Answer : D

(33). What is the term for the straight distance between the Electrodes tip and job surface at arc formation? | आर्क उत्पन्न होने पर इलेक्ट्रोड टिप और कार्य की सतह के बीच सीधे दूरी के लिए क्या शब्दावली है?

- (A) Arc blow | ब्लो आर्क
- (B) Arcing force | आर्किंग फ़ोर्स
- (C) Arc length | आर्क की लम्बाई
- (D) Arc leg | आर्क लेग

Correct Answer : C

(34). What is the name of first run deposited in the root of a joint in welding? | वेल्डिंग में जोड़ की जड़ में जमा होने वाले प्रथम रन का क्या नाम है?

- (A) Root run | रूट रन
- (B) Second run | दूसरा रन
- (C) Third run | तीसरा रन
- (D) Sealing run | सीलिंग रन

Correct Answer : A

(35). Which is the characteristic of plasma arc cutting? | प्लाज्मा आर्क कटिंग की विशेषता कौन सी है?

- (A) Cuts are not so good quality | कट्स इतनी अच्छी क्वालिटी के नहीं होते
- (B) Cutting speed very slow | काटने की गति बहुत धीमी है
- (C) Non-metals can't be cut | अधातुओं को नहीं काटा जा सकता है
- (D) High speed piercing is achieved | हाई स्पीड पियर्सिंग आर्काइव्ड है

Correct Answer : D

(36). Which cutting method produces the least Kerfs Width? | कौन सी कर्तन विधि कम से कम केर्फ चौड़ाई का उत्पादन करती है?

- (A) Plasma Arc cutting | प्लाज्मा आर्क कटिंग
- (B) Laser beam cutting | लेजर बीम कटिंग
- (C) Electric Arc cutting | इलेक्ट्रिक चाप कटिंग
- (D) Gas cutting | गैस कटिंग

Correct Answer : B

(37). What is the defect caused by air mixed with gas in CO₂ welding? | CO₂ वेल्डिंग में गैस के साथ मिश्रित हवा के कारण होने वाला दोष क्या है?

- (A) Over lap | ओवर लैप
- (B) Blow hole | छेद फोड़ना
- (C) Incomplete penetration | अधूरी पैठ
- (D) Excess wide bead | अधिक चौड़ी बीड्स

Correct Answer : B

(38). What is the gas mixture used for copper, nickel and alloys of heavier gauge thickness in GMAW spray transfer? | GMAW स्प्रे ट्रांसफर में कॉपर, निकेल और भारी गेज मोटाई के मिश्र धातुओं के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला गैस मिश्रण कौन सा है?

- (A) Argon | आर्गन
- (B) Helium | हीलियम
- (C) Helium - Argon | हीलियम - आर्गन

(D) Argon - Oxygen | आर्गन - ऑक्सीजन

Correct Answer : C

(39). What is the advantage of a welded joint? | एक वेल्डेड जोड़ का क्या फायदा है?

(A) Easily separated by heating | आसानी से गर्म करके अलग कर दिया

(B) Can't be done quickly | जल्दी नहीं किया जा सकता

(C) Occupies more space | ज्यादा जगह घेरता है

(D) A permanent joint | एक स्थायी जोड़

Correct Answer : D

(40). What is the purpose of inlet end of heater connected to gas cylinder in CO₂ welding? | CO₂ वेल्डिंग में गैस सिलेंडर से जुड़े हीटर के इनलेट सिरे का उद्देश्य क्या है?

(A) Enable flow to regulator | रेगुलेटर की ओर प्रवाह सुनिश्चित करने

(B) Avoid ice forming of CO₂ | CO₂ की बर्फ बनने से बचाने

(C) Connect to flow meter | फ्लो मीटर से कनेक्ट करने के लिए

(D) Improve flow of gas | गैस के प्रवाह में सुधार करने

Correct Answer : B

(41). Which cutting method is used to cut brittle material? | भंगुर सामग्री को काटने के लिए किस काटने की विधि का उपयोग किया जाता है?

(A) Plasma Arc cutting | प्लाज्मा आर्क कटिंग

(B) Laser beam cutting | लेजर बीम कटिंग

(C) Electric Arc cutting | इलेक्ट्रिक चाप कटिंग

(D) Gas cutting | गैस कटिंग

Correct Answer : B

(42). What is the freezing point of water in Fahrenheit scale? | फ़ारेनहाइट पैमाने में पानी का हिमांक कितना होता है?

- (A) 0°F
- (B) 180°F
- (C) 100°F
- (D) 32°F

Correct Answer : D

(43). What is the normal preheating temperature for Aluminium Welding by TIG process? | TIG प्रक्रिया द्वारा एल्युमिनियम वेल्डिंग के लिए सामान्य प्रीहीटिंग तापमान क्या है?

- (A) 100° - 120°C
- (B) 160° - 180°C
- (C) 180° - 205°C
- (D) 200° - 220°C

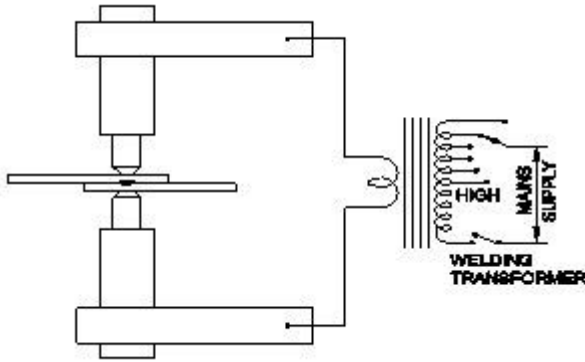
Correct Answer : C

(44). What is the cause for excessive wide bead while welding in CO₂ process? | CO₂ प्रक्रिया में वेल्डिंग करते समय अत्यधिक चौड़ी बीड्स का कारण क्या है?

- (A) in adequate gas flow | अपर्याप्त गैस प्रवाह
- (B) welding current too low | वेल्डिंग करंट बहुत कम है
- (C) too small dia of nozzle | नोजल का बहुत छोटा व्यास
- (D) welding speed too low | वेल्डिंग की गति बहुत कम है

Correct Answer : D

(45). Name the machine shown in the figure. | चित्र में दिखाई गई मशीन का नाम बताइए।



- (A) Arc welding transformer | आर्क वेल्डिंग ट्रांसफार्मर
- (B) CO_2 welding equipment | CO_2 वेल्डिंग उपकरण
- (C) Spot welding m/c | स्पॉट वेल्डिंग m/c
- (D) TIG welding m/c | TIG वेल्डिंग m/c

Correct Answer : C

(46). Which is the type of weld joint indicates the symbol? | किस प्रकार का वेल्ड जोड़ प्रतीक चिन्ह को इंगित करता है?



- (A) Spot weld | स्पॉट वेल्ड
- (B) Seam weld | सीम वेल्ड
- (C) Plug weld | प्लग वेल्ड

(D) Groove weld | ग्रूव वेल्ड

Correct Answer : C

(47). What is the pre-heating temperature of steel Approximately for Gas Cutting?
| गैस कटिंग के लिए स्टील का पूर्व ताप तापमान लगभग कितना होता है?

(A) 900°C

(B) 800°C

(C) 600°C

(D) 700°C

Correct Answer : A

(48). Which number has the higher finished edge quality in water jet cutting? |
जल जेट कटिंग में किस संख्या में उच्च गुणवत्ता वाले एज हैं?

(A) Q5 | Q 5

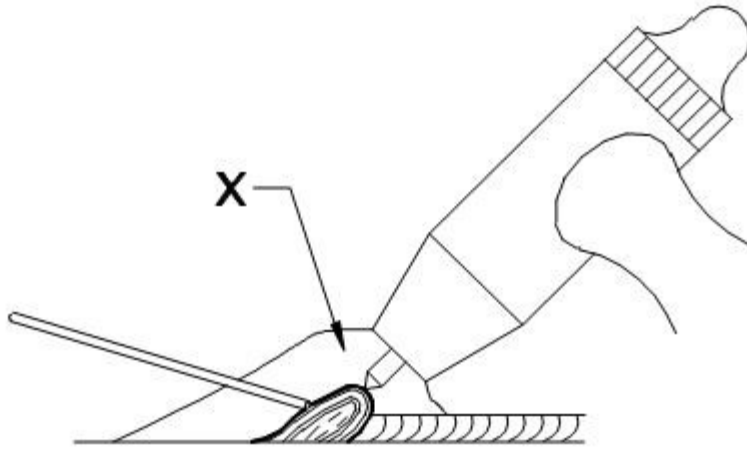
(B) Q3

(C) Q4

(D) Q1

Correct Answer : A

(49). What is the part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Arc | आर्क
- (B) Filler | फिलर
- (C) Argon shield | आर्गन का आवरण
- (D) Tungsten rod | टंगस्टन की छड़

Correct Answer : C

(50). Which is a disadvantage of DC Welding? | डीसी वेल्डिंग का नुकसान कौन सा है?

- (A) Higher working efficiency | उच्च कार्य कुशलता
- (B) Lower working efficiency | कार्य क्षमता कम होना
- (C) No noise | शोर कम करती है
- (D) Less maintenance cost | कम रखरखाव लागत

Correct Answer : B