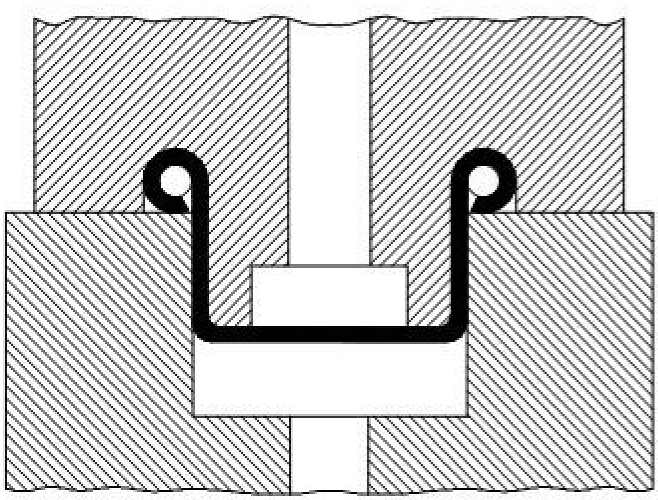
ITI Sheet Metal Worker 1st Year Module 6 Advance Sheet Metal Process

(1). What is the type of operation? | ऑपरेशन का प्रकार क्या है?



(A) Drawing | ड्राइंग

(B) Curling | कर्लिंग

(C) Plunging | प्लान्जिंग

(D) Forming | फोर्मिंग

Correct Answer : B

www.itiexam.net

(2). Which is the type of machine to perform the sheet metal operation like beading, crimping and corrugating? | शीट मेटल ऑपरेशन जैसे बीडिंग, क्रिम्पिंग और कोरोगेटिंग को करने के लिए मशीन का प्रकार कौन सा है?

(A) Bar folder | बार फ़ोल्डर

(B) Bench folder | बेंच फोल्डर

(C) Nibbling machine | निबलिंग मशीन

(D) Universal swaging machine | यूनिवर्सल स्वैग मशीन

Correct Answer : D

(3). For stiffening, reinforcement or ornamentation on sheet metal which type of sheet metal machine is used? | शीट मेटल को सख्त करने, सुदृढीकरण या अलंकरण के लिए किस प्रकार की शीट मेटल मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) Beading machine | बीडिंग मशीन

(B) Folding machine | फ़ोल्डिंग मशीन

(C) Seaming machine | सीमिंग मशीन

(D) Fly press | फ्लाई प्रेस

Correct Answer : A

(4). Which type of cutting fluid is used while drilling cast iron? | ढलवा लोहे की ड्रिलिंग के दौरान किस प्रकार का कर्तन द्रव्य प्रयोग किया जाता है?

(A) Chemical solution | रासायनिक विलयन

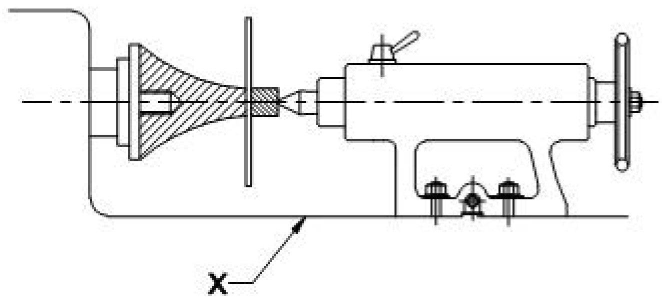
(B) Mineral oil | खनिज तेल

(C) No cutting fluid | कर्तन द्रव्य नहीं

(D) Soluble oil | घुलनशील तेल

Correct Answer : C

(5). What is the name of part marked as ‘X’? | ’X’ के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Head stock | हेड स्टॉक

(B) Tail stock | टेल स्टॉक

(C) Lathe spindle | लेथ का स्पिंडल

(D) Lathe Bed | लेथ बेड

Correct Answer : D

(6). What is the operation if circular holes are made in a regular pattern or evenly spaced? | यदि एक नियमित पैटर्न या समान रूप से गोलाकार छेद बनाए जाते हैं तो ऑपरेशन क्या है?

(A) Perforating | परफोरेटिंग

(B) Plunging | प्लान्जिंग

(C) Punching | पंचिंग

(D) Piercing | पियर्सिंग

Correct Answer : A

(7). Which is necessary to protect the tool from damage in spinning operations? | कताई के संचालन में क्षति से उपकरण को बचाने के लिए क्या आवश्यक है?

www.itiexamyt.net

(A)   Do not lubricate the tool | उपकरण का स्नेहन न करें

(B)   Lubricate the tool | टूल का स्नेहन करें

(C)   Too much lubricant should use | बहुत अधिक स्नेहक का उपयोग करना चाहिए

(D)   Kerosene used as lubricant | केरोसीन का स्नेहक के रूप में इस्तेमाल किया जाना चाहिए

Correct Answer : B

(8). What is the purpose of fixture? | फिक्सचर का क्या उद्देश्य है?

(A)   To hold the job | कार्य को पकड़ना

(B)   To guide the cutting tool | कर्तन औजार को गाइड करना

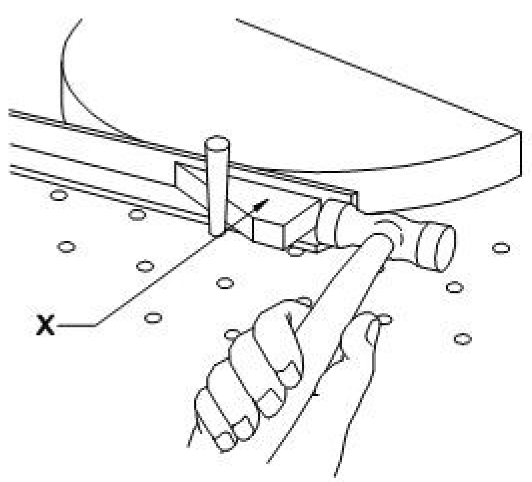
(C)   To hold the Job and guide the cutting tool | कार्य को पकड़ना और कर्तन औजार को गाइड करना

(D)   To locate and hold the work piece | कार्य को पकड़ना और लोकेट करना

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(9). What is the name of part marked as ‘X’? | ’X’ के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Taper pin | टेपर पिन

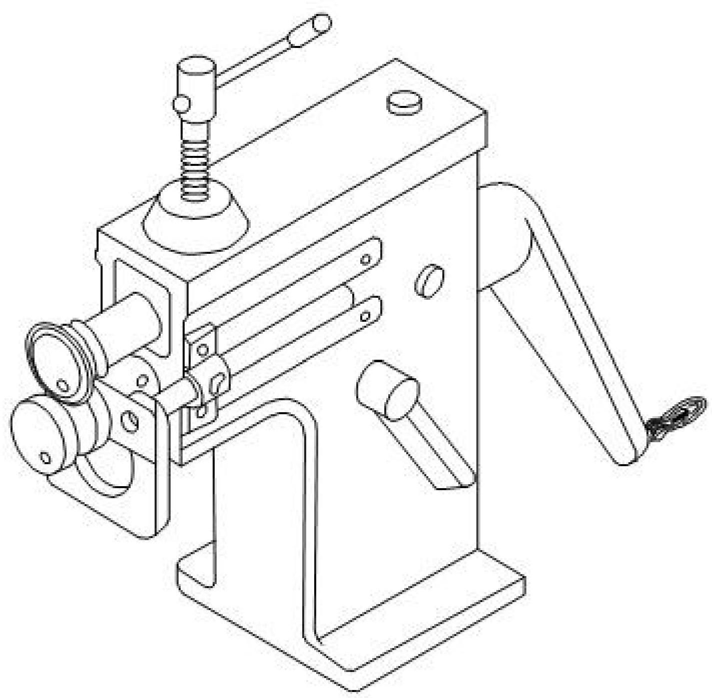
(B) Wedge | वेज

(C) Forming plate | फोर्मिंग प्लेट

(D) Clamping dog | क्लैम्पिंग डॉग

Correct Answer : B

(10). What is the name of machine? | मशीन का नाम क्या है?



(A) Bar folder | बार फ़ोल्डर

(B) Mechanical press brake | मैकेनिकल प्रेस ब्रेक

(C) Universal swaging machine | यूनिवर्सल स्वैग मशीन

(D) Three roll forming machine | तीन रोल बनाने की मशीन

Correct Answer : C

(11). What type of jig is suitable for thin and soft work pieces? | पतले और मुलायम कार्य खण्डों के लिए कौन सी जिग उपयुक्त है?

(A) Table jig | टेबल जिग

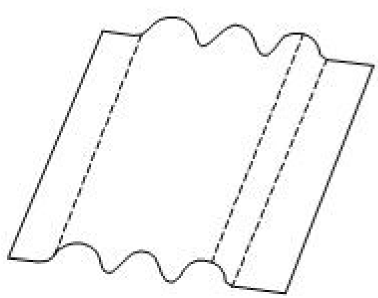
(B) Plate jig | प्लेट जिग

(C) Channel jig | चैनल जिग

(D) Sandwich jig | सैंडविच jig

Correct Answer : D

(12). What is the type of bead? | बीड्स किस प्रकार की है?



(A) Single bead | सिंगल बीड

(B) Ogee bead | ओगे बीड

(C) Triple bead | ट्रिपल बीड

(D) Corrugating | कोरुगेटिंग

Correct Answer : C

(13). For which operation grooves are provided on the front and rear rollers of slip roll former? | किस ऑपरेशन के लिए स्लिप रोल फॉर्मर के आगे और पीछे के रोलर्स पर खांचे उपलब्ध कराए जाते हैं?

(A) Hemming | हेमिंग

(B) Seaming | सीमिंग

(C) Crimping | क्रिम्पिंग

(D) Wiring | वायरिंग

Correct Answer : D

(14). What is the percentage of soluble oil mixed with water? | जल में घुलनशील तेल कितने प्रतिशत मिलाया जाता है?

(A) 0.2

(B) 0.15

(C) 0.1

(D) 0.05

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(15). What is the process of surface finish to produce shining or mirror finish to metallic component? | धातु घटक को चमकीली या दर्पण फिनिश करने के लिए सतह परिष्करण की प्रक्रिया क्या है?

(A) Buffing | बफिंग

(B) Polishing | पॉलिशिंग

(C) Scratching | स्क्रेचिंग

(D) Grinding | ग्राइंडिंग

Correct Answer : A

(16). How the spinning lathe is specified? | स्पिनिंग खराद कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

(A) Centre height over bed & length of bed | बेड के ऊपर केंद्र की ऊंचाई और बेड की लंबाई

(B) Headstock spindle taper | हेडस्टॉक स्पिंडल टेंपर

(C) Tailstock quill taper | टेलस्टॉक क्विल टेंपर

(D) Bed width and height from floor | बेड की चौड़ाई और फर्श से ऊंचाई

Correct Answer : A

(17). What is the type of operation in cutting sheet metal with the help of a punch and die on power press? | बिजली की प्रेस पर पंच और डाई के साथ शीट धातु को काटने में ऑपरेशन का प्रकार क्या है?

(A) Punching | पंचिंग

(B) Piercing | पियर्सिंग

(C) Blanking | ब्लैंकिंग

(D) Shearing | शियरिंग

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(18). How the fly press is specified? | फ्लाई प्रेस कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

(A) Ball weight | गेंद का वजन

(B) Screw rod dia | स्क्रू रॉड का व्यास

(C) Fly arm length | फ्लाई आर्म की लम्बाई

(D) Distance between Ram and Bed | रेम और बेड के बीच की दूरी

Correct Answer : B

(19). Which type of cutting fluid is used while drilling Aluminium? | एल्युमीनियम की ड्रिलिंग के दौरान किस प्रकार का कर्तन द्रव्य प्रयोग किया जाता है?

(A) Mineral oil | खनिज तेल

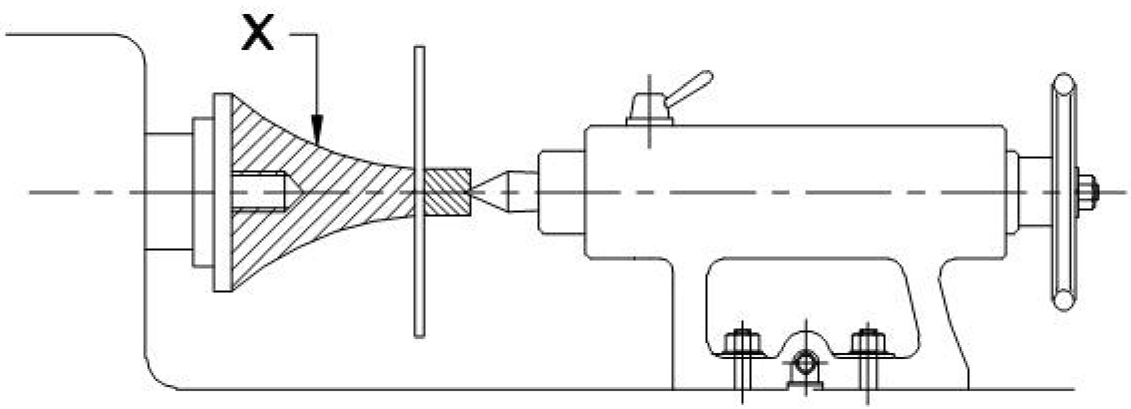
(B) Air | वायु

(C) Soluble oil | घुलनशील तेल

(D) Chemical or synthetic soluble oil | रासायनिक या कृत्रिम घुलनशील तेल

Correct Answer : A

(20). What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Former | फॉर्मर

(B) Follower | फोलोवर

(C) Live centre | लाइव सेंटर

(D) Lathe spindle | लेथ का स्पिंडल

Correct Answer : A

(21). How the article is held and fed against the buffing wheel in buffing? | वस्तु को बफ़िंग मशीन में बफ़िंग व्हील के खिलाफ कैसे रखा और फीड दिया जाता है?

(A) Above the centre line of the buffing wheel | बफिंग व्हील की केंद्र रेखा के ऊपर

(B) Sides of the Buffing wheel | बफिंग व्हील की साइड्स

(C) Exactly in the centre line of the wheel | पहिया के बिल्कुल केंद्र रेखा में

(D) Below the centre line of the buffing wheel | बफिंग व्हील की केंद्र रेखा के नीचे

Correct Answer : D

(22). Which is the disadvantage of spinning process? | स्पिनिंग प्रक्रिया का नुकसान क्या है?

(A) Faster process | तेज़ प्रक्रिया

(B) Saving time | समय बचाना

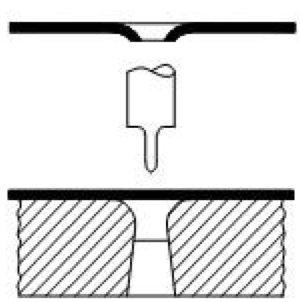
(C) Die can be modified for the next job | अगले काम के लिए डाई को संशोधित किया जा सकता है

(D) Slow process | धीमी प्रक्रिया

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(23). What is the type of operation? | ऑपरेशन का प्रकार क्या है?



(A) Forming | फोर्मिंग

(B) Drawing | ड्राइंग

(C) Plunging | प्लान्जिंग

(D) Curling | कर्लिंग

Correct Answer : C

(24). What is the formula to calculate the length of the angle section, if 'D_1' is heel diameter and 'T' is thickness of angle section? | कोण अनुभाग की लंबाई की गणना करने का सूत्र क्या है, यदि 'D_1' हील का व्यास है और 'T' कोण खंड की मोटाई है?

(A) $\left(D_1 + T + \frac{1}{3}T\right)\pi$

(B) $\left(D_1 - T + \frac{1}{3}T\right)\pi$

(C) $\left(D_1 + T - \frac{1}{3}T\right)\pi$

(D) $\frac{\left(D_1 + T + \frac{1}{3}T\right)}{\pi}$

Correct Answer : A

(25). Which machine is used to close or lock the grooved seam? | ग्रूव्ड सीम को बंद या लॉक करने के लिए किस मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) Swaging machine | स्वैगिंग मशीन

(B) Folding machine | फ़ोल्डिंग मशीन

(C) Seaming machine | सीमिंग मशीन

(D) Fly press | फ्लाई प्रेस

www.itiexamyt.net

Correct Answer : C

(26). What is the sheet metal operation if reducing the diameter of the pipe for joining to same diameter of other pipe? | यदि पाइप के व्यास को अन्य समान व्यास के पाइप में जोड़ने के लिए कम किया जाता है तो शीट मेटल ऑपरेशन क्या है?

(A) Crimping | क्रिम्पिंग

(B) Beading | बीडिंग

(C) Grooving | ग्रूविंग

(D) Corrugating | कोरुगेटिंग

Correct Answer : A

itiexamyt.net

(27). What is the formula to calculate the length of the curved space, if 'R' is the radius on neutral axis? | घुमावदार स्थान की लंबाई की गणना करने का सूत्र क्या है, यदि? R 'तटस्थ अक्ष पर त्रिज्या है?

$$\frac{360 \times \text{Angle of curve}}{2\pi R}$$

(A)

$$\frac{\text{Angle of curve}}{360} \times 2\pi R$$

(B)

$$\frac{\text{Angle of curve} \times R}{2\pi \times 360}$$

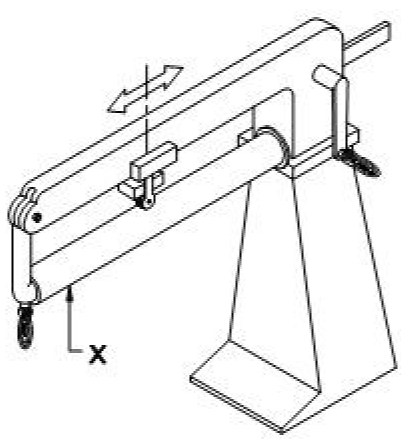
(C)

$$\frac{\text{Angle of curve} \times 2\pi}{R \times 360}$$

(D)

Correct Answer : B

(28). What is the name of part marked as ‘X’? | ’X’ के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Body | बॉडी

(B) Crank | क्रैंक

(C) Horn | हॉर्न

(D) Grooving roll | ग्रूविंग रोल

Correct Answer : C

(29). What will be the cost of spinning die compared to a press tool? | प्रेस टूल की तुलना में स्पिनिंग डाई की लागत क्या होगी?

(A) Cheap | सस्ता

(B) Costly | महंगा

www.itiexamyt.net

(C) Equal | बराबरी का

(D) More costly | अधिक महंगा

Correct Answer : A

(30). Which is a decomposed limestone abrasive, yellowish brown in colour used for polishing brass and copper? | पीतल और तांबे को चमकाने के लिए इस्तेमाल किया जाने वाला एक अपघटित चूना पत्थर अपघर्षक, पीले भूरे रंग का होता है?

(A) Pumice | पूमिस

(B) Rouge | रूज़

(C) Tripoli | त्रिपोली

(D) Whiting | व्हाइटिंग

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(31). Which type of power press has the mechanical arrangement for raising or lowering the bolster plate? | किस प्रकार के पावर प्रेस में बोल्स्टर प्लेट को ऊपर उठाने या नीचे करने की यांत्रिक व्यवस्था होती है?

(A) Gap press | गैप प्रेस

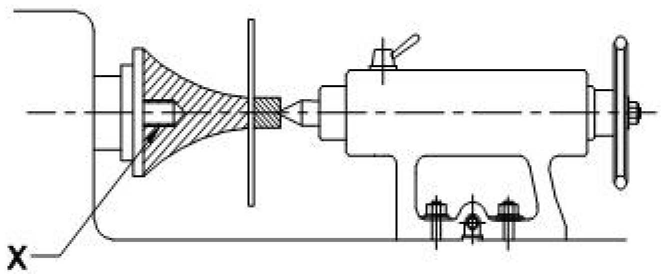
(B) Adjustable bed press | एडजस्टेबल बेड प्रेस

(C) Straight slide press | सीधे स्लाइड प्रेस

(D) Pillar press | पिलर प्रेस

Correct Answer : B

(32). What is the name of part marked as ‘X’? | ’X’ के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Head stock | हेड स्टॉक

(B) Tail stock | टेल स्टॉक

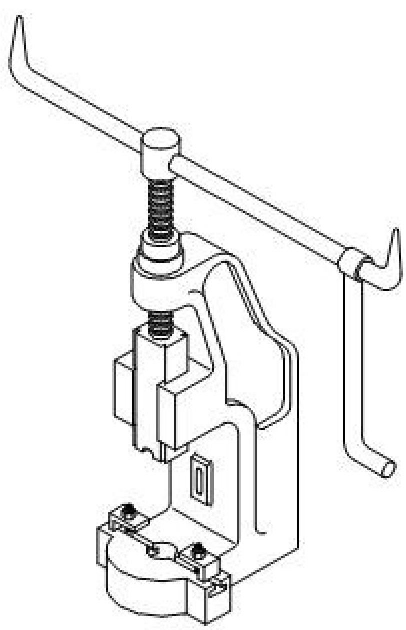
(C) Lathe spindle | लेथ का स्पिंडल

(D) Bed | बेड

Correct Answer : C

itiexamyt.net

(33). What is the name of equipment? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Bending fixture | बेन्डिंग फिक्सचर

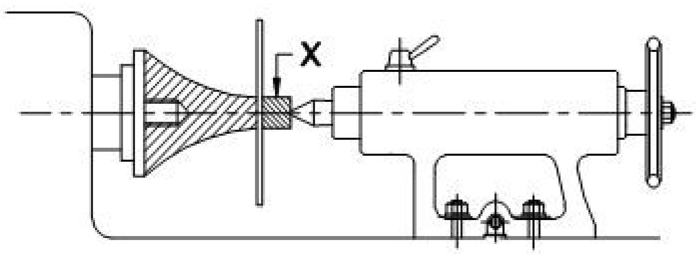
(B) Fly press | फ्लाई प्रेस

(C) Straightening fixture | स्ट्रेटनिंग फिक्सचर

(D) Power press | पॉवर प्रेस

Correct Answer : B

(34). What is the name of part marked as ‘X’? | ’X’ के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Former | फॉर्मर

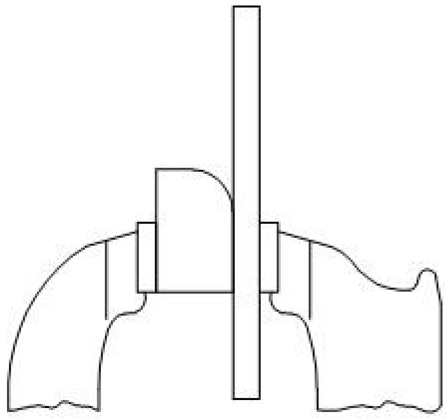
(B) Follower | फोलोवर

(C) Live centre | लाइव सेंटर

(D) Lathe spindle | लेथ का स्पिंडल

Correct Answer : B

(35). What is the type of bending? | बेन्डिंग का प्रकार क्या है?



(A) Bending with die | डाई से मोड़ना

(B) Bending with fixture | फिक्सचर से मोड़ना

(C) Bending on pipe vice | पाइप वाईस से मोड़ना

(D) Bending using bending jaw | बेन्डिंग जबड़े से मोड़ना

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(36). What is the operation on cylindrical sheet metal objects to provide stiffness for reinforcement or ornamentation? | सुदृढीकरण या अलंकरण या कठोरता प्रदान करने के लिए बेलनाकार शीट धातु की वस्तुओं पर की जाने वाली संक्रिया क्या है?

(A) Crimping | क्रिम्पिंग

(B) Corrugating | कोरुगेटिंग

(C) Beading | बीडिंग

(D) Grooving | ग्रूविंग

Correct Answer : C

(37). Which type of jigs are used to hold the large or awkwardly shaped work pieces? | बड़े और अनियमित आकार के कार्य खण्डों को पकड़ने के लिए कौन सी जिग प्रयोग की जाती है?

(A) Box jig | बॉक्स जिग

(B) Solid jig | सॉलिड जिग

(C) Sandwich jig | सैंडविच जिग

(D) Trunnion jig | ट्रूनियन जिग

Correct Answer : D

(38). Which type of spinning tool is used to trim the extra metal from the edge of spin object? | स्पिन ऑब्जेक्ट के किनारे से अतिरिक्त धातु को ट्रिम करने के लिए किस प्रकार के स्पिनिंग टूल का उपयोग किया जाता है?

(A) Round nose tool | गोल नाक का औजार

(B) Fish Tail planishing tool | फिश टेल प्लानिंग टूल

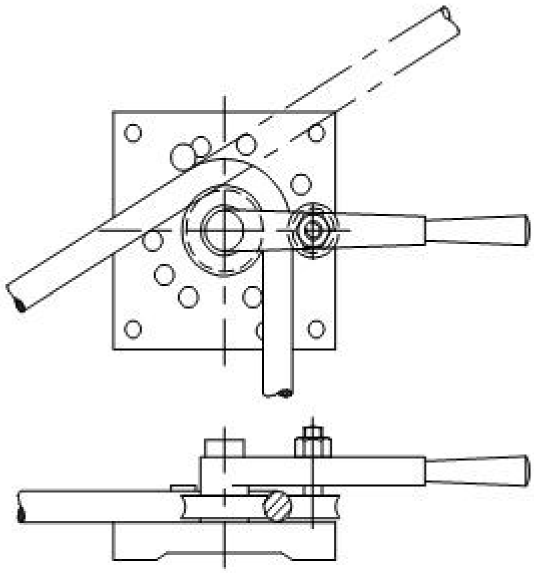
(C) Cut off tool | कट ऑफ़ औजार

(D) All purpose tool | सर्व उद्देशीय औजार

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(39). What is the type of bending operation? | बेन्डिंग ऑपरेशन का प्रकार क्या है?



(A) Bending on vice | वाइस पर मोड़ना

(B) Bending using bending jaw | बेन्डिंग जबड़े का उपयोग करके मोड़ना

(C) Bending with bending fixtures | बेन्डिंग फिक्सचर का उपयोग करके मोड़ना

(D) Bending with bending die | बेन्डिंग डाई का उपयोग करके मोड़ना

Correct Answer : C

(40). What is the capacity range of mechanical presses? | यांत्रिक प्रेस की क्षमता सीमा क्या है?

(A) 5 to 4000 tonnes

(B) 5 to 4100 tonnes

(C) 5 to 4200 tonnes

(D) 5 to 4300 tonnes

Correct Answer : A

(41). What is the process of stretching a piece of metal by hitting it with a round hammer? | धातु के टुकड़े को गोल हथोड़े से पीटकर खींचकर फ़ैलाने की प्रक्रिया कहलाती है?

(A) Embossing | एम्बोसिंग

(B) Braising | ब्रेज़िंग

(C) Beading | बीडिंग

(D) Burring | बर्रिंग

Correct Answer : B

(42). What is cutting speed in drilling? | ड्रिलिंग संक्रिया में कर्तन गति क्या है?

(A) Rotation of drill at its axis | ड्रिल का उसके अक्ष पर घूर्णन

(B) Rotation of work piece that being drilled | ड्रिल किए जाने वाले कार्य का घूर्णन

(C) Rate of material removed by drilling | ड्रिलिंग द्वारा हटाई गयी सामग्री की दर

(D) Distance travelled by a drill over the job in one minute | एक मिनिट में ड्रिल द्वारा कार्य पर तय की गयी दूरी

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(43). Which type of multi start threads are cut on the screw rod of fly press for better transmission of force and better strength? | बल के बेहतर संचरण और बेहतर ताकत के लिए फ्लाई प्रेस की स्क्रू रॉड पर किस प्रकार के मल्टी स्टार्ट थ्रेड काटे जाते हैं?

(A) Knuckle thread | नक्कल थ्रेड

(B) Acme thread | एक्मे थ्रेड

(C) BSW thread | BSW थ्रेड

(D) Square thread | स्क्वायर थ्रेड

Correct Answer : D

(44). What is the purpose of polishing operation? | पॉलिशिंग संक्रिया का उद्देश्य क्या है?

(A) To correct to assemble parts | असेम्बल किए जाने वाले भागों को सही करने के लिए

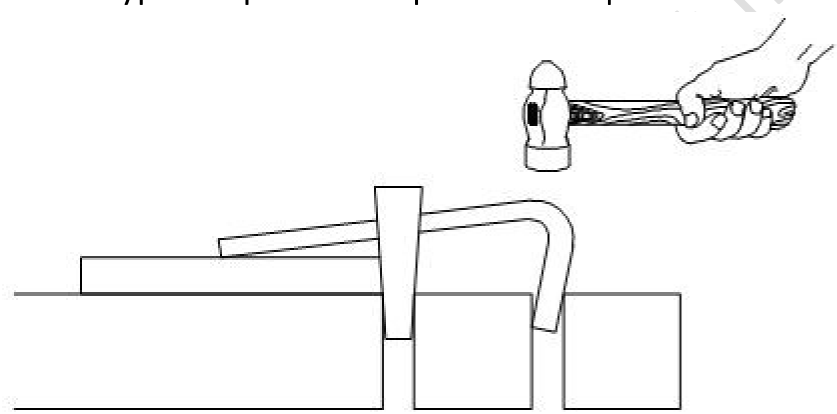
(B) To correct the dimension required | वांछित आयाम तक ठीक करने के लिए

(C) To form required shape | आवश्यक आकार बनाने के लिए

(D) To make scratch free surface | खरोंच मुक्त सतह बनाने के लिए

Correct Answer : D

(45). What type of operation is performed? | किस प्रकार का ऑपरेशन किया गया है?



(A) Fitting forming plate | फोर्मिंग प्लेट फिट करना

(B) Securing the work | कार्य को सुरक्षित करना

(C) Forming (web inside) | (अंदर का वेब) बनाना

(D) Forming (web outside) | (बाहर का वेब) बनाना

Correct Answer : A

(46). Which type of die can be separated and removed easily from a finished component? | किस प्रकार की डाई को अलग किया जा सकता है और तैयार घटक से आसानी से हटाया जा सकता है?

(A) Core die | कोर डाई

(B) Segmental die | सेगमेंटल डाई

(C) Inside die | इनसाइड डाई

(D) Outside die | आउटसाइड डाई

Correct Answer : B

(47). What is the purpose of jig? | जिग का क्या उद्देश्य है?

(A) To hold the job | कार्य को पकड़ना

(B) To guide the cutting tool | कर्तन औजार को गाइड करना

(C) To locate and hold the work piece | कार्य को पकड़ना और लोकेट करना

(D) To hold, support, locate and also guides the cutting tool | कर्तन औजार को पकड़ना, सहारा देना, लोकेट करना, और गाइड करना

Correct Answer : D

(48). What type of machine is used for double hemming process? | डबल हेमिंग प्रक्रिया के लिए किस प्रकार की मशीन का उपयोग किया जाता है?

(A) Beading machine | बीडिंग मशीन

(B) Grooving machine | ग्रोविंग मशीन

(C) Bar folder machine | बार मशीन

(D) Universal swaging machine | यूनिवर्सल स्वैग मशीन

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(49). Which type of drill machine is operated by compressed air? | किस प्रकार की ड्रिल मशीन संपीड़ित वायु द्वारा संचालित होती है?

(A) Electric | इलेक्ट्रिक

(B) Hand operated | हाथ से संचालित

(C) Pneumatic | न्यूमैटिक

(D) Electronic | इलेक्ट्रोनिक

Correct Answer : C

(50). What is the over all length of a spin hand-forming tool? | स्पिन हैण्ड फोर्मिंग टूल की कुल लंबाई क्या है?

(A) Between 750 and 850 mm

(B) Between 300 and 450 mm

(C) Between 650 and 700 mm

(D) Between 450 and 500 mm

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net