

ITI Sheet Metal Worker 1st Year Module 5 Basic Welding

(1). What is the chemical method of surface cleaning? | सतह की सफाई का रासायनिक तरीका क्या है?

- (A) Pickling | पिकलिंग
- (B) Descaling | डीस्केलिंग
- (C) Degreasing | डीग्रीसिंग
- (D) Blast cleaning | ब्लास्ट क्लीनिंग

Correct Answer : A

(2). Oxygen cylinders are painted in ____ colour. | ऑक्सीजन सिलेंडरों को ____ रंग में रंगा जाता है।

- (A) red | लाल
- (B) maroon | लाल रंग
- (C) black | काला
- (D) navy blue | नेवी ब्लू

Correct Answer : C

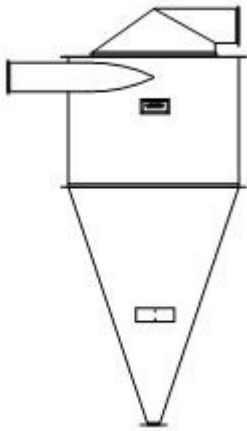
(3). In galvanizing process, the work is dipped into a pickling solution containing _____ with water. | गैल्वनाइजिंग प्रक्रिया में, कार्य को पानी के साथ _____ युक्त पिकलिंग के घोल में डुबोया जाता है।

- (A) 10% sulphuric acid | 10% सल्फ्यूरिक एसिड
- (B) 30% sulphuric acid | 30% सल्फ्यूरिक एसिड
- (C) 50% sulphuric acid | 50% सल्फ्यूरिक एसिड

(D) 70% sulphuric acid | 70% सल्फ्यूरिक एसिड

Correct Answer : B

(4). What is the name of equipment? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Dust cyclone collector | धूल चक्रवात कलेक्टर

(B) Cyclone separator | चक्रवात विभाजक

(C) Gutter | गटर

(D) Cornices | कोर्निसेस

Correct Answer : B

(5). What is the defect called there the small metal particles that are thrown out of the arc during welding along the weld and adhering to the weld base metal surface? | वे छोटे धातु के कण जो वेल्ड के साथ वेल्डिंग के दौरान चाप से बाहर निकल जाते हैं और वेल्ड बेस धातु की सतह से चिपक जाते हैं, उस दोष को क्या कहा जाता है?

(A) Undercut | अंडरकट

(B) Overlap | ओवरलैप

(C) Crack | क्रैक

(D) Spatter | स्पॉटर

Correct Answer : D

(6). What size of welding nozzle is recommended to weld 3 mm thick ms plate? | 3 mm मोटी एमएस प्लेट को वेल्ड करने के लिए वेल्डिंग नोजल के किस आकार की अनुशंसा की जाती है?

- (A) 5
- (B) 6
- (C) 7
- (D) 8

Correct Answer : C

(7). Which of the following is the diameter range of conduit pipes used in electrical installation? | विद्युत स्थापना में उपयोग किए जाने वाले कंडुईट पाइपों की व्यास रेंज निम्नलिखित में से कौन सी है?

- (A) 16 mm to 50 mm
- (B) 16 mm to 55 mm
- (C) 16 mm to 60 mm
- (D) 16 mm to 65 mm

Correct Answer : D

(8). What is the defect if fusion does not take place up to the root of the weld? | यदि फ्यूजन वेल्ड की जड़ तक नहीं जाता है तो दोष क्या है?

- (A) Over lap | ओवर लैप
- (B) Under cut | अंडर कट
- (C) Lack of fusion | फ्यूजन की कमी

(D) Lack of penetration | पैठ की कमी

Correct Answer : D

(9). What is the type of surface protection method by painting? | पेंटिंग द्वारा सतह संरक्षण विधि का प्रकार क्या है?

(A) Temporary treatment | अस्थायी उपचार

(B) Permanent treatment | स्थायी उपचार

(C) Semi temporary treatment | अर्ध अस्थायी उपचार

(D) Semi permanent treatment | अर्ध स्थायी उपचार

Correct Answer : A

(10). What is the diameter range of conduit pipes are used in electrical installation? | विद्युत् स्थापना के लिए प्रयोग किए जाने वाले कंड्यूट पाइप का व्यास कितना होता है?

(A) 16 mm to 50 mm

(B) 16 mm to 55 mm

(C) 16 mm to 60 mm

(D) 16 mm to 65 mm

Correct Answer : D

(11). For identifying which regulator quickly, a groove is cut at the corners of the nut? | किस रेगुलेटर की तुरंत पहचान करने के लिए नट के कोनों पर एक नाली काट दी जाती है?

(A) CO₂ regulator | CO₂ रेगुलेटर

(B) Oxygen regulator | ऑक्सीजन रेगुलेटर

(C) Acetylene regulator | एसिटिलीन रेगुलेटर

(D) Argon regulator | आर्गन रेगुलेटर

Correct Answer : C

(12). What type of wire brush used for cleaning stainless steel and non ferrous metals? | स्टेनलेस स्टील और गैर-लौह धातुओं की सफाई के लिए किस प्रकार के तार ब्रश का उपयोग किया जाता है?

(A) Stainless steel wire brush | स्टेनलेस स्टील वायर ब्रश

(B) Mild steel wire brush | हल्के स्टील के तार का ब्रश

(C) Nylon wire brush | नायलॉन तार ब्रश

(D) Coir brush | कॉयर ब्रश

Correct Answer : A

(13). Which colour is painted on oxygen cylinder? | ऑक्सीजन सिलेंडर पर किस रंग का पेंट किया जाता है?

(A) Blue | नीला

(B) Black | काला

(C) Green | हरा

(D) Maroon | मेरून

Correct Answer : B

(14). What is the cause for welding defect of 'overlap'? | ओवरलैप वेल्डिंग दोष का कारण क्या है?

(A) Welding speed too fast | वेल्डिंग की गति अत्यधिक तेज

- (B) Slow travel speed | यात्रा की धीमी गति
- (C) Uneven flux coated electrode | असमान फ्लक्स लेपित इलेक्ट्रोड
- (D) Use of excessive current | अत्यधिक करंट का उपयोग

Correct Answer : B

(15). What is the name of the process covering an area of metal with molten solder? | पिघले हुआ सोल्डर के साथ धातु के क्षेत्र को कवर करने की प्रक्रिया का नाम क्या है?

- (A) Tinning | टिनिंग
- (B) Soldering | सोल्डरिंग
- (C) Dip soldering | डिप सोल्डरिंग
- (D) Spray soldering | स्प्रे सोल्डरिंग

Correct Answer : A

(16). What type of item is collected by dust cyclone collectors? | धूल चक्रवात कलेक्टरों द्वारा किस प्रकार की वस्तु एकत्र की जाती है?

- (A) Liquid | तरल
- (B) Saw dust | सॉ धूल
- (C) Solid dust | ठोस धूल
- (D) Semi solid waste | अर्ध ठोस अपशिष्ट

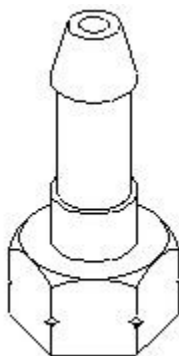
Correct Answer : B

(17). Which enamel or lacquer is good for exterior finishing? | बाहरी फिनिशिंग के लिए कौन सा इनेमल या लैकर अच्छा है?

- (A) Varnish | वार्निश
- (B) Aluminium oxide | अल्युमिनियम ऑक्साइड
- (C) Zinc chromate | जिंक क्रोमेट
- (D) Red oxide | लाल ऑक्साइड

Correct Answer : C

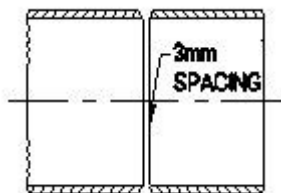
(18). Identify the union shown in figure. | चित्र में दिखाए गए यूनियन को पहचानें।



- (A) CO₂ union | CO₂ यूनियन
- (B) Oxygen union | ऑक्सीजन यूनियन
- (C) Acetylene union | एसिटिलीन यूनियन
- (D) Argon union | आर्गन यूनियन

Correct Answer : C

(19). What is the type of pipe joint? | पाइप जॉइंट किस प्रकार का होता है?



- (A) Branch joint | ब्रांच जॉइंट

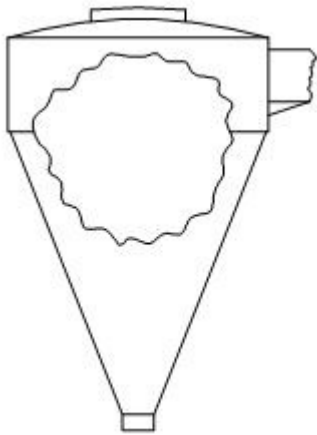
(B) Tee joint | टी जॉइंट

(C) Plain joint with liner | लाइनर के साथ प्लेन जॉइंट

(D) Plain joint without liner | लाइनर के बिना प्लेन जॉइंट

Correct Answer : D

(20). What is the name of equipment? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Dust cyclone collector | धूल चक्रवात कलेक्टर

(B) Cyclone separator | चक्रवात विभाजक

(C) Gutter | गटर

(D) Cornices | कोर्निसेस

Correct Answer : A

(21). Which diameter pipe commonly used in sheet metal trade? | शीट मेटल ट्रेड में आमतौर पर किस व्यास के पाइप का उपयोग किया जाता है?

(A) 3"/8 to 1 1/4"

(B) 1" to 1.5"

(C) 1 1/2" to 1"

(D) 1" to 2"

Correct Answer : A

(22). Which is a permanent metal joining operation? | धातु पर स्थायी जोड़ लगाने की संक्रिया कौन सी है?

(A) Welding | वेल्डिंग

(B) Screwing | स्क्रैविंग

(C) Seaming | सीमिंग

(D) Hemming | हेमिंग

Correct Answer : A

(23). Which method of surface preparation is used for the heavily rusted steel work? | सतह की तैयारी की किस विधि का उपयोग भारी जंग लगे स्टील के कार्य के लिए किया जाता है?

(A) Chemical cleaning | रासायनिक क्लीनिंग

(B) Mechanical cleaning | यांत्रिक क्लीनिंग

(C) Flame descaling | फ्लेम डीस्केलिंग

(D) Pickling | पिकलिंग

Correct Answer : C

(24). How should keep the gas cylinder position? | गैस सिलेंडर की स्थिति कैसी होनी चाहिए?

(A) Horizontal position | क्षैतिज स्थिति

(B) Slant position | तिरछी स्थिति

(C) Upright position | सीधी स्थिति

(D) Up side down position | ऊपर नीचे की स्थिति

Correct Answer : C

(25). The chemical reaction between the oxygen in the air and the metal is called _____. | हवा में ऑक्सीजन और धातु के बीच रासायनिक प्रतिक्रिया को _____ कहा जाता है।

(A) oxidation | ऑक्सीकरण

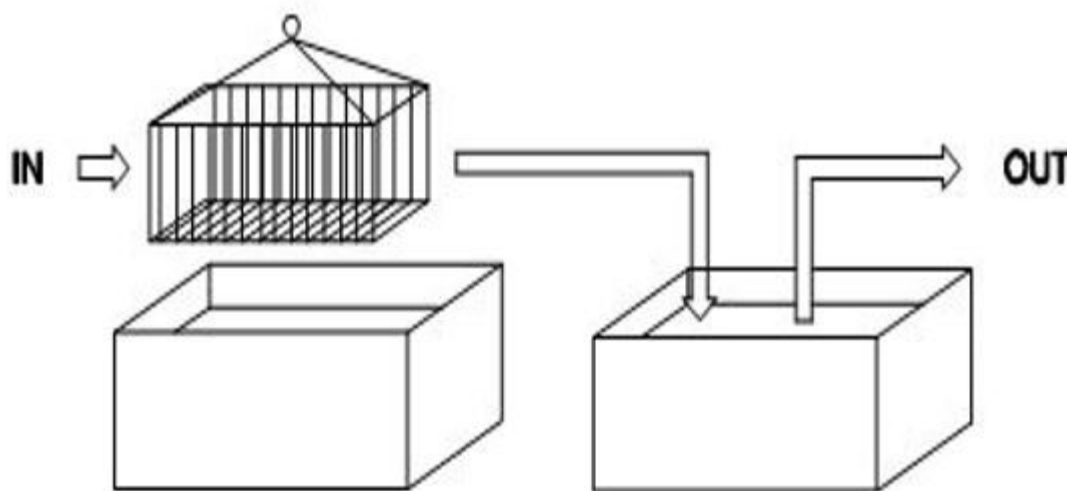
(B) reduction | कमी

(C) degrading | डिग्रेडिंग

(D) radiation | रेडिएशन

Correct Answer : A

(26). What is the name of the equipment? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Pickling bath | पिकलिंग बाथ

- (B) Blast cleaning | ब्लास्ट क्लीनिंग
- (C) Flame cleaning | फ्लेम क्लीनिंग
- (D) Degreasing bath | डीग्रीसिंग बाथ

Correct Answer : A

(27). Why enamels and lacquer are used in surface protection? | सतह की सुरक्षा में इनेमल और लैकर का उपयोग क्यों किया जाता है?

- (A) Matt finish | मैट फ़िनिश
- (B) Transparent finish | पारदर्शी फ़िनिश
- (C) Glossy finish | ग्लॉस फ़िनिश
- (D) Texture finish | टेक्सचर फिनिश

Correct Answer : B

(28). What is the name of method of plastic coating that the heated part kept in a bed of powdered plastic resin held in suspension by air? | प्लास्टिक कोटिंग की उस विधि का क्या नाम है जिसे गर्म किए गए हिस्से को हवा की अनुपस्थिति में पाउडर प्लास्टिक राल के बेड में रखा जाता है?

- (A) Fluid bed | द्रव्य बेड
- (B) Plastic dip | प्लास्टिक डिप
- (C) Electro static bed | इलेक्ट्रो स्टैटिक बेड
- (D) Electro static spray | इलेक्ट्रो स्टैटिक स्प्रे

Correct Answer : A

(29). Which is a clamping device used to grip and manipulate the electrode during arc welding? | आर्क वेल्डिंग के दौरान इलेक्ट्रोड को पकड़ने और हेरफेर करने के लिए कौन सा क्लैपिंग उपकरण उपयोग किया जाता है?

- (A) Electrode holder | इलेक्ट्रोड होल्डर
- (B) Earth clamp | अर्थ क्लैप
- (C) Chipping hammer | चिप्पिंग हैमर
- (D) Lug | लग

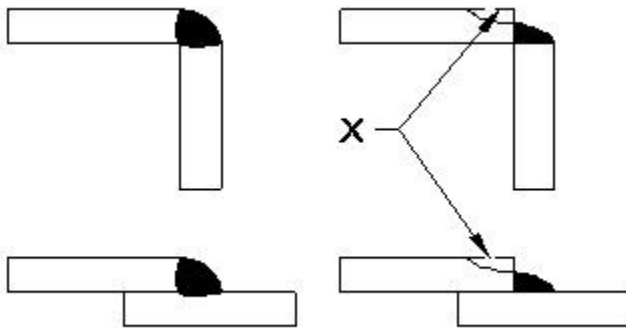
Correct Answer : A

(30). What coating is applied on metal for temporary treatment of surface protection? | सतह की सुरक्षा के अस्थायी उपचार के लिए धातु पर कौन सी कोटिंग लगाई जाती है?

- (A) Lubricating oil/grease | लुब्रिकेटिंग आयल /ग्रीस
- (B) Chemical coating | रासायनिक कोटिंग
- (C) Plastic coating | प्लास्टिक कोटिंग
- (D) Panting | पेंटिंग

Correct Answer : A

(31). Which is the arc weld defect 'X' in the given figure? | दिए गए चित्र में आर्क वेल्ड दोष 'X' कौन सा है?



- (A) Undercut | अंडरकट
- (B) Overlap | ओवरलैप
- (C) Edges of plate melted off | प्लेट के किनारे पिघल गये
- (D) Spatter | स्पॉटर

Correct Answer : C

(32). Which process is a similar to brazing but it gives a much stronger joint than the soldering? | कौन सी प्रक्रिया ब्रेज़िंग के समान है किन्तु सोल्डरिंग से अधिक मजबूत जोड़ बनती है?

- (A) Brazing | ब्रेज़िंग
- (B) Welding | वेल्डिंग
- (C) Seaming | सीमिंग
- (D) Hemming | हेमिंग

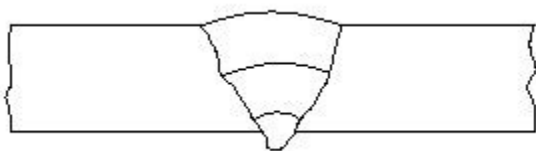
Correct Answer : B

(33). What is the temperature range of oxy-acetylene gas flame? | ऑक्सी-एसिटिलीन गैस ज्वाला की तापमान सीमा क्या है?

- (A) 3000°C to 3100°C
- (B) 3100°C to 3200°C
- (C) 3100°C to 3300°C
- (D) 3200°C to 3300°C

Correct Answer : C

(34). Identify the type of fault in gas welding. | गैस वेल्डिंग में दोष के प्रकार को पहचानें।



- (A) Undercut | अंडरकट
- (B) Excessive convexity | अत्यधिक उत्तलता
- (C) Overlap | ओवरलैप
- (D) Excessive penetration | अत्यधिक पैठ

Correct Answer : D

(35). How to specific the tube size? | ट्यूब का आकार कैसे निर्दिष्ट करें?

- (A) Internal diameter | आंतरिक व्यास
- (B) Outer diameter | बहरी व्यास
- (C) Wall thickness of pipe | पाइप की दीवार की मोटाई
- (D) Length of pipe | पाइप की लंबाई

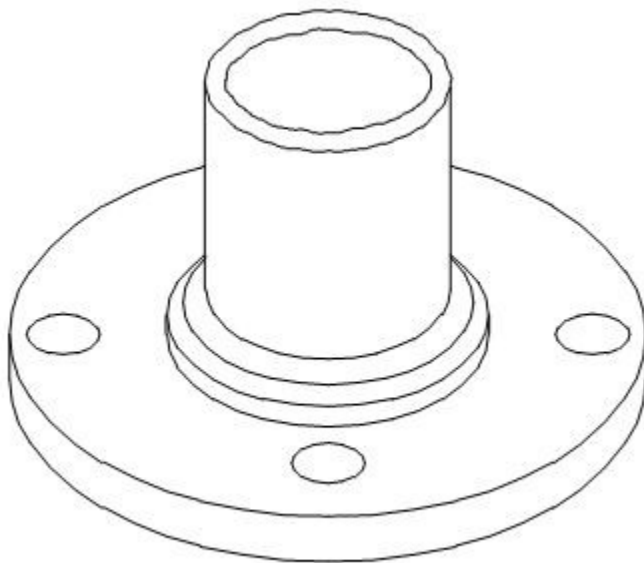
Correct Answer : B

(36). What diameter of cable is used to carry 300A with '0' to 15 meters long? |
With 0 'से 15 मीटर लंबे 300A को ले जाने के लिए किस व्यास की केबल का उपयोग किया जाता है?

- (A) 12 mm
- (B) 14 mm
- (C) 16 mm
- (D) 18 mm

Correct Answer : D

(37). What is the type of pipe joint? | पाइप जोड़ का कौन सा प्रकार है ?



- (A) Tee joint | टी जोड़
- (B) Branch joint | शाखा जोड़
- (C) Flange joint (with sheet) | फ्लेंज जोड़ (चदर के साथ)
- (D) Flange joint (with flange & pipe) | फ्लेंज जोड़ (फ्लैंज और पाइप के साथ)

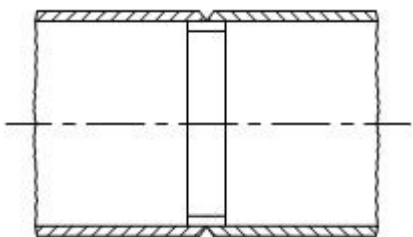
Correct Answer : D

(38). What purpose conduit pipe use? | नाली पाइप का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- (A) Electrical installations | विद्युत प्रतिष्ठान
- (B) Water pipe line | पानी की पाइप लाइन
- (C) Structural frame work | संरचनात्मक ढाँचा कार्य
- (D) Gas supply line | गैस आपूर्ति लाइन

Correct Answer : A

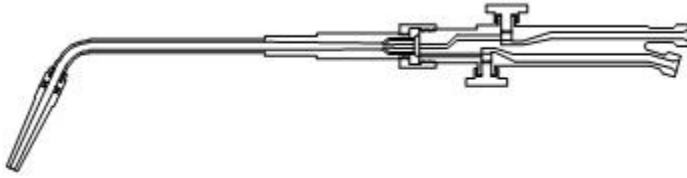
(39). What is the type of pipe joint? | पाइप जोड़ का कौन सा प्रकार है ?



- (A) Plain joint without liner | प्लेन जोड़ लाइनर रहित
- (B) Plain joint with liner | प्लेन जोड़ लाइनर सहित
- (C) Bell and spigot joint | बेल एवं स्पिगोट जोड़
- (D) Gusset bend | गस्सेट बेंड

Correct Answer : B

(40). What is the name of blow pipe? | ब्लो पाइप का नाम क्या है?



- (A) Blow pipe | ब्लो पाइप
- (B) Equal pressure blow pipe | बराबर दबाव ब्लो पाइप
- (C) High pressure blow pipe | उच्च दबाव ब्लो पाइप
- (D) Low pressure blow pipe | कम दबाव का ब्लो पाइप

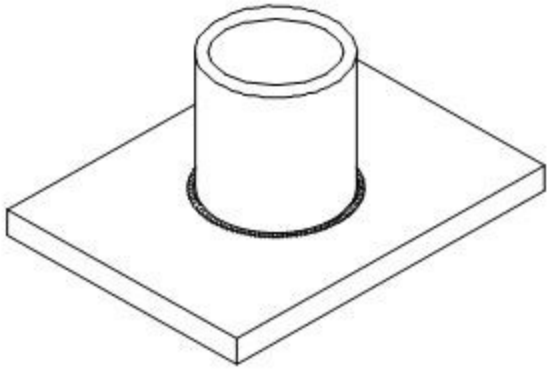
Correct Answer : D

(41). Which is chemical cleaning process? | रासायनिक सफाई प्रक्रिया कौन सी है?

- (A) Grinding | घिसना
- (B) Rubbing | रगड़ना
- (C) Brushing | ब्रश करना
- (D) Wash by solvent | विलायक द्वारा धोना

Correct Answer : D

(42). What is the type of pipe joint? | पाइप जोड़ का कौन सा प्रकार है ?



- (A) Tee joint | टी जोड़
- (B) Branch joint | शाखा जोड़
- (C) 'Y' joint | Y जोड़
- (D) Flanged joint (A sheet with pipe) | फ्लेंज जोड़ (पाइप के साथ चदर)

Correct Answer : D

(43). What is the temperature range of oxy-liquid petroleum gas flame? | ऑक्सी-तरल पेट्रोलियम गैस लौ की तापमान सीमा क्या है?

- (A) 2400°C to 2500°C
- (B) 2500°C to 2600°C
- (C) 2600°C to 2700°C
- (D) 2700°C to 2800°C

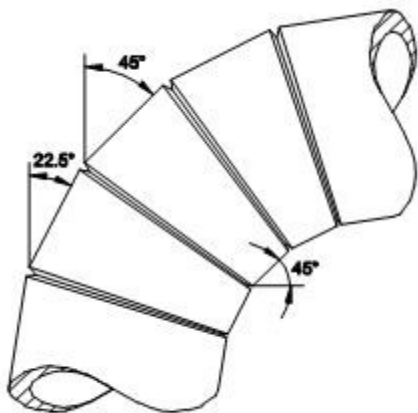
Correct Answer : D

(44). What is the cause for welding defect of 'Blow hole and porosity'? | ब्लो होल और पोरसिटी वेल्डिंग दोष का कारण क्या है?

- (A) Over heating of job to continuous welding | निरंतर वेल्डिंग करने के लिए नौकरी का ताप
- (B) Uneven flux coated electrode | असमान फ्लक्स लेपित इलेक्ट्रोड
- (C) Trapped moisture between joining surface | सतह से जुड़ने के बीच फँसी नमी
- (D) Absence of preheating and post heating of the joint | संयुक्त के प्रीहीटिंग और पोस्ट हीटिंग की अनुपस्थिति

Correct Answer : C

(45). What is the type of joint? | जोड़ का कौन सा प्रकार है ?



- (A) Gusset bend | गस्सेट बेंड
- (B) Bell and spigot joint | बेल एवं स्पिगोट जोड़
- (C) Plain joint with liner | प्लेन जोड़ लाइनर सहित
- (D) Plain joint without liner | प्लेन जोड़ लाइनर रहित

Correct Answer : A

(46). What type of equipment used for igniting the torch of blow pipe? | ब्लो पाइप की मशाल को प्रज्वलित करने के लिए किस प्रकार के उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Match box | माचिस की डिब्बी

(B) Electric lighter | बिजली का लाइटर

(C) Spark lighter | स्पार्क लाइटर

(D) Gas lighter | गैस लाइटर

Correct Answer : C

(47). What is the size of pipes normally used in sheet metal? | शीट मेटल में सामान्यतः प्रयोग किए जाने वाले पाइप का व्यास कितना होता है?

(A) $3/8$ inch to 1 inch

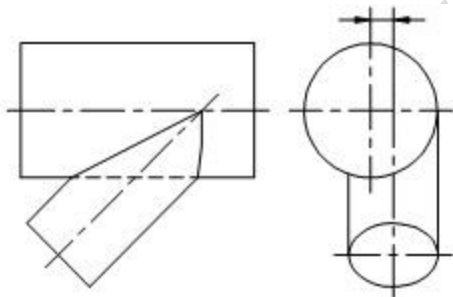
(B) $3/8$ inch to $1\ 1/8$ inch

(C) $3/8$ inch to $1\ 1/4$ inch

(D) $3/8$ inch to $1\ 3/8$ inch

Correct Answer : C

(48). What is the type of pipe joint? | पाइप जोड़ का कौन सा प्रकार है?



(A) Oblique tee off centre | तिरछा T उत्केंद्रित

(B) Acute elbow | न्यून एल्बो

(C) Obtuse elbow | अधिक कोण एल्बो

(D) Oblique tee joint | तिरछा T जोड़

Correct Answer : A

(49). What is the temperature range of oxy - acetylene flame? | ऑक्सी - एसिटिलीन फ्लेम की तापमान सीमा क्या है?

(A) 3000° to 3100° C

(B) 3100° to 3200° C

(C) 3100° to 3300° C

(D) 3200° to 3300° C

Correct Answer : C

(50). Which metal is used for coating vessels in food industry? | खाद्य उद्योग में कोटिंग के लिए किस धातु का उपयोग किया जाता है?

(A) Tin | टिन

(B) Zinc | जस्ता

(C) Nickel | निकल

(D) Cadmium | कैडमियम

Correct Answer : A