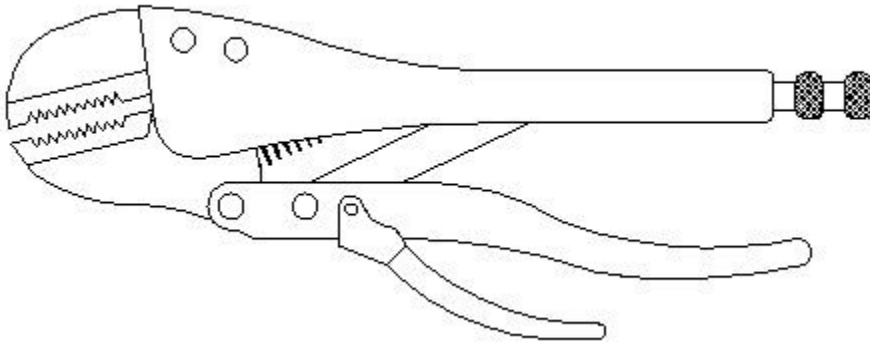


Sheet Metal Worker 1st Year Module 2 Sheet Metal Tools

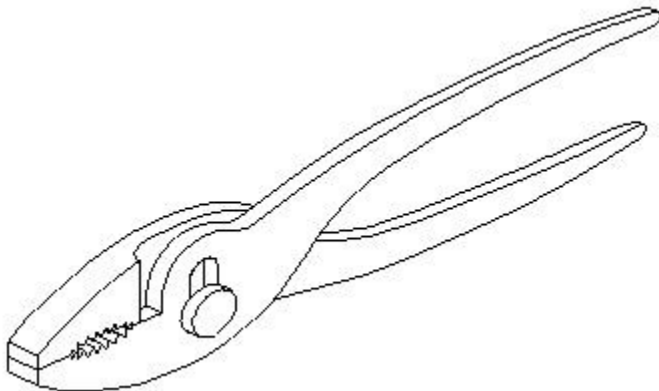
(1). Identify the type of plier shown below. | नीचे दिखाए गए प्लायर के प्रकार को पहचानें।



- (A) Flat nose plier | फ्लैट नोज प्लायर
- (B) Round nose plier | राउंड नोज प्लायर
- (C) End cutting plier | एन्ड कटिंग प्लायर
- (D) Locking plier | लॉकिंग प्लायर

Correct Answer : D

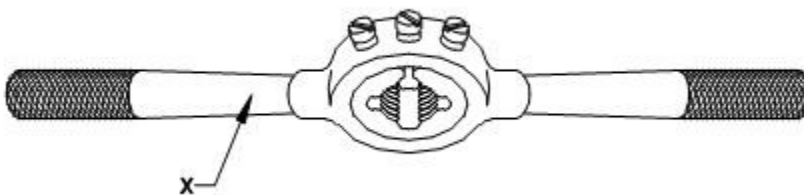
(2). Identify the type of plier shown below. | नीचे दिखाए गए प्लायर के प्रकार को पहचानें।



- (A) Flat nose plier | फ्लैट नोज प्लायर
- (B) Round nose plier | राउंड नोज प्लायर
- (C) End cutting plier | एन्ड कटिंग प्लायर
- (D) Slip-joint plier | स्लिप-जॉइंट प्लायर

Correct Answer : D

(3). What is the name of part marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Die stock handle | डाई स्टॉक हैंडल
- (B) Button die | बटन डाई
- (C) Side screw | साइड स्कू
- (D) Centre screw | सेंटर स्कू

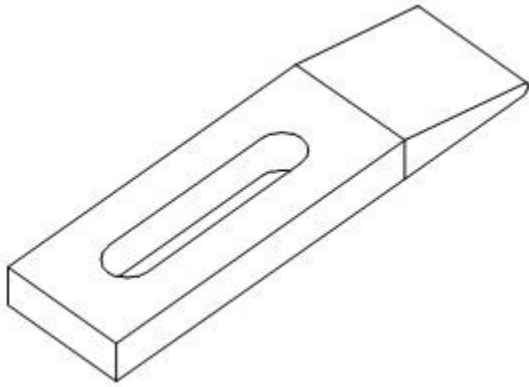
Correct Answer : A

(4). Which of the following tools is used for checking 90° on a metal piece? | धातु के टुकड़े पर 90° की जाँच के लिए निम्नलिखित में से किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) V-block | V-ब्लॉक
- (B) Scriber | स्क्राइबर
- (C) Try square | ट्राई स्कायर
- (D) Steel rule | स्टील रूल

Correct Answer : C

(5). What is the type of clamp? | क्लैंप का प्रकार कौन सा है?



- (A) Bent type | बेंट टाइप
- (B) Finger type | फिंगर टाइप
- (C) Straight type | स्ट्रेट टाइप
- (D) Goose neck type | गूस नैक टाइप

Correct Answer : C

(6). What is the name of portion of the broad part without teeth on the file? | फ़ाइल पर दाँतों के बिना चौड़े हिस्से का क्या नाम है?

- (A) Tip or Point | टिप या प्वाइंट
- (B) Face | फेस
- (C) Edge | एज
- (D) Heel | हील

Correct Answer : D

(7). 1.8 mm pitch of hacksaw blade used to _____. | हैकसॉ ब्लेड की 1.8 मिमी पिच का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

- (A) soft material | नरम सामग्री
- (B) high speed Steel | हाई स्पीड स्टील
- (C) thin tube | पतली ट्यूब
- (D) low carbon steel | लो कार्बन स्टील

Correct Answer : A

(8). What is the name of tool? | टूल का नाम क्या है?



- (A) Punch | पंच
- (B) Scratch AWL | स्क्रैच AWL
- (C) Bend Scriber | बेंड स्क्राइबर
- (D) Straight scribe | सीधा स्क्राइबर

Correct Answer : D

(9). Which measuring tool is used to check the internal and external radius of workpieces? | वर्कपीस की आंतरिक और बाहरी त्रिज्या की जांच के लिए किस माप उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Screw pitch gauge | स्कू पिच गेज
- (B) Feeler gauge | फीलर गेज
- (C) Radius gauge | रेडियस गेज
- (D) Standard wire gauge | स्टैण्डर्ड वायर गेज

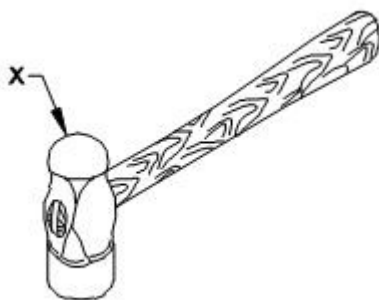
Correct Answer : C

(10). If the gauge of the sheet is 24 SWG what would be thickness in mm? | यदि शीट का गेज 24 SWG है तो मिमी में मोटाई क्या होगी?

- (A) 0.48
- (B) 0.68
- (C) 0.58
- (D) 0.4

Correct Answer : C

(11). What is the name of the portion marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Face | फेस

- (B) Pein | पीन
- (C) Cheek | चीक
- (D) Eye hole | आई होल

Correct Answer : B

(12). What is the other name of gilbow shear? | गिलबो शियर का दूसरा नाम क्या है?

- (A) Block shear | ब्लॉक शियर
- (B) Scotch shear | स्कॉच शियर
- (C) Rhodes shear | र्होड्स शियर
- (D) Universal combination shear | यूनिवर्सल संयोजन शियर

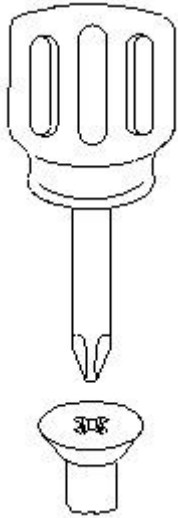
Correct Answer : D

(13). How the size of the 'L' square is specified? | 'L' स्क्वायर का आकार कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?

- (A) The depth of the tongue | टोंग की गहराई
- (B) The height of the tongue | टोंग की ऊँचाई
- (C) The thickness of tongue | टोंग की मोटाई
- (D) The length of the tongue and body | टोंग और बॉडी की लंबाई

Correct Answer : D

(14). Identify the screw driver show in the figure. | चित्र में दिखाए गए स्कू ड्राइवर को पहचानें।



- (A) Philips screwdriver | फिलिप्स स्कू ड्राइवर
- (B) Standard screwdriver | स्टैण्डर्ड स्कू ड्राइवर
- (C) Heavy duty screwdriver | हैवी ड्यूटी स्कू ड्राइवर
- (D) All of these | इन सब

Correct Answer : A

(15). What is the name of gauge? | गेज का नाम क्या है?



- (A) Radius gauge | त्रिज्या गेज
- (B) Feeler gauge | फीलर गेज
- (C) Screw pitch gauge | पेंच पिच गेज
- (D) Standard wire gauge | मानक तार गेज

Correct Answer : D

(16). The other name of copper smith stake is _____. | कॉपर स्मिथ स्टेक का दूसरा नाम _____ है।

- (A) half moon stake | हाफ मून स्टेक
- (B) round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक
- (C) tinman's anvil | टिनमैन की निहाई
- (D) tinman's horse | टिनमैन हॉर्स

Correct Answer : C

(17). Rivet snap are used to _____. | रिबेट स्नैप का उपयोग _____ के लिए किया जाता है।

- (A) set the rivet | रिबेट सेट करें
- (B) give shape to rivet after setting | सेटिंग के बाद रिबेट को आकार दें
- (C) pull the rivet | कीलक खींचो
- (D) none of these | इनमें से कोई नहीं

Correct Answer : B

(18). Which one of the following file used for filing internal curved surfaces? | आंतरिक घुमावदार सतहों को दाखिल करने के लिए निम्नलिखित में से किस फ़ाइल का उपयोग किया जाता है?

- (A) Knife-edge file | नाइफ -एज फाइल
- (B) Triangular file | त्रिकोणीय फ़ाइल
- (C) Half round file | हाफ राउंड फाइल
- (D) Round file | राउंड फ़ाइल

Correct Answer : C

(19). Which material is used to make swage block? | स्वेज ब्लॉक बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Wrought iron | रॉट आयरन
- (B) Cast steel | ढलवा इस्पात
- (C) Mild steel | मृदु इस्पात
- (D) Cast iron | ढलवा लोहा

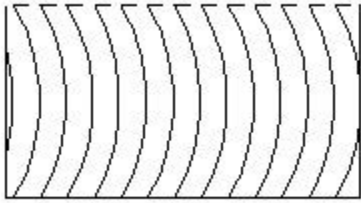
Correct Answer : B

(20). What is the least count of vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवेल प्रोट्रेक्टर की लीस्ट काउंट क्या है?

- (A) 1' | 1'
- (B) 2' | 2'
- (C) 5' | 5'
- (D) 10' | 10'

Correct Answer : C

(21). What is the name of the file cut shown below? | नीचे दिखाए गए फ़ाइल कट का नाम क्या है?



- (A) Single cut | सिंगल कट
- (B) Double cut | डबल कट
- (C) Rasp cut | रास्प कट
- (D) Curved cut | घुमावदार कट

Correct Answer : D

(22). What type of punch is used for locating holes which give a good seating for starting the drill? | छेद का पता लगाने के लिए किस प्रकार के पंच का उपयोग किया जाता है जो ड्रिल शुरू करने के लिए अच्छी जगह प्रदान करता है?

- (A) Centre punch | सेंटर पंच
- (B) Dot punch | डॉट पंच
- (C) Prick punch | प्रिक पंच
- (D) Solid punch | सॉलिड पंच

Correct Answer : A

(23). Which type of clamp used in pairs for gluing work? | ग्लूइंग कार्य के लिए जोड़े में किस प्रकार का क्लैंप का उपयोग किया जाता है?

- (A) 'G' clamp | 'G' क्लैंप
- (B) 'C' clamp | 'C' क्लैंप

(C) Bar clamp | बार क्लैंप

(D) Corner clamp | कॉर्नर क्लैंप

Correct Answer : C

(24). Which stake is used for planishing all types of flat shaped works and is highly polished on its working surface? | किस स्टेक का उपयोग सभी प्रकार के फ्लैट आकार के कार्यों की योजना बनाने के लिए किया जाता है और इसकी कामकाजी सतह पर अत्यधिक पॉलिश की जाती है?

(A) Creasing iron | क्रीजिंग आयरन

(B) Beak iron | बीक आयरन

(C) Tinman's anvil | टिनमैन की निहाई

(D) Tinman's horse | टिनमैन हॉर्स

Correct Answer : C

(25). Point angle of drill bit for drilling moulded plastics should be _____. | मोल्डेड प्लास्टिक की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल बिट का बिंदु कोण _____ होना चाहिए।

(A) 118°

(B) 130°

(C) 140°

(D) 80°

Correct Answer : D

(26). What instrument use measure 14.65 mm dia? | 14.65 मिमी व्यास मापने वाले किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Vernier caliper | वर्नियर कैलिपर

- (B) Micrometer | माइक्रोमीटर
- (C) Steel rule | स्टील रूल
- (D) Inside caliper | भीतरी कैलीपर

Correct Answer : B

(27). Which tool is used for scribing arcs and circles, stepping of distances on metal sheets? | धातु की शीटों पर चापों और वृत्तों को अंकित करने, दूरियों को अंकित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Pencil | पेंसिल
- (B) Pen | पीन
- (C) Scriber | स्क्राइबर
- (D) Divider | डिवाइडर

Correct Answer : D

(28). Which stake has two rectangular shaped horns, one of that is plain and the other horn contains a series of grooving slots of various sizes? | किस खूंटे में दो आयताकार आकार के सींग होते हैं, जिनमें से एक सादा होता है और दूसरे सींग में विभिन्न आकारों के खांचे की एक श्रृंखला होती है?

- (A) Half moon stake | हाफ मून स्टेक
- (B) Round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक
- (C) Beak iron stake | बीक आयरन स्टेक
- (D) Creasing iron stake | क्रीज़िंग आयरन स्टेक

Correct Answer : D

(29). Which gauge is used to check to thickness of sheet and diameter of wire? | शीट की मोटाई और तार के व्यास की जांच के लिए किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Thread gauge | थ्रेड गेज
- (B) Slip gauge | स्लिप गेज
- (C) Relive gauge | रिलीव गेज
- (D) Wire gauge | वायर गेज

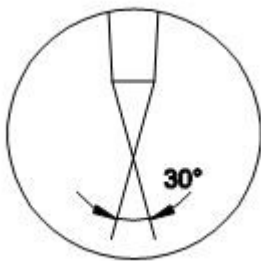
Correct Answer : D

(30). What is "UPCUT" angle of double cut file? | डबल कट फ़ाइल का "UPCUT" कोण क्या है?

- (A) 70°
- (B) 61°
- (C) 41°
- (D) 51°

Correct Answer : D

(31). What is the name of punch? | पंच का नाम क्या है?



- (A) Dot punch | डॉट पंच
- (B) Prick punch | प्रिक पंच
- (C) Centre punch | केंद्र पंच

(D) Hollow punch | खोखला पंच

Correct Answer : B

(32). Which tool called tinman's square? | किस औजार को टिनमैन स्क्वायर कहा जाता है?

(A) Try square | ट्राई स्क्वायर

(B) 'L' square | 'L' स्क्वायर

(C) Straight edge | सीधा किनारा

(D) Jenny caliper | जेनी कैलिपर

Correct Answer : B

(33). Accuracy of protractor head _____. | प्रोट्रैक्टर हेड की सटीकता ____।

(A) 5°

(B) 25°

(C) 75°

(D) 1°

Correct Answer : D

(34). What is the name of tool that flat on one side and the other surface is round? | उस टूल का क्या नाम है जो एक तरफ सपाट है और दूसरी सतह गोल है?

(A) Folding bar | फोल्डिंग बार

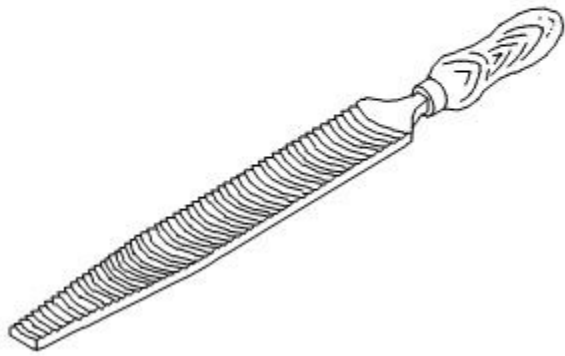
(B) Angle iron | एंगल आयरन

(C) Anvil | निहाई

(D) Hollow mandrel | खोखला मेन्ड्रल

Correct Answer : C

(35). What is the cut of file? | फ़ाइल का कट क्या है?



- (A) Curved cut file | वक्र कट फाइल
- (B) Rasp cut file | रास्प कट फाइल
- (C) Double cut file | डबल कट फाइल
- (D) Single cut file | सिंगल कट फाइल

Correct Answer : A

(36). Which punch is used for correct location seating of the wing compass? | विंग कंपास की सही स्थिति में बैठने के लिए किस पंच का उपयोग किया जाता है ?

- (A) Center punch | सेंटर पंच
- (B) Dot punch | डॉट पंच
- (C) Prick punch | प्रिक पंच
- (D) Solid punch | सॉलिड पंच

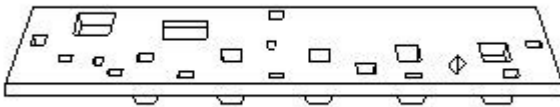
Correct Answer : B

(37). For which purpose hand taps are used? | हैंड टैप का उपयोग किस उद्देश्य के लिए किया जाता है?

- (A) External threading | बाहरी थ्रेडिंग
- (B) Internal threading | आंतरिक थ्रेडिंग
- (C) Rough threading | रफ थ्रेडिंग
- (D) Radial threading | रेडियल थ्रेडिंग

Correct Answer : B

(38). Identify the type of stake holder shown in the figure. | चित्र में दिखाए गए स्टैक होल्डर के प्रकार को पहचानें।



- (A) Bench plate | बेंच प्लेट
- (B) Revolving bench plate | घूमने वाली बेंच प्लेट
- (C) Universal stake holder | यूनिवर्सल स्टैक होल्डर
- (D) Turning plate | टर्निंग प्लेट

Correct Answer : A

(39). Why burr slot are provide at try square? | ट्राई स्क्वायर पर बर् स्लॉट क्यों उपलब्ध कराए जाते हैं?

- (A) Checking | चेकिंग
- (B) Measuring | मापने
- (C) To accommodate the burr | बर्स को समायोजित करने के लिए

(D) Marking | मार्किंग

Correct Answer : C

(40). What chisel is used for chipping large flat surface? | बड़ी सपाट सतह को काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

(A) Flat | फ्लैट

(B) Cross cut | क्रॉस कट

(C) Half round | आधा चक्कर

(D) Web | वेब

Correct Answer : A

(41). Which instrument is used to mark big arcs and circle? | बड़े चाप और वृत्त को चिह्नित करने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

(A) Divider | डिवाइडर

(B) Caliper | कैलिपर

(C) Trammel | ट्रैमल

(D) Wing compass | विंग कम्पास

Correct Answer : C

(42). How to write thickness of sheet? | शीट की मोटाई कैसे लिखें?

(A) A.W.G. | A.W.G

(B) M.F.G.

(C) U.G.

(D) S.W.G.

Correct Answer : D

(43). Which tool is used for cutting metals? | धातुओं को काटने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) File | फ़ाइल
- (B) Hacksaw | लोहा काटने की आरी
- (C) Guillotine shear | गिलोटिन शियर
- (D) Hand lever shear | हाथ लीवर शियर

Correct Answer : B

(44). Which tool is used for setting and forming the head of rivet? | रिबेट के हेड को सेट करने और बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Combined rivet set | कंबाइंड रिबेट सेट
- (B) Rivet set | रिबेट सेट
- (C) Dolly | डॉली
- (D) Rivet snap | रिबेट स्नेप

Correct Answer : A

(45). Which type of vice is used for gripping screws, rivets, keys, small drills and other similar objects which are too small? | किस प्रकार के वाइस का उपयोग स्कू, रिबेट्स, चाबियाँ, छोटे ड्रिल और अन्य समान वस्तुओं को पकड़ने के लिए किया जाता है जो बहुत छोटी हैं?

- (A) Pipe vice | पाइप वाइस
- (B) Hand vice | हैंड वाइस
- (C) Pin vice | पिन वाइस

(D) Toolmaker's vice | टूलमेकर का वाइस

Correct Answer : B

(46). Which type of stake has round and concave face head used for hollowing the sheet? | शीट को खोखला करने के लिए गोल और अवतल मुख वाले किस प्रकार के दांव का उपयोग किया जाता है?

(A) Hatchet stake | हैचेट स्टेक

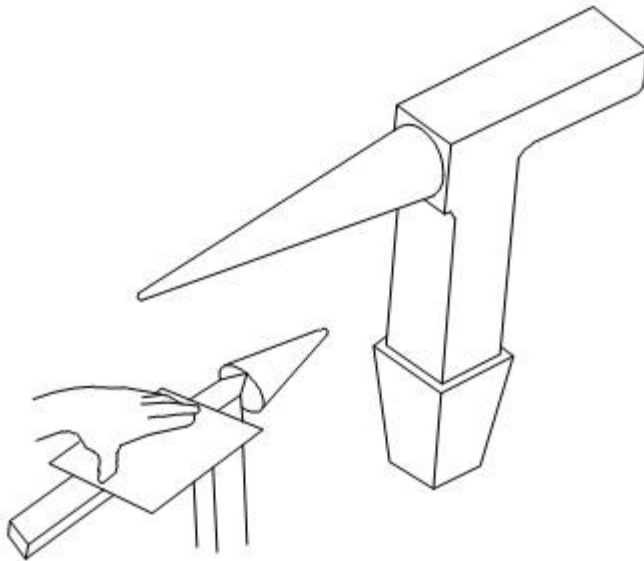
(B) Round bottom stake | राउंड बॉटम स्टेक

(C) Half round stake | हाफ मून स्टेक

(D) Funnel stake | फ़नल स्टेक

Correct Answer : B

(47). What is the name of tool? | टूल का नाम क्या है?



(A) Beak iron stake | बीक आयरन स्टेक

(B) Half moon stake | अर्द्ध चन्द्र स्टेक

(C) Funnel stake | फनेल स्टेक

(D) Hatchet stake | हेचेट स्टेक

Correct Answer : A

(48). Which mallet both face are provided the little convexity? | किस मैलेट के दोनों किनारों को थोड़ी उत्तलता प्रदान की जाती है?

(A) Ordinary mallet | साधारण हथौड़ा

(B) Bossing mallet | बॉसिंग मैलेट

(C) End-faced mallet | एन्ड -फेस हैमर

(D) Raw hide mallet | रॉ हाईड मैलेट

Correct Answer : A

(49). Which type of vice is used for holding work that requires filling or drilling and for marking of small jobs on surface plate? | किस प्रकार के वाइस का उपयोग उस कार्य को करने के लिए किया जाता है जिसमें भरने या ड्रिलिंग की आवश्यकता होती है और सतह प्लेट पर छोटे कार्यों को चिह्नित करने के लिए किया जाता है?

(A) Pipe vice | पाइप वाइस

(B) Quick releasing vice | जल्दी रिलीज होने वाला वाइस

(C) Pin vice | पिन वाइस

(D) Toolmaker's vice | टूलमेकर का वाइस

Correct Answer : D

(50). Which one of the stake has contains a series of grooving slots on horn and used for making small diameter tubes with thin gauge metal? | किस हिस्से में हॉर्न पर ग्रूविंग स्लॉट की एक श्रृंखला होती है और इसका उपयोग पतली गेज धातु के साथ छोटे व्यास ट्यूब बनाने के लिए किया जाता है?

- (A) Bick iron stake | हैचेट स्टेक
- (B) Pipe stake | पाइप स्टेक
- (C) Creasing iron | क्रीजिंग आयरन
- (D) Tinman's anvil | टिनमैन की निहाई

Correct Answer : C

www.itieexamyt.net