ITI Turner 2nd Year Module 9 Advanced Turning

(1). What is 'L' in tailstock offset method? | टेलस्टॉक ऑफ़सेट विधि में 'L' क्या है?

(A) Length of the taper | टेपर की लंबाई

(B) Length of the job | जॉब की लंबाई

(C) Amount taper | टेपर की मात्रा

(D) Length of offset | ऑफसेट की लम्बाई

Correct Answer : B

(2). Which one of the following is disadvantages of taper turning by attachments? | निम्नलिखित में से कौन सा एक संलग्नक द्वारा टेपर टर्निंग का नुकसान है?

(A) Both external and internal tapers can be produced | बाहरी और आंतरिक दोनों प्रकार के टेपर्स का उत्पादन किया जा सकता है

(B) Power feed can be given | पावर फीड दिया जा सकता है

(C) More of length taper can be produced | अधिक लम्बाई के टेपर का उत्पादन किया जा सकता है

(D) Only limited taper angle can be turned | केवल सीमित टेपर कोण को ही टर्न किया जा सकता है

Correct Answer : D

(3). Which one of the following is disadvantage of tailstock offset method? | टेलस्टॉक ऑफ़सेट विधि का निम्नलिखित में से कौन सा नुकसान है?

(A) Power feed can be given | पावर फीड दिया जा सकता है

(B) Good surface finish can be obtained | अच्छा सतह फिनिश प्राप्त किया जा सकता है

www.itieasy.net

(C) External taper thread can be produce | बाहरी टेपर थ्रेड का उत्पादन किया जा सकता है

(D) Only external taper can be turned | केवल बाहरी टेपर को ही टर्न किया जा सकता है

Correct Answer : D

(4). Which of the following property of metal is impart by annealing? | निम्नलिखित में से कौन सी धातु की प्रॉपर्टी को एनेलिंग द्वारा प्रदान किया जाता है?

(A) Hardness | कठोरता

(B) Toughness | टफनेस

(C) Ductility | तन्यता

(D) Surface hardness | सतही कठोरता

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(5). What is the lower critical temperature for plain carbon steels? | प्लेन कार्बन स्टील्स के लिए निम्न महत्वपूर्ण तापमान क्या है?

(A) Below 400°C | 400°C से नीचे

(B) 723°C

(C) Below 600°C | 600°C से नीचे

(D) 570°C

Correct Answer : B

(6). Which heat treatment process, Steel is cooled in the furnace itself? | किस ताप उपचार प्रक्रिया में स्टील को भट्टी में ही ठंडा किया जाता है?

(A) Hardening | हार्डनिंग

(B) Annealing | एनीलिंग

(C) Normalising | नोर्मलिसिंग

(D) Nitriding | नइट्रिडिंग

Correct Answer : B

(7). What is the preheating temperature of steel? | स्टील का प्री हीटिंग तापमान क्या है?

(A) Upto 400°C | 400 ° C तक

(B) Upto 500°C | 500 ° C तक

(C) Upto 600°C | 600 ° C तक

(D) Upto 300°C | 300 ° C तक

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(8). How to turning tool is moving in tail stock offset method? | टेल स्टॉक ऑफसेट विधि में टर्निंग टूल कैसे चल रहा होता है?

(A) Perpendicular to lathe axis | लेथ अक्ष के लंबवत

(B) Angular to lathe axis | लेथ अक्ष के कोणीय

(C) Parallel to lathe axis | लेथ अक्ष के समानानंतर

(D) Vertical to lathe axis | लेथ अक्ष के उधर्वाधर

Correct Answer : C

(9). Why heat treatment of metal is necessary? | धातु का ताप उपचार क्यों आवश्यक है?

(A) To produce certain desired properties | कुछ वांछित गुणों का उत्पादन करने के लिए

(B) To make good appearance on the component | घटक पर अच्छी उपस्थिति बनाने के लिए

(C) To increase strength of the metal | धातु की सामर्थ्य बढ़ाने के लिए

(D) To make the metal rust-proof | धातु को जंग-रहित बनाने के लिए

Correct Answer : A

(10). What is the purpose of normalizing steel? | स्टील को सामान्य करने का उद्देश्य क्या है?

(A) Remove induced stresses | प्रेरित तनावों को दूर करना

(B) Improve machinability | मशीनीकरण में सुधार

(C) Soften the steel | स्टील को नरम करना

(D) Increase the toughness and reduce brittleness | टफनेस बढ़ाएं और भंगुरता कम करना

Correct Answer : A

www.rtiexam.net

(11). Which gas is used in Nitriding process? | नाइट्राइडिंग प्रोसेस में किस गैस का उपयोग किया जाता है?

(A) Ammonia | अमोनिया

(B) Helium | हीलियम

(C) Carbon dioxide | कार्बन डाइऑक्साइड

(D) Hydrogen | हाइड्रोजन

Correct Answer : A

(12). Which heat process is increase the toughness and decrease the brittleness? | कौन सी ऊष्मा प्रक्रिया कठोरता को बढ़ाती है और भंगुरता को कम करती है?

(A) Annealing | एनीलिंग

(B) Normalizing | नॉर्मलाईजिंग

(C) Tempering | टेम्परिंग

(D) Case hardening | केस हार्डनिंग

Correct Answer : C

(13). Which one of the advantage of mass production? | बड़े पैमाने पर उत्पादन का कौन सा लाभ है?

(A) Special purpose machinery are necessary | विशेष प्रयोजन मशीनरी आवश्यक हैं

(B) Jigs and fixture are needed | जिग्स और क्सचर की आवश्यकता है

(C) Gauges are to be used | गेजेस का इस्तेमाल किया जाना है

(D) Time for manufacturing of components is reduced | घटकों के निर्माण का समय कम हो गया है

Correct Answer : D

(14). What heat treatment process the Nit riding comes under? | नाइट्राइडिंग किस ऊष्मा उपचार प्रक्रिया के अंतर्गत आता है?

(A) Hardening | हार्डनिंग

(B) Case hardening | केस हार्डनिंग

(C) Tempering | टेम्परिंग

(D) Normalizing | नॉर्मलाईजिंग

Correct Answer : B

www.itiexams.net

(15). Where the taper threads are used? | टेपर थ्रेड कहाँ उपयोग होती हैं?

(A) Bolt | बोल्ट

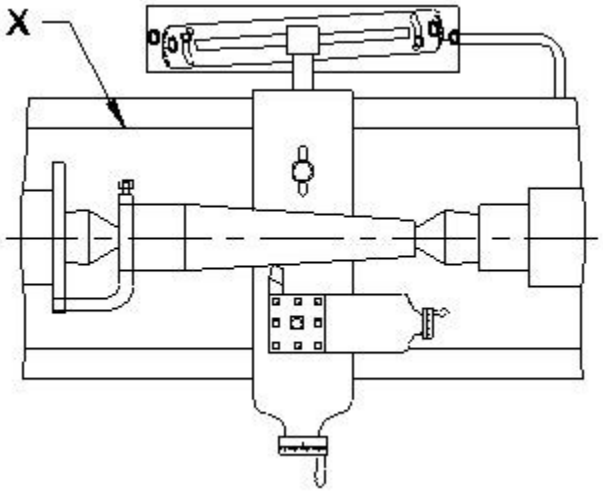
(B) Wood screw | वुडन स्क्रू

(C) Stud | स्टड

(D) Nut | नट

Correct Answer : B

(16). What is marked 'X' in the given figure? | दी गई आकृति में 'X' क्या अंकित है?



(A) Bed | बेड

(B) Cross slide release screw | क्रॉस स्लाइड रिलीज स्क्रू

(C) Tail stock | टेल स्टॉक

(D) Compound slide | कंपाउंड स्लाइड

Correct Answer : A

(17). Which heat treatment process is used to reduce internal stresses of a hardened tool? | कठोर टूल के आंतरिक तनाव को कम करने के लिए किस ताप उपचार प्रक्रिया का उपयोग किया जाता है?

(A) Stabilizing | स्टेबलाईजिंग

(B) Annealing | एनीलिंग

(C) Normalizing | नॉर्मलाईजिंग

(D) Tempering | टेम्परिंग

Correct Answer : D

(18). Which one of the following heat treatment process produces a scale free surface on the components? | निम्नलिखित में से कौन सी ऊष्मा उपचार प्रक्रिया घटकों पर एक स्केल मुक्त सतह का निर्माण करती है?

(A) Flame hardening | फ्लेम हार्डनिंग

(B) Case hardening | केस हार्डनिंग

(C) Nit riding | नाईट्राइडिंग

(D) Induction hardening | इंडक्शन हार्डनिंग

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(19). Which metal is to be case hardened? | किस धातु को कठोर किया जाना है?

(A) High carbon steel | उच्च कार्बन स्टील

(B) Cast iron (heavy parts) | ढलवा लोहा (भारी भाग)

(C) Low carbon steel parts | लो कार्बन स्टील भाग

(D) Alloy steel parts | मिश्र धातु इस्पात भाग

Correct Answer : C

(20). Which quenching media is widely used for alloy steels? | अलॉय स्टील्स के लिए कौन सा क्वेंचिंग मीडिया व्यापक रूप से उपयोग किया जाता है?

(A) Sand | सैंड

(B) Brine solution | नमकीन घोल

(C) Water | पानी

(D) Oil | आयल

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net