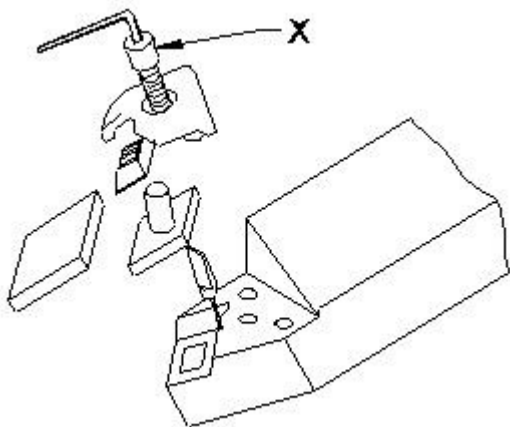


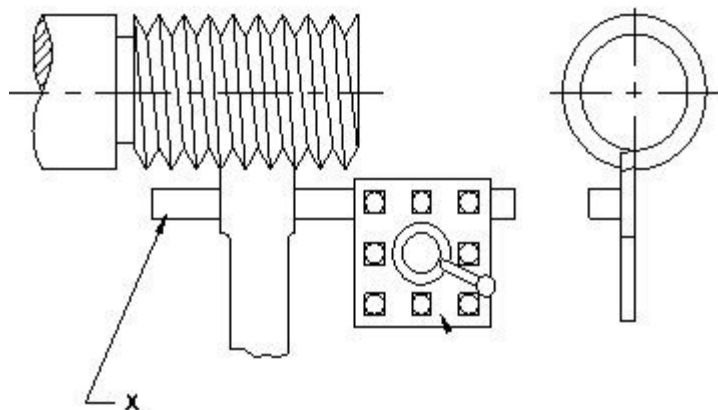
(1). What is marked as "X"? | "X" के रूप में चिह्नित क्या है?



- (A) Shim | शिम
- (B) Clamp screw | क्लैप स्कू
- (C) Insert | इन्सर्ट
- (D) Clamp | क्लैप

Correct Answer : B

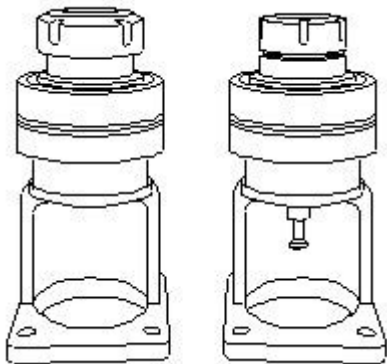
(2). What is the name of part marked as 'x'? | 'x' के रूप में चिह्नांकित भाग का नाम क्या है?



- (A) Tool post | टूल पोस्ट
- (B) Work rest | वर्क रेस्ट
- (C) Chasing rest | चेज़िंग रेस्ट
- (D) Chaser | चेज़र

Correct Answer : C

(3). What is the name of device shown in figure? | चित्र में दिखाए गए डिवाइस का नाम क्या है?



- (A) Tool box | टूल बॉक्स
- (B) Tool guide | टूल गाइड
- (C) Tool holder locking fixture | टूल होल्डर लॉकिंग फिक्स्चर
- (D) Tool holder collet | टूल होल्डर कोलेट

Correct Answer : C

(4). What is "T01" in M06T01; in FANUC program? | M06T01 में "T01" क्या है; FANUC प्रोग्राम में?

- (A) Tool offset no:1 | टूल ऑफसेट संख्या: 1
- (B) Tool no:6 | औजार संख्या: 6

(C) Tool no:1 | टूल नंबर: १

(D) Tool wear offset no:01 | औजार घिसाव ऑफसेट संख्या: 01

Correct Answer : A

(5). What is the formula used to estimate CNC tool life? | CNC टूल लाइफ का अनुमान लगाने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?

(A) $V(t)n = C$ | $V(t) n = C$

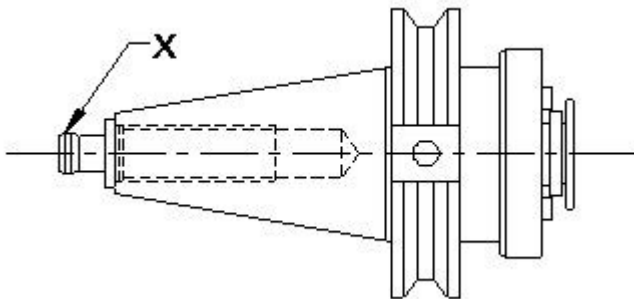
(B) $V/(T)n = C$

(C) $V \times t = C$

(D) $t(V)n = C$

Correct Answer : A

(6). What is marked as "X" in tool holder? | टूल होल्डर में "X" के रूप में चिह्नित क्या है?



(A) Retention knob | प्रतिधारण घुंड़ी

(B) Taper shank | टेपर शैंक

(C) Flange | फ्लैज

(D) Opposed slot | विपरीत स्लॉट

Correct Answer : A

(7). What is the clearance of boring bars for CNC lathe? | CNC खराद के लिए बोरिंग बार की क्लीयरेंस क्या है ?

- (A) 10°
- (B) 5°
- (C) 7°
- (D) 3°

Correct Answer : C

(8). Which tool material is quite brittle and have a low bending strength? | किस टूल मटेरियल में निम्न-बेन्डिंग सामर्थ्य होती है एवं ब्रिटल (भंगुर) होता है?

- (A) Ceramics | सिरेमिक
- (B) High speed steel | उच्च गति इस्पात
- (C) Carbides | कार्बाइड
- (D) Carbon steel | कार्बन स्टील

Correct Answer : A

(9). Which mode is used for fine slide movement manually for work offset setting? | कार्य ऑफसेट सेटिंग के लिए मैनुअल रूप से ठीक स्लाइड मूवमेंट के लिए किस मोड का उपयोग किया जाता है?

- (A) JOG
- (B) MPG
- (C) MDI
- (D) Edit | संपादन

Correct Answer : B

(10). What is 'C' in the ISO designation of CNC lathe boring bar S32USKKCR12? | सीएनसी लेथ बोरिंग बार S32USKKCR12 के ISO पदनाम में 'C' क्या है?

- (A) Shank diameter | शैंक डायमीटर
- (B) Clearance angle | क्लीयरेंस एंगल
- (C) Shank type | शैंक प्रकार
- (D) Tool length | टूल की लंबाई

Correct Answer : B

(11). Which letter symbol is used to indicate 0° relief angle of inserts? | इन्सर्ट के 0° रिलीफ एंगल को दर्शाने के लिए किस अक्षर के चिन्ह का प्रयोग किया जाता है?

- (A) N
- (B) A
- (C) B
- (D) C

Correct Answer : A

(12). Which tool material is suitable for cutting very hard material such as, non-ferrous material, plastics? | अलौह सामग्री, प्लास्टिक जैसी अत्यधिक कठोर सामग्री को काटने के लिए कौन सी टूल सामग्री उपयुक्त है?

- (A) Ceramics | सिरेमिक
- (B) Diamonds | डायमंड (हीरा)
- (C) Carbides | कार्बाइड
- (D) Stellites | स्टेलाईट

Correct Answer : B

(13). Which property of cutting tool has ability to withstand various cutting forces during machining? | कटिंग टूल की किस प्रॉपर्टी में मशीनिंग के दौरान विभिन्न कटिंग बलों का सामना करने की क्षमता होती है?

- (A) Toughness | टफनेस
- (B) Hardness | हार्डनेस
- (C) Brittleness | ब्रिटलनेस
- (D) Softness | सॉफ्टनेस

Correct Answer : A

(14). What is 'R' in ISO designation for CNC lathe tool holders? | CNC खराद औजार धारकों के लिए ISO पदनाम में 'R' क्या है?



- (A) Insert shape | आकृति डालना
- (B) Clearance angle | क्लीयरेंस एंगल
- (C) Style | शैली
- (D) Cutting direction | काटने की दिशा

Correct Answer : D

(15). What is the shape of tool insert for letter 'L'? | अक्षर 'L' के लिए टूल इन्सर्ट की आकृति क्या होती है?

- (A) Rectangle | समकोण
- (B) Square | वर्ग

(C) Round | गोल

(D) Triangular | त्रिकोणीय

Correct Answer : A

(16). What is the 'M' in the ISO standard for specifying tool insert for example CNMG120408? | निर्दिष्ट उदाहरण CNMG120408 के लिए टूल इन्सर्ट के लिए ISO मानक में 'M' क्या है?

(A) Relief angle | रिलीफ कोण

(B) Shape of the insert | इन्सर्ट का आकार

(C) Tolerance value | सहिष्णुता मूल्य

(D) Geometrical features | ज्यामितीय विशेषताएं

Correct Answer : C

(17). What is 'T' in ISO standard for specifying tool insert TNMG12048? | TNMG12048 टूल इन्सर्ट को निर्दिष्ट करने के लिए ISO मानक में 'T' क्या है?

(A) Diamond shaped | डायमंड शेप

(B) Triangular shaped | ट्राईएंगुलर शेप

(C) Square shaped | स्क्वायर शेप

(D) Rectangular shaped | रेक्टएंगुलर शेप

Correct Answer : B

(18). Which offset is used to adjust the dimension of the component due to tool wear involve? | टूल घिसाव के कारण घटक के आयाम को समायोजित करने के लिए किस ऑफसेट का उपयोग किया जाता है?

(A) Work offset | कार्य ऑफसेट

(B) Geometry offset | ज्यामितीय ऑफसेट

(C) Wear offset | ऑफसेट घिसाव

(D) Zero offset | शून्य ऑफसेट

Correct Answer : C

(19). What is the property has the ability to retain hardness under severe working conditions? | गंभीर काम की परिस्थितियों में कठोरता बनाए रखने की क्षमता की प्रॉपर्टी क्या है?

(A) Toughness | टफनेस

(B) Hardness | हार्डनेस

(C) Softness | सॉफ्टनेस

(D) Brittleness | ब्रिटलनेस

Correct Answer : B

(20). Which offset has to be taken to make the tool to move with reference to the job in CNC machine? | CNC मशीन में नौकरी के संदर्भ में उपकरण को स्थानांतरित करने के लिए कौन सा ऑफसेट लेना पड़ता है?

(A) Work offset | वर्क आफसेट

(B) Geometrical offset | ज्यामितीय आफसेट

(C) Wear offset | वियर आफसेट

(D) Tool offset | टूल आफसेट

Correct Answer : A

(21). Which type of tool material is non metal? | किस प्रकार का टूल मटेरियल अधातु है?

- (A) High speed steel | हाई स्पीड स्टील
- (B) Carbon steel | कार्बन स्टील
- (C) Stellites | स्टेलाइट्स
- (D) Diamond | डायमंड

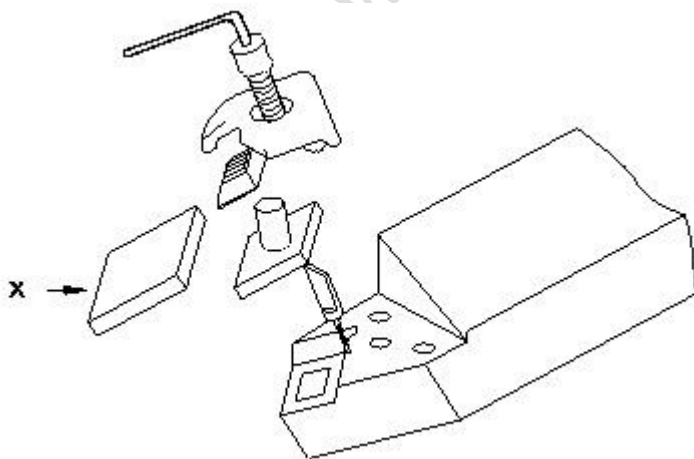
Correct Answer : D

(22). What is 'S' in the ISO designation of CNC lathe boring bar S32USKKCR12? | सीएनसी लेथ बोरिंग बार S32USKKCR12 के ISO पदनाम में 'S' क्या है?

- (A) Shank type | शंक प्रकार
- (B) Shank diameter | शैंक डायमीटर
- (C) Tool length | उपकरण की लंबाई
- (D) Cutting direction | काटने की दिशा

Correct Answer : A

(23). What is name of part of a throw away tip tool-holder marked as 'x'? | 'x' के रूप में चिह्नित थ्रो अवे टिप टूल-होल्डर के भाग का नाम क्या है?



- (A) Chip breaker | चिप ब्रेकर

- (B) Shim | शिम
- (C) Holder | होल्डर
- (D) Insert | इन्सर्ट

Correct Answer : D

(24). What is 'C' in ISO standard for specifying tool insert - CNMG120408? | निर्दिष्ट उदाहरण CNMG120408 के लिए टूल इन्सर्ट के लिए ISO मानक में 'C' क्या है?

- (A) Relief angle | रिलीफ कोण
- (B) Shape of the insert | इन्सर्ट का आकार
- (C) Tolerance classes | सहिष्णुता कक्षाएं
- (D) Geometrical features | ज्यामितीय विशेषताएं

Correct Answer : C

(25). How many parameters are compulsory to select CNC tool holder? | CNC टूल होल्डर का चयन करने के लिए कितने पैरामीटर अनिवार्य हैं?

- (A) 5
- (B) 3
- (C) 4
- (D) 2

Correct Answer : C