

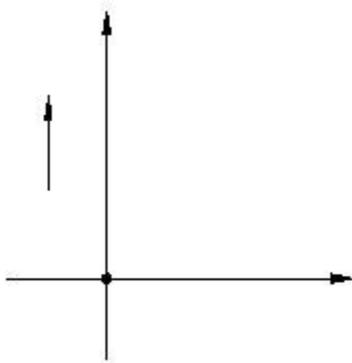
ITI Turner 2nd Year Module 6 CNC Turning

(1). Which G-code is suitable for data input in mm? | मिमी में डेटा इनपुट के लिए कौन सा G-कोड उपयुक्त है?

- (A) G21
- (B) G27
- (C) G20
- (D) G28

Correct Answer : A

(2). Which axis in the following graph vertical line indicates? | निम्नलिखित ग्राफ ऊर्ध्वाधर रेखा में किस अक्ष को इंगित करता है?



- (A) Origin line | मूल रेखा
- (B) X axis | X अक्ष
- (C) Z axis | Z अक्ष
- (D) Y axis | Y अक्ष

Correct Answer : D

(3). What is the use of G00 command? | G00 कमांड का क्या उपयोग है?

(A) Linear interpolation | लीनियर इंटरपोलेशन

(B) Rapid traverse | रैपिड ट्रेवर्स

(C) Tool returns from reference point | रिफरेन्स पॉइंट से टूल रिटर्न करता है

(D) Return to reference point | रिफरेन्स पॉइंट को टूल रिटर्न करता है

Correct Answer : B

(4). Which mode, the cutting tool returns back to its home position? | किस मोड में ,कटिंग टूल उसकीं होम पोजीशन में वापस आता है?

(A) Automatic mode | ऑटोमेटिक मोड

(B) MDI mode | MDI मोड

(C) Jog mode | जोग मोड

(D) Reference mode | रिफरेन्स मोड

Correct Answer : D

(5). How to achieve longer tool life during metal cutting in CNC? | CNC में धातु काटने के दौरान लंबे समय तक टूल लाइफ कैसे प्राप्त करें?

(A) More depth of cut | कट की अधिक गहराई

(B) Increase cutting speed | काटने की गति बढ़ाएँ

(C) Higher rpm | उच्च आरपीएम

(D) Decrease cutting speed | काटने की गति कम करें

Correct Answer : D

(6). Which mode is used to edit the program? | प्रोग्राम को एडिट करने के लिए किस मोड का उपयोग किया जाता है?

- (A) Jog mode | जोग मोड
- (B) Edit mode | एडिट मोड
- (C) MDI mode | MDI मोड
- (D) Auto mode | ऑटो मोड

Correct Answer : B

(7). What is the basis of absolute co-ordinate point? | अब्सोल्यूट को-आर्डिनेट पॉइंट का आधार क्या है?

- (A) Based on the last point entered | दर्ज किए गए अंतिम बिंदु के आधार पर
- (B) Based on the origin(0,0) | मूल (0,0) के आधार पर
- (C) Based on the work end point | कार्य अंत बिंदु के आधार पर
- (D) Based on the tool geometry only | केवल टूल ज्यामिति के आधार पर

Correct Answer : B

(8). Which one of the following M-code is suitable for chuck close? | निम्नलिखित में से कौन सा M-कोड चक बंद करने के लिए उपयुक्त है?

- (A) M09
- (B) M11
- (C) M10
- (D) M13

Correct Answer : B

(9). What is 'D' in $V = \frac{\pi DN}{1000}$ में in D 'क्या है

$$V = \frac{\pi DN}{1000} ?$$

- (A) Rpm of the cutter | कटर की आर.पी.एम.
- (B) Diameter of the cutter | कटर का व्यास
- (C) Cutting speed of the cutter | कटर की कर्तन गति
- (D) Feed of the cutter | कटर की फ़ीड

Correct Answer : B

(10). What is the full form of MDI? | MDI का पूर्ण रूप क्या है?

- (A) Mechanical Data Implantation
- (B) Manually Data Input
- (C) Moderated Data Input
- (D) Mounting of Diagonal Impact

Correct Answer : B

(11). What is expressed as meter/minute? | मीटर / मिनट के रूप में क्या व्यक्त किया जाता है?

- (A) Feed | फ़ीड
- (B) Cutting speed | कर्तन गति
- (C) Depth of cut | कट की गहराई
- (D) Cycle time | चक्र समय

Correct Answer : B

(12). What is the meaning of open loop and closed loop? | ओपन लूप और क्लोज्ड लूप के क्या मतलब हैं?

- (A) These both are programmable data | ये दोनों प्रोग्रामेबल डेटा हैं
- (B) These both are two types of control systems | ये दोनों दो प्रकार की कण्ट्रोल सिस्टम्स हैं
- (C) Data collecting systems | डेटा कलेक्ट सिस्टम
- (D) Data storage system | डेटा संग्रह प्रणाली

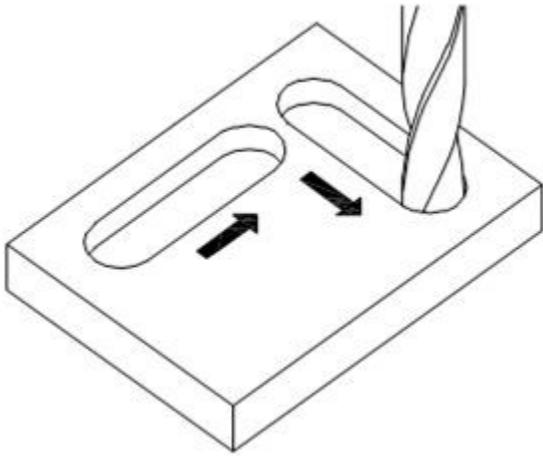
Correct Answer : B

(13). Which operation is performed by point- to-point system? | प्वाइंट-टू-पॉइंट सिस्टम द्वारा कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

- (A) Side milling | साइड मिलिंग
- (B) Face milling | फेस मिलिंग
- (C) Drilling | ड्रिलिंग
- (D) Pocket milling | पॉकेट मिलिंग

Correct Answer : C

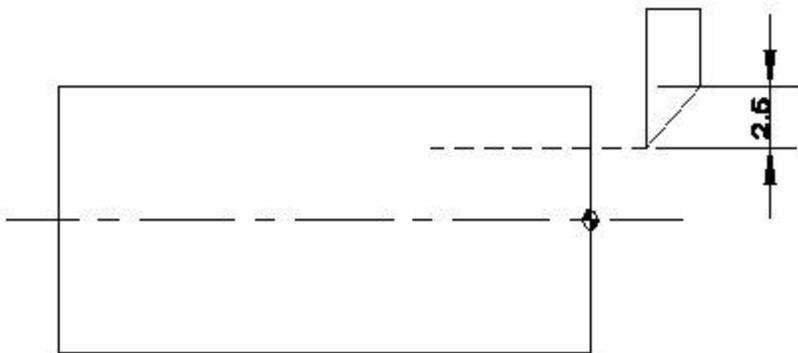
(14). What is the control system of the CNC machine? | सीएनसी मशीन का नियंत्रण प्रणाली क्या है?



- (A) Straight cut control | सीधे कट नियंत्रण
- (B) 2-D Contouring control | 2-D कंटूरिंग कंट्रोल
- (C) 3-D Contouring control | 3-D कंटूरिंग कंट्रोल
- (D) 2½ D Contouring control | 2½ D कंटूरिंग कंट्रोल

Correct Answer : B

(15). Which is the programme for depth of cut of 2-5 mm is given? | 2-5 मिमी की कट गहराई के लिए कौन सा प्रोग्राम दिया गया है?



- (A) N003 M0 8 G 01 X -2.5
- (B) N004 G 01 Z -2.5

(C) N004 G 01 Z -2.5

(D) N007 G 00 X + 5

Correct Answer : A

(16). Which M code is to activate coolant pump in CNC machine? | CNC मशीन में कूलेंट पंप को सक्रिय करने के लिए कौन सा M कोड है?

(A) M01

(B) M06

(C) M08

(D) M09

Correct Answer : C

(17). Which describing machine tool movement in CNC? | सीएनसी में मशीन टूल मूवमेंट का वर्णन कौन करता है?

(A) G-code | G कोड

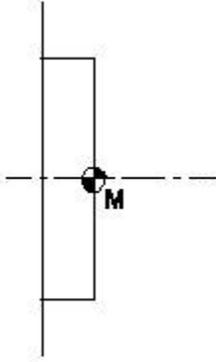
(B) M-code | M कोड

(C) T-word | T शब्द

(D) S-word | S-शब्द

Correct Answer : A

(18). What is the indication of 'M'? | M 'का संकेत क्या है?



- (A) Machine zero point | मशीन जीरो पॉइंट
- (B) Work piece zero point | वर्क पीस जीरो पॉइंट
- (C) Tool zero point | टूल जीरो पॉइंट
- (D) Machine reference point | मशीन रिफरेन्स पॉइंट

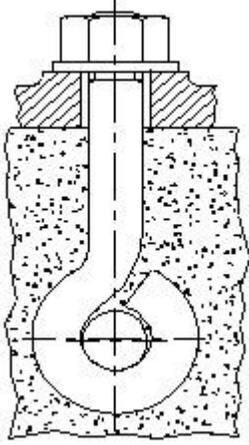
Correct Answer : A

(19). What is the unit of depth of cut? | कट की गहराई की इकाई क्या है ?

- (A) Inches | इंच
- (B) Mins | मीन्स
- (C) mm
- (D) cm

Correct Answer : C

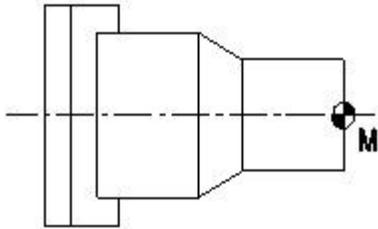
(20). How the single block mode is executed in CNC? | CNC में सिंगल ब्लॉक मोड कैसे निष्पादित किया जाता है?



- (A) Jog mode | जॉग मोड
- (B) Edit mode | एडिट मोड
- (C) Auto mode | ऑटो मोड
- (D) MDI mode | MDI मोड

Correct Answer : C

(21). What is the indication of 'M'? | M 'का संकेत क्या है?



- (A) Machine zero point | मशीन जीरो पॉइंट
- (B) Work piece zero point | वर्क पीस जीरो पॉइंट
- (C) Tool zero point | टूल जीरो पॉइंट
- (D) Machine reference point | मशीन रिफरेन्स पॉइंट

Correct Answer : B

(22). Which one of the following M-code is suitable for coolant pump ON? | निम्नलिखित में से कौन सा M-कोड कूलेंट पंप ऑन के लिए उपयुक्त है?

- (A) M10
- (B) M11
- (C) M09
- (D) M08

Correct Answer : D

(23). What is wear offset? | घिसाव ऑफ़सेट क्या है?

- (A) Tool length setting | औजार की लंबाई सेटिंग
- (B) Geometry setting | ज्यामिति सेटिंग
- (C) Tool wear adjustments | औजार घिसाव का समायोजन
- (D) Work offset setting | कार्य ऑफ़सेट सेटिंग

Correct Answer : C

(24). Which mode is used while loading / unloading the work piece in CNC machine? | CNC मशीन में वर्कपीस को लोड / अनलोड करते समय किस मोड का उपयोग किया जाता है?

- (A) Simulation mode | सिमुलेशन मोड
- (B) Automatic mode | ऑटोमेटिक मोड
- (C) Jog mode | जोग मोड
- (D) Edit mode | एडिट मोड

Correct Answer : C

(25). How the open loop control system is differ from closed loop control system?
| ओपन लूप कंट्रोल सिस्टम क्लोज्ड लूप कंट्रोल सिस्टम से कैसे अलग है?

- (A) Motor | मोटर
- (B) Feed back | फीडबैक
- (C) Computer control | कंप्यूटर नियंत्रण
- (D) Machine | मशीन

Correct Answer : B

www.itieexamyt.net