

ITI Turner 2nd Year Module 4 Boring

(1). How many types of split bearing? | स्प्लिट बेरिंग कितने प्रकार की होती है?

- (A) 4
- (B) 3
- (C) 5
- (D) 2

Correct Answer : D

(2). What is the use of telescope gauge? | टेलीस्कोप गेज का उपयोग क्या है?

- (A) Check the length | लंबाई की जाँच करना
- (B) Check the diameter | व्यास की जाँच करना
- (C) Check the hole size | छेद के आकार की जाँच करना
- (D) Check the depth | गहराई की जाँच करना

Correct Answer : C

(3). What is the value of inside micrometer? Extension rod range = 125-150mm

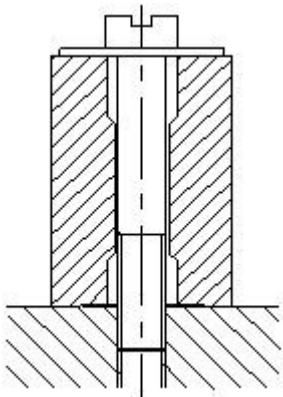
Spacing collar = 12mm Barrel reading = 1.50mm Thimble reading = 0.00mm |

इनसाइड माइक्रोमीटर का मान कितना होता है? एक्सटेंशन रॉड रेंज = 125-150 मिमी स्पेस कॉलर = 12 मिमी बैरल रीडिंग = 1.50 मिमी थिम्बल रीडिंग = 0.00 मिमी

- (A) 137.00mm
- (B) 168.50mm
- (C) 138.50mm
- (D) 126.50mm

Correct Answer : C

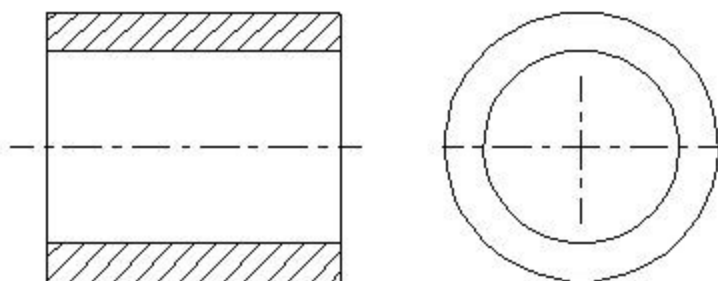
(4). What is the name of device? | इस युक्ति का क्या नाम है?



- (A) Ring gauge | रिंग गेज
- (B) Fixture | फिक्सचर
- (C) Drill jig | ड्रिल जिग
- (D) Tool maker's button | टूल मेकर्स बटन

Correct Answer : D

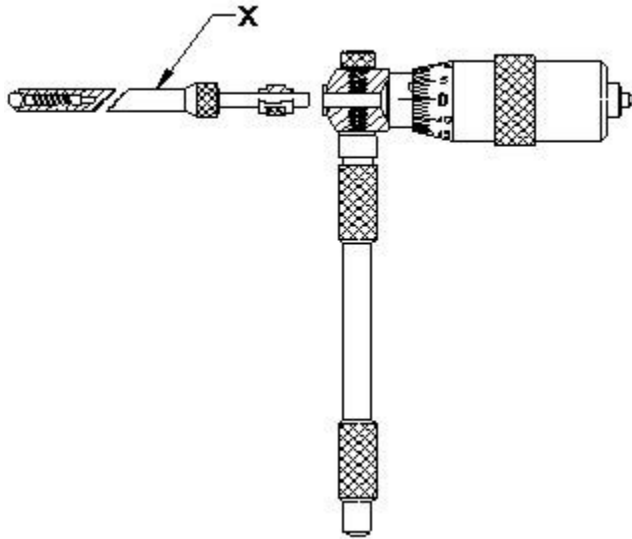
(5). What is the name of split bearing? | स्प्लिट बेयरिंग का क्या नाम है?



- (A) Flanged pattern type | फ्लैण्ड पैटर्न प्रकार
- (B) Parallel pattern type | समानांतर पैटर्न प्रकार
- (C) Spherical pattern type | गोलाकार पैटर्न प्रकार
- (D) Bush pattern type | बुश पैटर्न प्रकार

Correct Answer : B

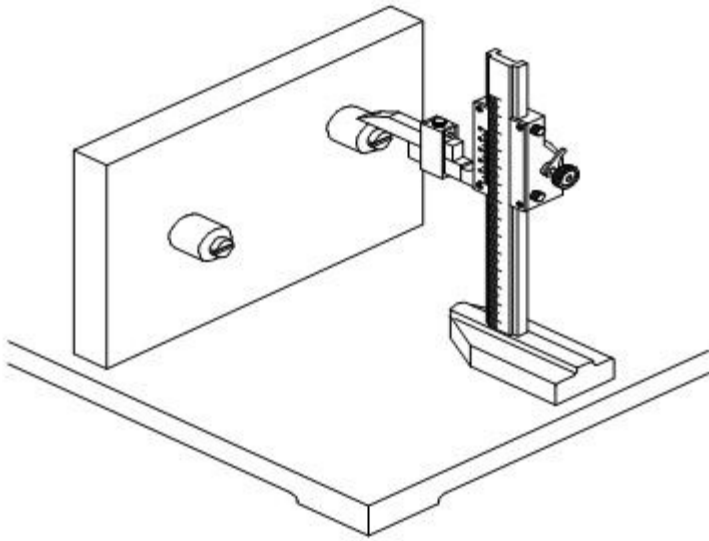
(6). What is the part marked as "X"? | x के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Extension rod | एक्सटेंशन रॉड
- (B) Lock screw | लॉक स्कू
- (C) Handle | हैंडल
- (D) Spacing collar | स्पेसिंग कॉलर

Correct Answer : A

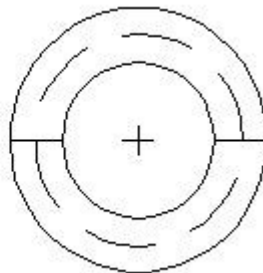
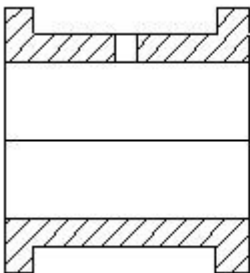
(7). What is the operation? | यह कौनसी संक्रिया है?



- (A) Checking the height of job | जॉब की उचाई को मापना
- (B) Truing button with height gauge | हाइट गेज के साथ ट्रूइंग बटन
- (C) Marking button with height gauge | हाइट गेज से बटन की मार्किंग
- (D) Setting button with height gauge | हाइट गेज द्वारा बटन की सेटिंग करना

Correct Answer : D

(8). What is the name of split bearing? | स्प्लिट बेयरिंग का क्या नाम है?



- (A) Flanged pattern type | फ्लैण्ड पैटर्न प्रकार
- (B) Parallel pattern type | समानांतर पैटर्न प्रकार

(C) Spherical pattern type | गोलाकार पैटर्न प्रकार

(D) Bush pattern type | बुश पैटर्न प्रकार

Correct Answer : A

(9). How many extension rods are available in an inside micrometer? | एक आंतरिक माइक्रोमीटर में कितनी एक्सटेंशन रॉड उपलब्ध होती हैं?

(A) One | एक

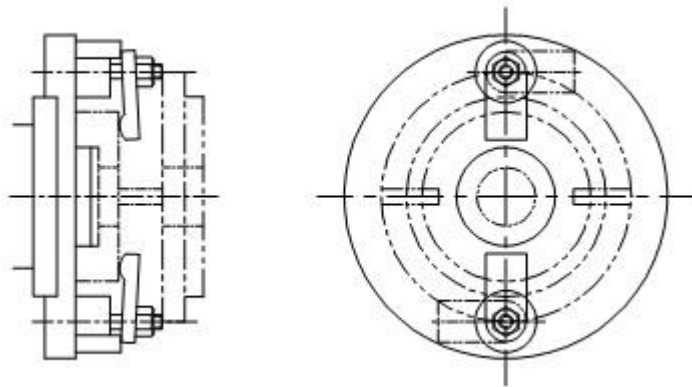
(B) Three | तीन

(C) Two | दो

(D) Four | चार

Correct Answer : D

(10). What is the device used in lathe? | लेथ में उपयोग किये जाने वाले डिवाइस क्या है?



(A) Jig | जिग

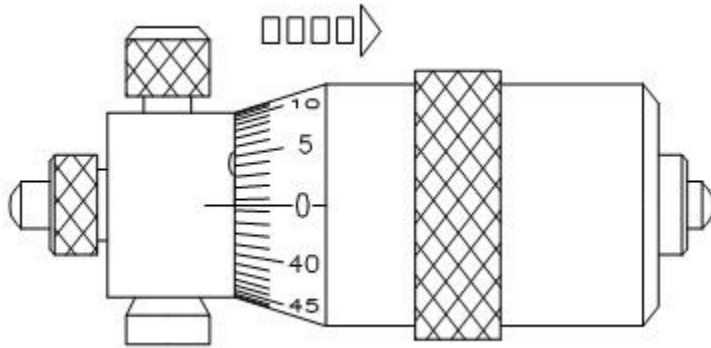
(B) chuck | चक

(C) Faceplate | फेस प्लेट

(D) Turning fixture | टर्निंग फिक्सचर

Correct Answer : D

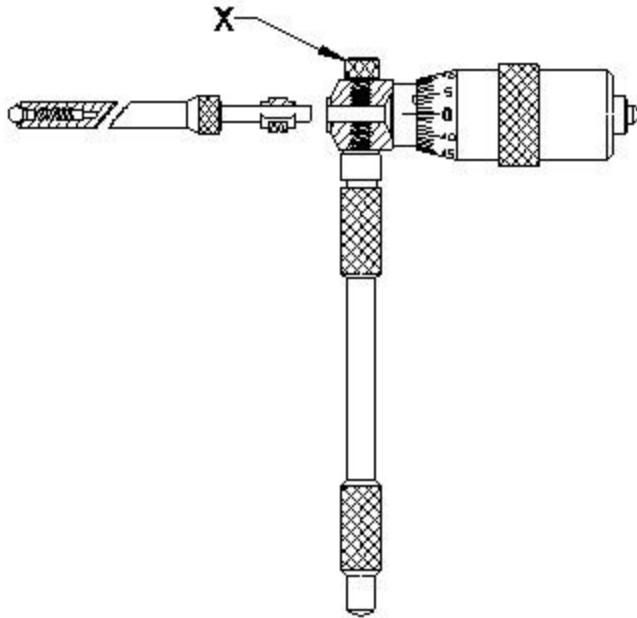
(11). What is the name of instrument? | इस उपकरण का क्या नाम है?



- (A) Telescopic gauge | टेलीस्कोपिक गेज
- (B) Inside micrometer | इनसाइड माइक्रोमीटर
- (C) Bore dial gauge | बोर डायल गेज
- (D) Micrometer external | माइक्रोमीटर एक्सटर्नल

Correct Answer : B

(12). What is the part marked as "X"? | "X" के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Handle | हैंडल
- (B) Spacing collar | स्पेसिंग कॉलर
- (C) Lock screw | लॉक स्कू
- (D) Anvil | अनवील

Correct Answer : C

(13). How the two halves of split bearing is joined? | स्प्लिट बियरिंग के दो हिस्सों को कैसे जोड़ा जाता है?

- (A) On diameter line | व्यास लाइन पर
- (B) On chord line | कॉर्ड लाइन पर
- (C) On length vice | लम्बाई वाईस पर
- (D) On offset of shaft | साँफ्ट के ऑफसेट पर

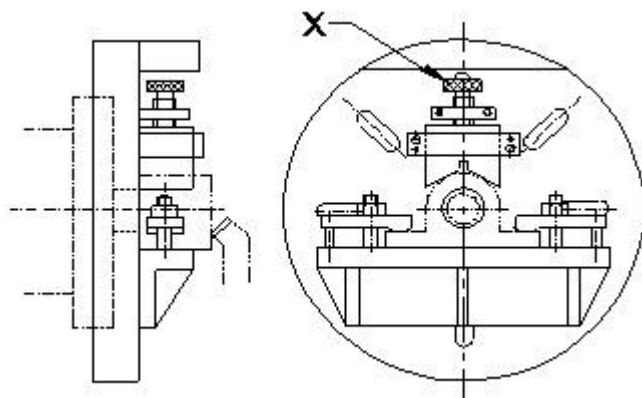
Correct Answer : A

(14). Which material is used to make the tool maker's button? | टूल मेकर्स बटन को बनाने में कौंसी सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Hardened steel | कठोर इस्पात
- (B) Tool steel | टूल इस्पात
- (C) Cast steel | कास्ट स्टील
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : A

(15). What is marked "X"? | "X" चिह्नित क्या है ?



- (A) Work piece | वर्कपीस
- (B) Balance weight | संतुलन वजन
- (C) C-clamp | C-क्लैप
- (D) Knurled screws | नर्लेड स्कू

Correct Answer : D

(16). Where the parallel type split bearing is used? | कहाँ पैरेलल टाइप स्प्लिट बियरिंग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Motor shaft | मोटर शाफ़्ट
- (B) Big end of connecting rod | कनेक्टिंग रॉड का बड़ा सिरा
- (C) Pump | पम्प
- (D) Hand drilling machine | हस्त ड्रिलिंग मशीन

Correct Answer : B

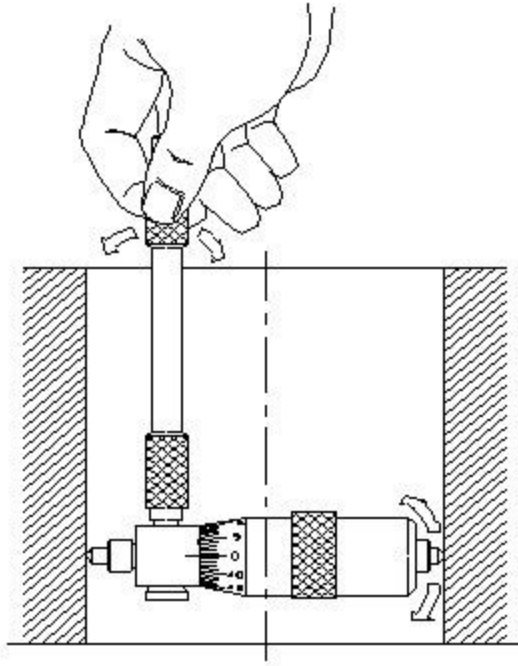
(17). Why turning fixtures are accurately balanced? | टर्निंग फिक्स्चर सटीक रूप से संतुलित क्यों होते हैं?

- (A) Avoid fatigue | थकान से बचें
- (B) Avoid friction | घर्षण से बचना
- (C) Avoid noise | शोर से बचना
- (D) Avoid vibration | कंपन से बचना

Correct Answer : D

www.itexamyt.net

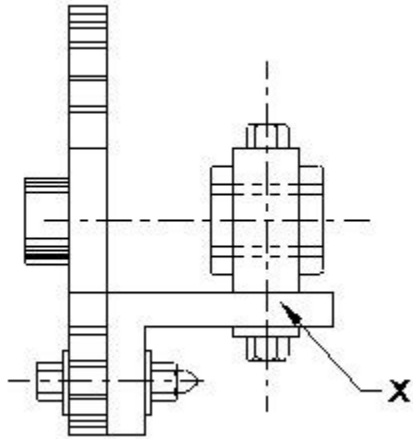
(18). What is the name of the instrument? | उपकरण का नाम क्या है?



- (A) Outside micrometer | बाह्य माइक्रोमीटर
- (B) Inside micrometer | आंतरिक माइक्रोमीटर
- (C) Telescopic gauge | टेलीस्कोपिक गेज
- (D) Bore dial | बोर डायल

Correct Answer : B

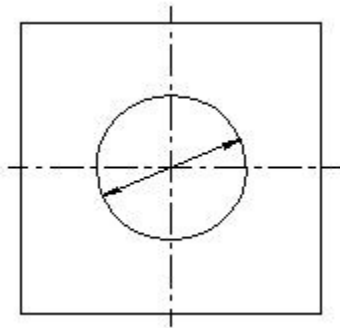
(19). What is marked as "X"? | "X" के रूप में चिह्नित क्या है?



- (A) Cap | कैप
- (B) Angle plate | एंगल प्लेट
- (C) Face plate | फेस प्लेट
- (D) Fixture | फिक्सचर

Correct Answer : B

(20). Which one represents the positional tolerance in application of tool maker's button? | टूल मेकर्स बटन के उपयोग में कौन सी स्थिति टॉलरेंस को दर्शाती है?



- (A) $37 + 0.016 \text{ mm}$
- (B) $37 + 0.000 \text{ mm}$



(C)

(D) 37 ± 0.02 mm

Correct Answer : C

(21). What is fixture? | फिक्सचर क्या है?

(A) Hold and Guide the tool | टूल को होल्ड और गाइड करना

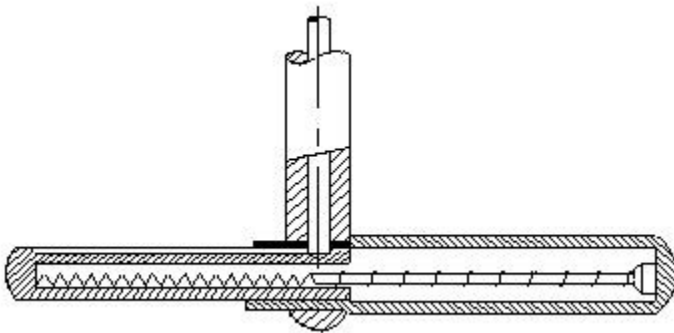
(B) Hold and Locate the work piece | वर्कपीस को पकड़ें और रखना

(C) Hold the tool | टूल को पकड़ना

(D) Guide the tool | टूल को गाइड करना

Correct Answer : B

(22). What is the name of instrument? | इस उपकरण का क्या नाम है?



(A) Plug gauge | प्लग गेज

(B) Bore dial gauge | बोर डायल गेज

(C) Telescopic gauge | टेलीस्कोपिक गेज

(D) Depth gauge | डेप्थ गेज

Correct Answer : C

(23). Which one is used for producing a bore to a high degree of positional accuracy? | उच्च सटीकता की स्थिति के लिए बोर का उत्पादन करने के लिए किसका उपयोग किया जाता है?

- (A) Reamer | रीमर
- (B) Drill | ड्रिल
- (C) Boring tool | बोरिंग टूल
- (D) Tool maker's button | टूल मेकर्स बटन

Correct Answer : D

(24). What is the main use of turning fixture? | टर्निंग फिक्स्चर का मुख्य उपयोग क्या है?

- (A) Single piece production | एकल टुकड़ा उत्पादन
- (B) Process production | प्रक्रिया उत्पादन
- (C) Mass production | बड़े पैमाने पर उत्पादन
- (D) Batch type production | बैच प्रकार का उत्पादन

Correct Answer : C

(25). Where the turning fixture is fixed in lathe? | लेथ में टर्निंग फिक्स्चर कहाँ फिक्स होता है?

- (A) Lathe bed | लेथ बेड
- (B) Lathe saddle | लेथ सैडल
- (C) Face plate | फेस प्लेट
- (D) Tail stock | टेल स्टॉक

Correct Answer : C

www.itieexamyt.net