

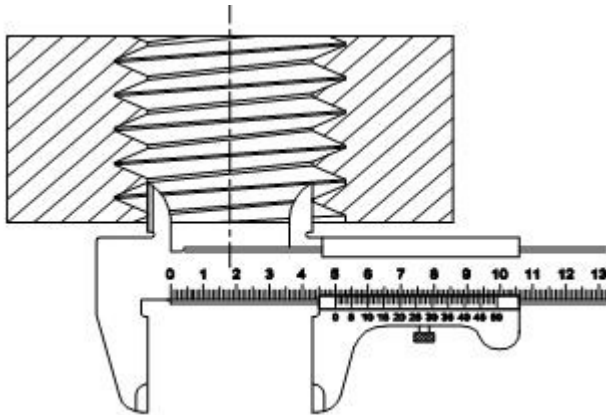
ITI Turner 2nd Year Module 3 Lathe Attachments

(1). Where the milling attachment is mounted in centre lathe? | सेण्टर लेथ मशीन में मिलिंग अटैचमेंट को कहा पर बंधा जाता है?

- (A) Cross - slide | क्रॉस स्लाइड
- (B) Compound rest | कंपाउंड रेस्ट
- (C) Tailstock | टेलस्टॉक
- (D) Rear tool post | रियर टूल पोस्ट

Correct Answer : A

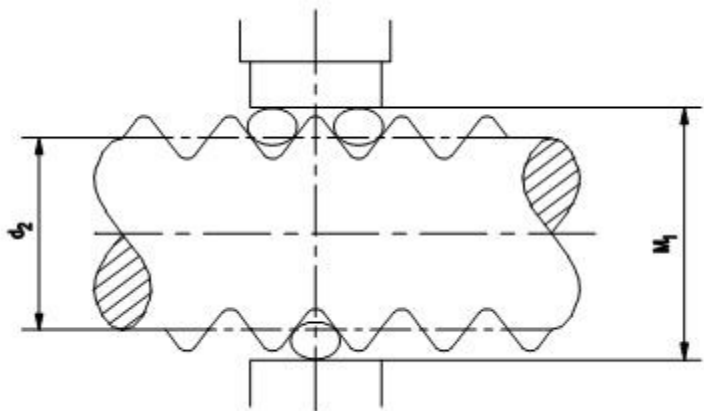
(2). What measurement is checked? | चित्र में कोनसा माप दर्शाया गया है ?



- (A) Measuring major diameter | बड़े व्यास का मापन
- (B) Measuring core diameter | कोर व्यास का मापन
- (C) Measuring pitch diameter | पिच व्यास का मापन
- (D) Measuring effective diameter | प्रभावी व्यास का मापन

Correct Answer : B

(3). What is the type of checking thread? | चेकिंग थ्रेड का प्रकार क्या है?



(A) Checking effective diameter using 3 wire method | 3 तार विधि का उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना

(B) Checking effective diameter using prism | प्रिज्म उपयोग करके प्रभावी व्यास की जाँच करना

(C) Checking minor diameter using micrometer | माइक्रोमीटर का उपयोग करके छोटे व्यास की जाँच करना

(D) Checking major diameter using 3 wire method | 3 तार विधि का उपयोग करके बड़े व्यास की जाँच करना

Correct Answer : A

(4). Where the fixed steady rest clamped on a lathe? | स्थिर स्टेडी रेस्ट को खराद पर कहाँ बांधते हैं?

(A) On a saddle | सैडल पर

(B) On a carriage | कैरिज पर

(C) On tool post | टूल पोस्ट पर

(D) On the lathe bed | लेथ मशीन के बेड पर

Correct Answer : D

(5). Which gauge is generally used to check internal threads? | आंतरिक थ्रेड की जांच के लिए सामान्यतः पर किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- (A) Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज
- (B) Thread caliper gauge | थ्रेड कैलिपर गेज
- (C) Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- (D) Thread snap gauge | थ्रेड स्नेप गेज

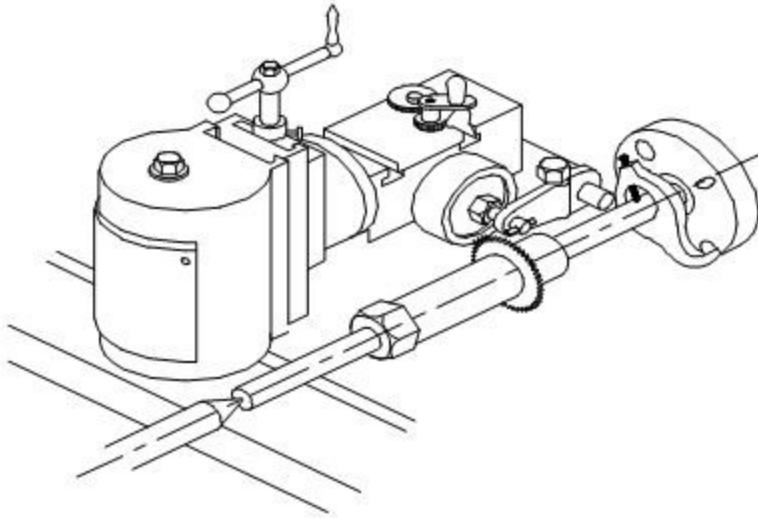
Correct Answer : C

(6). What is the formula for metric thread depth? | मेट्रिक थ्रेड की गहराई के लिए किस कौनसा सूत्र है?

- (A) $0.5 \times \text{pitch}$
- (B) $0.6134 \times \text{pitch}$
- (C) $0.6403 \times \text{pitch}$
- (D) $0.75 \times \text{pitch}$

Correct Answer : B

(7). What is the name of lathe attachment? | लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?



- (A) Copying attachment | कोपिंग अटैचमेंट
- (B) Gear cutting attachment | गियर कटिंग अटैचमेंट
- (C) Grinding attachment | ग्राइंडिंग अटैचमेंट
- (D) Taper turning attachment | टेपर टर्निंग अटैचमेंट

Correct Answer : B

(8). What is the disadvantage of fixed steady rest over follower steady rest? | फ़ॉलोवर स्टेडी रेस्ट की तुलना में स्थिर स्टेडी रेस्ट की क्या हानि है?

- (A) Support at one fixed place only | केवल एक निश्चित स्थान पर सहारा करें
- (B) Support continuous entire length | निरंतर पूरी लंबाई का सहारा करें
- (C) It rotate with the job | यह जॉब के साथ घूमता है
- (D) It rotate and moves along the work | कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है

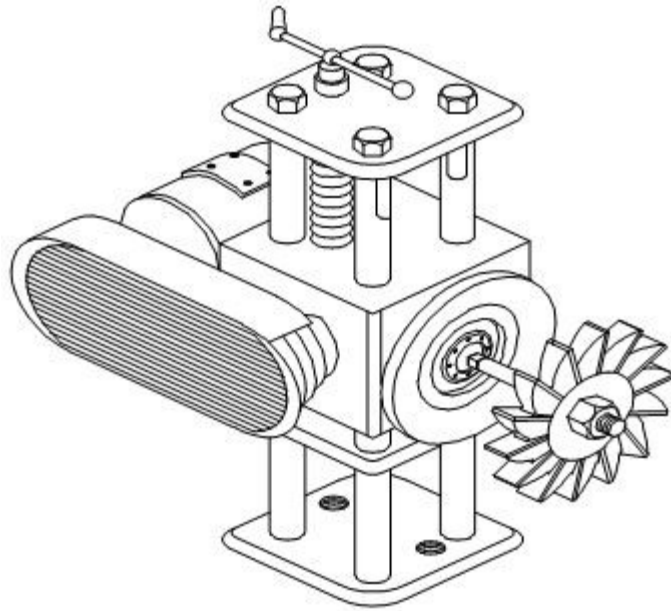
Correct Answer : A

(9). What is the advantage of roller steady rest over fixed rest? | फिक्स्ड रेस्ट के मुकाबले रोलर स्टेडी रेस्ट का क्या फायदा है?

- (A) It can fixed on saddle | यह काठी पर तय किया जा सकता है
- (B) Easy to rotate the work | काम को घुमाने में आसानी
- (C) It rotates and moves along the work | यह घूमता है और काम के साथ चलता है
- (D) It can fixed on tool post | यह टूल पोस्ट पर तय किया जा सकता है

Correct Answer : B

(10). What is the name of lathe attachment? | लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?



- (A) Taper turning attachment | टेपर टर्निंग अटैचमेंट
- (B) Milling attachment | मिलिंग अटैचमेंट
- (C) Grinding attachment | ग्राइंडिंग अटैचमेंट
- (D) Copying attachment | कोपिंग अटैचमेंट

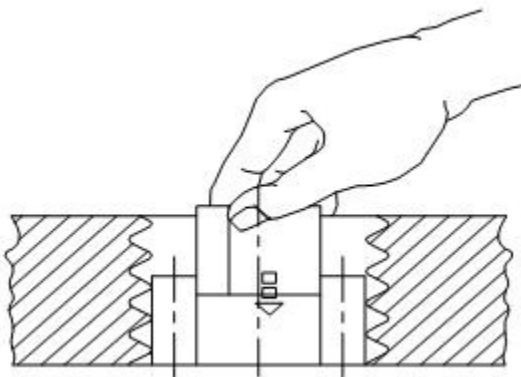
Correct Answer : B

(11). Which gauge is used to check the right hand and left hand thread? | दाहिने हाथ और बाएं हाथ के थ्रेड की जांच के लिए किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

- (A) Thread plug gauge | थ्रेड प्लग गेज
- (B) Screw thread caliper gauge | स्कू थ्रेड कैलीपर गेज
- (C) Screw pitch gauge | स्कू पिच गेज
- (D) Thread ring gauge | थ्रेड रिंग गेज

Correct Answer : C

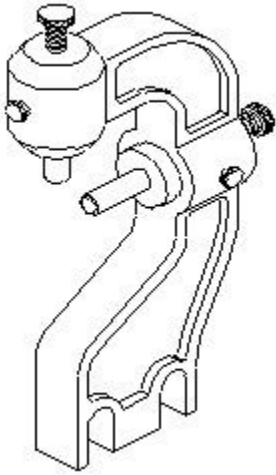
(12). What is the type of measurement? | यह किस प्रकार का माप है?



- (A) Measuring major diameter | बड़े व्यास का माप
- (B) Measuring pitch diameter | पिच व्यास का माप
- (C) Measuring minor diameter | छोटे व्यास का माप
- (D) Measuring effective diameter | प्रभावी व्यास का माप

Correct Answer : C

(13). What is the name of the figure? | आकृति का नाम क्या है?



- (A) Roller steady | रोलर स्टेडी
- (B) Travelling steady | ट्रैवेलिंग स्टेडी
- (C) Fixed steady | फिक्स्ड स्टेडी
- (D) Cat head | कैट हेड

Correct Answer : B

(14). Where the grinding attachment is mounted in centre lathe? | सेण्टर लेथ मशीन में ग्राइंडिंग अटैचमेंट को कहा पर बंधा जाता है?

- (A) Rear tool post | रियर रूल पोस्ट
- (B) Compound rest | कंपाउंड रेस्ट
- (C) Tailstock | टेलस्टॉक
- (D) Lathe bed | लेथ बेड

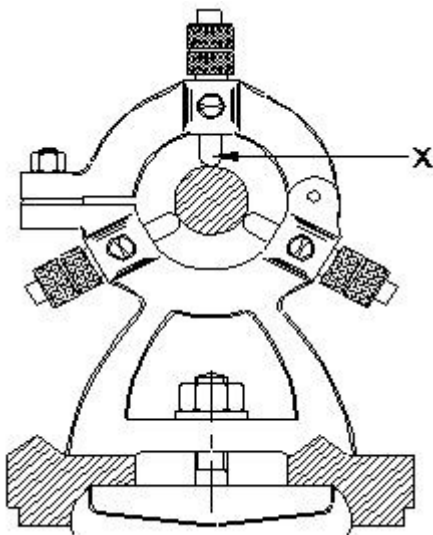
Correct Answer : B

(15). How many standard wires are used to check effective diameter very accurately? | प्रभावी व्यास की जांच करने के लिए कितने मानक तारों का उपयोग किया जाता है?

- (A) One wire | एक तार
- (B) Two wire | दो तार
- (C) Three wire | तीन तार
- (D) Four wire | चार तार

Correct Answer : C

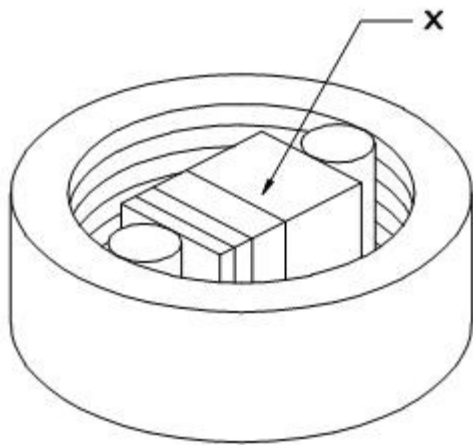
(16). What is marked as "X"? | "X" के रूप में चिह्नित क्या है?



- (A) Adjustable pads | समायोज्य पैड
- (B) Base | आधार
- (C) Work | कार्य
- (D) Hinge | काज

Correct Answer : A

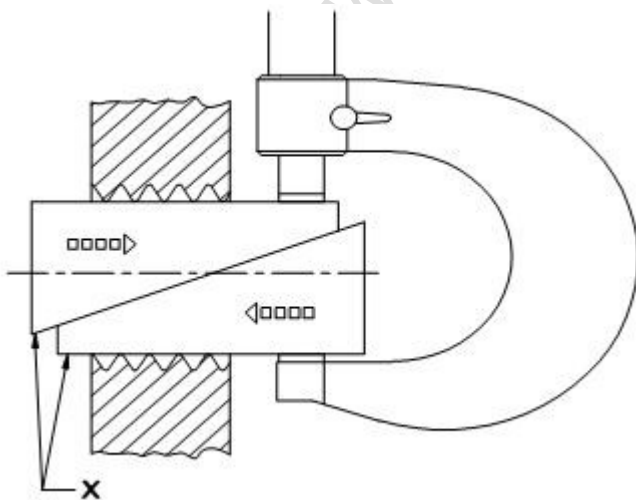
(17). What is the name of part marked as 'X'? | X' द्वारा चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?



- (A) Precision roller | परिशुद्ध रोलर
- (B) Slip gauges built up | बना हुआ स्लिप गेज
- (C) Parallel blocks | समांतर ब्लॉक
- (D) Taper parallels | समांतर टेपर

Correct Answer : B

(18). What is the name of part marked as 'X' in thread measurement? | थ्रेड के मापन में 'X' द्वारा चिह्नित भाग को क्या कहते हैं?



- (A) Slip gauge | स्लिप गेज

(B) Taper parallels | टेपर सामानांतर

(C) Micrometers | माइक्रोमीटर

(D) Vee prism | वी प्रिज्म

Correct Answer : B

(19). What is the form of NO GO anvil of caliper gauge with roller type? | रोलर प्रकार के कैलिपर गेज के NO GO एनविल का क्या रूप है?

(A) Half thread form | आधा ध्रेड फॉर्म

(B) Full thread form | पूरा र्थेड फॉर्म

(C) Correct shaped form | सही आकार का रूप

(D) Truncated shaped form | काटे हुए आकार का रूप

Correct Answer : D

(20). Which formula to be used to find core diameter? | कोर व्यास को खोजने के लिए किस सूत्र का उपयोग किया जाता है?

(A) Core diameter = Major diameter - 2 depth | कोर व्यास = बड़ा व्यास - 2 गहराई

(B) Core diameter = Major diameter - depth | कोर व्यास = बड़ा व्यास - गहराई

(C) Core diameter = Major diameter - minor diameter | कोर व्यास = बड़ा व्यास - छोटा व्यास

(D) Core diameter = Major diameter - pitch | कोर व्यास = बड़ा व्यास - पिच

Correct Answer : A

(21). Which part used to mount the spherical turning attachment? | गोलाकार टर्निंग अटैचमेंट को माउंट करने के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है?

- (A) Saddle | सैडल
- (B) Tool post | टूल पोस्ट
- (C) Top slide | शीर्ष स्लाइड
- (D) Cross slide | क्रॉस स्लाइड

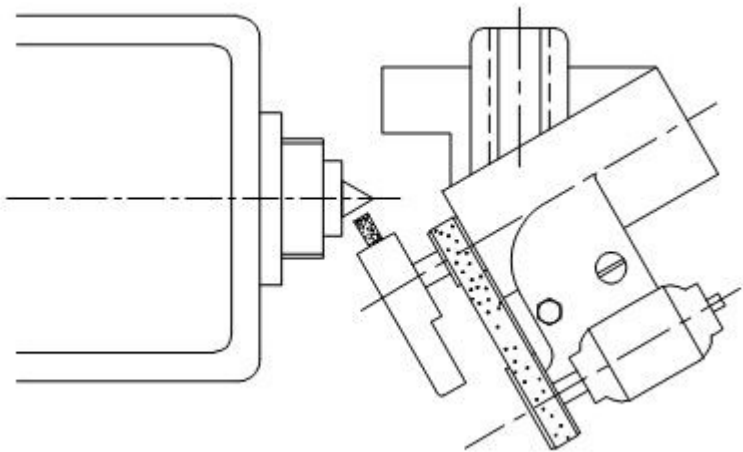
Correct Answer : D

(22). What does M20 stands for? | M20 का मतलब क्या है?

- (A) Metric thread 20 mm diameter
- (B) Metric thread 20 mm length
- (C) Metric thread 20 mm pitch
- (D) Metric thread 20 mm lead

Correct Answer : A

(23). What is the name of lathe attachment? | लेथ अटैचमेंट का नाम क्या है?



- (A) Taper turning attachment | टेपर टर्निंग अटैचमेंट
- (B) Milling attachment | मिलिंग अटैचमेंट
- (C) Grinding attachment | ग्राइंडिंग अटैचमेंट

(D) Copying attachment | कोपिंग अटैचमेंट

Correct Answer : C

(24). Which device is used to support the lengthy job is not round while turning? | टर्निंग करते समय लम्बे जॉब को गोल न होने देने के लिए किस यंत्र का प्रयोग किया जाता है?

(A) Fixed steady | फिक्स्ड स्टेडी

(B) Cat head | कैट हेड

(C) Follower steady | फोल्लोवेर स्टेडी

(D) Dead Centre | डेड सेंटर

Correct Answer : B

(25). What is the advantage of follower steady rest over fixed steady rest? | स्थिर स्टेडी रेस्ट की तुलना में फॉलोवर स्टेडी रेस्ट की क्या लाभ है?

(A) Support at fixed place of work | कार्य के निश्चित स्थान पर सहारा देने हेतु

(B) Support continuous entire length of work | काम की निरंतर पूर्ण लंबाई का सहारा करें

(C) It rotate with the work | यह जॉब के साथ घूमता है

(D) It rotate and moves along the work | कार्य के साथ घूमता है एवं साथ चलता है

Correct Answer : B