## ITI Turner 2nd Year Module 2 Lathe Accessories

- (1). Which one helps to analyse the machine and equipment? | मशीन और उपकरण का विश्लेषण करने में कौन मदद करता है?
- (A) Machine cleaning | मशीन की सफाई
- (B) Intermittent inspection | इन्टरमिटेन निरीक्षण
- (C) Irregular lubrication | अनियमित स्नेहन
- (D) Maintenance record analysis । रखरखाव रिकॉर्ड विश्लेषण

Correct Answer: D

(2). What is the roughness grade number for symbol? | सिंबल के लिए रफ़नेस ग्रेड संख्या क्या होता है?



- (A) N1 to N3
- (B) N4 to N6
- (C) N11
- (D) N12

- (3). What is the meaning of "seiso" in 5's? | 5 's में "seiso" का अर्थ क्या है?
- (A) Standard | मानक

- (B) Sort | क्रम से लगाना
- (C) Cleaning | सफाई
- (D) Discipline | अनुशासन

- (4). How the roughness value is expressed? | खुरदरापन वैल्यू कैसे व्यक्त किया जाता है?
- (A) Micrometer | माइक्रोमीटर
- (B) Millimeter | मिलीमीटर
- (C) Centimeter | सेंटीमीटर
- (D) Meter | मीटर

Correct Answer: A

- (5). What is lapping? | लेपिंग क्या है?
- (A) Precision finishing operation | सटीक परिष्करण संक्रिया
- (B) Filing operation | फिलिंग संक्रिया
- (C) Grinding operation । ग्राइंडींग संक्रिया
- (D) Chiseling operation | चीसलिंग संक्रिया

- (6). Which lap material inexpensive and can be expanded if worn out? | कौन सी लैप सामग्री सस्ती है और अगर खराब हो जाए तो इसका विस्तार किया जा सकता है?
- (A) Brass | पीतल
- (B) Cast iron | कास्ट आयरन

- (C) Lead | सीसा
- (D) Bronze | काँसा

- (7). What is angle between the two faces of angle plate? | कोणीय प्लेट की दो फेस के मध्य कोण कितना होता है?
- (A) 30°
- (B) 45°
- (C) 60°
- (D) 90°

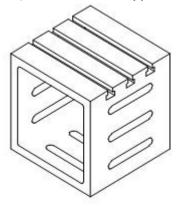
Correct Answer: D

- (8). What is the purpose of slots milled on two planes of angle plate? | कोणीय प्लेट के दोनों सतह पर स्लॉट का क्या उद्देश्य होता है?
- (A) Reduce the weight | वजन कम करना
- (B) Clamp the job | जॉब की क्लेम्प करना
- (C) Maintain accuracy । सटीकता बनाए रखना
- (D) Good appearance । अच्छा दिखाना

- (9). What will happen if lap material used to make laps harder than work piece? | अगर लैप सामग्री का इस्तेमाल वर्क पीस की तुलना में लैप्स को कठोर बनाने के लिए किया जाता है तो क्या होगा?
- (A) Improve better geometrical accuracy | बेहतर ज्यामितीय परिशुद्धता में सुधार

- (B) Abrasives cut the lap instead of work piece | एब्रेसिव्स ने वर्कपीस की जगह लेप की कटिंग
- (C) Improve dimensional accuracy | आयामी परिशुद्धता में सुधार
- (D) Refines surface finish | सतह को परिष्कृत करता है

(10). What is the type of angle plate? | यह किस प्रकार की कोणीय प्लेट है?



- (A) Plain | प्लेन
- (B) Box | बॉक्स
- (C) Swivel | घूमने वाला
- (D) Slotted | स्लोटेड

- (11). What is the purpose of preventive maintenance? | निवारक मैंटेनेंस का उद्देश्य क्या है?
- (A) Maintain machine in good working order | अच्छा कार्य क्रम में मशीन बनाए रखने के लिए
- (B) Increase the cost of inspection | निरीक्षण की लागत में वृद्धि हेत्

- (C) Reduce the vibration of machine | मशीन का कंपन कम करने के लिए
- (D) To keep the maintenance records | मैंटेनेंस रिकॉर्ड रखने के लिए

- (12). What are the basic activities of preventive maintenance? | निवारक रखरखाव की बुनियादी गतिविधियाँ क्या हैं?
- (A) Periodic inspection of Machines and Equipments | मशीनों और उपकरणों का आवधिक निरीक्षण
- (B) Breakdown inspection | टूटने का निरीक्षण
- (C) Reduce quality of product | उत्पाद की गुणवत्ता कम करें
- (D) Increase breakdown | ब्रेकडाउन बढ़ाएं

Correct Answer: A

- (13). How may roughness grade number are used? | कितने खुरदरे ग्रेड नंबर का उपयोग किया जाता है?
- (A) N1 to N12 | N1 社 N12
- (B) N1 to N25 | N1 社 N25
- (C) N1 to N20 | N1 社 N20
- (D) N1 to N30 | N1 社 N30

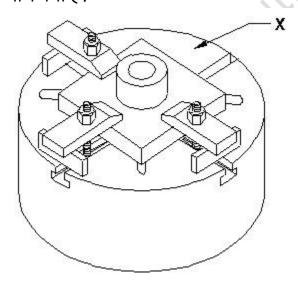
- (14). What is "M" in "TPM"? | "TPM" में "M" क्या है?
- (A) Machine
- (B) Method

- (C) Maintenance
- (D) Material

- (15). How we can protect the surface of marking table to maintain accuracy? | सटीकता को बनाए रखने के लिए हम मार्किंग टेबल की सतह की सुरक्षा कैसे कर सकते हैं?
- (A) By providing a guard | पहरा देकर
- (B) Providing plastic coating | प्लास्टिक कोटिंग प्रदान करना
- (C) By applying thin layers of oil | तेल की पतली परतों को लगाने से
- (D) Provide a stand | एक स्टैंड प्रदान

Correct Answer: C

(16). What is the name of device marked as 'X'? | 'X' के रूप में चिह्नित डिवाइस का नाम क्या है?



- (A) Lathe plate | लेथ प्लेट
- (B) Four jaw chuck | 4 जॉब चक

- (C) Faceplate | फ़ेस प्लेट
- (D) Driving plate | ड्राइविंग प्लेट

- (17). Which type of instrument is generally used to check eccentricity? | विकेंद्रता को जाचने के लिए किस प्रकार के उपकरण का उपयोग करते है?
- (A) Dial test indicator | डायल टेस्ट इंडिकेटर
- (B) Micrometer | मिक्रोमीटर
- (C) Surface gauge | सरफेस गेज
- (D) Vernier calipers | वर्नियर कैलिपर

Correct Answer: A

- (18). What is the name of precision finishing operation carried out by using fine abrasive materials? | फ़ाइन घर्षक प्रदार्थ का उपयोग कर परिशुद्ध सतह प्राप्त करने की संक्रिया को क्या कहते है?
- (A) Grinding | ग्राइंडिंग
- (B) Lapping | लेपिंग
- (C) Filing | फिलिंग
- (D) Polishing | पोलिशिंग

- (19). What is the aim of "TQM"? | "TQM" का उद्देश्य क्या है?
- (A) Zero breakdown । जीरो ब्रेकडाउन
- (B) Zero defect | जीरो दोष

- (C) Zero maintenance | जीरो रखरखाव
- (D) Zero repair | जीरो मरम्मत

- (20). Which device is used as a reference surface for marking? | किस उपकरण को अंकन के लिए संदर्भ सतह के रूप में उपयोग किया जाता है?
- (A) Angle plate | एंगल प्लेट
- (B) Marking table | मार्किंग टेबल
- (C) Anvil | एनविल
- (D) Lathe bed | लेथ बेड

Correct Answer: B

- (21). Which record keeps the detailed record of fault, repairs and replacement? | कौन सा रिकॉर्ड फॉल्ट, रिपेयर और रिप्लेसमेंट का विस्तृत रिकॉर्ड रखता है?
- (A) Maintenance record | रखरखाव रिकॉर्ड
- (B) Inspection record | निरीक्षण रिकॉर्ड
- (C) Job card | जॉब कार्ड
- (D) Bill of material | सामग्री का बिल

- (22). Which lapping material used for easy charging and rapid cutting? | आसान चार्जिंग और रैपिड कटिंग के लिए किस लैपिंग सामग्री का इस्तेमाल किया जाता है?
- (A) Cast iron | कास्ट आयरन
- (B) Copper and brass | तांबा एवं पीतल

- (C) Close grained iron | क्लोज्ड ग्रैन आयरन
- (D) White cast iron । सफ़ेद कास्ट आइरन

- (23). What is the use of frequency of lubrication? | स्नेहन की आवृत्ति का उपयोग क्या है?
- (A) Machine looses its accuracy | मशीन अपनी सटीकता खो देती है
- (B) Increase Wear & Tear | टूट & फूट बढ़ता है
- (C) Machine retain its accuracy | मशीन अपनी सटीकता बरकरार रखती है
- (D) Reduce machine life | मशीन के जीवन को कम करना

Correct Answer: C

- (24). Which turning operation the different diameter are turned with different axis? | किस टर्निंग ऑपरेशन में अलग-अलग व्यास को अलग-अलग अक्ष से घुमाया जाता है?
- (A) Plain turning | प्लेन टर्निंग
- (B) Eccentric turning | एक्सेंट्रीक टर्निंग
- (C) Step turning | स्टेप टर्निंग
- (D) Concentric turning | कन्सेन्ट्रिक टर्निंग

- (25). What is "Q" in "TQM"? | "TQM" में "Q" क्या है ?
- (A) Quantity
- (B) Quotation

- (C) Quick
- (D) Quality

