

ITI Turner 2nd Year Module 11 Automatic Lathe

(1). Where the turret head in turret lathe is generally mounted? | आमतौर पर टरेट खराद में टरेट हेड कहाँ लगाया जाता है।

- (A) Bed | बेड
- (B) Saddle | सेडल
- (C) Ram | रेम
- (D) Cross slide | क्रॉस स्लाइड

Correct Answer : B

(2). Which type of bed ways used in capstan lathe? | केपस्तान लेथ में किस प्रकार के बेड वेस का उपयोग किया जाता है?

- (A) Flat bed ways | फ्लैट बेड तरीके
- (B) Vee bed ways | वी बेड तरीके
- (C) Combination bed ways | संयोजन बेड तरीके
- (D) Gap bed ways | गैप बेड तरीके

Correct Answer : A

(3). How various slides in the automatic lathe are actuated? | स्वचालित खराद में विभिन्न स्लाइडों को किस प्रकार क्रियान्वित किया जाता है ?

- (A) By lead screw | लीड स्कू द्वारा
- (B) By cams | कैम्स द्वारा
- (C) By gears | गियर्स द्वारा
- (D) By manually | हाथ से

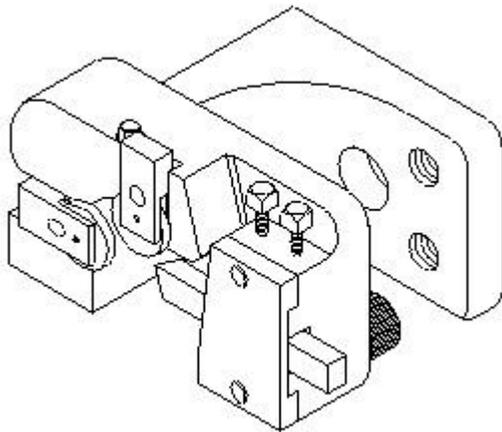
Correct Answer : B

(4). How much diameter of bars can turn using capstan lathes? | कैपिस्टन लैथ का उपयोग करके कितना व्यास की छड़ को टर्न किया जा सकता है?

- (A) 60 mm
- (B) 80 mm
- (C) 100 mm
- (D) 120 mm

Correct Answer : A

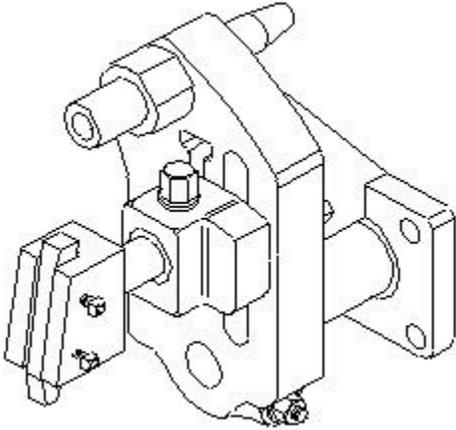
(5). What is the name of tool holder? | टूल होल्डर का नाम क्या है?



- (A) Knee turning tool holder | नी टर्निंग टूल होल्डर
- (B) Roller steady turning tool holder | रोलर स्टेडी टर्निंग टूल होल्डर
- (C) Recessing and boring tool holder | रेसेसिंग और बोरिंग टूल होल्डर
- (D) Bar-stop and center drill tool holder | बार स्टॉप और सेंटर ड्रिल टूल होल्डर

Correct Answer : B

(6). What is the name of the tool holder? | टूल होल्डर का नाम क्या है ?



- (A) Knurling tool holder | नर्लिंग टूल होल्डर
- (B) Combination tool holder | कॉम्बिनेशन टूल होल्डर
- (C) Knee turning tool holder | नी टर्निंग टूल होल्डर
- (D) Floating reamer holder | फ्लोटिंग रीमर होल्डर

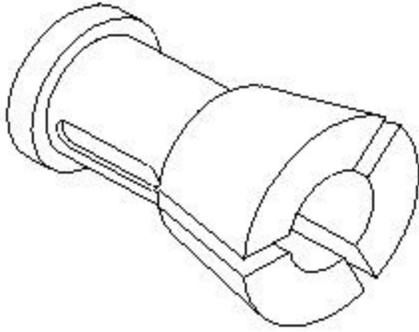
Correct Answer : C

(7). Why flat bed ways are provided in capstan lathe? | केपस्तान लेथ में फ्लैट बेड वे क्यों प्रदान किए जाते हैं ?

- (A) To balancing of the lathe | खराद को संतुलित करने के लिए
- (B) To receive heavy loads | भारी भार प्राप्त करने के लिए
- (C) To move freely | स्वतंत्र रूप से घूमने के लिए
- (D) Easy maintenance | आसान रखरखाव

Correct Answer : B

(8). What is the type of collet? | कोलेट का प्रकार क्या है?



(A) Dead length type | मृत लंबाई प्रकार

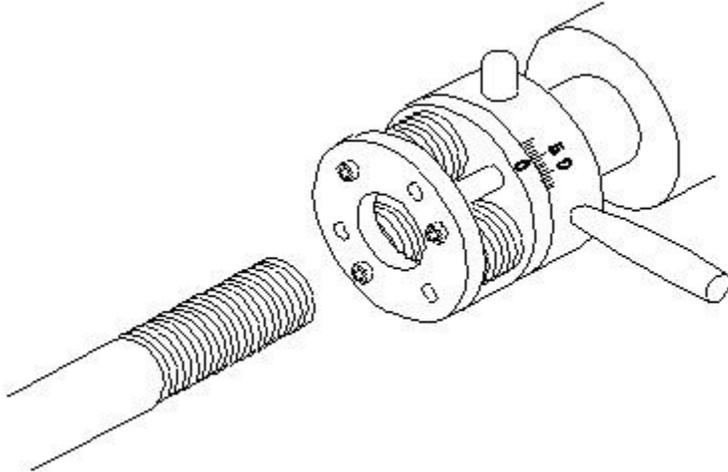
(B) Draw back type | ड्रा बेक टाइप

(C) Push out type | पुश आउट टाइप

(D) Master collet with interchangeable linear | मास्टर कोलेट के साथ अंतरविनिमय लाइनर्स

Correct Answer : B

(9). What is the name of the tool? | टूल का नाम क्या है ?



(A) Radial die head | रेडियल डार्ई हेड

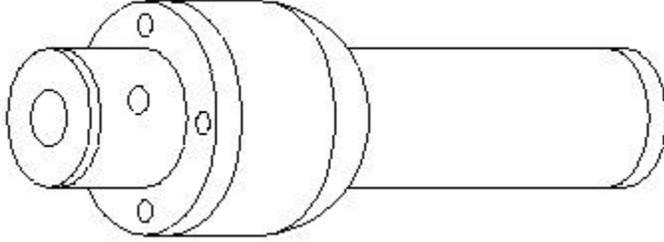
(B) Thread rolling head | थ्रेड रोलिंग हेड

(C) Tangential die head | टैनजेंटिअल डार्ई हेड

(D) Self opening die head | सेल्फ ओपनिंग ड्राई हेड

Correct Answer : B

(10). What is the name of tool holder? | टूल होल्डर का नाम क्या है?



(A) Combination facing and drilling holder | कॉम्बिनेशन, फेसिंग, और ड्रिलिंग होल्डर

(B) Floating reamer holder | फ्लोटिंग, रीमर होल्डर

(C) Knee turning tool holder | नी टर्निंग टूल होल्डर

(D) Combination tool holder | कॉम्बिनेशन टूल होल्डर

Correct Answer : B

(11). How the multi spindle automatic lathe is differ from other automatic lathe?
| मल्टी स्पिंडल स्वचालित खराद अन्य स्वचालित खराद से कैसे भिन्न है ?

(A) Work is indexed | कार्य अनुक्रमित है

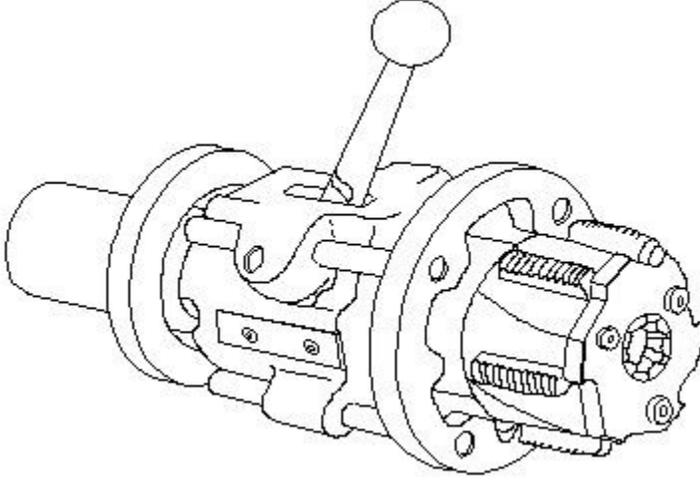
(B) Tool is indexed | औजार अनुक्रमित है

(C) Tool and Work both are indexed | औजार और वर्कपीस दोनों अनुक्रमित हैं

(D) No indexing mechanism | कोई अनुक्रमणीकरण तंत्र नहीं

Correct Answer : A

(12). What is shown in the figure? | आकृति में क्या दिखाया गया है?



- (A) Floating reamer holder | फ्लोटिंग रीमर होल्डर
- (B) Draw back collet | वापस कॉललेट ड्रा करें
- (C) Collapsible tap | बंधनेवाला टैप
- (D) Solid tap | ठोस टैप

Correct Answer : C

(13). Which type of cam is used in fixture designs? | फिक्चर डिज़ाइन में किस प्रकार के कैम का उपयोग किया जाता है ?

- (A) Cylindrical | बेलनाकार
- (B) Barrel type | बैरल प्रकार
- (C) Pivot beam type | पाइवोट बीम प्रकार
- (D) Radial type | रेडियल प्रकार

Correct Answer : C

(14). How many spindles are available in multi spindle automatic lathe? | मल्टी स्पिंडल ऑटोमेटिक लेथ में कितने स्पिंडल उपलब्ध होते हैं ?

- (A) 8
- (B) 5
- (C) 3
- (D) 7

Correct Answer : A

(15). What is the maximum diameter of thread using self opening die heads? | सेल्फ ओपनिंग डाई हेड्स का उपयोग करके चूड़ी का अधिकतम व्यास क्या है?

- (A) 200 mm diameter | 200 मिमी व्यास
- (B) 100 mm diameter | 100 मिमी व्यास
- (C) 50 mm diameter | 50 मिमी व्यास
- (D) 30 mm diameter | 30 मिमी व्यास

Correct Answer : B

(16). Where cutting tool is fixed in turret lathe? | टुरेट लेथ में कटिंग टूल कहाँ फिक्स होता है ?

- (A) Tool post | टूल पोस्ट
- (B) Turret head | टुरेट हेड
- (C) Tail stock | टेल स्टॉक
- (D) Lathe spindle | लेथ स्पिंडल

Correct Answer : B

(17). How to control indexing of turret change of Speed and Feed in automatic lathe? | स्वचालित खराद में गति और फ़ीड के टुरेट परिवर्तन के अनुक्रमण को कैसे नियंत्रित करें ?

- (A) Head stock | हेड स्टॉक
- (B) Saddle | सैडल
- (C) Cam | कैम
- (D) Cross slide | क्रॉस स्लाइड

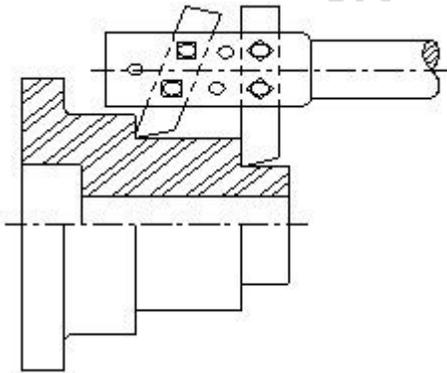
Correct Answer : C

(18). How to minimize measuring and gauging of identical components in large quantities by using turret lathe? | टुरेट खराद का उपयोग करके बड़ी मात्रा में समान घटकों को मापने और मापने को कम कैसे करें ?

- (A) Skill of the operator | ऑपरेटर का कौशल
- (B) Using stops and Strips | स्टॉप और स्ट्रिप्स का उपयोग करना
- (C) Using cams and Plug board | कैम और प्लग बोर्ड का उपयोग करना
- (D) Using bar feeder | बार फीडर का उपयोग करना

Correct Answer : B

(19). What is the name of tool holder? | टूल होल्डर का नाम क्या है?



- (A) Knurling tool holder | नर्लिंग टूल होल्डर
- (B) Drill holder | ड्रिल होल्डर

(C) Multiple cutter holder | मल्टीपल कटर होल्डर

(D) Boring bar holder | बोरिंग बार होल्डर

Correct Answer : C

(20). How many box turning tools are available in capstan and turret lathe? | केपस्तान और टुरेट खराद में कितने बॉक्स टर्निंग टूल उपलब्ध हैं ?

(A) 2

(B) 4

(C) 6

(D) 8

Correct Answer : A

(21). What is the remedy for pip left for after parting off operation? | पार्टिंग ऑफ ऑपरेशन के बाद पिप के लिए क्या उपाय बचा है ?

(A) Increase rigidity of the work piece | वर्कपीस की कठोरता बढ़ाएँ

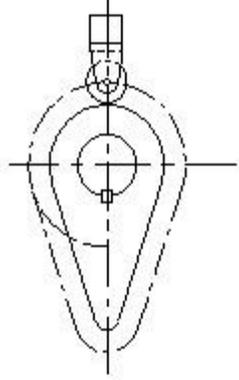
(B) Set the correct centre height of the tool | टूल की सही केंद्र ऊंचाई सेट करें

(C) Increase the cutting speed | कटिंग स्पीड बढ़ाएँ

(D) Increase feed rate | फ़ीड दर बढ़ाएँ

Correct Answer : B

(22). What is the name of device? | डिवाइस का नाम क्या है?



- (A) Radial cam | रेडिअल केम
- (B) Plate cam | प्लेट केम
- (C) Barrel cam | बैरल केम
- (D) Cylindrical cam | बेलनाकार केम

Correct Answer : A

(23). Which component produce from automatic screw machines? | स्वचालित स्कू मशीनों से कौन सा घटक उत्पन्न होता है ?

- (A) Screw and Bolts | स्कू और बोल्ट
- (B) Taper components | टेपर कंपोनेंट्स
- (C) Eccentric components | एक्सेंट्रिक कंपोनेंट्स
- (D) Radial cams | रेडियल कैम

Correct Answer : A

(24). What is the maximum diameter that can be turned by using capstan lathe? | केपस्तान खराद का उपयोग करके अधिकतम कितना व्यास घुमाया जा सकता है?

- (A) 60 mm

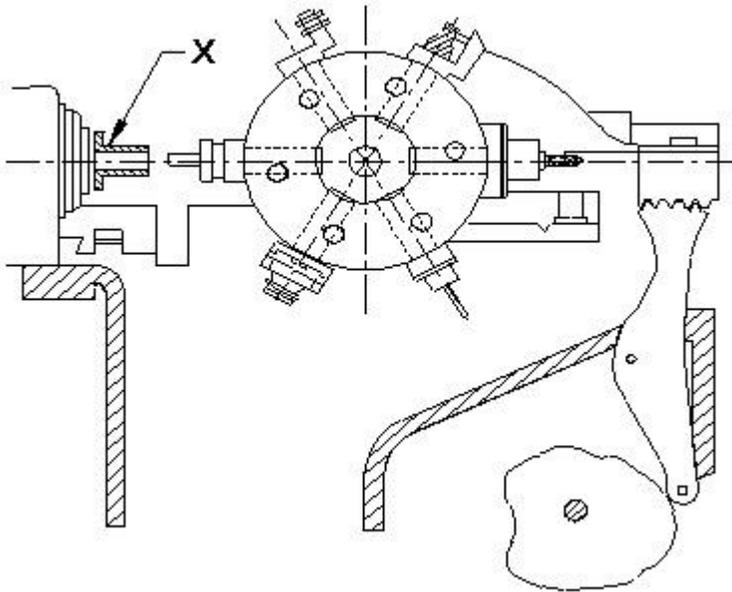
(B) 120 mm

(C) 200 mm

(D) 30 mm

Correct Answer : A

(25). What is the name of the part 'X'? | भाग 'X' का नाम क्या है?



(A) Cam lever | कैम लीवर

(B) Turret | टरेट

(C) Head stock | हेड स्टॉक

(D) Job | जॉब

Correct Answer : D