

## ITI Turner 2nd Year Module 1 Form Turning

(1). Where the follower is fixed to produce form turning? | फॉर्म टर्निंग करने के लिए फालोवर स्टेडी रेस्ट को कहा लगाते हैं ?

- (A) Tool part | टूल पोस्ट
- (B) Top slide | टॉप स्लाइड
- (C) Cross slide | क्रॉस स्लाइड
- (D) Tail stock | टेल स्टॉक

Correct Answer : C

(2). Calculate the length of metal passing by cutting tool in one revolution if the diameter of work is 75mm and cutting speed is 120m/min. | एक परिक्रमण में गुजरने वाली धातु की लंबाई की गणना करें यदि जॉब का व्यास 75 mm है और काटने की गति 120 m/min है।

- (A) 235.5 mm
- (B) 295.7 mm
- (C) 365.3 mm
- (D) 485.7 mm

Correct Answer : A

(3). What defect may occur during grinding a form tool cutting edge? | फॉर्म टूल के किनारे की ग्राइंडिंग करते समय क्या दोष उत्पन्न हो सकता है?

- (A) Form tool getting broken | फॉर्म टूल टूट सकता है
- (B) Shape of the form gets altered | फॉर्म टूल का आकार बदल सकता है
- (C) Clearance angle changed | क्लीयरेंस कोण बदल सकता है

(D) Thickness of the tool reduced | टूल की मोटाई बदल सकती है

Correct Answer : B

(4). Calculate the spindle speed to turn a 40mm dia M.S rod using a cemented carbide tool it cutting speed is 92mm/min? | मृदु लोहे का 40 mm व्यास के जॉब में सीमेंटेड कार्बाइड के टूल का उपयोग कर स्पिण्डल की गति की गणना करें। जबकि कटिंग स्पीड 92 मिमी / मिनट है ?

(A) 508 rpm

(B) 685 rpm

(C) 732 rpm

(D) 950 rpm

Correct Answer : C

(5). Which one is chief constituent of ferrous tool material? | इनमें से लौह टूल सामग्री का मुख्य घटक कौन सा है?

(A) Iron | लोहा

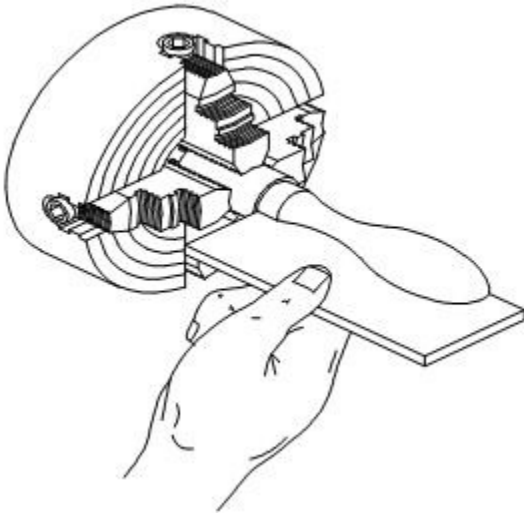
(B) Tungsten | टंगस्टन

(C) Vanadium | वनैडियम

(D) Carbon | कार्बन

Correct Answer : A

(6). What is the name of instrument used to check the form of profile? | प्रोफाइल के रूप को जांचने के लिए प्रयुक्त उपकरण का नाम क्या है?



- (A) Feeler gauge | फीलर गेज
- (B) Template | टेम्पलेट (नमूना)
- (C) Radius gauge | रेडियस गेज
- (D) Fillet gauge | फिलेट गेज

Correct Answer : B

(7). Find out the R.P.M of spindle for a 50mm bar (D) and cutting speed is 25m/min. | 50 मिमी 'D' की छड (बार) एवं 25m/min कटिंग गति हेतु स्पिंडल के RPM को ज्ञात करें?

- (A) 100rpm
- (B) 159rpm
- (C) 168rpm
- (D) 250rpm

Correct Answer : B

(8). Which material is used to make radius gauge? | रेडियस गेज बनाने के लिए किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Cast steel | कच्चा इस्पात
- (B) Tool steel | टूल स्टील
- (C) Hardened sheet metal | हार्डन्ड शीट मेटल
- (D) Stainless steel | स्टेनलेस स्टील

Correct Answer : C

(9). How many precision rollers required for measuring angle of tapered component? | टेपर किए गए पुर्जे के कोण को मापने के लिए कितने परिशुद्ध रोलर्स की आवश्यकता होती है?

- (A) 1
- (B) 2
- (C) 3
- (D) 4

Correct Answer : B

(10). Which cutting tools have highest cutting efficiency? | कौन से कटिंग टूल में सबसे अधिक काटने की दक्षता है?

- (A) Mild steel | म्रदु इस्पात
- (B) High carbon steel | उच्च कार्बन इस्पात
- (C) High speed steel | उच्च गति इस्पात
- (D) Carbide | कार्बाइड

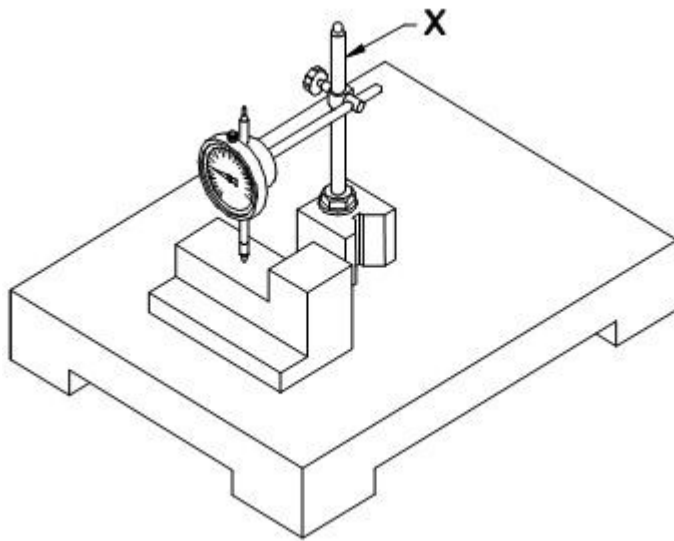
Correct Answer : D

(11). What will happen to the tool life if the spindle is running higher speed? | टूल के जीवन पर क्या प्रभाव पड़ेगा, यदि स्पिंडल को उच्च गति पर घुमाया जाये ?

- (A) Less | कम
- (B) More | ज्यादा
- (C) Medium | माध्यम
- (D) Very less | बहुत कम

Correct Answer : A

(12). What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? | प्लंजर प्रकार के डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिन्हित किये गए भाग का क्या नाम है?



- (A) Bezel | बेज़ेल
- (B) Anvil | एन्विल
- (C) Stem | स्टेम
- (D) Plunger | प्लंजर

Correct Answer : C

(13). Which type of Jigs are used to hold thin or soft work piece? | पतले या मुलायम वर्कपीस को पकड़ने के लिए किस प्रकार के जिग्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) Table Jig | टेबल जिग
- (B) Solid Jig | सॉलिड जिग
- (C) Sandwich Jig | सैंडविच जिग
- (D) Post Jig | पोस्ट जिग

Correct Answer : C

(14). Which property of tool material maintain cutting efficiency during machining? | टूल मटेरियल का कौन सा गुण मशीनिंग के दौरान कटिंग दक्षता बनाए रखता है?

- (A) Cold hardness | कोल्ड हार्डनेस
- (B) Red hardness | रेड हार्डनेस
- (C) Toughness | कठोरता
- (D) Brittleness | भंगुरता

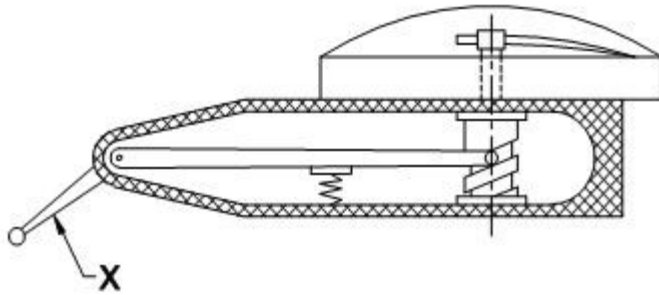
Correct Answer : B

(15). Which letter indicates in the given shape of insert  $\Delta$ ? | दिए गए आकार में  $\Delta$  डालने को कौन सा अक्षर दर्शाता है?

- (A) L
- (B) T
- (C) R
- (D) S

Correct Answer : B

(16). What is the name of part marked as 'X' in Lever type dial test indicator? |  
लिवर प्रकार डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिह्नित किये गए भाग का क्या नाम है?



- (A) Stylus | स्टाइलस
- (B) Lever | लिवर
- (C) Scroll | स्क्रॉल
- (D) Pivot | पिवट

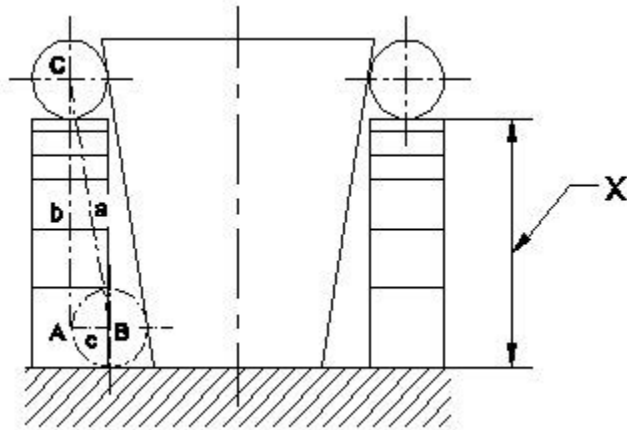
Correct Answer : A

(17). What are the possible surface that can be produced by form turning? | फॉर्म  
टर्निंग उत्पन्न करने के लिए फॉलोवर कहाँ फिक्स्ड किया जाता है?

- (A) To generating concave and convex profile | अवतल और उत्तल प्रोफ़ाइल बनाने करने के लिए
- (B) To generating cylindrical surface | बेलनाकार सतह बनाने करने के लिए
- (C) To generate conical surface | शंकाकार सतह बनाने करने के लिए
- (D) To generate flat surface | समतल सतह बनाने के लिए

Correct Answer : A

(18). What is the term marked as 'x'? | X' के रूप में चिह्नित शब्द क्या है?



- (A) Diameter over roller at bigger end | बड़े अंत पर रोलर का व्यास
- (B) Height of the job | जॉब की उचाई
- (C) Height of the slip gauge | स्लिप गेज की उचाई
- (D) Diameter over roller at smaller end | छोटे सिरे पर रोलर पर व्यास

Correct Answer : C

(19). Which tool material is used to make ceramic tool? | सिरेमिक औजार बनाने के लिए किस औजार सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Zinc sulphate | जिंक सल्फेट
- (B) Tungsten oxide | टंगस्टन ऑक्साइड
- (C) Copper iridium | कॉपर इरिडियम
- (D) Aluminium oxide | अल्युमिनियम ऑक्साइड

Correct Answer : D

(20). What is the term the distance moved by the tool along the work for each revolution? | प्रत्येक चक्कर के लिए कार्य के साथ टूल द्वारा तय की दूरी क्या कहलाती है?

- (A) Speed | गति

(B) Feed | फीड

(C) Cutting speed | कटिंग स्पीड

(D) Depth | गहराई

Correct Answer : B

(21). What is " $n$ " in tool life formula  $Vt^n = c$ ? | टूल लाइफ फॉर्मूला  $Vt^n = c$  में " $n$ " क्या है?

(A) Tool life index | टूल लाइफ इंडेक्स

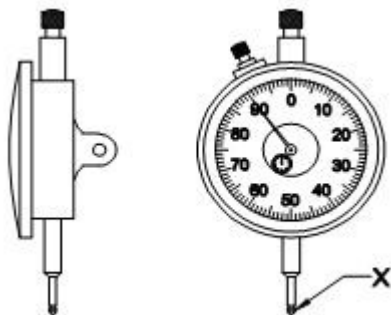
(B) Cutting speed | काटने की गति

(C) Time | समय

(D) Cutting time | काटने का समय

Correct Answer : A

(22). What is the name of part marked as 'X' in plunger type dial test indicator? | प्लंजर टाइप डायल टेस्ट इंडिकेटर में 'X' द्वारा चिह्नित किये गए भाग का क्या नाम है?



(A) Bezel | बेज़ेल

(B) Anvil | एन्विल

(C) Stem | स्टेम

(D) Plunger | प्लंजर

Correct Answer : B

(23). Which letter indicates square shape insert? | कौन सा अक्षर स्क्वायर शेप इन्सर्ट को दर्शाता है?

(A) K

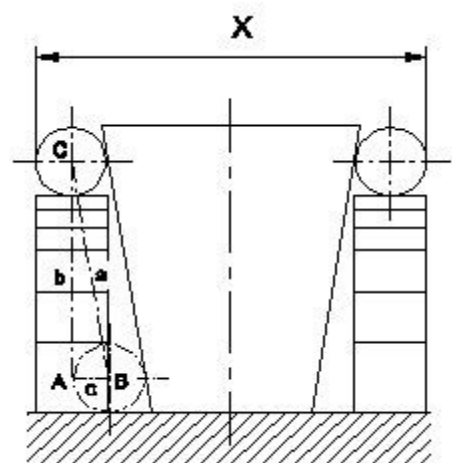
(B) L

(C) R

(D) S

Correct Answer : D

(24). What is the term marked as 'X'? | X' के रूप में चिह्नित शब्द क्या है?



(A) Diameter over roller at smaller end | छोटे अंत में रोलर्स पर व्यास

(B) Diameter over roller at bigger end | बड़े अंत में रोलर पर व्यास

(C) Height of slip gauge | स्लिप गेज की उचाई

(D) Height of the job | जॉब की उचाई

Correct Answer : B

(25). What is the formula relates to a cutting tool? | कटिंग टूल से सम्बंधित यह सूत्र क्या है

$$V = \frac{C}{t^n}$$

- (A) Calculating cutting speed | कटिंग स्पीड की गणना
- (B) Calculating feed | फीड की गणना
- (C) Calculating machining time | मशीन समय की गणना
- (D) Calculating tool life | टूल के जीवन की गणना

Correct Answer : D

(26). How the cutting speed is expressed? | कटिंग स्पीड को कैसे प्रदर्शित करते है ?

- (A) Foot/min | फूट/मिनट
- (B) Meter/sec | मीटर/सेकंड
- (C) Meter/min | मीटर/मिनट
- (D) Revolution/min | चक्कर/मिनट

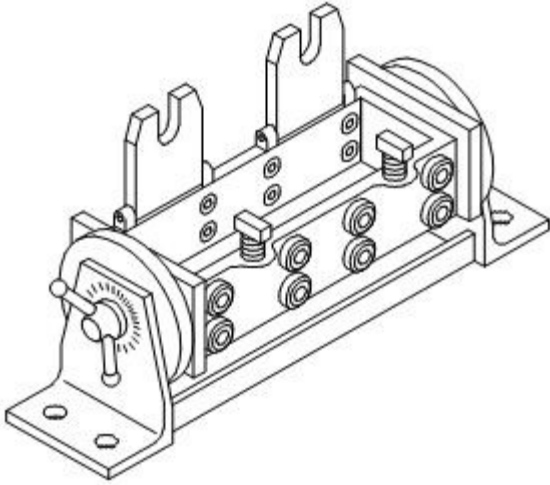
Correct Answer : C

(27). Which tool material is used to glass? | कांच के लिए किस टूल मटेरियल का उपयोग किया जाता है?

- (A) Carbide | कार्बाइड
- (B) Diamond | डायमंड
- (C) HCS
- (D) HSS

Correct Answer : B

(28). What is the name of jig? | जिग का क्या नाम है?



- (A) Plate jig | प्लेट जिग
- (B) Channel jig | चैनल जिग
- (C) Trunnion jig | ट्रूनियन जिग
- (D) Sandwich jig | सैंडविच जिग

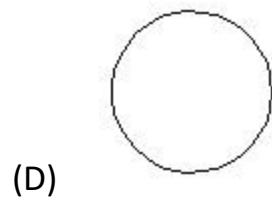
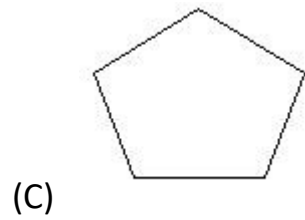
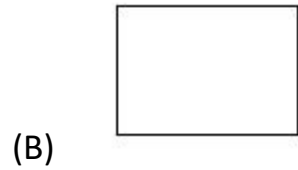
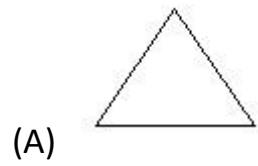
Correct Answer : C

(29). What factor is important in free hand form turning? | फ्री हैंड फॉर्म टर्निंग में क्या कारक महत्वपूर्ण है?

- (A) Unskilled labour | अकुशल श्रमिक
- (B) Skilled labour | कुशल श्रमिक
- (C) Sharp tool | तेज धार वाला टूल
- (D) High speed | उच्च गति

Correct Answer : B

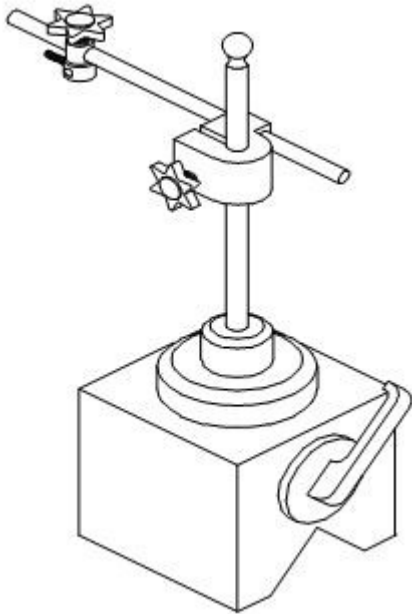
(30). Which shape of the insert the letter "R" indicates? | "R" अक्षर इन्सर्ट की किस आकृति को दर्शाता है?



Correct Answer : D

www.itexamyt.net

(31). What is the name of dial test indicator stand? | डायल टेस्ट इंडिकेटर के स्टैंड का क्या नाम है?



- (A) Magnetic stand with universal clamp | यूनिवर्सल क्लैप के साथ चुंबकीय स्टैंड
- (B) Magnetic stand with flexible post | लचीले पोस्ट के साथ चुंबकीय स्टैंड
- (C) General purpose stand with cast iron base | सामान्य उद्देश्य स्टैंड के साथ कास्ट आइरन का आधार
- (D) Ordinary stand | साधारण स्टैंड

Correct Answer : A

(32). Which is a non-metallic tool material? | इनमे से कौनसा अधात्विक टूल मटेरियल है?

- (A) High carbon steel | उच्च कार्बन इस्पात
- (B) Diamonds | हीरा
- (C) Stellite | स्टेलाइट
- (D) Carbide | कार्बाइड

Correct Answer : B

(33). Which of the formula that gives the tool life? | इनमे से टूल के जीवन को व्यक्त करने वाला सूत्र कौनसा है?

(A)  $\frac{\pi d N}{1000}$

(B)  $V_t^n = C$

(C)  $\frac{S}{l \times n}$

(D)  $\frac{C}{n \times t^2}$

Correct Answer : B

(34). Which type of tool is suitable to produce form surface in mass production activities? | बड़े पैमाने पर उत्पादन गतिविधियों में किस प्रकार का टूल सतह का निर्माण करने के लिए उपयुक्त है?

(A) Using carbide tipped form tool | कार्बाइड टिप टूल द्वारा

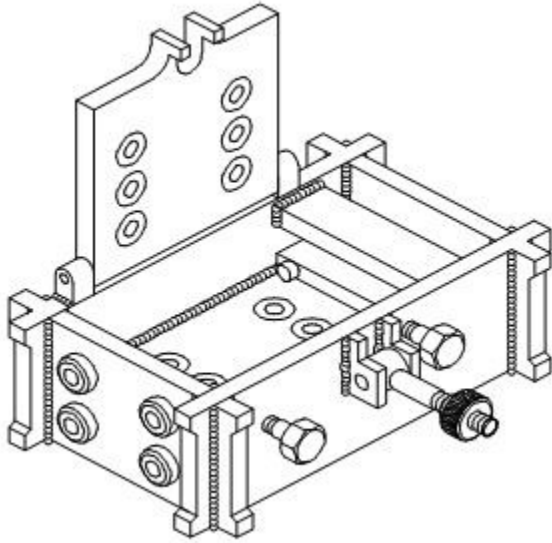
(B) High carbon steel tool | उच्च कार्बन इस्पात टूल

(C) High speed steel cutting tool | उच्च गति इस्पात टूल

(D) Using single point cutting tool | सिंगल पॉइंट कटिंग टूल द्वारा

Correct Answer : A

(35). What is the type of jig? | यह किस प्रकार का जिग है?



- (A) Plate jig | प्लेट जिग
- (B) Box jig | बॉक्स जिग
- (C) Table jig | टेबल जिग
- (D) Post jig | पोस्ट जिग

Correct Answer : B

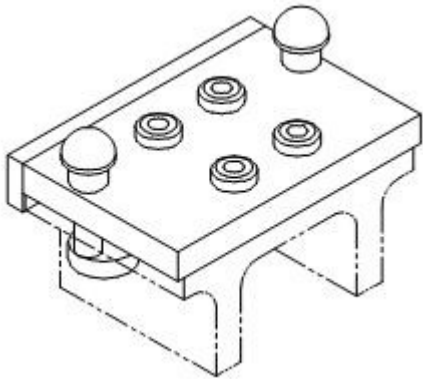
(36). What is the use of formula in taper measurement? | टेपर माप में सूत्र का क्या उपयोग है?

$$\tan \theta = \frac{X - Y}{2H}$$

- (A) Checking the angle of taper | टेपर कोण को ज्ञात करना
- (B) Finding small end diameter | छोटे व्यास को ज्ञात करना
- (C) Finding large end diameter | बड़े व्यास को ज्ञात करना
- (D) Finding the length of taper | टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना

Correct Answer : A

(37). What is the type of jig? | यह किस प्रकार का जिग है ?



- (A) Channel jig | चैनल जिग
- (B) Plate jig | प्लेट जिग
- (C) Post jig | पोस्ट जिग
- (D) Sandwich jig | सैंडविच जिग

Correct Answer : B

(38). What is the formula for turning Time (T) calculation? | टर्निंग टाइम (T) की गणना का सूत्र क्या है?

- (A)  $V = \pi DN$

(B) 
$$T = \frac{L \times n}{f \times N}$$

(C) 
$$N = \frac{V}{\pi \times D}$$

$$V = \frac{\pi D}{1000}$$

(D)

Correct Answer : B

(39). Which part is used for clamping plunger type dial test indicator? | क्लैम्पिंग प्लंजर टाइप डायल टेस्ट इंडिकेटर के लिए किस भाग का उपयोग किया जाता है?

(A) Plunger | प्लंजर

(B) Stem | स्टीम

(C) Back lug | बैक लग

(D) Anvil | अनवील

Correct Answer : C

(40). Calculated the rpm of spindle if cutting speed 'V' is 120m/min and the diameter 'D' of the job is 50 mm? | स्पिंडल के चक्कर प्रति मिनट (RPM) की गणना कीजिये जबकि कटिंग गति 'V' 120 मीटर/मिनट एवं जॉब का व्यास 'D' 50 mm है।

(A) 500 rpm

(B) 764 rpm

(C) 856 rpm

(D) 975 rpm

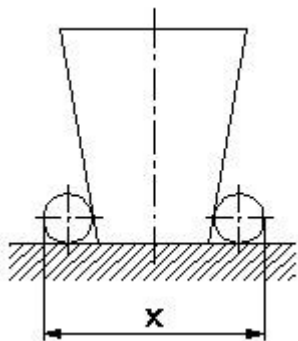
Correct Answer : B

(41). Which tool material is used to withstand the temperature above 1000°C? | 1000°C से ऊपर के तापमान को सहन करने के लिए किस औजार सामग्री का उपयोग किया जाता है?

- (A) Cemented carbide | सीमेंटेड कार्बाइड
- (B) HSS
- (C) Tool steel | टूल स्टील
- (D) HCS

Correct Answer : A

(42). What is the term marked as 'X'? | X' के रूप में चिह्नित शब्द क्या है?



- (A) Diameter over roller at the smaller end | छोटे अंत पर रोलर पर व्यास
- (B) Diameter over roller at larger end | बड़े अंत पर रोलर का व्यास
- (C) Height of the taper | टेपर की उचाई
- (D) Diameter of roller | रोलर का व्यास

Correct Answer : A

(43). How many most important qualities required for tool material? | टूल मटेरियल के लिए कितने सबसे महत्वपूर्ण गुणों की आवश्यकता है?

- (A) One | एक
- (B) Three | तीन
- (C) Two | दो

(D) Four | चार

Correct Answer : B

(44). Which is the device that can hold, locate and guide the tool? | कौन की युक्ति जॉब को पकड़ता, स्थित करता है एवं टूल का मार्गदर्शन भी करता है?

(A) Jig | जिग

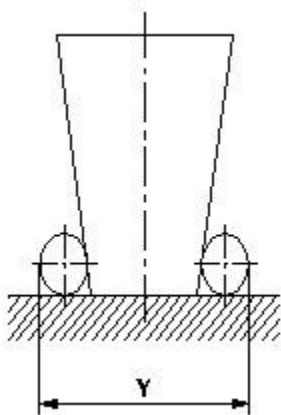
(B) Fixture | फिक्सचर

(C) Chuck | चक

(D) Collet chuck | कॉलेट चक

Correct Answer : A

(45). What is the use of equation " $Y-2(s+r)$ " in taper measurement? | टेपर माप में समीकरण " $Y-2(s+r)$ " का क्या उपयोग है?



(A) To find small end diameter | छोटे सिरे पर व्यास का पता लगाना

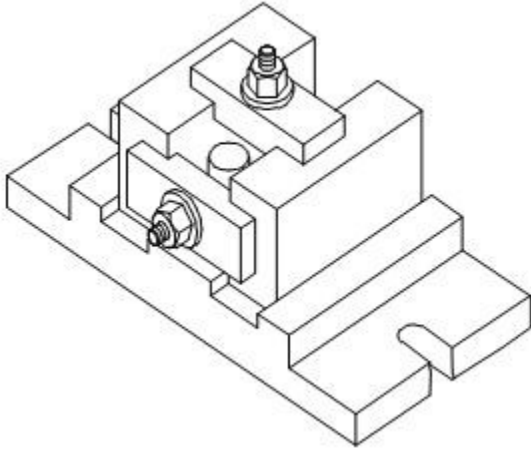
(B) To find large end diameter | बड़े सिरे पर व्यास का पता लगाना

(C) To find the angle of taper | टेपर कोण का पता लगाना

(D) To find the length or taper | टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना

Correct Answer : A

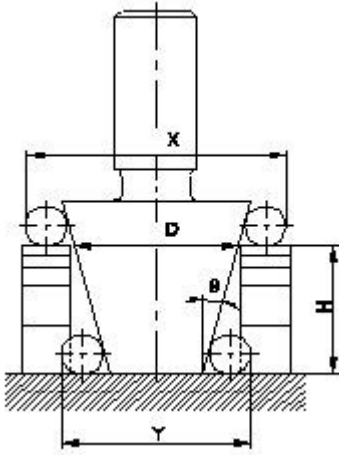
(46). What is the name of device? | इस युक्ति का क्या नाम है?



- (A) Jig | जिग
- (B) Vice | वाईस
- (C) Table | टेबल
- (D) Milling fixture | मिलिंग फिक्सचर

Correct Answer : D

(47). What is the purpose of equation " $x-2(s+r)$ " in taper measurement? | टेपर माप में समीकरण " $x-2(s+r)$ " का उद्देश्य क्या है?



- (A) Find the large diameter of taper at any desired height | वांछित ऊंचाई पर टेपर के बड़े व्यास का पता लगाएं
- (B) Find big end diameter | बड़े सिरे पर व्यास का पता लगाना
- (C) Find small end diameter | छोटे सिरे पर व्यास का पता लगाना
- (D) Find length of the taper | टेपर की लम्बाई को ज्ञात करना

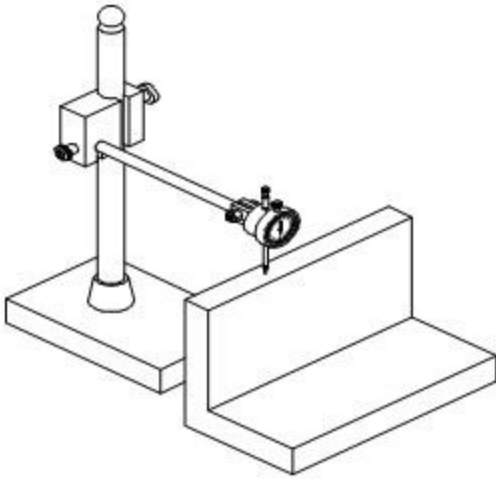
Correct Answer : A

(48). What is the length of the tool travelled in one revolution if the diameter of work is 'D'? | एक चक्कर में टूल की लंबाई क्या है यदि कार्य का व्यास 'D' ?

- (A)  $2\pi$
- (B)  $\pi r$
- (C)  $\pi \times D$
- (D)  $4 \pi r^2$

Correct Answer : C

(49). What is the operation? | यह कौनसी संक्रिया है?



- (A) Checking angles | कोण को जांचना
- (B) Checking the squareness | वर्गाकारिता की जांचना
- (C) Checking for height | उचाई जांचना
- (D) Checking for parallelism | समानांतरता को जांचना

Correct Answer : D

(50). What is the effect, if the cutting speed is more than the recommended? | यदि कटिंग स्पीड को स्वीकार्य स्पीड से दोगुना कर दिया जाये तब क्या प्रभाव पड़ेगा ?

- (A) Reduce the tool life | टूल का जीवन कम हो जायेगा
- (B) Better finish | बहुत अच्छी सतह मिलगी
- (C) Accurate dimension | सटीक आयाम
- (D) Normal tool life | सामान्य टूल का जीवन

Correct Answer : A