

ITI Turner 1st Year Module 6 Fits & limits

(1). What is the speed used for knurling? | नर्लिंग के लिए किस गति का प्रयोग किया जाता है?

- (A) $\frac{1}{2}$ of turning speed | खराद गति का $\frac{1}{2}$
- (B) $\frac{1}{3}$ of turning speed | खराद गति का $\frac{1}{3}$
- (C) Same as turning speed | खराद गति के बराबर
- (D) Double the turning speed | खराद गति का दुगना

Correct Answer : B

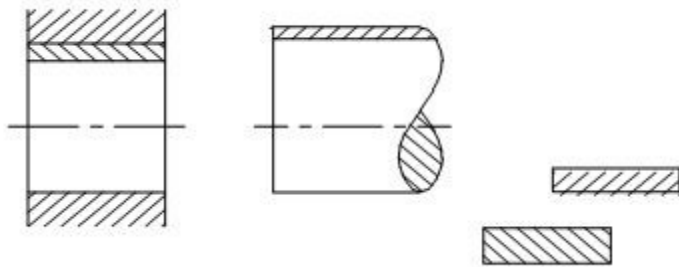
(2). What is the maximum clearance for hole and Shaft ? | अधिकतम निकासी किसके लिए छेद और शाफ्ट है?

$$\text{Hole size} = 20^{+0.021}_{+0.000} \text{ and Shaft size} = 20^{-0.007}_{-0.020}$$

- (A) 0.014 mm
- (B) 0.027 mm
- (C) 0.041 mm
- (D) 0.021 mm

Correct Answer : C

(3). What type of fit is shown in figure? | आकृति में किस प्रकार का फिट दिखाया गया है?



- (A) Tight fit | टाइट फिट
- (B) Transition fit | ट्रांजिशन फिट
- (C) Clearance fit | क्लीयरेंस फिट
- (D) Interference fit | इन्टरफेरेंस फिट

Correct Answer : D

(4). What is Knurling? | नर्लिंग क्या है?

- (A) Forming operation | फोर्मिंग संक्रिया
- (B) Cutting operation | कर्तन संक्रिया
- (C) Grooving operation | ग्रूविंग संक्रिया
- (D) Finishing operation | फिनिशिंग संक्रिया

Correct Answer : A

(5). How many grades of tolerances are represented in BIS system? | बीआईएस प्रणाली में सहिष्णुता के कितने ग्रेड का प्रतिनिधित्व किया जाता है?

- (A) 12
- (B) 15

(C) 18

(D) 25

Correct Answer : C

(6). What is the definition of fits? | फिट्स की परिभाषा क्या है?

(A) Maximum size of a dimension | एक आयाम का अधिकतम आकार

(B) Minimum size of a dimension | एक आयाम का न्यूनतम आकार

(C) Permissible deviation of a dimension | एक आयाम के अनुमेय विचलन

(D) Relationship that exist between two mating parts | संबंध जो दो मेटिंग भागों के बीच मौजूद है

Correct Answer : D

(7). What is mass production? | बड़े पैमाने पर उत्पादन क्या है?

(A) Producing work in pairs | जोड़ियों में काम करना

(B) Producing a work in single piece | एकल टुकड़े में एक काम का निर्माण

(C) Producing an work in large numbers | बड़ी संख्या में एक काम का उत्पादन

(D) Producing an work in limited numbers | सीमित संख्या में काम का उत्पादन करना

Correct Answer : C

(8). Calculate the upper deviation from the given data? | प्रस्तुत डाटा से उच्च विचलन ज्ञात कीजिये?

$$20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$$

(A) -0.003

(B) -0.005

(C) 0.008

(D) 0.013

Correct Answer : C

(9). Which type of fit is obtain of the hole is bigger than the shaft? | छेद किस प्रकार का फिट है जो शाफ्ट से बड़ा है?

(A) Tight fit | टाइट फिट

(B) Transition fit | ट्रांजिशन फिट

(C) Clearance fit | क्लीयरेंस फिट

(D) Interference fit | इन्टरफेरेंस फिट

Correct Answer : C

(10). How external features of a component including which not cylindrical is designated as per BIS? | BIS के अनुसार किसी बेलन के बाहरी विशेषताओं को किसके बिना नामित नहीं किया जा सकता?

(A) Fit | फिट

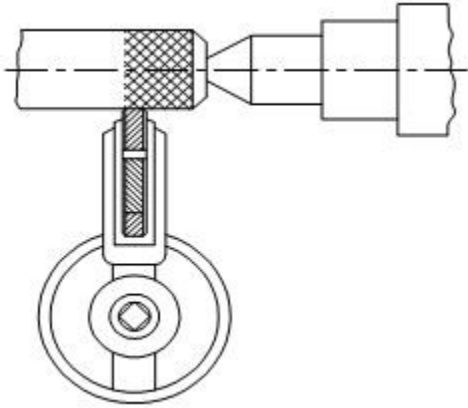
(B) Hole | छेद

(C) Shaft | शाफ्ट

(D) Deviation | विचलन

Correct Answer : C

(11). What is the knurling pattern? | कौन सा नर्लिंग पैटर्न है?



- (A) Cross | पार करना
- (B) Concave | अवतल
- (C) Diamond | हीरा
- (D) Straight | सीधे

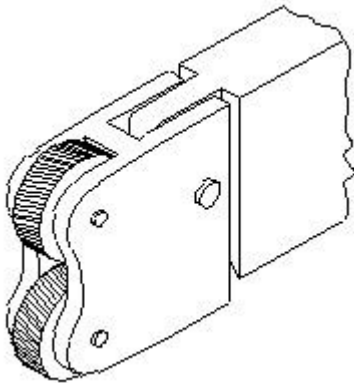
Correct Answer : C

(12). Which operation is used to increase the diameter of work slightly to get a press fit? | प्रेस फिट प्राप्त करने के लिए कार्य के व्यास को थोड़ा बढ़ाने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Knurling | नर्लिंग
- (B) Turning | टर्निंग
- (C) Punching | पंचिंग
- (D) Grooving | ग्रूविंग

Correct Answer : A

(13). What is the name of the tool? | टूल का नाम क्या है?



- (A) Drilling tool | ड्रिलिंग टूल
- (B) Knurling tool | नर्लिंग टूल
- (C) Boring tool | बोरिंग टूल
- (D) Threading tool | थ्रेडिंग टूल

Correct Answer : B

(14). What is the term if the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size? | माप की उच्चतम सीमा और निम्नतम सीमा के अंतर को क्या कहते हैं?

- (A) Limit of size | माप की सीमा
- (B) Basic size | मूल माप
- (C) Tolerance | सहिष्णुता
- (D) Zero line | शून्य रेखा

Correct Answer : C

(15). How many fundamental deviation are in BIS system? | बीआईएस प्रणाली में कितने मौलिक विचलन हैं।

- (A) 12
- (B) 18
- (C) 20
- (D) 25

Correct Answer : D

(16). What is the purpose of knurling operation? | नर्लिंग संक्रिया का उद्देश्य क्या है?

- (A) Good grip and appearances | अच्छी पकड़ और दिखावट
- (B) Good surface finish | सतह की अच्छी फिनिश
- (C) Deep hole | गहरा छिद्र
- (D) Under cut | अंडरकट

Correct Answer : A

(17). What is 6 in the given expression of fit 30H7/g6? | फिट 30H7/g6 की अभिव्यक्ति में 6 क्या प्रदर्शित करता है?

- (A) Deviation of hole | होल का डेविएशन
- (B) Deviation fit of shaft | शाफ्ट का डेविएशन फिट
- (C) Grade of tolerance of hole | होल की टॉलरेंस का ग्रेड
- (D) Grade of tolerance of shaft | शाफ्ट की सहिष्णुता का ग्रेड

Correct Answer : D

(18). What is the maximum limit size of dimension $\phi 25 +0.003 - 0.001$? | आयाम की अधिकतम सीमा आकार $\phi 25 +0.003 - 0.001$ क्या है?

- (A) 25.003 mm

(B) 25.001 mm

(C) 24.997 mm

(D) 24.999 mm

Correct Answer : A

(19). Which system of limits and fits are followed in our country? | हमारे देश में लिमिट्स और फिट्स की किस प्रणाली का पालन किया जाता है?

(A) BIS system | BIS प्रणाली

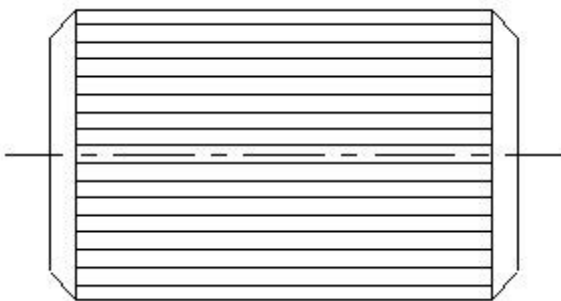
(B) DIN system | DIN प्रणाली

(C) BSS system | BSS प्रणाली

(D) FPS system | FPS प्रणाली

Correct Answer : A

(20). What is knurling pattern? | नर्लिंग पैटर्न क्या है?



(A) Cross knurling | क्रॉस नर्लिंग

(B) Convex knurling | कॉन्वेक्स नर्लिंग

(C) Straight knurling | स्ट्रेट नर्लिंग

(D) Concave knurling | कनकेव नर्लिंग

Correct Answer : C

(21). What is the speed used for knurling? | नर्लिंग के लिए किस गति का प्रयोग किया जाता है?

- (A) $\frac{1}{2}$ of turning speed | खराद गति का $\frac{1}{2}$
- (B) $\frac{1}{3}$ of turning speed | खराद गति का $\frac{1}{3}$
- (C) Same as turning speed | खराद गति के बराबर
- (D) Double the turning speed | खराद गति का दुगना

Correct Answer : B

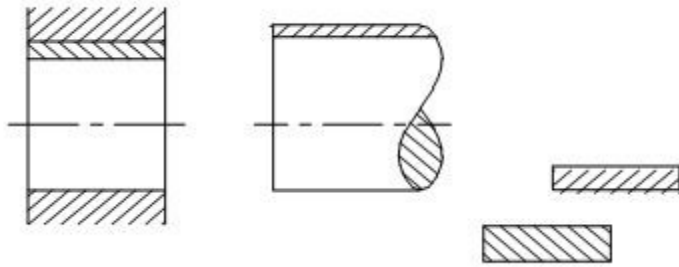
(22). What is the maximum clearance for hole and Shaft ? | अधिकतम निकासी किसके लिए छेद और शाफ्ट है?

$$\text{Hole size} = 20^{+0.021}_{+0.000} \text{ and Shaft size} = 20^{-0.007}_{-0.020}$$

- (A) 0.014 mm
- (B) 0.027 mm
- (C) 0.041 mm
- (D) 0.021 mm

Correct Answer : C

(23). What type of fit is shown in figure? | आकृति में किस प्रकार का फिट दिखाया गया है?



- (A) Tight fit | टाइट फिट
- (B) Transition fit | ट्रांजिशन फिट
- (C) Clearance fit | क्लीयरेंस फिट
- (D) Interference fit | इन्टरफेरेंस फिट

Correct Answer : D

(24). What is Knurling? | नर्लिंग क्या है?

- (A) Forming operation | फोर्मिंग संक्रिया
- (B) Cutting operation | कर्तन संक्रिया
- (C) Grooving operation | ग्रूविंग संक्रिया
- (D) Finishing operation | फिनिशिंग संक्रिया

Correct Answer : A

(25). How many grades of tolerances are represented in BIS system? | बीआईएस प्रणाली में सहिष्णुता के कितने ग्रेड का प्रतिनिधित्व किया जाता है?

- (A) 12
- (B) 15

(C) 18

(D) 25

Correct Answer : C

(26). What is the definition of fits? | फिट्स की परिभाषा क्या है?

(A) Maximum size of a dimension | एक आयाम का अधिकतम आकार

(B) Minimum size of a dimension | एक आयाम का न्यूनतम आकार

(C) Permissible deviation of a dimension | एक आयाम के अनुमेय विचलन

(D) Relationship that exist between two mating parts | संबंध जो दो मेटिंग भागों के बीच मौजूद है

Correct Answer : D

(27). What is mass production? | बड़े पैमाने पर उत्पादन क्या है?

(A) Producing work in pairs | जोड़ियों में काम करना

(B) Producing a work in single piece | एकल टुकड़े में एक काम का निर्माण

(C) Producing an work in large numbers | बड़ी संख्या में एक काम का उत्पादन

(D) Producing an work in limited numbers | सीमित संख्या में काम का उत्पादन करना

Correct Answer : C

(28). Calculate the upper deviation from the given data? | प्रस्तुत डाटा से उच्च विचलन ज्ञात कीजिये?

$$20 \begin{matrix} +0.008 \\ -0.005 \end{matrix}$$

(A) -0.003

(B) -0.005

(C) 0.008

(D) 0.013

Correct Answer : C

(29). Which type of fit is obtain of the hole is bigger than the shaft? | छेद किस प्रकार का फिट है जो शाफ्ट से बड़ा है?

(A) Tight fit | टाइट फिट

(B) Transition fit | ट्रांजिशन फिट

(C) Clearance fit | क्लीयरेंस फिट

(D) Interference fit | इन्टरफेरेंस फिट

Correct Answer : C

(30). How external features of a component including which not cylindrical is designated as per BIS? | BIS के अनुसार किसी बेलन के बाहरी विशेषताओं को किसके बिना नामित नहीं किया जा सकता?

(A) Fit | फिट

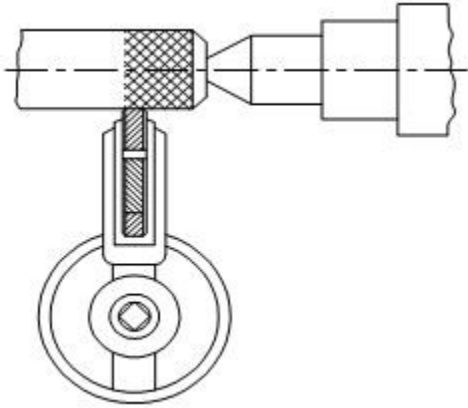
(B) Hole | छेद

(C) Shaft | शाफ्ट

(D) Deviation | विचलन

Correct Answer : C

(31). What is the knurling pattern? | कौन सा नर्लिंग पैटर्न है?



- (A) Cross | पार करना
- (B) Concave | अवतल
- (C) Diamond | हीरा
- (D) Straight | सीधे

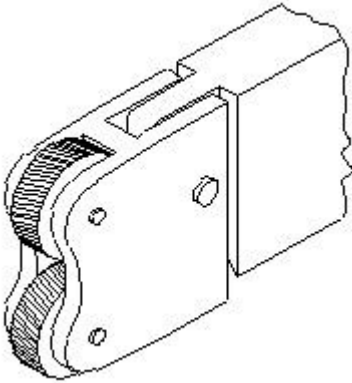
Correct Answer : C

(32). Which operation is used to increase the diameter of work slightly to get a press fit? | प्रेस फिट प्राप्त करने के लिए कार्य के व्यास को थोड़ा बढ़ाने के लिए किस ऑपरेशन का उपयोग किया जाता है?

- (A) Knurling | नर्लिंग
- (B) Turning | टर्निंग
- (C) Punching | पंचिंग
- (D) Grooving | ग्रूविंग

Correct Answer : A

(33). What is the name of the tool? | टूल का नाम क्या है?



- (A) Drilling tool | ड्रिलिंग टूल
- (B) Knurling tool | नर्लिंग टूल
- (C) Boring tool | बोरिंग टूल
- (D) Threading tool | थ्रेडिंग टूल

Correct Answer : B

(34). What is the term if the difference between the maximum limit of size and minimum limit of size? | माप की उच्चतम सीमा और निम्नतम सीमा के अंतर को क्या कहते हैं?

- (A) Limit of size | माप की सीमा
- (B) Basic size | मूल माप
- (C) Tolerance | सहिष्णुता
- (D) Zero line | शून्य रेखा

Correct Answer : C

(35). How many fundamental deviation are in BIS system? | बीआईएस प्रणाली में कितने मौलिक विचलन हैं।

- (A) 12
- (B) 18
- (C) 20
- (D) 25

Correct Answer : D

(36). What is the purpose of knurling operation? | नर्लिंग संक्रिया का उद्देश्य क्या है?

- (A) Good grip and appearances | अच्छी पकड़ और दिखावट
- (B) Good surface finish | सतह की अच्छी फिनिश
- (C) Deep hole | गहरा छिद्र
- (D) Under cut | अंडरकट

Correct Answer : A

(37). What is 6 in the given expression of fit 30H7/g6? | फिट 30H7/g6 की अभिव्यक्ति में 6 क्या प्रदर्शित करता है?

- (A) Deviation of hole | होल का डेविएशन
- (B) Deviation fit of shaft | शाफ्ट का डेविएशन फिट
- (C) Grade of tolerance of hole | होल की टॉलरेंस का ग्रेड
- (D) Grade of tolerance of shaft | शाफ्ट की सहिष्णुता का ग्रेड

Correct Answer : D

(38). What is the maximum limit size of dimension $\phi 25 +0.003 - 0.001$? | आयाम की अधिकतम सीमा आकार $\phi 25 +0.003 - 0.001$ क्या है?

- (A) 25.003 mm

(B) 25.001 mm

(C) 24.997 mm

(D) 24.999 mm

Correct Answer : A

(39). Which system of limits and fits are followed in our country? | हमारे देश में लिमिट्स और फिट्स की किस प्रणाली का पालन किया जाता है?

(A) BIS system | BIS प्रणाली

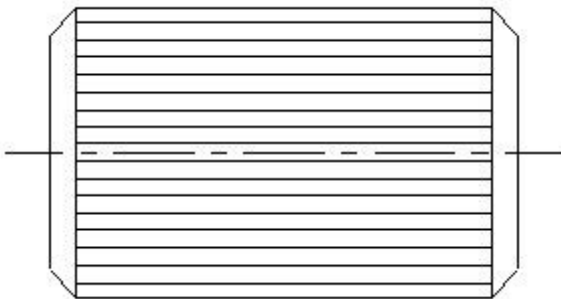
(B) DIN system | DIN प्रणाली

(C) BSS system | BSS प्रणाली

(D) FPS system | FPS प्रणाली

Correct Answer : A

(40). What is knurling pattern? | नर्लिंग पैटर्न क्या है?



(A) Cross knurling | क्रॉस नर्लिंग

(B) Convex knurling | कॉन्वेक्स नर्लिंग

(C) Straight knurling | स्ट्रेट नर्लिंग

(D) Concave knurling | कनकेव नर्लिंग

Correct Answer : C

