

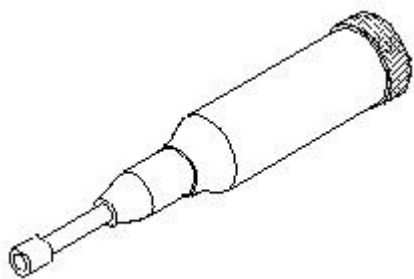
ITI Turner 1st Year Module 5 Drills

(1). Which cutting fluid is used for turning copper? | किस कर्तन द्रव्य का प्रयोग तांबे की खराद करने में किया जाता है?

- (A) Kerosene | मिट्टी का तेल
- (B) Soluble oil | घुलनशील तेल
- (C) Lard oil | चर्बी युक्त तेल
- (D) Mineral oil | खनिज तेल

Correct Answer : B

(2). What is the name of the lubricator? | स्नेहन औजार का नाम क्या है??



- (A) Oil can | आयल कैन
- (B) Grease gun | ग्रीस गन
- (C) Grease cup | ग्रीस कप
- (D) Stauffer screw down greaser | स्टाफर स्कू डाउन ग्रीसर

Correct Answer : B

(3). Which method is used to lubricate the head stock in modern lathe? | आधुनिक लेथ के हेड स्टॉक में किस स्नेहन विधि का प्रयोग किया जाता है?

- (A) Wick feed | विक फीड

- (B) Gravity feed | ग्रेविटी फीड
- (C) Splash lubrication | स्प्लैश स्नेहन
- (D) Oil pump method | आयल पंप विधि

Correct Answer : C

(4). What is the name of the operation for making holes on work piece? | कार्य के टुकड़े पर छेद बनाने के लिए ऑपरेशन का नाम क्या है?

- (A) Boring | बोरिंग
- (B) Drilling | ड्रिलिंग
- (C) Reaming | रीमिंग
- (D) Counter sinking | काउंटर सिंकिंग

Correct Answer : B

(5). What is the point angle of drill for drilling mild steel? | मृदु इस्पात की ड्रिलिंग के लिए ड्रिल का पॉइंट कोण क्या है?

- (A) 80°
- (B) 90°
- (C) 118°
- (D) 120°

Correct Answer : C

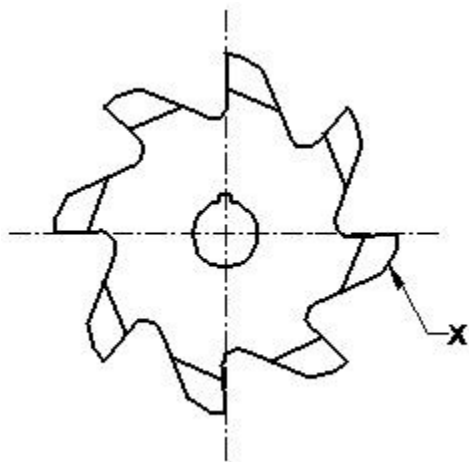
(6). Which part of the drill carries the coolant to the cutting edge? | ड्रिल का कौन सा भाग शीतलक को काटने वाले किनारे तक ले जाता है?

- (A) Lip | लिप

- (B) Land | लैंड
- (C) Flute | फ्लूट
- (D) Point | पॉइंट

Correct Answer : C

(7). What is the part marked as X in the part of the reamer? | रीमर के भाग में X के रूप में चिह्नित भाग क्या है?



- (A) Face | फेस
- (B) Flute | फ्लूट
- (C) Heel | हील
- (D) Cutting edge | कर्तन धार

Correct Answer : C

(8). What is the maximum size of parallel shank twist drill? | समानांतर शैंक मरोड़ ड्रिल का अधिकतम व्यास कितना होता है?

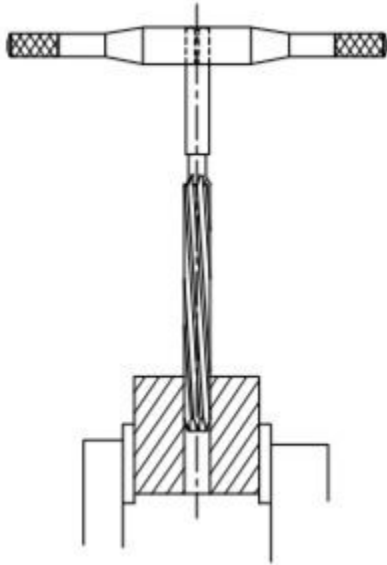
- (A) 10mm
- (B) 11mm

(C) 12mm

(D) 13mm

Correct Answer : D

(9). What is the type of reamer? | रीमर का प्रकार क्या है?



(A) Hand reamer with pilot | पायलट सहित हैंड रीमर

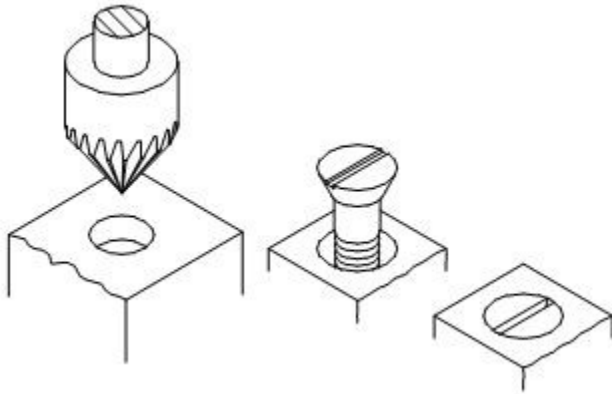
(B) Machine reamer | मशीन रीमर

(C) Hand reamer | हैंड रीमर

(D) Jobber reamer | जॉबबर रीमर

Correct Answer : C

(10). What is the name of the operation? | ऑपरेशन का नाम क्या है?



- (A) Reaming | रीमिंग
- (B) Spot facing | स्पॉट फेसिंग
- (C) Counter boring | काउंटर बोरिंग
- (D) Counter sinking | काउंटर सिंकिंग

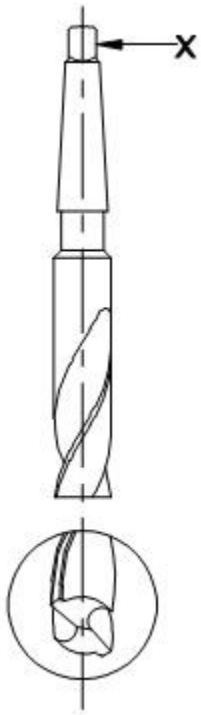
Correct Answer : D

(11). What is ratio of taper pin hand reamer? | टेंपर पिन हैंड रीमर का अनुपात क्या है?

- (A) 1:50
- (B) 1:40
- (C) 1:30
- (D) 1:20

Correct Answer : A

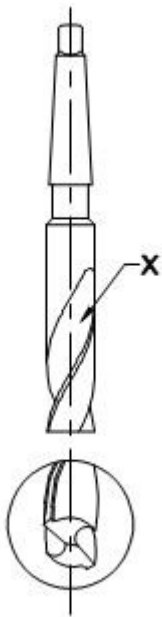
(12). What is the name of the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Lip | लिप
- (B) Tang | टेंग
- (C) Heel | हील
- (D) Flute | फ्लूट

Correct Answer : B

(13). What is the name of the part marked as X? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Lip | लिप
- (B) Tang | टेंग
- (C) Heel | हील
- (D) Flute | फ्लूट

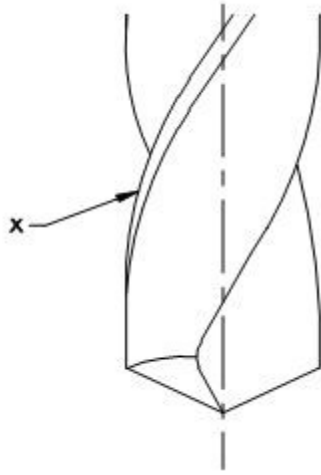
Correct Answer : D

(14). Which type of drill is used for drilling brass? | किस प्रकार का ड्रिल पीतल में ड्रिल करने के काम आता है?

- (A) Quick helix | शीघ्र हेलिक्स
- (B) Slow helix | धीमा हेलिक्स
- (C) Standard helix | मानक हेलिक्स
- (D) Straight helix | सीधा हेलिक्स

Correct Answer : B

(15). What is the part marked 'X'? | x द्वारा चिह्नित भाग कौन सा है?



- (A) Lip | लिप
- (B) Flank | फ्लैंक
- (C) Land | लैंड
- (D) Chisel edge | छैनी धार

Correct Answer : C