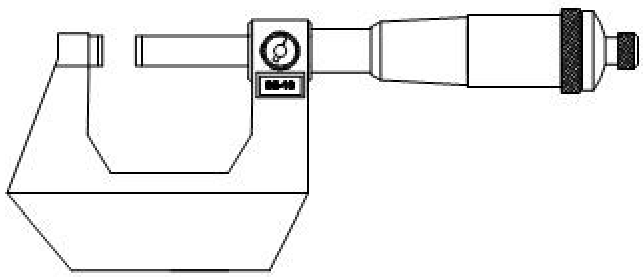
ITI Turner 1st Year Module 4 Cutting tools & Measuring instruments

(1). What is the name of instrument? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

(B) Vernier micrometer | वर्नियर माइक्रोमीटर

(C) Tube micrometer | ट्यूब माइक्रोमीटर

(D) Depth micrometer | डेप्थ माइक्रोमीटर

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(2). Why the rake angle is provided? | रेक कोण क्यों प्रदान किया जाता है?

(A) Prevent rubbing action | रगड़ से बचाने के लिए

(B) Strengthen the cutting tool | कर्तन औजार को सुदृढ़ता प्रदान करने के लिए

(C) Permit clearance between tool &work | औजार और कार्य के बीच अवकाश प्रदान करने के लिए

(D) Control the chip flow and geometry of chips | चिप के प्रवाह और ज्यामिति को नियंत्रित करने के लिए

Correct Answer : D

(3). Which one is Non-Metallic tool material? | कौन सा गैर-धात्विक औजार सामग्री है ?

(A) HSS

(B) HCS

(C) Diamond | डायमंड

(D) Alloy steel | अलॉय स्टील

Correct Answer : C

(4). What is the property of tool material to resist sudden shock load? | औचक धक्का भार का प्रतिरोध करने का औजार सामग्री का गुण कहलाता है?

(A) Toughness | चीमड़पन

(B) Hardness | कठोरता

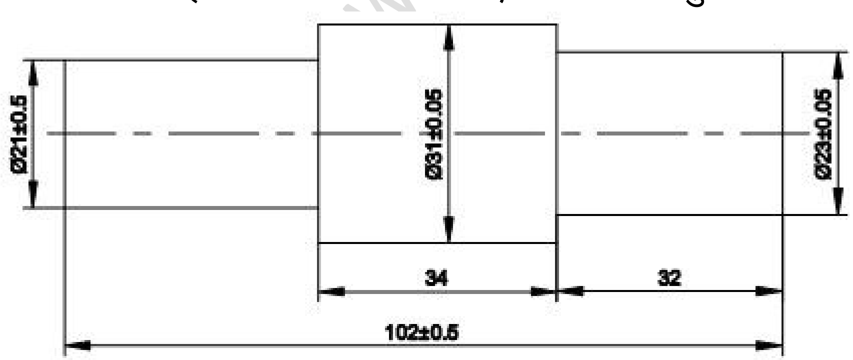
(C) Ductility | तन्यता

(D) Elasticity | प्रत्यस्थता

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(5). Which is the suitable instrument for fast checking the length of part? | किसी भाग की लंबाई तेजी से जांचने के लिए कौन सा उपयुक्त उपकरण है?



(A) Digital vernier caliper | डिजिटल वर्नियर कैलिपर

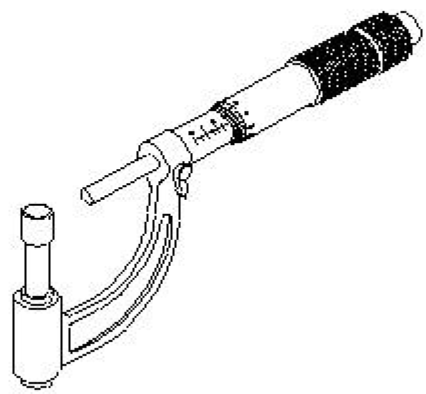
(B) Steel rule | स्टील रूल

(C) Micrometer | माइक्रोमीटर

(D) Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

Correct Answer : A

(6). What is the instrument shown in figure? | चित्र में दिखाया गया इंस्ट्रूमेंट क्या है?



(A) Tube micrometer | ट्यूब माइक्रोमीटर

(B) Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

(C) Outside micrometer | आउटसाइड माइक्रोमीटर

(D) Stick micrometer | स्टिक माइक्रोमीटर

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(7). How to check the error in higher range (25-50 mm) of micrometer? | माइक्रोमीटर की उच्च श्रेणी (25-50 मिमी) में त्रुटि की जांच कैसे करें?

(A) Using wooden piece | लकड़ी के टुकड़े का प्रयोग

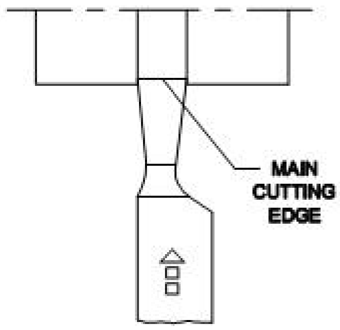
(B) Using test piece | टेस्ट पीस का उपयोग करना

(C) Using steel rule | स्टील रूल का उपयोग करना

(D) Using calipers | कैलीपर्स का उपयोग करना

Correct Answer : B

(8). What is the name of the tool? | औजार का नाम क्या है?



(A) Parting-Off tool | पर्टिंग ऑफ़ औजार

(B) Knife-edge tool | चाकू धार औजार

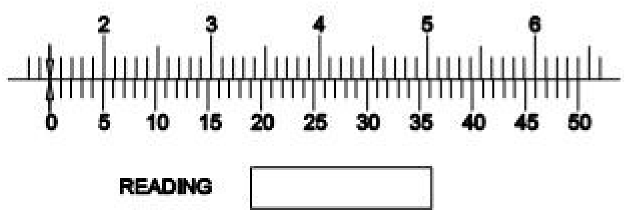
(C) Cranked turning tool | टेढ़ा खराद औजार

(D) Wide nose square turning tool | चौड़ी नाक वर्ग खराद औजार

Correct Answer : A

examyt.net

(9). What is the reading of vernier caliper? | वर्नियर कैलीपर का पठन क्या है?



(A) 1.5mm

(B) 15.00mm

(C) 15.05mm

(D) 15.50mm

Correct Answer : B

(10). What is the cutting speed if diameter=25mm and rpm(N)=1528? | कटिंग स्पीड क्या है यदि व्यास = 25 मिमी और rpm (N) = 1528 है?

(A) 100 m/min

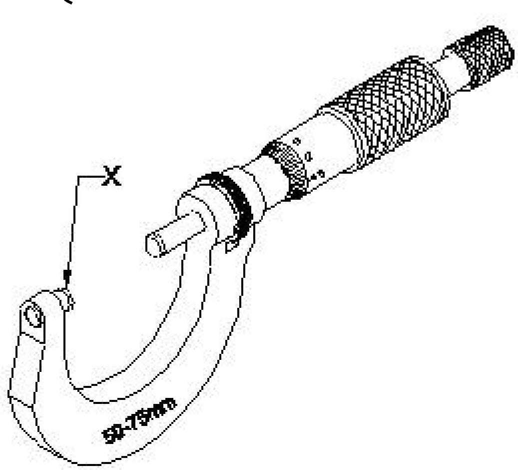
(B) 120 m/min

(C) 240 m/min

(D) 200 m/min

Correct Answer : B

(11). What is the name of the part marked as 'X'. | X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



www.itiexamyt.net

(A) Anvil | एन्विल

(B) Thimble | थिम्ब्ल

(C) Spindle | स्पिंडल

(D) Spindle lock | स्पिंडल लॉक

Correct Answer : A

(12). Which property avoid the breakage of cutting edge of tools? | कौन सा गुण औजार की कर्तन धार के टूटने से बचाव करता ?

(A) Hardness | कठोरता

(B) Brittleness | भंगुरता

(C) Toughness | द्रढ़ता

(D) Malleability | आघातवर्धनीयता

Correct Answer : C

(13). What is the use of tube micrometer? | ट्यूब माइक्रोमीटर का उपयोग क्या है?

(A) Measure pipe thickness | पाइप की मोटाई मापना

(B) Measure minor diameter | छोटा व्यास को मापना

(C) Measure major diameter | बड़ा व्यास को मापना

(D) Measure depth | गहराई मापना

Correct Answer : A

(14). What is the rpm of spindle for 50mm diameter workpiece and cutting speed 25 m/min? | 50 मिमी व्यास वर्कपीस और कटिंग स्पीड 25 मीटर/मिनट के लिए स्पिंडल का rpm क्या है?

(A) 159 rpm

(B) 259 rpm

(C) 300 rpm

(D) 200 rpm

Correct Answer : A

(15). Which tool material have poor hardness property? | किस औजार सामग्री का कठोरता गुण निम्न है?

(A) H.C.S

(B) H.S.S

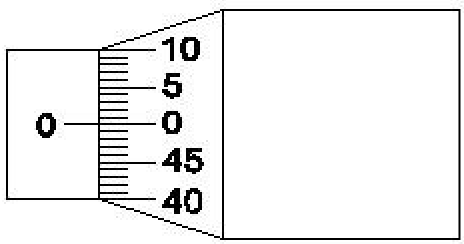
www.itiexamyt.net

(C) Carbide | कार्बाइड

(D) Ceramic | सिरेमिक

Correct Answer : A

(16). Which type of error the figure shows? | चित्र किस प्रकार की त्रुटि दर्शाता है?



(A) No zero error | कोई शून्य त्रुटि नहीं

(B) Negative error | नकारात्मक त्रुटि

(C) Systematic error | सिस्टम त्रुटि

(D) Positive error | सकारात्मक त्रुटि

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(17). What is the least of an outside micrometer meter having 50 divisions on thimble and pitch of screw in 0.5mm? | किसी बाह्य माइक्रोमीटर का अल्पत्मांक क्या होगा जिसके स्लीव में 50 भाग हो तथा स्क्रू की पिच 0.5 mm ?

(A) 0.05mm

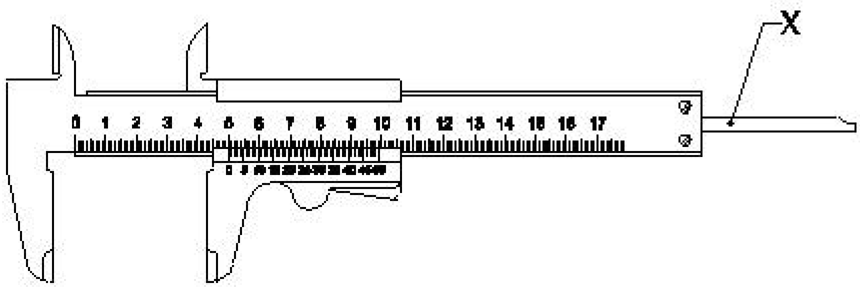
(B) 0.02mm

(C) 0.01mm

(D) 0.001mm

Correct Answer : C

(18). What is the name the of part marked as 'X' in vernier caliper? | वर्नियर कैलिपर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का क्या नाम है?



(A) Beam | बीम

(B) Fixed bar | फिक्स्ड बार

(C) Depth bar | डेप्थ बार

(D) Thumb lever | थंब लीवर

Correct Answer : C

(19). Which among the tool material belongs to non metallic tool material? | निम्न में से कौन सी औजार सामग्री अधातु औजार सामग्री है?

(A) H.S.S

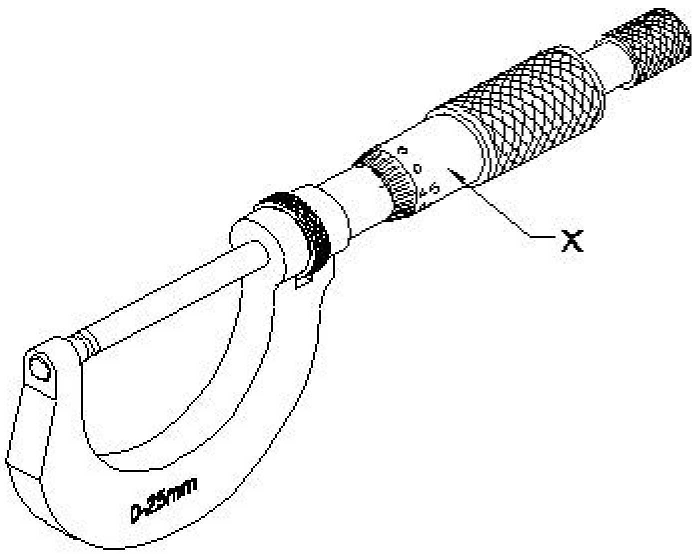
(B) Carbide | कार्बाइड

(C) Stellate | स्टेलाइट

(D) Ceramics | सिरेमिक

Correct Answer : D

(20). What is the name of the part marked as 'X'? | X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



(A) Spindle | स्पिंडल क्षति

(B) Sleeve | स्लीव

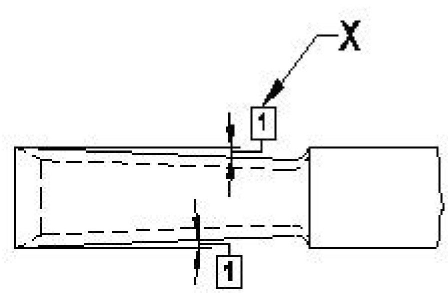
(C) Thimble | थिम्ब्ल

(D) Spindle lock | स्पिंडल लॉक

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(21). Which angle marked as 'X' in parting off tool? | पार्टिंग ऑफ टूल में किस कोण को 'X' के रूप में चिह्नित किया गया है?



(A) Side rake angle | साइड रेक एंगल

(B) Side relief angle | साइड रिलीफ एंगल

(C) Front rank angle | फ्रंट रैंक एंगल

(D) Side cutting edge angle | साइड कटिंग एज एंगल

Correct Answer : B

(22). Which part of micrometer ensures a uniform pressure between the measuring faces? | माइक्रोमीटर में किस भाग के द्वारा मापन फलकों के मध्य एक समान दाब सुनिश्चित किया जाता है?

(A) Anvil | निहाई

(B) Barrel | बेरेल

(C) Thimble | थिम्बल

(D) Ratchet Stop | रेचेट स्टॉप

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(23). Why the carbide can NOT be used as solid bit? | क्यों कार्बाइड ठोस बिट के रूप में प्रयोग नहीं की जा सकती ?

(A) Due to its ductility | उसकी तन्यता के कारण

(B) Due to its brittleness | उसकी भंगुरता के कारण

(C) Due to its red hardness | उसकी रेड हार्डनेस के कारण

(D) Due to its cold hardness | उसकी कोल्ड हार्डनेस के कारण

Correct Answer : B

(24). Which is the smallest measurement that is possible by vernier caliper? | कौन सा लघुत्तम माप वर्नियर कैलिपर से लिया जाना संभव है?

(A) Least count | अल्पत्मांक

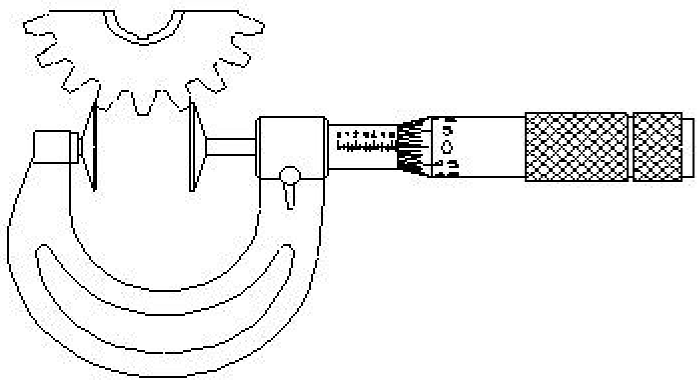
(B) Actual reading | वास्तविक पठन

(C) Main scale division | मुख्य पैमाना भाग

(D) Vernier scale division | वर्नियर पैमाना भाग

Correct Answer : A

(25). What is the name of instrument? | उपकरण का नाम क्या है?



(A) Ball micrometer | बॉल माइक्रोमीटर

(B) Depth micrometer | डेप्थ माइक्रोमीटर

(C) Flange micrometer | फ्लैंज माइक्रोमीटर

(D) Stick micrometer | स्टिक माइक्रोमीटर

Correct Answer : C

(26). What is the formula to calculate depth of cut for round job while turning? | टर्निंग करते समय राउंड जॉब के लिए कट की गहराई की गणना करने का सूत्र क्या है ?

(A) D-d/2

(B) d-D/4

(C) D-d

(D) D

Correct Answer : A

(27). What is the recommended cutting speed for mild steel using H.S.S tool? | H.S.S टूल का उपयोग करके माइल्ड स्टील के लिए अनुशंसित कटिंग स्पीड क्या है?

(A) 70 m/min

(B) 100 m/min

(C) 120 m/min

(D) 35-50 m/min

Correct Answer : D

(28). Which micrometer measure a sphere diameter exactly? | कौन सा माइक्रोमीटर एक गोले के व्यास को सटीक रूप से मापता है?

(A) Tube micrometer | ट्यूब माइक्रोमीटर

(B) Stick micrometer | स्टिक माइक्रोमीटर

(C) Ball micrometer | बॉल माइक्रोमीटर

(D) Inside micrometer | आंतरिक माइक्रोमीटर

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(29). Which property of the cutting tool the amount of hardness possessed by a material at normal temperature? | कर्तन औजार सामग्री का वह गुण जो सामान्य ताप की अवस्था में कठोरता की मात्रा दर्शाता है कहलाता है?

(A) Ductility | तन्यता

(B) Toughness | चीमड़पन

(C) Red hardness | लाल कठोरता

(D) Cold hardness | शीत कठोरता

Correct Answer : D

(30). How to correct the positive error in micrometer? | माइक्रोमीटर में धनात्मक त्रुटि को कैसे ठीक करें?

(A) Multiply the error | त्रुटि को गुणा करें

(B) Add the error | त्रुटि जोड़ें

(C) Substracted the error | त्रुटि को घटाया

(D) Divide the error | त्रुटि को विभाजित करें

Correct Answer : C

(31). What is the formula for cutting speed(V)? | कटिंग स्पीड (V) का सूत्र क्या है?

(A) DN/100

(B) πDN/1000

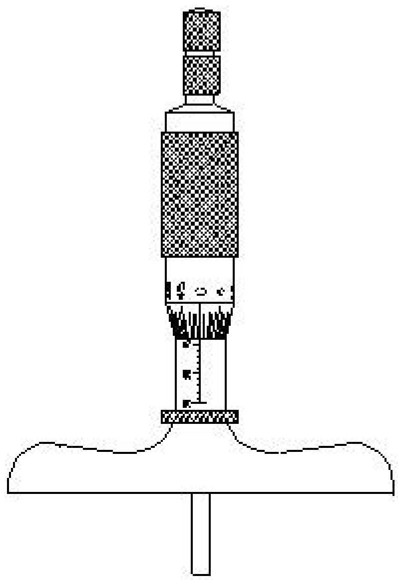
(C) πDN

(D) πDN/10

Correct Answer : B

www.itiexamyt.net

(32). What is the name of micrometer? | इस माइक्रोमीटर का नाम क्या है?



(A) Depth micrometer | डेप्थ माइक्रोमीटर

(B) Inside micrometer | इनसाइड माइक्रोमीटर

(C) Vernier micrometer | वर्नियर माइक्रोमीटर

(D) Outside micrometer | आउटसाइड माइक्रोमीटर

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(33). What is the pitch distance of a metric micrometer spindle thread? | मीट्रिक माइक्रोमीटर स्पिंडल चूड़ी की पिच कितनी होती है?

(A) 0.01mm

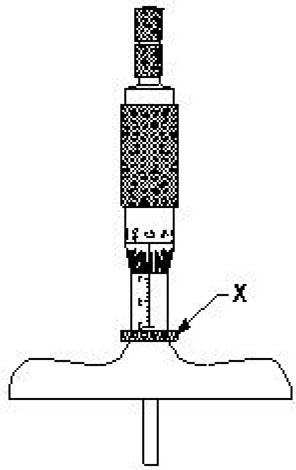
(B) 0.02mm

(C) 0.05mm

(D) 0.5mm

Correct Answer : D

(34). Name the part marked as ‘X’ in depth micrometer. | गहराई माइक्रोमीटर में ’X’ के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।



(A) Cap | कैप

(B) Lock | लॉक

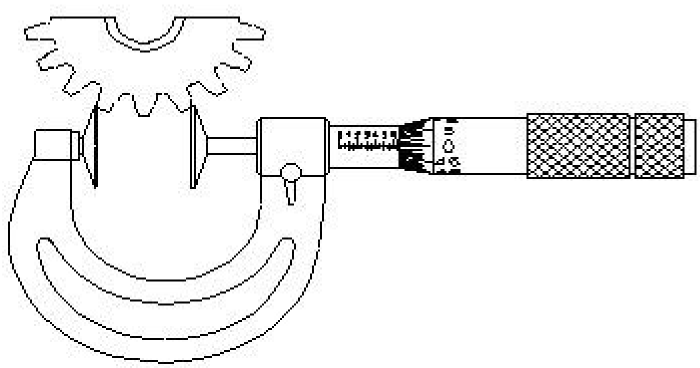
(C) Stock | स्टॉक

(D) Thimble | थिम्ब्ल

Correct Answer : B

www.itiexamyt.net

(35). What is measured by the micrometer in the given figure? | दिए गए चित्र में माइक्रोमीटर द्वारा क्या मापा जाता है?



(A) Chordal thickness of gear teeth | गियर के दांतों की कॉर्डल मोटाई

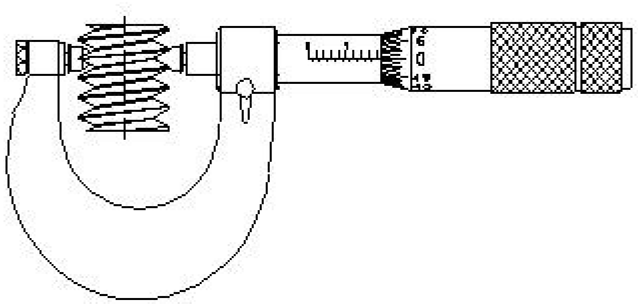
(B) Diameter of gear | गियर का व्यास

(C) Thickness of gear blank | गियर ब्लेंक की मोटाई

(D) Pitch of the gear | गियर की पिच

Correct Answer : A

(36). What is the instrument shown in figure? | चित्र में दिखाया गया उपकरण क्या है?



(A) Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

(B) Screw thread micrometer | स्क्रू थ्रेड माइक्रोमीटर

(C) Tube micrometer | ट्यूब माइक्रोमीटर

(D) Depth micrometer | डेप्थ माइक्रोमीटर

Correct Answer : B

www.itiexamyt.net

(37). What is the least count of a standard metric vernier caliper? | मानक मीट्रिक वर्नियर कैलीपर का अल्पत्मांक क्या है?

(A) 0.2mm

(B) 0.1mm

(C) 0.02mm

(D) 0.002mm

Correct Answer : C

(38). What is the purpose of side clearance given on turning tool? | खराद औजार पर साइड अवकाश का क्या उद्देश्य है ?

(A) To control the chip flow | चिप के प्रवाह को नियंत्रित करने के लिए

(B) To increase the production | उत्पादन में वृद्धि के लिए

(C) To increase the strength of the tool | औजार की मजबूती में वृद्धि करने के लिए

(D) To prevent the tool from rubbing with work | औजार की कार्य से रगड़ को रोकने के लिए

Correct Answer : D

(39). What is the unit of cutting speed? | कटिंग स्पीड की इकाई क्या है?

(A) m/min

(B) mm/rev

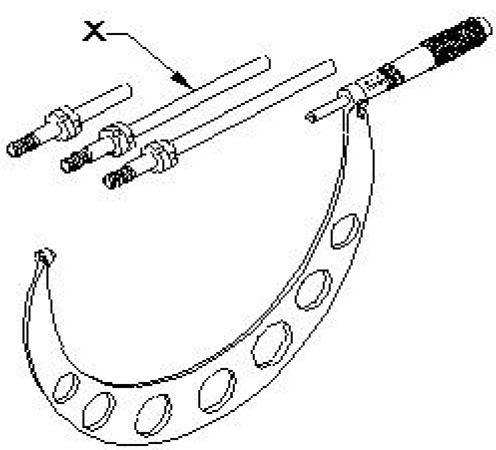
(C) Inch/min

(D) Foot/min

Correct Answer : A

www.itiexamyt.net

(40). What is name of the part 'X'? | भाग 'X' का नाम क्या है?



(A) Frame | फ्रेम

(B) Spindle | स्पिंडल

(C) Thimble | थिंबल

(D) Extension anvils | एक्सटेंशन एविल्स

Correct Answer : D

(41). What is the unit of feed? | फ़ीड की इकाई क्या है?

(A) mm/min

(B) mm/sec

(C) mm/hr

(D) mm/rev

Correct Answer : D

(42). What is the principle of micrometer? | माइक्रोमीटर का सिद्धांत क्या है?

(A) Sliding | स्लाइडिंग

(B) Screw and nut | स्क्रू और नट

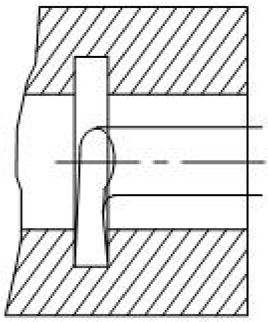
(C) Rack and pinion | रैक और पिनियन

(D) Worm and worm wheel | वर्म और वर्म व्हील

Correct Answer : B

www.itiexamyt.net

(43). What is the name of the tool? | औजार का नाम क्या है?



(A) Boring tool | बोरिंग औजार

(B) Corner boring tool | कोना बोरिंग औजार

(C) Internal recessing tool | आन्तरिक रेसेसिंग औजार

(D) Internal threading tool | आन्तरिक चूड़ी औजार

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net

(44). Which instrument is advantageous of absolute zero setting? | कौन सा उपकरण परम शून्य की व्यवस्था करने में लाभकारी है?

(A) Digital micrometer | डिजिटल माइक्रोमीटर

(B) Vernier micrometer | वर्नियर माइक्रोमीटर

(C) micrometer | माइक्रोमीटर

(D) shape gauge | शेप गेज़

Correct Answer : A

(45). Which is the example of ferrous tool material? | कौन सा फेरस औजार सामग्री का उदाहरण है?

(A) H.S.S

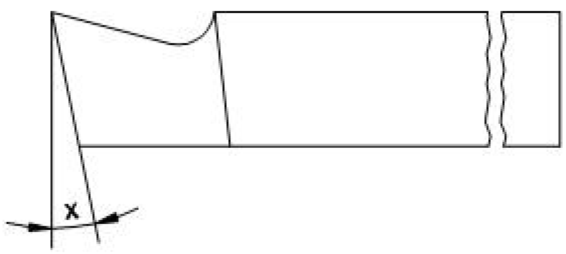
(B) Stellate | स्टेलाइट

(C) Diamond | हीरा

(D) Ceramics | सिरेमिक

Correct Answer : A

(46). What is the name of the angle marked ‘X’? | x द्वारा चिह्नित किए गए कोण का नाम बताइये?



(A) Rake angle | रेक कोण

(B) Point angle | बिंदु कोण

(C) Side clearance angle | साइड अवकाश कोण

(D) Front clearance angle | अग्र अवकाश कोण

Correct Answer : D

www.itiexamyt.net

(47). What is the function of thumb lever of vernier caliper? | वर्नियर कैलिपर के अंगूठे लीवर का कार्य क्या है?

(A) For getting least count | अल्पतमांक के लिए

(B) To take internal measurement | आंतरिक माप लेने के लिए

(C) To take external measurement | बाहरी माप लेने के लिए

(D) To set vernier slide at any position | किसी भी स्थिति में वर्नियर स्लाइड सेट करने के लिए

Correct Answer : D

(48). Which material is used in manufacturing of frame for an outside micrometer? | आउटसाइड माइक्रोमीटर के लिए फ्रेम के निर्माण में किस सामग्री का उपयोग किया जाता है?

(A) Alloy steel | मिश्रित इस्पात

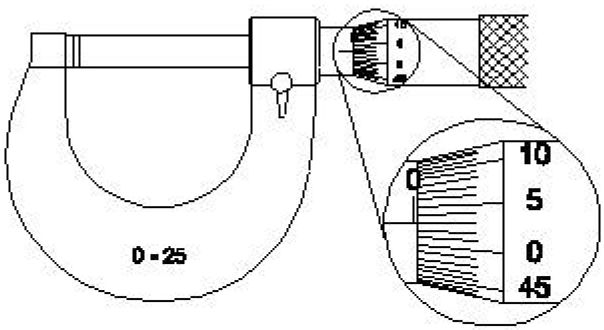
(B) Hardened steel | कठोरिकृत इस्पात

(C) Drop forged steel | ड्रॉप लोहारिकृत इस्पात

(D) Chrome vanadium steel | क्रोम वनैडियम इस्पात

Correct Answer : C

(49). Which type of error the figure shows? | चित्र किस प्रकार की त्रुटि दर्शाता है?



(A) Positive error | सकारात्मक त्रुटि

(B) Negative error | नकारात्मक त्रुटि

(C) Systematic error | सिस्टम त्रुटि

(D) Zero error | शून्य त्रुटि

Correct Answer : A

(50). How much distance is moved by spindle in one rotation of thimble of outside micrometer? | बाह्य माइक्रोमीटर में थिम्बल को एक पूरा चक्कर घुमाने पर स्पिंडल कितना आगे बढ़ता है?

(A) 0.01mm

(B) 0.05mm

(C) 0.5mm

(D) 1mm

Correct Answer : C

www.itiexamyt.net