

ITI Fitter 1st Year Module 5 Soldering and Rivets

(1). What is the tool used to form the final shape of rivet head? | रिबेट हेड का अंतिम आकार बनाने के लिए किस उपकरण का उपयोग किया जाता है?

- (A) Dolly | डॉली
- (B) Drift | ड्रिफ्ट
- (C) Rivet set | रिबेट सेट
- (D) Rivet snap | रिबेट स्नैप

Correct Answer : D

(2). What is the melting temperature range for soft soldering? | सॉफ्ट सोल्डरिंग के लिए पिघलने का तापमान रेंज क्या है?

- (A) 420°C - 600°C
- (B) Above 600°C
- (C) Below 420°C
- (D) 600°C - 800°C

Correct Answer : C

(3). Which rivet is used in heavy structural work? | भारी संरचनात्मक कार्य में किस रिबेट का उपयोग किया जाता है?

- (A) Pan head rivet | पैन हेड रिबेट
- (B) Snap head rivet | स्नैप हेड रिबेट
- (C) Counter sunk rivet | काउंटर संक रिबेट
- (D) Conical head rivet | कोनिकल हेड रिबेट

Correct Answer : A

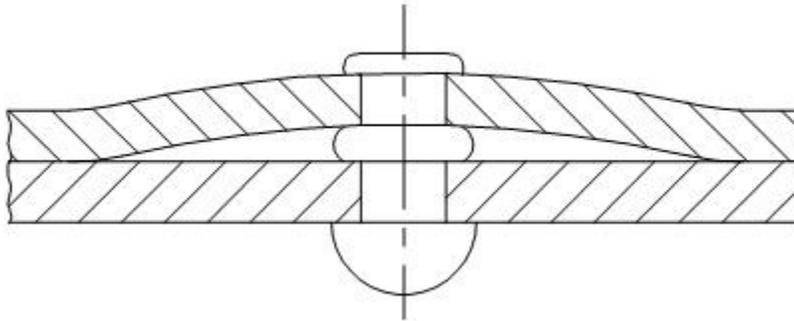
www.itieexam.net

(4). What will be the cause if handy soldering copper bit is used on light gauges of metal? | यदि धातु के हल्के गेजों पर सुविधाजनक सोल्डरिंग कॉपर बिट का उपयोग किया जाए तो कारण क्या होगा?

- (A) Metal to be buckled | बकल लगाने के लिए धातु
- (B) Metal to be sheared | कतरनी के लिए धातु
- (C) Metal to be wrinkled | धातु का झुर्रीदार होना
- (D) Metal to be springed back | धातु को वापस स्प्रिंग किया जाना है

Correct Answer : A

(5). What is the reason for faulty riveting? | दोषपूर्ण रिवेटिंग के कारण क्या है?



- (A) Burrs between plates | प्लेटों के बीच में बर्
- (B) Too little allowance given | बहुत कम अलाउंस दिया जाता है
- (C) Improper joining of plates | प्लेटों का अनुचित जुड़ाव
- (D) Too much allowance given | बहुत ज्यादा अलाउंस दिया जाता है

Correct Answer : C

(6). Where sweat soldering process is applied? | स्वेट सोल्डरिंग प्रक्रिया कहाँ लागू किया जाती है?

- (A) Rework of ornaments | आभूषणों का पुनः कार्य
- (B) Electrical soldering work | विद्युत सोल्डरिंग कार्य
- (C) Body repairing work shops | निकाय की मरम्मत वर्कशॉप
- (D) Joining of tool and tool bits | टूल और टूल बिट्स को जोड़ना

Correct Answer : C

(7). Which inorganic flux is used for soldering stainless steel metal? | स्टेनलेस स्टील धातु को सोल्डरिंग के लिए किस अकार्बनिक फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) Muriatic acid | मूरियाटिक एसिड
- (B) Sal - ammoniac | साल - अमोनियाक
- (C) Killed spirits | स्पिरिट्स को मारना
- (D) Phosphoric acid | फॉस्फोरिक एसिड

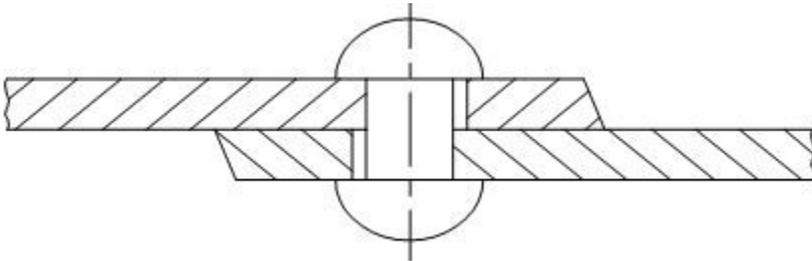
Correct Answer : D

(8). What is the melting point of silver alloys used as spelter in brazing? | ब्रेज़िंग में स्पेल्टर के रूप में उपयोग की जाने वाली चांदी मिश्र धातुओं का गलनांक क्या है?

- (A) 200°C - 400°C
- (B) 100°C - 200°C
- (C) 600°C - 850°C
- (D) 850°C - 1000°C

Correct Answer : C

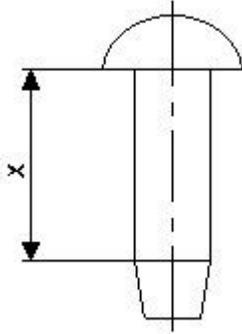
(9). What is the fault in riveting? | इस रिवेटिंग में क्या दोष है?



- (A) Burrs between plates | प्लेटों के बीच में बर्
- (B) Rivet head not centered | रिवेट हेड सेण्टर में नहीं है
- (C) Too much allowance given | बहुत ज्यादा अलाउंस दिया जाता है
- (D) Holes on the plate are not in line | प्लेट पर होल एक सीध में नहीं है

Correct Answer : D

(10). Name the part marked as 'X' in a rivet? | एक रिबेट में 'X' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए?



- (A) Tail | टेल
- (B) Body | बॉडी**
- (C) Head | हेड
- (D) Diameter | व्यास

Correct Answer : B

(11). Which spelter is used for gold ornaments brazing? | सोने के आभूषणों की ब्रेजिंग के लिए किस स्पेल्टर का प्रयोग किया जाता है?

- (A) Silver solder | सिल्वर सोल्डर**
- (B) Copper solder | कॉपर सोल्डर
- (C) Tin lead solder | टिन लीड सोल्डर
- (D) Lead solder | लीड सोल्डर

Correct Answer : A

(12). What is the cause if melting point of the solder is higher than that of the materials being joined? | यदि सोल्डर का गलनांक जुड़ने वाली सामग्री के गलनांक से अधिक है तो इसका कारण क्या है?

- (A) Soldering will take more time | सोल्डरिंग में अधिक समय लगेगा
- (B) Soldering will be strong enough | सोल्डरिंग काफी मजबूत होगी
- (C) Soldering will not be done | सोल्डरिंग नहीं की जाएगी
- (D) Soldering will be uniform width | सोल्डरिंग की चौड़ाई एक समान होगी

Correct Answer : C

(13). How the brazing operation is prevented from atmospheric affects? | वायुमंडलीय प्रभावों से ब्रेजिंग ऑपरेशन को कैसे रोका जाता है?

- (A) By using spelter | स्पेल्टर का उपयोग करके
- (B) By using flame | लौ का उपयोग करके
- (C) By using flux | फ्लक्स का उपयोग करके
- (D) By using filler rod | फिलर रॉड का उपयोग करके

Correct Answer : C

(14). What is the flux used for soldering in the form of powder? | सोल्डरिंग के लिए पाउडर के रूप में किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

- (A) Resin | रेसिन
- (B) Zinc chloride | जिंक क्लोराइड
- (C) Hydrochloric acid | हाइड्रोक्लोरिक एसिड
- (D) Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड

Correct Answer : D

(15). What is called joining two metal parts with third that has lower melting point? | धातु के दो पुर्जों को तीसरे से जोड़ने को क्या कहलाता है जिसका गलनांक कम होता है?

- (A) Soldering | सोल्डरिंग
- (B) Welding | वेल्डिंग
- (C) Fastening | फास्टनिंग

(D) Wringing | त्रिनिंग

Correct Answer : A

(16). What is the purpose of drift in riveting operation? | रिवेटिंग ऑपरेशन में ड्रिफ्ट का उद्देश्य क्या है?

(A) Position the rivet | रिवेट को पोजीशन में रखना

(B) Make metal to metal joint | धातु से धातु का जोड़ बनाना

(C) Align the holes to be riveted | रिवेट करने वाले छिद्र को एक सीध में रखना

(D) Prevent damage to rivet head | रिवेट सिरों को नुकसान से बचाना

Correct Answer : C

(17). Which flux used for soldering steel? | स्टील की सोल्डरिंग के लिए किस फ्लक्स का उपयोग किया जाता है?

(A) Ammonium chloride | अमोनियम क्लोराइड

(B) Zinc chloride | जिंक क्लोराइड

(C) Resin | रेसिन

(D) Paste | पेस्ट

Correct Answer : A

(18). What is the material of solder? | सोल्डर की सामग्री (मटेरियल) क्या है?

(A) Welding rod | वेल्डिंग रॉड

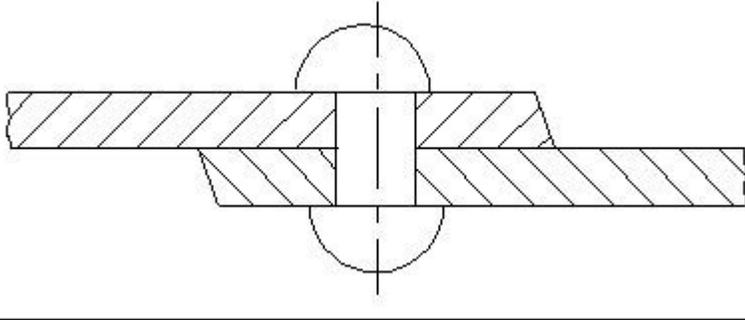
(B) Synthetic element | सिंथेटिक तत्व

(C) Pure metal or alloy | शुद्ध धातु या मिश्र धातु

(D) Non metallic element | गैर धातु तत्व

Correct Answer : C

(19). Name the riveting defect shown? | दिखाए गए रिवेटिंग दोष का नाम बताएं?



(A) Improper joining of plates | प्लेटों के अनुचित जुड़ाव

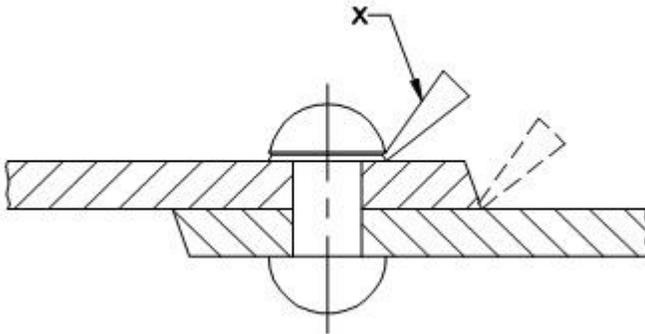
(B) Burrs between plates | प्लेटों के बीच में बर्न

(C) Rivet head not centred with the shank | रिवेट का सिरा शैंक के साथ केंद्रित नहीं है

(D) Body of the rivet not perpendicular to the plate | रिवेट का शरीर प्लेट के लंबवत नहीं है

Correct Answer : C

(20). What is the tool marked as 'X' in riveting? | रिवेटिंग में 'X' के रूप में चिह्नित उपकरण क्या है?



(A) Dolly | डॉली

(B) Rivet set | रिवेट सेट

(C) Fullering tool | फुल्लेरिंग टूल

(D) Caulking tool | कॉकिंग टूल

Correct Answer : D

www.itieexamyt.net