

ITI Fitter 1st Year Module 3 Precision instruments and Drilling process

(1). How the problem of error in reading due to uniform pressure between the measuring surfaces is rectified in micrometer? | माइक्रोमीटर में मापने वाली सतहों के बीच एकसमान दबाव के कारण रीडिंग में त्रुटि की समस्या को कैसे ठीक किया जाता है?

- (A) Using ratchet stop | रैचेट स्टॉप का उपयोग करना
- (B) Using spindle | धुरी का उपयोग करना
- (C) Using barrel / sleeve | बैरल/आस्तीन का उपयोग करना
- (D) Using thimble | थिम्बल का उपयोग करना

Correct Answer : A

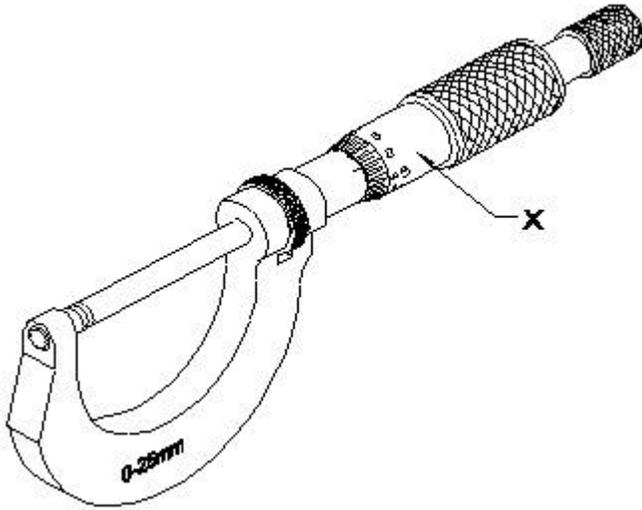
(2). What will happen in drilling machine if spindle can rotate one direction only? | यदि स्पिंडल केवल एक ही दिशा में घूम सके तो ड्रिलिंग मशीन में क्या होगा?

- (A) Spot facing operation cannot be performed | स्पॉट फेसिंग ऑपरेशन नहीं किया जा सकता
- (B) Reaming operation cannot be performed | रीमिंग ऑपरेशन नहीं किया जा सकता
- (C) Tapping operation cannot be performed | टैपिंग ऑपरेशन नहीं किया जा सकता
- (D) Drilling operation cannot be performed | ड्रिलिंग ऑपरेशन नहीं किया जा सकता

Correct Answer : C

www.ititexam.net

(3). What is the name of the part marked as 'X'? | X 'के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



- (A) Spindle | स्पिंडल क्षति
- (B) Sleeve | स्लीव
- (C) Thimble | थिम्बल
- (D) Spindle lock | स्पिंडल लॉक

Correct Answer : C

(4). Which is an integral part of the stock in vernier bevel protractor? | वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर में स्टॉक का एक अभिन्न हिस्सा कौन सा है?

- (A) Disc | डिस्क
- (B) Dial | डायल
- (C) Blade | ब्लेड
- (D) Main scale | मुख्य पैमाना

Correct Answer : B

(5). Which drilling machine, the spindle head is moved towards or away from the column? | कौन सी ड्रिलिंग मशीन में, स्पिंडल हेड को कॉलम के पास और दूर करा जाता है

- (A) Pillar drilling machine | पिलर ड्रिलिंग मशीन

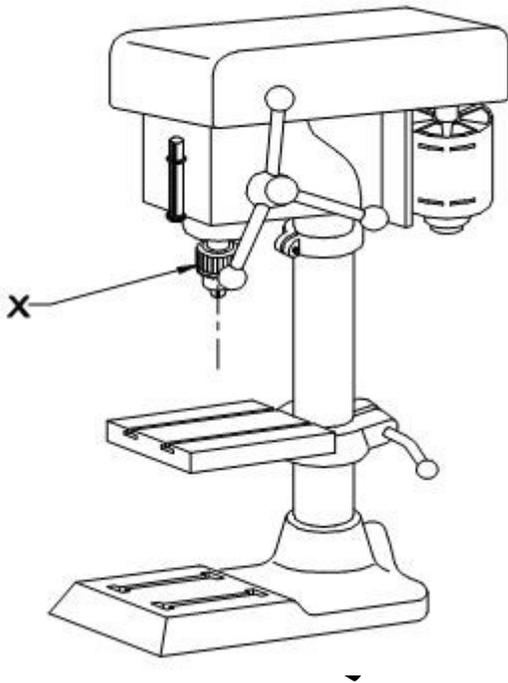
(B) Gang drilling machine | गैंग ड्रिलिंग मशीन

(C) Radial drilling machine | रेडियल ड्रिलिंग मशीन

(D) Sensitive bench drilling machine | संवेदनशील बेंच ड्रिलिंग मशीन

Correct Answer : C

(6). What is the name of part marked as 'X' in drilling machine? | ड्रिलिंग मशीन में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?



examyt.net

(A) Drill chuck | ड्रिल चक

(B) Feed handle | फीड हैंडल

(C) Driving motor | ड्राइविंग मोटर

(D) Depth gauge and stop | डेप्थ गेज और स्टॉप

Correct Answer : A

(7). Calculate the tap drill size for M10 x 1.25. | M10 x 1.25 के लिए टैप ड्रिल साइज़ की गणना करें।

(A) 8.8 mm

- (B) 8.7 mm
- (C) 8.75 mm
- (D) 8.65 mm

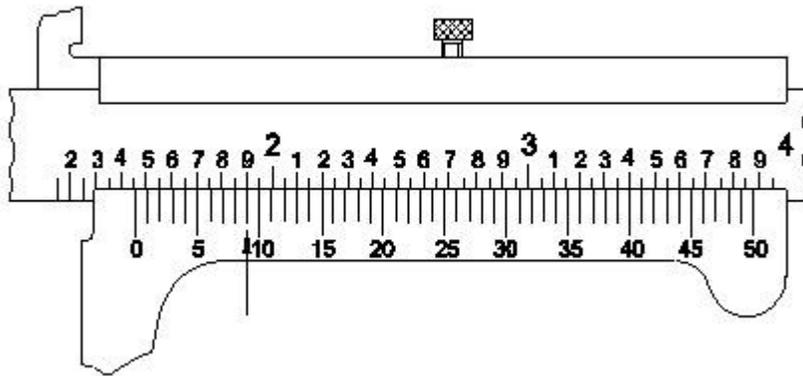
Correct Answer : A

(8). Which situations zero setting of digital vernier caliper is necessary? | किन स्थितियों में डिजिटल वर्नियर कैलिपर की शून्य सेटिंग आवश्यक है?

- (A) While remove the battery from caliper | जबकि बैटरी को कैलीपर से हटा दें
- (B) While off the vernier caliper | जबकि वर्नियर कैलीपर बंद है
- (C) When jaws touch together | जब जबड़े एक दूसरे को टच हैं
- (D) When jaws separate together | जब जबड़े एक साथ अलग हो जाते हैं

Correct Answer : C

(9). What is the reading of vernier caliper with inch graduations? | इंच ग्रेजुएशन के साथ वाले वर्नियर कैलिपर की रीडिंग क्या है?



- (A) 1.068"
- (B) 1.459"
- (C) 1.418"
- (D) 1.409"

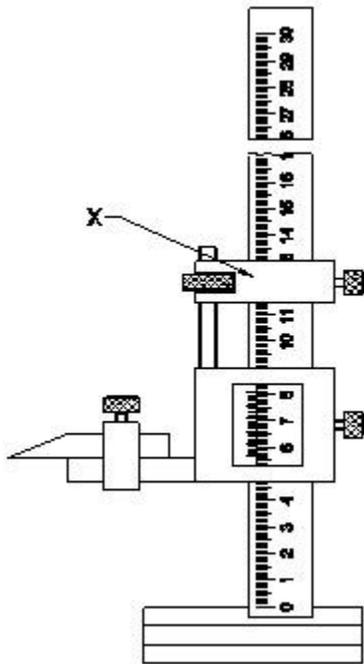
Correct Answer : B

(10). What is the spindle movement of one division of thimble with spindle thread of 0.5mm pitch? | थिम्बले के एक डिवीज़न की स्पिंडल मूवमेंट क्या होगी जब स्पिंडल थ्रेड 0.5mm पिच का है?

- (A) 0.01 mm
- (B) 0.10 mm
- (C) 1.00 mm
- (D) 10.0 mm

Correct Answer : A

(11). What is the name of the part marked as 'X'? | X के रूप में चिह्नित भाग का नाम क्या है?

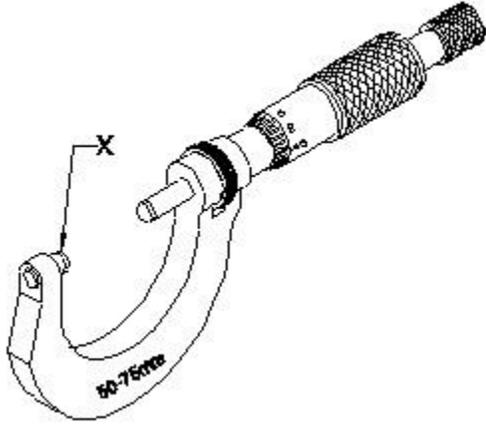


w.ititexamyt.net

- (A) Beam | बीम
- (B) Main scale | मुख्य पैमाना (मेन स्केल)
- (C) Fine adjusting nut | फाइन एडजस्टिंग नट
- (D) Fine adjusting slide | फाइन एडजस्टिंग स्लाइड

Correct Answer : D

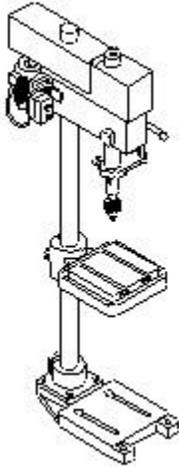
(12). Name the part marked as 'X'. | X' के रूप में चिह्नित भाग को नाम बताए।



- (A) Anvil | एन्विल
- (B) Thimble | थिम्बल
- (C) Spindle | स्पिंडल
- (D) Spindle lock | स्पिंडल लॉक

Correct Answer : A

(13). What is the name of drilling machine? | इस ड्रिलिंग मशीन का नाम क्या है?



- (A) Pillar drilling machine | पिलर ड्रिलिंग मशीन
- (B) Gang drilling machine | गैंग ड्रिलिंग मशीन
- (C) Bench drilling machine | बेंच ड्रिलिंग मशीन
- (D) Radial drilling machine | रेडियल ड्रिलिंग मशीन

www.iexamyt.net

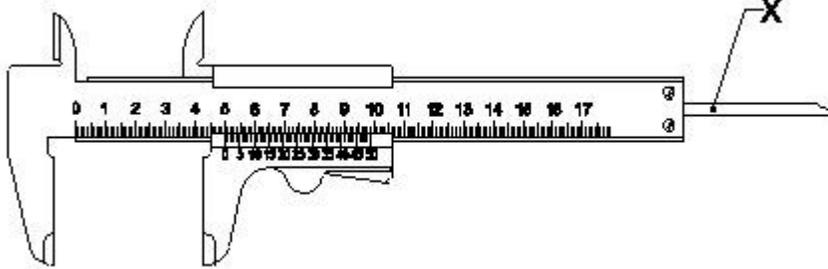
Correct Answer : A

(14). What operation is carried out in a gang drilling machine? | एक गैंग ड्रिलिंग मशीन में क्या ऑपरेशन किया जाता है?

- (A) Idle operation | निष्क्रिय संचालन
- (B) Repeated operation of drilling | ड्रिलिंग का बार-बार संचालन
- (C) Continuous milling operation | निरंतर मिलिंग ऑपरेशन
- (D) Successive operation of drilling | ड्रिलिंग का क्रमिक संचालन**

Correct Answer : D

(15). Name the part marked as 'X' in vernier caliper. | वर्नियर कैलिपर में 'X' के रूप में चिह्नित भाग का नाम बताए।



- (A) Beam | बीम
- (B) Fixed bar | फिक्स्ड बार
- (C) Depth bar | डेप्थ बार**
- (D) Thumb lever | थंब लीवर

Correct Answer : C

(16). Which part in drilling machine is to achieve different speed? | ड्रिलिंग मशीन में कौन सा भाग विभिन्न गति प्राप्त करने के लिए है?

- (A) Flat pulley | फ्लैट पुल्ली
- (B) Jockey pulley | जॉकी पुल्ली

(C) Stepped pulley | स्टेप पुल्ली

(D) Fast and loose pulley | फ़ास्ट एंड लूस पुल्ली

Correct Answer : C

(17). How the wide range of depth can be measured by depth micrometer? | डेप्थ माइक्रोमीटर द्वारा ज्यादा रेंज की गहराई को कैसे मापा जा सकता है?

(A) Lengthy sleeve | लम्बी स्लीव के द्वारा

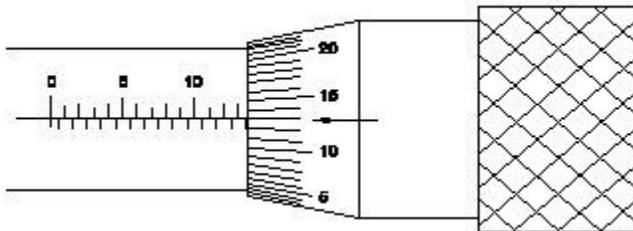
(B) Lengthy spindle | लम्बी स्पिंडल के द्वारा

(C) Adjustable base | समायोज्य बेस के द्वारा

(D) Equipped with a set of extension rods | एक्सटेंशन रॉड्स के एक सेट के द्वारा

Correct Answer : D

(18). What is the reading of the outside micrometer 50 to 75mm? | 50 से 75 mm के आउटसाइड माइक्रोमीटर की रीडिंग क्या है?



(A) 63.63 mm

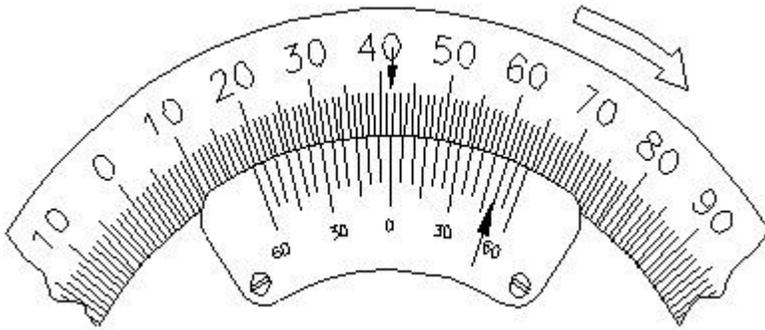
(B) 63.00 mm

(C) 63.36 mm

(D) 63.13 mm

Correct Answer : A

(19). What is the reading of vernier bevel protractor? | इस वर्नियर बेवल प्रोट्रेक्टर की रीडिंग क्या है?



- (A) $18^{\circ} 50'$
- (B) $41^{\circ} 50'$
- (C) $50^{\circ} 50'$
- (D) $58^{\circ} 50'$

Correct Answer : B

(20). Which problem will occurred if tap drill size is more than that of the tap size? | यदि टैप ड्रिल का आकार टैप के आकार से अधिक हो तो कौन सी समस्या उत्पन्न होगी?

- (A) Tap will be broken suddenly | टैप अचानक टूट जायेगा
- (B) Tap will not entered the hole | टैप छेद में प्रवेश नहीं करेगा
- (C) Tapping operation will not be performed | टैपिंग ऑपरेशन नहीं किया जाएगा
- (D) Tap will be jammed inside the hole | छेद के अंदर टैप जाम हो जाएगा

Correct Answer : C